

**Finehope**



REACH  
SVHC



SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



# Finehope地毯 吸水性能测试

Micro Test

## 测试目的

### 前言

居家和办公室无处不在的污染源，细菌的环境下，如果地毯产品使用劣质材料，在加工过程中，经常沾染水、油污等液体，甚至用肉眼看不见的细菌和霉菌，进而可能滋生螨虫，使得地毯内部滋生细菌和霉菌，造成环境污染，因此地毯吸水性能至关重要。

由于居家和办公室的卫生是健康生活的保障，因此我们应使用地毯和消费者选择地毯产品时应选择吸水性能优异的产品。  
Finehope公司生产的地毯产品均选择最优质最环保的原料，能够保障广大客户所期望的洁净度和使用寿命的产品。



Micro Test

## 测试目的

- 按照ISO 16000-4:2011标准进行室内空气品质测试。
- 室内空气质量，室内空气质量标准 GB 3095-2012 附录A
- 室内空气质量，室内空气质量标准 GB 3095-2012 附录A
- 室内空气质量，室内空气质量标准 GB 3095-2012 附录A
- 室内空气质量，室内空气质量标准 GB 3095-2012 附录A
- 室内空气质量，室内空气质量标准 GB 3095-2012 附录A



Micro Test

## 测试目的

- 室内空气质量测试方法
- 室内空气质量测试方法
- 室内空气质量测试方法
- 室内空气质量测试方法
- 室内空气质量测试方法
- 室内空气质量测试方法



Micro Test

## 测试过程

- 测试材料准备
- 测试方法
- 测试结果
- 测试结论
- 测试总结
- 测试评价



Micro Test

## 测试过程

- 测试过程第1步
- 测试过程第2步
- 测试过程第3步
- 测试过程第4步
- 测试过程第5步
- 测试过程第6步



Micro Test

## 测试过程

- 测试过程第2步
- 测试过程第3步
- 测试过程第4步
- 测试过程第5步
- 测试过程第6步
- 测试过程第7步



Micro Test

## 测试过程

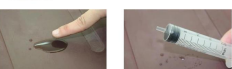
- 测试过程第3步
- 测试过程第4步
- 测试过程第5步
- 测试过程第6步
- 测试过程第7步
- 测试过程第8步



Micro Test

## 测试过程

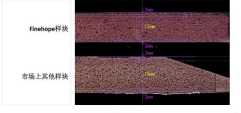
- 测试过程第4步
- 测试过程第5步
- 测试过程第6步
- 测试过程第7步
- 测试过程第8步
- 测试过程第9步



Micro Test

## 测试分析

Finehope地毯吸水性能优异，是因为其采用了最优质的材料，通过先进的生产工艺，使得地毯吸水性能优异，能够有效防止细菌和霉菌的滋生，保障用户的健康。



Micro Test





3

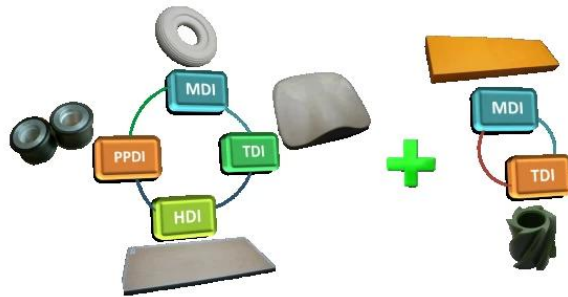
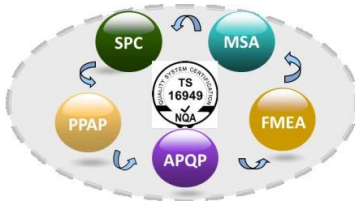
ISO9001 A. ISO / TS 16949

ISO / TS 16949 APQP FMEA MSA SPC PPAP

B. R; MDI TDI HDI PPDI

C. Jidoka

D. TPS



4

- PU
- 
- PU

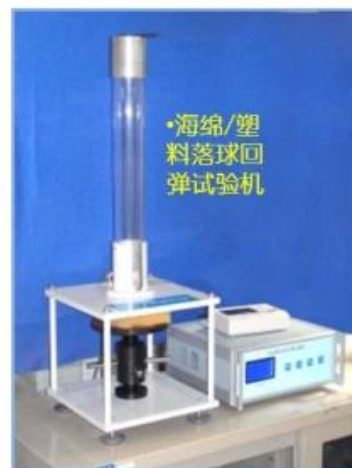
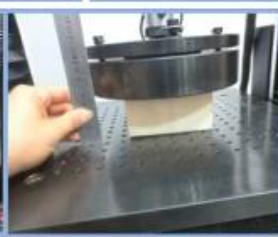


5

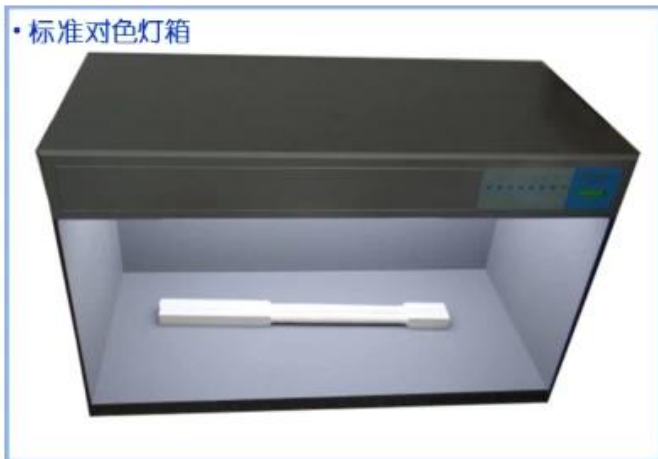
- FINEHOPE PU
- FINEHOPE



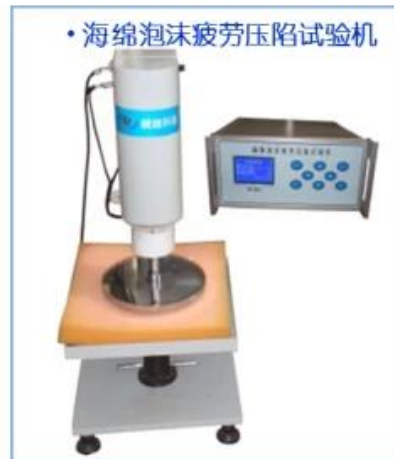
·万能材料(拉压)试验机



·标准对色灯箱



·海绵泡沫疲劳压陷试验机



6

- FINEHOPE
- FINEHOPE
- FINEHOPE ISO9001



1 FINEHOPE

FINEHOPE 公司PU 公司 R&D; PU 公司 CAT TVH GGP 12

## 2 FINEHOPE

## 3

30 10

## 4

UPS

## 5

## 6

- 
- 
- 
- 

## 



Tel: +86-592-6661766  
Email: feiyan@finehope.com

+ 86-592-6661766

+ 86-592-6282029

feiyan@finehope.com

www.finehope.com



□□□□<http://finehope.1688.com/>