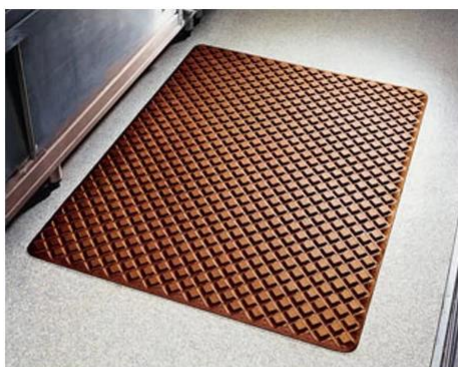




REACH SVHC **RoHS** SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



REACH SVHC **RoHS** SGS



Finehope地毯 吸水性能测试

Micro Test

测试目的

前言

居家和办公室无处不在的污染源，细菌的环境下，如果地毯产品没有吸水性材料，在清洁工作中，经常需要用水，甚至用高压水枪清洗地毯表面和内部，这有可能导致霉菌，使得地毯内部滋生细菌和霉菌，造成环境污染，因此地毯吸水性能至关重要。

由于居家和办公室的卫生是健康的重要因素，因此我们在选择地毯和调查者选择地毯产品时应该选择吸水性能优异的产品。
Finehope公司生产的地毯产品均选择最优质最环保最安全的合成纤维材料，能够带给广大客户最健康最舒适的居住环境和最优质的产品。



Micro Test

测试目的

- **测试目的**
 - 测试目的：测试地毯产品在清洁过程中是否能够有效吸收水分，防止水分渗透到地毯内部，造成霉变和细菌滋生。
 - 测试方法：使用吸水性能测试仪，将一定量的水倒在地毯表面，观察水分的吸收情况。
 - 测试结果：测试结果显示，Finehope地毯产品在短时间内能够有效吸收水分，防止水分渗透到地毯内部。



Indoor Air Quality, Mold and Other Biological Contaminants • 2012 11 14

Micro Test

测试目的

- **测试目的**
 - 测试目的：测试地毯产品在清洁过程中是否能够有效吸收水分，防止水分渗透到地毯内部，造成霉变和细菌滋生。
 - 测试方法：使用吸水性能测试仪，将一定量的水倒在地毯表面，观察水分的吸收情况。
 - 测试结果：测试结果显示，Finehope地毯产品在短时间内能够有效吸收水分，防止水分渗透到地毯内部。



Micro Test

测试过程

- **测试过程**
 - 1. 将一定量的水倒在地毯表面。
 - 2. 观察水分的吸收情况。
 - 3. 记录测试结果。



Micro Test

测试过程

- **测试过程**
 - 1. 将一定量的水倒在地毯表面。
 - 2. 观察水分的吸收情况。
 - 3. 记录测试结果。



Micro Test

测试过程

- **测试过程**
 - 1. 将一定量的水倒在地毯表面。
 - 2. 观察水分的吸收情况。
 - 3. 记录测试结果。



Micro Test

测试过程

- **测试过程**
 - 1. 将一定量的水倒在地毯表面。
 - 2. 观察水分的吸收情况。
 - 3. 记录测试结果。



Micro Test

测试过程

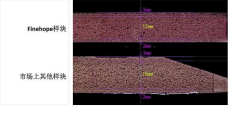
- **测试过程**
 - 1. 将一定量的水倒在地毯表面。
 - 2. 观察水分的吸收情况。
 - 3. 记录测试结果。



Micro Test

测试分析

Finehope地毯吸水性能优异的原因是采用了最优质的合成纤维材料，其纤维结构能够有效吸收水分，防止水分渗透到地毯内部，造成霉变和细菌滋生。



Micro Test



3

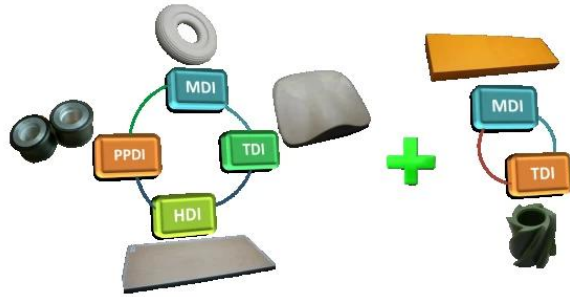
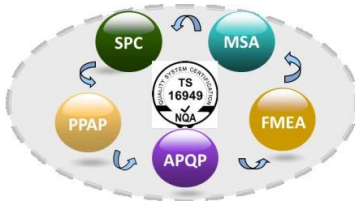
ISO9001 A. ISO / TS 16949

ISO / TS 16949 APQP FMEA MSA SPC PPAP

B. R; MDI TDI HDI PPDI

C. Jidoka

D. TPS



PU Foaming Equipment



4

- PU
-
- PU



5

- FINEHOPE PU
- FINEHOPE



FINEHOPE 公司PU 公司 R&D; PU 公司 CAT TVH GGP 12

2 FINEHOPE

3

30 10

4

UPS

5

6

-
-
-
-



Tel: +86-592-6661766
Email: feiyan@finehope.com

+ 86-592-6661766

+ 86-592-6282029

feiyan@finehope.com

www.finehope.com

□□□□<http://finehope.1688.com/>