Fabrik anpassen High Density Baby Windel Wickelpolster für Baby

Kategorie: PU-Pad, Matte
Material: PU-Polyurethan - Integrierter Hautschaum
Dichte: 200-250kg / m3
Form: Nach Anforderungen der Kundenanforderungen für Produktdesign und individuell gestaltete Form
Farbe: Schwarz, Grau und andere Farben können auf Anfrage angepasst werden.
Verpackung: Standardkarton
Zahlungsbedingungen: 30% Anzahlung, Zahlung und Lieferung.
MOQ: 1.000pcs.
Versandort: China • Fujian • Xiamen
Treffen Sie die Zertifizierung: Rosh, REACH, EN71-3, Phthalic 6P
Andere: Chinesische OEM- und Verarbeitungsfabriken, spezialisiert auf die Herstellung von PU-Produkten, einschließlich Zubehör (Eisen, Holz, Kunststoffe usw.).

Finehope hat seit 2003 ein ISO 9001-Zertifikat erhalten.

IATF16949 Zertifizierung:
Finehope bestanden die Zertifizierung von IATF16949 in der Automobilverwaltungssysteme in der Kfz-Qualitätsmanagementsysteme im Jahr 2021. Mehr als 50 Dokumente garantieren den Fortschritt der neuen Produktentwicklung, die Qualität, Lieferzeit und die Kosten für Probe- und Massenproduktionsprodukte.
Seit der Zusammenarbeit zwischen Finehope und Caterpillar im Jahr 2007 hat Finehope das Automotive-Qualitätsmanagementsystem für die neue Produkteinführung eingesetzt, wobei die fünf Instrumente von SPC, MSA, FMEA, APQP und PPAP verwendet werden, die von Caterpillar-Führungskräften gelobt und ein langes Lob gewonnen haben -Term-Partnerschaft bisher.

Our Advandages

PU-Rohstoff-Forschungs- und Entwicklungsfunktionen

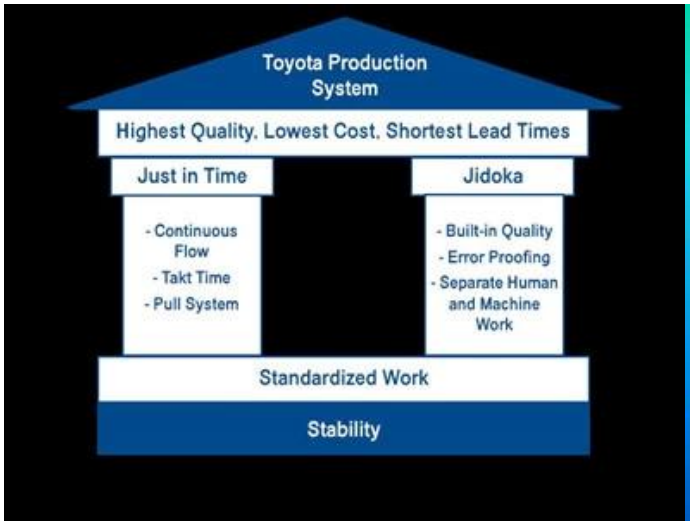
Seit 2002 hat Finehope für das Design und die Herstellung von PU-geformten Schaumstoffprodukten eingesetzt. Unabhängige Forschung und Entwicklung von Formelmaterialien und stabilen Produktionskapazitäten sind die Grundlage für die Qualitätssicherung.

Finehope kann die Produktformel jederzeit entsprechend den kundenspezifischen Bedürfnissen der personalisierten Produkte der Kunden anpassen, z. B. die Anforderungen an Härte, Elastizität, Unterstützung, Gefühl, Dichte, Farbe und andere physikalische und chemische Eigenschaften, und können Formulierungsanforderungen in Compliance erstellen mit den Gesetzen und Vorschriften verschiedener Länder. Natürlich muss auch eine gute Formel die beste Kostenleistung berücksichtigen. Für neue Projekte ist die Fähigkeit, PU-Formulierungen zu entwickeln, eine wichtige Bedingung für die Gewährleistung der Produktentwicklung Qualität, Lieferzeit und Kosten.

Automatisierungsgeräte-Design- und Fertigungsfähigkeiten

Die Fähigkeit Finehope, Automatisierungsausrüstung zu gestalten und herzustellen, ist in der Branche selten. Durch die Teilnahme an der Gestaltung neuer PU-Injektionsmischgeräte und der Automatisierungsumwandlung der Produktionslinie, um sicherzustellen, dass im Rahmen des Wettbewerbs der demografischen Dividende Chinas reduziert wird und die Arbeitskosten weiter steigen, kann die Produktionseffizienz auch verbessert, Arbeit und Material sein Kosten können reduziert werden. Darüber hinaus sind die kontinuierlichen Design- und Fertigungskapazitäten von wichtigen Geräten wie Vorrichtungen, Sonderausstattung und automatischen Formen auch der Grund, warum Finehope in allen Aspekten in einer führenden Position ist.

Die Fähigkeit Finehope, die Kosten und innovativen Produkte kontinuierlich zu senken, können den Kunden dabei helfen, einen höheren Wert zu bringen. Daher ist es ein verlässlicher langfristiger Partner vieler Fortune-500-Unternehmen und führende Unternehmen in der Branche.



Wissenschaftliche Managementfähigkeit
Finehope unterstreicht die Bedeutung des Toyota-Produktionssystems und des Corporate Coaching-Modells zur Optimierung der Managementeffizienz. Kontinuierliche Verbesserung Die Effizienz und Qualität aller Mitarbeiter, Management- und Produktionspersonal wurden effektiv und kontinuierlich verbessert, Management- und Produktionskosten wurden kontinuierlich reduziert, aber wichtiger als Effizienz und Kosten ist der Anbau des Arbeitnehmerwachstums durch kontinuierliche Verbesserung, da dies ist der Kern der Corporate Sustainable Development.

Die Raffinesse von Finehope reduziert die Mühe für Kunden, da es die Fahrlässigkeit des menschlichen Prozessensystems reduziert, und die Fähigkeit, berufliche Erfahrungen kontinuierlich anzunehmen, können sicherstellen, dass alle neuen Projekte in kürzester Zeit abgeschlossen sind.

FAQ

1. Warum wählen Sie Finehope?
Finehope ist der professionellste PU-Hersteller in China, der über ein professionelles F & E-Team, fortschrittliche PU-Produktionsanlagen, professionelles Testgeräte und ein perfektes Qualitätsmanagementsystem verfügt. Wir haben 12-jährige Kooperierungen mit Katze, Fiat, TVH, Stiga und anderen berühmten Unternehmen. Wir bieten ihnen einen einstufigen Service von R & D bis zur Produktion, um ihre Anpassungsanforderungen zu erfüllen.

2. Was sind die Vorteile der Wahl von Finehope?
1) Produktqualitätssicherung, Lieferungsgarantie, guter After-Sales-Service.
2) Kostengünstiger, schneller Entwicklungseffizienz, professioneller Betrieb mit Integrität.
3) Finehope führt alle Testanalyse durch und erarbeiten dann Testnormen, um den Qualitätsstandardstreit zwischen
Kunden und Hersteller.
4) MAN-Produktionsmanagement-Modus.

5) Helfen Sie Kunden, neue Produkte zu entwickeln und zu gestalten.
6) hat reiche Erfahrungen in der Gestaltung und Verarbeitung von PU-Produkten.
7) Finehope ist ein High-Tech-Unternehmen in China mit inländischer und verfügter der erfindungsgemäßen Patent-Technologie und intellektuell
Eigentum.

3. Was ist der Unterschied zwischen Finehope- und Inlands-Kollegen?
1) Qualitätssicherung: Erweiterte Qualitätsplanung (APQP).
2) Finehope verfügt über reiche Erfahrung mit internationalen Großunternehmen.
3) hat ein professionelles wissenschaftliches Forschungsteam von Polyurethanmaterial.
4) hat unabhängige Design-, Fertigungs- und Innovationsfähigkeit von Produktionsanlagen und Formen.
5) Hat das Engineer-Team, das für das Qualitätssicherungssystem und die Qualitätskontrolle verantwortlich ist.

4. Was sind die Unterschiede zwischen Finehope und Europäischen und US-Kollegen?
1) hat eine perfekte und reife Stützversorgungskette.
2) niedrigere Formkosten.
3) Hohe Effizienz der Entwicklungs- und Designfähigkeit und der kurzen Prozesszeit.
4) Kostenvorteil und gute Serviceeinhaltung.

5. Was sind die Anwendungen von PU-Produkten?
Auto, Ingenieurmaschinen, Sportfitnessgeräte, medizinische Maschinen und tägliche Haushaltsgegenstände usw.

About us

OUR
SAMPLE
ROOM

Xiamen Wachstumsorientierte Micro, kleine und mittlere Unternehmen

Finehope wurde seit 2019 als "Xiamen Wachstumsorientierte Micro, kleine und mittlere Unternehmen" bewertet.
Es ist das Ergebnis des Ergebnisses der Stadt der Xiamen, die auf den verschiedenen umfassenden Indikatoren von Finehope, Wachstumsmodellen, Markenstärke in der Branche und einem guten Unternehmensrückstand basiert, dann erteilt dieses Zertifikat. Es ist ein Beweis dafür, dass Finehope zwischen Tausenden von kleinen und mittleren Unternehmen in der Stadt auszeichnet.

Xiamen spezialisiert, verfeinern, differenzieren, innovative KMU

Finehope wurde seit 2020 als "Xiamen spezialisiert, verfeineret, differenzieren, innovativer KMU" bewertet. "Spezialisiert, verfeineret, differenzieren, innovativ" bezieht sich auf KMU mit herausragendem Hauptgeschäft, starken professionellen Funktionen, starken FuE- und Innovationsfunktionen sowie Entwicklungspotenzialen. Konzentriert sich hauptsächlich in der neuen Generation von Informationstechnologie, High-End-Gerätefertigung, neue Energie, neue Materialien, Biomedizin und andere Industrien mit mittlerer bis High-End-Industrie. Die Regierung betont und erkennt die "Spezialisierung, spezielle Innovation" der finehope " Ermutigen Sie Innovationen und erreichen Sie Spezialisierung, Reform und Spezialisierung.

Xiamen Science and Technology Little Riesen-führendes Unternehmen

Seit 2019 wurde Finehope als führendes Unternehmen von Xiamen Science and Technology Little Riese ausgewählt. Dieses Zertifikat wurde gemeinsam von fünf Abteilungen der Stadtverwaltung Xiamen ausgestellt. Die Auswahlkriterien konzentrieren sich auf strategische aufstrebende Industrien wie die Informationstechnologie für neue Generation, High-End-Geräte, neue Materialien, neue Energie, Biologie und Neue Medizin, Energieeinsparung und Umweltschutz sowie marine High-Tech. Diese Ehre zu gewinnen zeigt, dass Finehope an der Spitze der Branche in der neuen Informationstechnologie und neuer Materialien ist.

Zertifizierung der Lebensmittel- und Drogenverwaltung

Finehope hat jedes Jahr jedes Jahr eine Zertifizierung der Lebensmittel- und Drogenverwaltungszertifizierung bestanden
2018. Die Genehmigung der Lebensmittel- und Wirkstoffverwaltung bedeutet, dass die von Finehope erzeugten Produkte ausländische Regierungszertifikate (CFG) erhalten haben und reibungslos in den globalen Markt eintreten können.

Integration von Informations- und Industrialisierungsmanagementsystemzertifikat

Das Zertifikat wird von der Kommunalregierung der Xiamen bewertet und von der Shanghai-Akademie der Qualitätsmanagementwissenschaft herausgegeben.
Dieses Zertifikat spiegelt die detaillierte Integration der Finehope-Integration von Informatisierung und Industrialisierung wider. Finehope wird weiterhin einen neuen Weg nehmen

Arbeitssicherheit Standardisierungs-Zertifikat

Die Fertigungssicherheit ist wichtig, um das Risiko von Arbeitsplatzschäden, Krankheiten und den Tod zu verhindern oder zu verringern.
Finehope General Manager Tiger Side: "Nur diejenigen Fertigungseinrichtungen, die die Sicherheit als erstklassiges Thema betonen, bleiben auf dem heutigen Markt hoch produktiv und wettbewerbsfähig."

Fujian Province Umweltverschmutzung

Die Dritte - TÜV-Zertifizierung

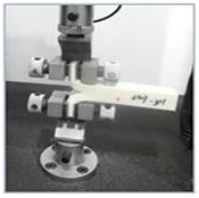
Verschmutzungsentladungsgenehmigungen sind die "Identitätskarten" aller Personen, die an der Entlastung der Schadstoffe beteiligt sind, und werden vom männischen Umweltschutzpräsidium Xiamen ausgestellt.
Generalsekretär Xi Jinping betonte, dass "das ökologische Umfeld wie die Augen geschützt werden sollte, und das ökologische Umfeld sollte wie das Leben behandelt werden." Premier Li Keqiang sagte: "Umweltverschmutzung ist eine Gefahr für den Lebensunterhalt der Menschen und den Schmerz der Menschen der Menschen.

Seit 2007 hat Finehope die TÜV-Zertifizierung kontinuierlich bestanden und ist zu einem beliebten Anbieter von Alibaba geworden. Verifizierter Lieferant ist ein hochwertiger Lieferant, der von der autoritativen Stärke der Alibaba-Plattform bestätigt wurde. Durch Online- und Offline-Audits werden die Unternehmensqualifikationen der Händler, Produktqualifikationen, Corporate-Funktionen und andere umfassende Stärken überprüft und die Überprüfung überprüft.

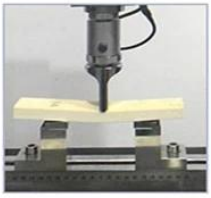
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

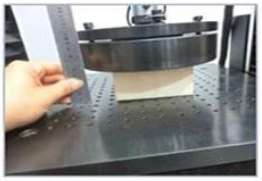
Tensile Test

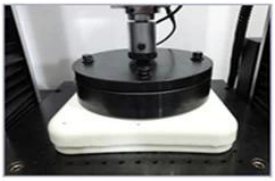


Tear Resistance Test



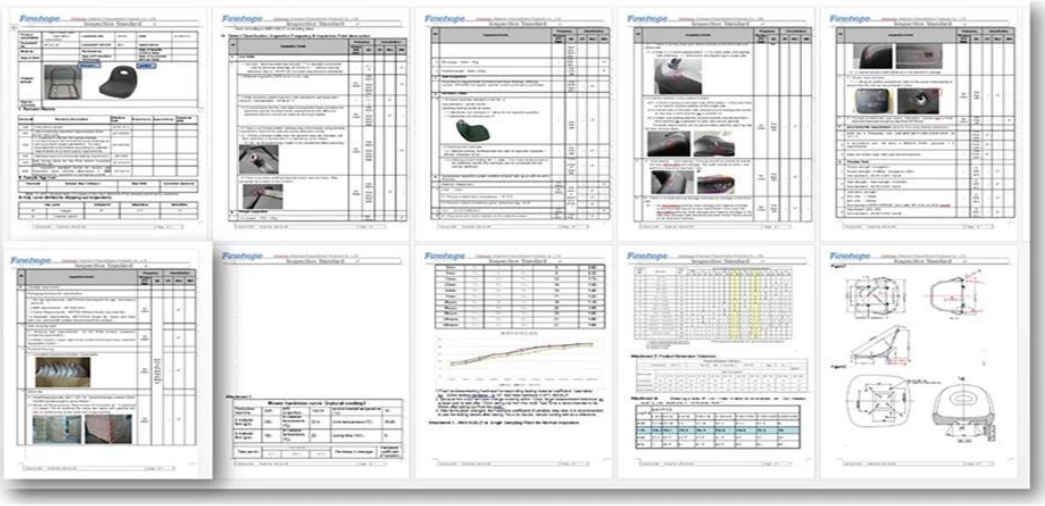
Compressive Strength



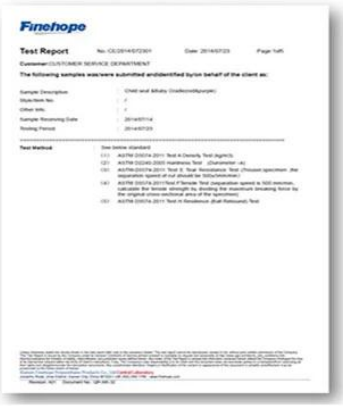


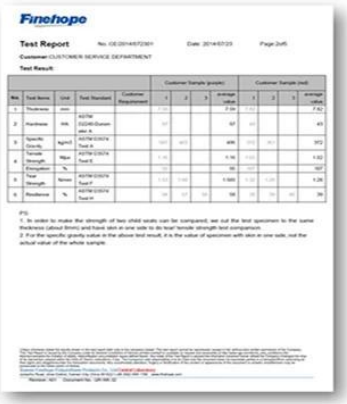
Indentation Force Deflection

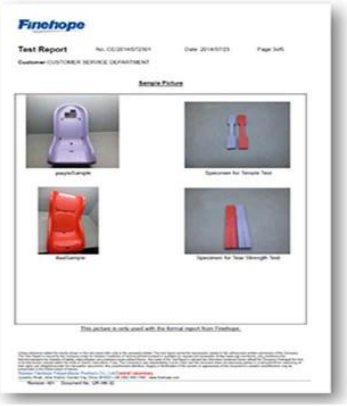
INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT







Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks: ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G / Y / R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.: DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

P0ject Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results					
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group

过程职责：生产部焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

型号年/项目

Key Dates

关键日期

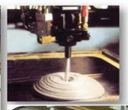
FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标完成日期	Measure results 措施结果					
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具（夹具需到位，无漏装、错装）	Clamping is not in place 夹具不到位	Size/NG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响装配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检查检查			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 最终人员100%全检，并			8	2	2	32
	Attachment error 附件错错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 对检验员检查			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设定加工条件确认在程序设定加工条件确认			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

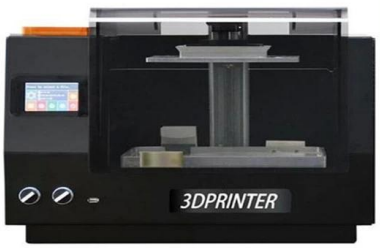
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which preprogrammed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

Polyurathane-Schaumstoffprodukte brauchen, willkommen Kontaktieren Sie uns.

Amanda

Finehope

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072