



Heißer Verkauf Schaum Printed Baby-Matten-Auflage für das Ändern Baby

Kategorie: PU-PAD, stut

Material: Polyurethan PU - Integralschaum

Dichte: 200-250 kg / m3

Form: je nach Kundenwunsch für Produkt-Design und benutzerdefinierte Form

Farbe: schwarz, grau und andere Farben können auf Wunsch angepasst werden.

Verpackung: Standardkarton

Zahlungsbedingungen: 30% Anzahlung, Zahlung und Lieferung.

MOQ: 1000 PCS.

Versand Position: China • Fujian • Xiamen

Treffen Sie Zertifizierung: Rosch, REACH, EN71-3, Phthal- 6P

Sonstiges: Chinesische OEM Fabriken und Verarbeitung, bei der Herstellung von PU-Produkten spezialisiert,

einschließlich Zusätze (Eisen, Holz, Kunststoff, etc.).



Finehope ist seit 2003 das Zertifikat ISO 9001 kontinuierlich erhalten.

IATF16949 Zertifizierung:
 Finehope hat die Zertifizierung von IATF16949 Automotiven besteht im Jahr 2021 mehr als 50 Dokumente von Qualitätsmanagementsystemen, den Fortschritt der Entwicklung neuer Produkte gewährleisten, Qualität, Lieferzeit und Kosten von Testprodukten und Massenproduktion.
 Aus der Zusammenarbeit zwischen Finehope und Caterpillar im Jahr 2007 verwendet Finehope die die Automobilqualitätsmanagement - System für die Einführung neuer Produkte, mit den fünf Tools von SPC, MSA, FMEA, APQP und PPAP, das Lob von den Caterpillar - Manager gewonnen und das etablierte lang -term Partnerschaft so weit.



Finehope ist seit 2003 das Zertifikat ISO 9001 kontinuierlich erhalten.

IATF16949 Zertifizierung:

Finehope hat die Zertifizierung von IATF16949 Automotiven besteht im Jahr 2021 mehr als 50 Dokumente von Qualitätsmanagementsystemen, den Fortschritt der Entwicklung neuer Produkte gewährleisten, Qualität, Lieferzeit und Kosten von Testprodukten und Massenproduktion.

Aus der Zusammenarbeit zwischen Finehope und Caterpillar im Jahr 2007 verwendet Finehope die die Automobilqualitätsmanagement - System für die Einführung neuer Produkte, mit den fünf Tools von SPC, MSA, FMEA, APQP und PPAP, das Lob von den Caterpillar - Manager gewonnen und das etablierte lang - term Partnerschaft so weit.

>>> Our Advandages



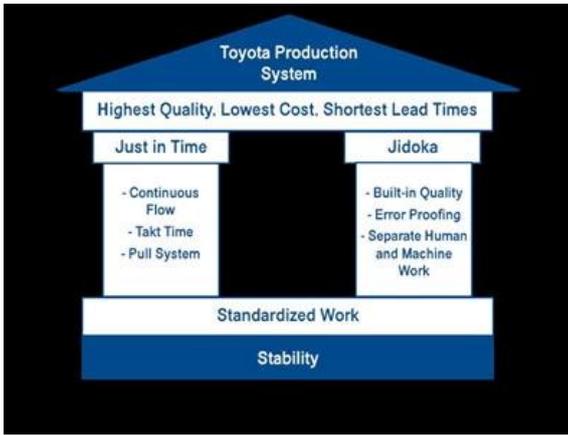
Forschung Fähigkeiten und Entwicklung von PUR-Rohstoffen

Seit 2002 Finehope wurde bei der Konstruktion und Herstellung von gedruckten PU-Schaum-Produkte. Unabhängige Forschung und Entwicklung von Materialien Formel und stabiler Produktionskapazität ist die Grundlage für die Qualitätssicherung. Finehope kann entsprechend den personalisierten Bedürfnisse der Kunden maßgeschneiderte Produkte, wie zum Beispiel Anforderungen an die Härte, Elastizität, Unterstützung, Gefühl, Dichte, Farbe und andere physikalische und chemische Eigenschaften, die Formel des Produkts jederzeit anpassen und die Formulierung Anforderungen machen können in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften der verschiedenen Länder. Natürlich muss eine gute Formel beachten Sie auch das beste Preis-Leistungsverhältnis. Für neue Projekte, die Fähigkeit, PU-Formulierungen zu entwickeln, ist eine wichtige Voraussetzung, die Qualität der Produktentwicklung, Lieferzeit und Kosten zu gewährleisten.



Die Ausrüstung für Design-Automatisierung und Fertigungskapazitäten

Die Finehope Fähigkeit, Design und produziert Automatisierungstechnik ist in der Branche selten. Bei der Gestaltung der neuen PU - Injektionsmischgeräte und die automatisierten Transformation der Produktionslinie Durch die Teilnahme, dass der Wettbewerb in der chinesischen demografischen Dividende , um sicherzustellen , reduziert und die Arbeitskosten weiter steigen, die Herstellungseffizienz verbessert werden kann, Arbeits- und Materialkosten sein können reduziert. Darüber hinaus sind die kontinuierliche Konstruktion und Fertigung Fähigkeiten der wichtigsten Geräte wie Leuchten, spezielle Geräte und automatische Formen auch die Gründe, warum in einer Führungsposition in allen Aspekten Finehope ist. Finehope die Fähigkeit, kontinuierlich die Kosten zu senken und innovative Produkte können die Kunden bringen mehr Wert helfen. Daher ist es ein zuverlässiger langfristiger Partner vielen Fortune 500-Unternehmen und führende Unternehmen der Branche.



Scientific Management-Kapazitäten

Finehope betont die Bedeutung des Toyota-Produktionssystem und dem Corporate Coaching-Modell zur Optimierung der Effizienz der Verwaltung. Die kontinuierliche Verbesserung der Effizienz und Qualität aller Mitarbeiter, das Management und das Produktionspersonal haben effektiv gewesen und kontinuierlich verbessert, das Management und die Produktionskosten kontinuierlich reduziert worden, aber wichtiger als Effizienz und Kosten ist Anbau Das Wachstum der Mitarbeiter durch kontinuierliche Verbesserung, denn dies ist , der Kern der nachhaltigen Unternehmensentwicklung.

Die Verfeinerung von Finehope reduziert das Problem für die Kunden, weil es zu akkumulieren Fahrlässigkeit auf dem menschlichen Prozess-System und die Fähigkeit reduziert kontinuierlich die Berufserfahrung, die garantiert, dass alle neuen Projekte so schnell wie möglich abgeschlossen werden.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering Vehicle



Medical Equipment



Baby Supplies



Fitness Equipment



Other



FAQ

1. Warum Finehope wählen?

Finehope ist die professionelle PU-Hersteller in China, die ein professionelles Forschungs- und Entwicklungsteam, moderne, professionelle Produktion Ausrüstung hat

Prüfgeräte und perfekte Qualität-Management-System. Wir haben 12-jährige Zusammenarbeit Erfahrung mit Cat, Fiat, TVH, Stiga und anderem berühmten

Unternehmen. Wir bieten sie mit einem F & E-Einstufen-Service zur Produktion ihrer Anpassung Bedürfnisse zu befriedigen.

2. Was sind die Vorteile von Finehope Wahl?

- 1) Produktqualitätssicherung, Liefergarantie, gute After-Sales-Service.
- 2) Wirtschaftliche Effizienz, schnelle Entwicklung Effizienz, professioneller Betrieb mit Integrität.
- 3) Finehope alle Testanalysen durchführen und dann die Teststandards verarbeiten, um den Qualitätsstandard Streit zu reduzieren, die zwischen Kunden und Produzenten.
- 4) Slender Produktionsverfahren.
- 5) Unterstützen Sie Ihre Kunden entwickeln und neue Produkte entwickeln.
- 6) Es hat eine reiche Erfahrung in der Konstruktion und Verarbeitung von PU-Produkten.
- 7) Finehope ist ein High-Tech-Unternehmen in China mit internationalen Erfindung und intellektuellen Patent-Technologie Eigentum.

3. Was ist der Unterschied zwischen Finehope und inländischen Kollegen?

- 1) Qualitätsversicherung: Qualitätsvorausplanung (APQP).
- 2) Finehope hat eine reiche Erfahrung in großen internationalen Unternehmen dienen.
- 3) ein professionelleres wissenschaftliches Forschungsteam aus Polyurethanmaterial.
- 4) hat eine Kapazität, die Produktion und unabhängige Innovation von Produktionsanlagen und Schimmelpilzen.
- 5) hat ein Team von Ingenieure verantwortlich für die Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle.

4. Was sind die Unterschiede zwischen den Finehope und europäischen Kollegen und US-?

- 1) eine perfekte und Supply-Chain-reifen.
- 2) senken die Kosten der Form.
- 3) Hohe Effizienz von Entwicklung und Konstruktion Kapazität und kurzer Prozesszeit.
- 4) Vorteil der Kosten und guten Service Haltung.

5. Was sind die Anwendungen der Produkte PU?

Autos, Technik Maschinen, Sport Fitnessgeräte, medizinische Maschinen und tägliche Haushaltsgegenstände und so weiter.



About us







Our Certification



**Xiamen Mikro-orientierte Mikro
Wachstum, kleine und mittlere
Unternehmen**



**Xiamen Specialized, Alter,
Differenzierung, KMU-innovativ**



**Xiamen Wissenschaft und Technologie
Little Giant Leiter Unternehmen**



Finehope wurde ausgewertet als „Xiamen Mikro Wachstum ausgerichtet, kleine und mittlere Unternehmen“ seit 2019.

Es ist das Ergebnis von der Stadtverwaltung von Xiamen auf der Grundlage der verschiedenen Indikatoren komplette, Wachstumsmodelle, Markenwachstumsmodelle in der Branche und guten Ruf des Unternehmens, dann dieses Zertifikat emittieren. Es ist ein Test, dass Finehope zwischen Tausenden von kleinen und mittleren Unternehmen in der Stadt auszeichnet.

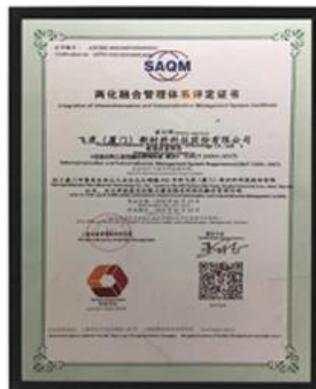
Finehope wurde als "Xiamen-spezialisierte Raffination, Differenzierung, innovative KMU" von der 2020-Zoll-Fach-, Raffination, Differential, Innovativer "Spezialisierung, Raffination, Differential, Innovativ" bezeichnet. Konzentriert sich hauptsächlich in der neuen Generation von Informationstechnologie, Produktion von High-End-Geräten, neuen Energie, neuen Materialien, Biomedizin und anderen mittelhohen Industrien. Die Regierung betont und erkennt das "Sonderkompetenz, spezielle Innovation" finehope, die Innovationen fördern und Spezialisierung, Reform und Spezialisierung ergibt.

Ab 2019 wurde Finehope als Anführer von Xiamen Science and Technology Little Riese ausgewählt. Dieses Zertifikat wurde gemeinsam von fünf Abteilungen der Stadtverwaltung der Xiamen erteilt. Die Auswahlkriterien konzentrieren sich auf strategische aufstrebende Industrien wie die neue Generationeninformationstechnologie, High-End-Ausrüstung, neue Materialien, neue Materialien, neue Energie, Biologie und Neue Medizin, Energieeinsparung und Umweltschutz und Marine High-Tech. Diese Ehre zu gewinnen zeigt, dass Finehope an der Spitze der Branche in neuen Informationstechnologien und neuen Materialien liegt.



Zertifizierungsstellen- und Drogenverwaltung

Finehope ist seitdem jährlich die Zertifizierung der Lebensmittel- und Medikamentenverwaltung bestanden 2018. Die Genehmigung der Lebensmittel- und Drogenverwaltung bedeutet, dass Produkte von Finehope, die von Finehope produziert wurden, Zeugnisse der ausländischen Regierung (CFG) erhielt und den Weltmarkt betreten können.



Integration von Dell'informazione e Industrialization Management System-Zertifikat

Das Zertifikat wird von der städtischen Regierung von Xiamen bewertet und von der Qualitätsmanagement des Qualitätsmanagements von Shanghai ausgezeichnet. Dieses Zertifikat spiegelt die tiefe Integration der Integration 'Finehope Dell'informazione e Industrialisierung wider. Finehope wird weiterhin einen neuen Weg nehmen



Standardisierung des Arbeitssicherheitszertifikats

Die Sicherheit der Produktion ist wichtig, um das Verletzungsrisiko am Arbeitsplatz, Krankheit und den Tod zu verhindern oder zu reduzieren. Finehope General Manager Tiger Side: "Nur diese Einrichtungen, die die Sicherheit fortsetzen, als ein Thema auf höchstem Niveau betonen, bleiben im heutigen Markt sehr produktiv und wettbewerbsfähig."



Erlaubnis Umweltverschmutzung der Provinz Fujian

Die Verschmutzungsentladungsgenehmigungen sind die "Identity Card" für alle Personen, die an der Entlassung von Schadstoffen beteiligt sind, und werden vom männlichen Umweltschutzpräsidium Xiamen ausgestellt. Der Generalsekretär XI Jining betonte, dass "das ökologische Umfeld geschützt werden sollte, da die Augen geschützt werden sollte, und das ökologische Umfeld sollte wie das Leben behandelt werden." Premier Li Keqiang sagte: "Umweltverschmutzung ist eine Bedrohung für den Lebensunterhalt der Menschen und der Schmerzen der Menschen.

Die Zertifizierung von Drittanbietern - TÜV

Seit 2007 hat Finehope die TÜV-Zertifizierung kontinuierlich bestanden und ist zu einem verifizierten Anbieter Alibaba geworden. Der geprüfte Lieferant ist ein Lieferant von hoher Qualität, der von der autoritativen Macht der Alibaba-Plattform überprüft wurde. Durch Online- und Offline-Audit, Unternehmensqualifikationen der Händler, Produktqualifizierung, Geschäftskompetenz und andere umfassende Stärken werden überprüft und die Überprüfung überprüft.

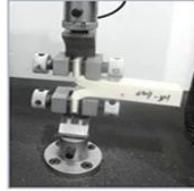
Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



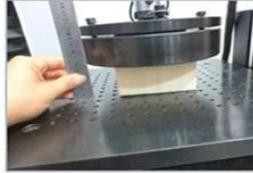
Tensile Test



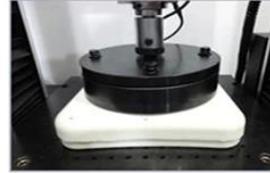
Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection



INSPECTION STANDARD

MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 1/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: UHMW and MHD (underdevelopment)
 Material No.: 1
 Other info.: 1
 Sample Processing Date: 20140724
 Working Process: 20140723

Test Method

- 101 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 102 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 103 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 104 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 105 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 106 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 107 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 108 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 109 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 110 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 111 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 112 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 113 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 114 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 115 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 116 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 117 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 118 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 119 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 120 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 2/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Unit	Test Standard	Customer Requirement	Customer Sample (unit)	Customer Sample (unit)	
				1	2	Average	
1	Thickness	mm	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
2	Thickness	mm	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
3	Specific Gravity	g/cm ³	ASTM D2014-2011	0.95	0.95	0.95	0.95
4	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
5	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
6	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
7	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
8	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
9	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5
10	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	1.5	1.5	1.5	1.5

FIG.
 1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, set of the test specimen in the same thickness (about 10mm) and test area in one side to do the tensile strength test comparison.
 2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, and the actual value of the whole sample.

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 3/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. This picture is only used with the Serial Report from Finehope.

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Inits	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warping of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效后果/潜在失效模式	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Clamping is not in place 夹紧不到位	SizeNG 尺寸NG		6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 器具/物料不良	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护		6	3	4	72
Clamping (Clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹紧(夹紧要求在位,无漏装/错装)	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误,漏焊,焊接偏差,影响装配或使用功能		8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 器具/物料不良 ● Failure inaccurate 器具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护 ● Regular checking of fixture 工装定期点检	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 工装点检表/点检单		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 每粒人做100%全检,并		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 无防错装置	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 工装点检表/点检单		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足,影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流,电压,焊接角度,速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认书 ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序设置加工条件确认后		9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



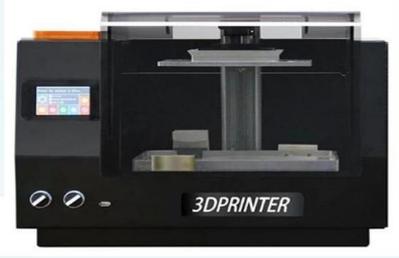
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

Produkte in Poliurata von Schaumstoffprodukten, willkommen, um uns zu kontaktieren.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amada@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072