



KOSTENLOS			
DFM / A-Bericht	Kostenloses 3D-Design	Kostenlos Formöffnung	Kostenlose Produktinspektion Standardeinstellung
Finehope wird Details und Lösungen der Herstellbarkeit und der Montage anbieten durch PPT, um den Kunden zu helfen, Probleme zu reduzieren.	Finehope hilft Kundengestaltung das gewünschte Produkt oder Ändern des Designs kostenlos.	Großauftrag Menge mit Form kostenlos.	Neben der üblichen Quantifizierung von Produkt-physikalische Eigenschaften und Aussehensnormen, wir werden Reichweite hinzufügen, ROHS, FDA, CA-65 oder CFC frei zu den Standards nach Kundenwunsch.



ISO 9001-Zertifikat.

Finehope hat. Das ISO 9001-Zertifikat wurde seit 2003 kontinuierlich erhalten.

zu bringen Größerer Wert. Daher ist es ein zuverlässiger langjähriger Partner vieler Vermögen 500 Unternehmen und führende Unternehmen in der Branche.



2.

PU-Rohstoffforschung und Entwicklungsmöglichkeiten.

Seit 2002 hat Finehope wurde für das Design und die Herstellung von PU-geformten Schaumstoffprodukten verpflichtet. Unabhängige Forschung und Entwicklung von Formelmaterialien und stabilen Produktion Kapazität sind die Basis für die Qualitätssicherung.

Finehope kann das einstellen Produktformel jederzeit nach den kundenspezifischen Bedürfnissen der Kunden personalisierte Produkte, wie z. B. die Anforderungen an Härte, Elastizität, Unterstützung, Gefühl, Dichte, Farbe und andere physikalische und chemische Eigenschaften und kann Formulierungsanforderungen in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften erstellen von verschiedenen Ländern. Natürlich muss auch eine gute Formel das Beste betrachten Preis-Leistungsverhältnis. Für neue Projekte ist die Fähigkeit, PU-Formulierungen zu entwickeln, ein Schlüsselbedingung für die Gewährleistung der Produktentwicklung Qualität, Lieferzeit und Kosten.

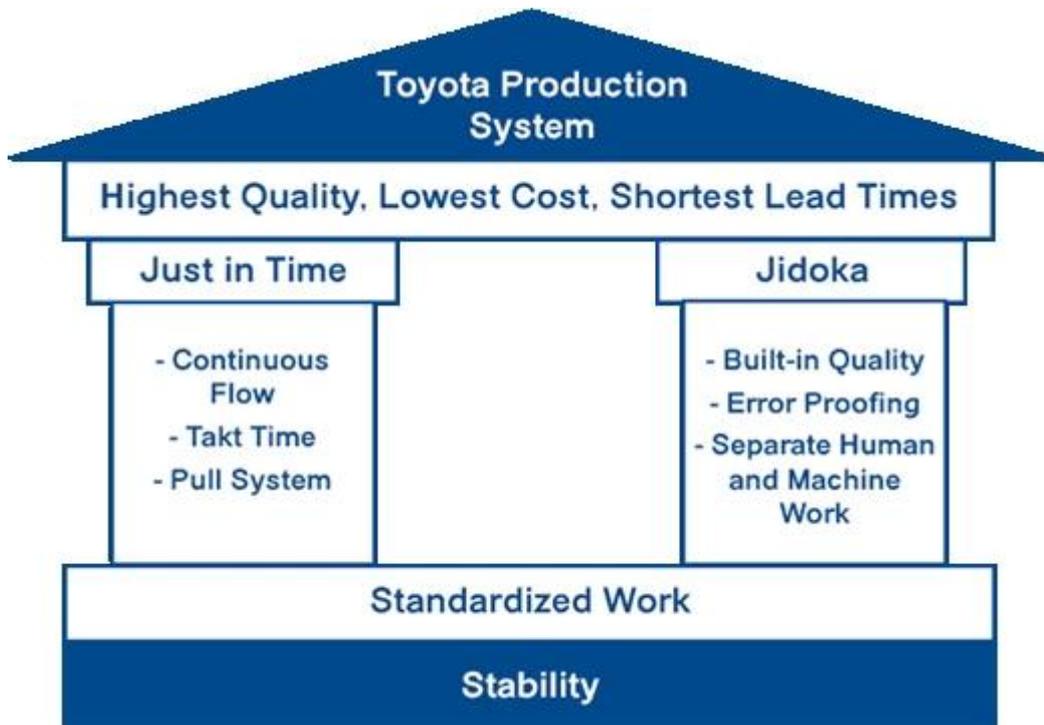


3

Wissenschaftliches Management Fähigkeit

Finehope betont die Wichtigkeit des Toyota-Produktionssystems und des Corporate Coaching-Modells an Managementeffizienz optimieren. Kontinuierliche Verbesserung der Effizienz und Qualität aller Mitarbeiter, Management- und Produktionspersonal waren gewesen Effektiv und kontinuierlich verbessert, Management- und Produktionskosten kontinuierlich reduziert, aber wichtiger als Effizienz und Kosten ist das Anbau des Arbeitnehmerwachstums durch kontinuierliche Verbesserung, weil dies ist der Kern der Corporate Sustainable Development.

Finehope-Raffinesse reduziert die Mühe für die Kunden, denn es reduziert die Fahrlässigkeit auf der Humanprozesssystem und die Fähigkeit, sich ständig professionell anzunehmen Erfahrung, die sicherstellen kann, dass alle neuen Projekte in der kürzeste Zeit.



Finehope-Raffinesse reduziert die Mühe für die Kunden, denn es reduziert die Fahrlässigkeit auf der Humanprozesssystem und die Fähigkeit, sich ständig professionell anzunehmen Erfahrung, die sicherstellen kann, dass alle neuen Projekte in der kürzeste Zeit.



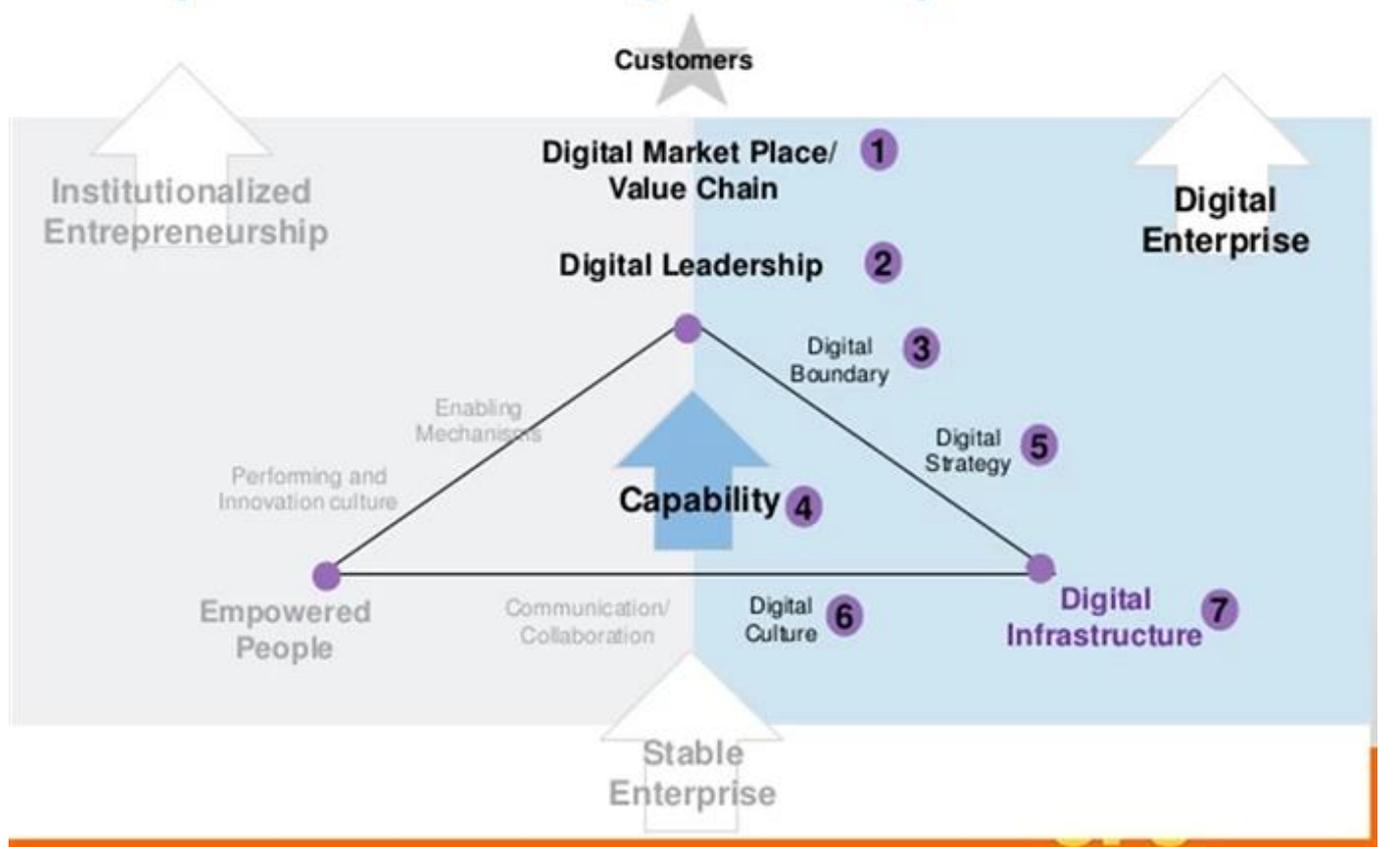
4.

Enterprise Digital Fähigkeiten

Finehope investiert stark in der Forschung und Entwicklung von Softwaresystemen zu digitalisieren Business Process Management und industrielle Fertigung. Digital Transformation ermöglicht

Finehope neue Technologien zu verwenden, um Kunden zu ermöglichen, haben eine positive Erfahrung, während die Arbeitsbelastung der Unternehmen zu reduzieren Mitarbeiter und letztlich die Kosten zu senken.

7 Aspects Define a Digital Enterprise



Famous customer

Cooperation experience



FAQ

1. Warum wählen Sie Finehope?

Finehope ist der professionelle PU-Hersteller in China, die eine professionelle R & D Team, fortschrittlicher PU Produktionsanlagen, System professionelle Prüfgeräte und perfektes Qualitätsmanagements. Wir haben 12-jährige Zusammenarbeit Erfahrung mit CAT, FIAT, TVH, GGP und andere namhafte Unternehmen. Wir bieten sie in einem Schritt Service von F & E bis zur Produktion ihrer Anpassung Bedürfnisse zu befriedigen.

2. Was sind die Vorteile von Finehope Wahl?

- 1) Produktqualitätssicherung, Liefergarantie, gute After-Sales-Service.
- 2) Kostengünstige, schnelle Entwicklung Effizienz, professioneller Betrieb mit Integrität.
- 3) Finehope leitet alles Analyse-Tests und dann erarbeiten Prüfnormen Qualitätsstandard Streitigkeiten zwischen Kunden und Herstellern zu reduzieren.
- 4) Lean Production-Management-Modus.
- 5) Unterstützen Sie Ihre Kunden zu entwickeln und neue Produkte zu entwickeln.
- 6) hat eine reiche Erfahrung in der Konstruktion und Verarbeitung von PU-Produkten.
- 7) Finehope ist ein High-Tech-Unternehmen in China mit nationalen und haben internationale Patente Technologie und geistiges Eigentum.

3. Was sind die Unterschiede zwischen Finehope und inländischen Kollegen?

- 1) Qualitätssicherung: Qualitätsvorausplanung (APQP).
- 2) Finehope hat reiche Erfahrung in internationalen Großunternehmen dienen.
- 3) Hat professionelles wissenschaftliches Forschungsteam aus Polyurethanmaterial.
- 4) Hat unabhängige Konstruktion, Fertigung und Innovationsfähigkeit von Produktionsanlagen und Formen.

5) Hat Ingenieur-Team, die für die Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle verantwortlich ist.

4. Was sind die Unterschiede zwischen Finehope und europäischen und US-Kollegen?

- 1) Hat perfekt und reife Lieferkette zu unterstützen.
- 2) Die unter Formkosten.
- 3) Hohe Effizienz von Entwicklung und Design-Fähigkeit und kurzer Prozesszeit.
- 4) Kostenvorteil und guter Service Haltung.

5. Was sind die Anwendungen von PU-Produkte?

Auto, Maschinenbau, Sport Fitnessgeräte, medizinische Geräte und tägliche Haushaltsgegenstände und so weiter.

Über uns



Büro



Stichprobe Zimmer



Aktivität

Unsere Zertifizierung



Alibaba bestätigt Lieferant Zertifikat

Seit 2007, Finehope kontinuierlich TÜV-Zertifizierung bestanden und hat ein Alibaba geworden Überprüfter Lieferant.

Verifiziert Lieferant ist ein hochwertiger Lieferant durch die autoritative Stärke verifiziert von Alibaba-Plattform. Durch Online- und Offline-Vor-Ort-Audits, die Kaufleute Corporate Qualifikationen, Produkt Qualifikationen, Corporate-Funktionen und sonstige Stärken werden überprüft und Verifikation.



Integration von Informationization und Industrialisierungsmanagement-Zertifikat

Das Zertifikat ist von der Xiamen Stadtverwaltung beurteilt und von der Shanghai Academy ausgestellt Quality Management Science. Dieses Zertifikat spiegelt die Höhe der Finehope ,s in die Tiefe gehende Integration der Informatisierung und Industrialisierung. Finehope wird einen neuen Weg der Industrialisierung nehmen fortzusetzen; Nutzungsinformationen Technologie als Unterstützung traditionelle kinetische Energie zu transformieren und zu aktualisieren, kultivieren neue kinetische Energie, und verfolgen eine nachhaltige Entwicklung Modell.



Xiamen Wachstumsorientierte Micro, Small & Medium Enterprises

Finehope wurde bewertet als „Xiamen Wachstumsorientiert Micro, Small & Medium Enterprises“ seit 2019. Es ist das Scoring-Ergebnis der Xiamen Stadtverwaltung basierend auf Finehope ,s verschiedene umfassende Indikatoren, Wachstumsmodelle, die Markenstärke in der Industrie und gute Corporate Reputation, geben dann dieses Zertifikat. Es ist ein Beweis dafür, dass Finehope steht unter Tausenden von kleinen und mittleren out Unternehmen in der Stadt.



Arbeitssicherheit Standardisierung Zertifikat

Herstellung von Sicherheit wichtig zu verhindern oder das Risiko von Verletzungen am Arbeitsplatz, Krankheit zu verringern, und Tod.

Finehope General Manager Tiger-Seite: „Nur die Produktionsstätten, die weiterhin betonen Sicherheit als Thema auf höchster Ebene wird sehr produktiv bleiben und auf dem heutigen Markt wettbewerbsfähig.“

Finehope muss sein proaktiv über die Sicherheit der Mitarbeiter. Ohne einen Fokus auf Sicherheit, kann platzieren ihre Mitarbeiter gefährdet, weil Feuer und Gesicht teuer Eigenschaft damaging und Lieferung beeinträchtigen.



Xiamen Wissenschaft und Technologie Little Giant Führende Unternehmen

Seit 2019 hat Finehope als führendes Unternehmen von Xiamen Wissenschaft und Technologie Kleine ausgewählt Riese. Dieses Zertifikat wurde gemeinsam von fünf Abteilungen der Xiamen Municipal ausgestellt Regierung. Die Auswahlkriterien konzentrieren sich auf strategische neu entstehenden Industrien, als neue Generation der Informationstechnologie, High-End-Geräte, neue Materialien, neue Energie, Biologie und neue Medizin, Energieeinsparung und Umwelt Schutz und Meer High-Tech. Der Gewinn dieses Ehren zeigt, dass Finehope ist die Spitze der Branche in neue Informationstechnologie und neue Materialien.



Provinz Fujian Pollution Einleitgenehmigung

Verschmutzung Entlastung Genehmigungen sind die „Ausweise“ aller Einheiten in den beteiligten Einleitungen von Schadstoffen und werden von der Xiamen Municipal Environmental ausgestellt Protection Bureau.

Generalsekretär Xi Jinping betonte, dass „die ökologische Umwelt geschützt werden sollen wie die Augen, und die ökologische Umwelt sollte so behandelt werden . Leben“Premier Li Keqiang sagte:„Die Umweltbelastung ist eine Gefahr für das Brot des Volkes und der Schmerz der die Herzen der Menschen. Es muss behandelt werden mit eisernen Faust.“ Die Entschlossenheit der chinesischen Regierung zur Verbesserung der Umweltqualität der Atmosphäre, in Gewässer und

Boden kann nicht sein, ignoriert. Verschmutzungsrechte sind ein wichtiger Faktor, der in Betracht gezogen werden müssen internationale Beschaffung. Ansonsten hat die Fabrik versteckte Gefahren und Willen bestellt die Produktion zu stoppen, die die Lieferfrist beeinflussen.

Man kann sehen, dass Finehope ist ein Hersteller mit langfristiger Zusammenarbeit und stabiler Lieferung.



Xiamen Specialized, Refining, Differenzieren, KMU-innovativ

Finehope wurde bewertet als „Xiamen Specialized, Raffinerien, Differenzieren, KMU-innovativ“ seit 2020. „Specialized, Refining, Differenzieren, Innovative“ bezieht sich auf KMU mit hervorragendem Haupt Unternehmen, starke berufliche Fähigkeiten, starke F & E und Innovation Fähigkeiten und Entwicklungspotenzial. Vor allem in den neuen konzentriert Generation der Informationstechnologie, High-End-Equipment Manufacturing, neuer Energie, neue Materialien, Biomedizin und andere mittlere bis High-End-Industrie.

Führend in der gleichen Industrie in Bezug auf dem Markt, Qualität, Effizienz oder Entwicklung, mit fortgeschrittenem und beispielhaft.

Durch dieses Zertifikat, die Regierung betont und erkennt finehope „Spezialisierung, besondere Innovation“ ist Innovation zu fördern und die Spezialisierung zu erreichen, Reform und Spezialisierung.

Finehope sollten weiterhin „Spezialisierung, besondere Innovation“ als die Richtung, Fokus zu nehmen auf ihr Hauptgeschäft, üben harte Arbeit, die Stärkung der Innovation und bauen das Unternehmen in eine „Single-Champion“ oder „Unterstützung Experten“ mit einzigartigen Fähigkeiten.



Fiscal Year 2020
CERTIFICATION OF REGISTRATION

This certifies that:

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Ninglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022,
CHINA
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter,
contract manufacturer) and Device Listing with the US Food & Drug Administration,
through

U.S. Agent for FDA: SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.
Communications: 6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO,
ILLINOIS 60630, USA
Telephone: +1 455-957-7779 / E-mail: sungs_group@yahoo.com

Registration Number: 3014535570
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.23, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.



Executive Director
Issued: Dec. 19 2019
Cert. No.: 200609756529
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68228022 Email: Shago2009@126.com Website: www.sungoglobal.com
Add: 13th Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

FDA-Zertifizierung

Food and Drug Administration (FDA) im Jahr 1906 gegründet ist eine Regierungsbehörde unter dem Durchgang von der Federal Food and Drugs Act. Die FDA-Zertifizierung ist Voraussetzung für die Platzierung Produkte in den USA.

diese wichtige Verantwortung der FDA ist der Schutz und die öffentliche Gesundheit Verwaltung und verwandte Behörden, die Sicherheit und die Sicherheit von Menschen zu sichern und biologisch erzeugte Produkt. Die FDA regelt Produkte einschließlich biologische Produkte, medizinische Versorgung, Kosmetika, Medikamente und nicht verschreibungspflichtige Medikamente, Tierarzneimittel, Tabak und andere Strahlung aussendet Produkte.

Finehope vergangen FDA-Zertifizierung jedes Jahr seit 2018. FDA-Zulassung bedeutet, dass die Produkte produziert von Finehope haben, erhalten ausländische Regierung Zertifikate (CFG) und kann problemlos den globalen Markt.



Qualität Sicherheit



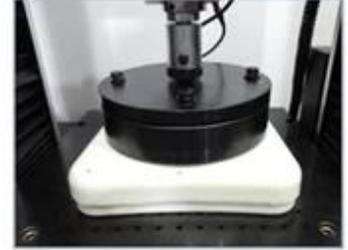
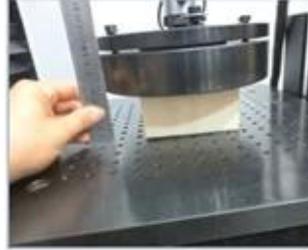
Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

Final report template for 'Finetops' containing multiple pages of data, tables, and diagrams.

Page 1: Material Properties

Property	Value	Unit	Standard
Tensile Strength	100	MPa	ISO 527-2
Elongation at Break	10	%	ISO 527-2
Tear Resistance	10	N/m	ISO 6383-1
Compressive Strength	100	MPa	ISO 3381
Indentation Force Deflection	10	N	ISO 14577-1

Page 2: Test Results

Test Type	Specimen ID	Result 1	Result 2	Result 3
Tensile	T1	100	10	100
	T2	100	10	100
	T3	100	10	100
Tear	T4	10	10	10
	T5	10	10	10
	T6	10	10	10
Compression	T7	100	100	100
	T8	100	100	100
	T9	100	100	100
Indentation	T10	10	10	10
	T11	10	10	10
	T12	10	10	10

Page 3: Graphs and Diagrams

Graph 1: Stress-Strain Curve

Diagram 1: Indentation Test Setup

Page 4: Material Properties (continued)

Property	Value	Unit	Standard
Modulus of Elasticity	1000	MPa	ISO 527-2
Poisson's Ratio	0.3	-	ISO 527-2
Impact Strength	10	J/m²	ISO 17891
Thermal Stability	100	°C	ISO 11357-2
Chemical Resistance	10	h	ISO 1817

Page 5: Test Results (continued)

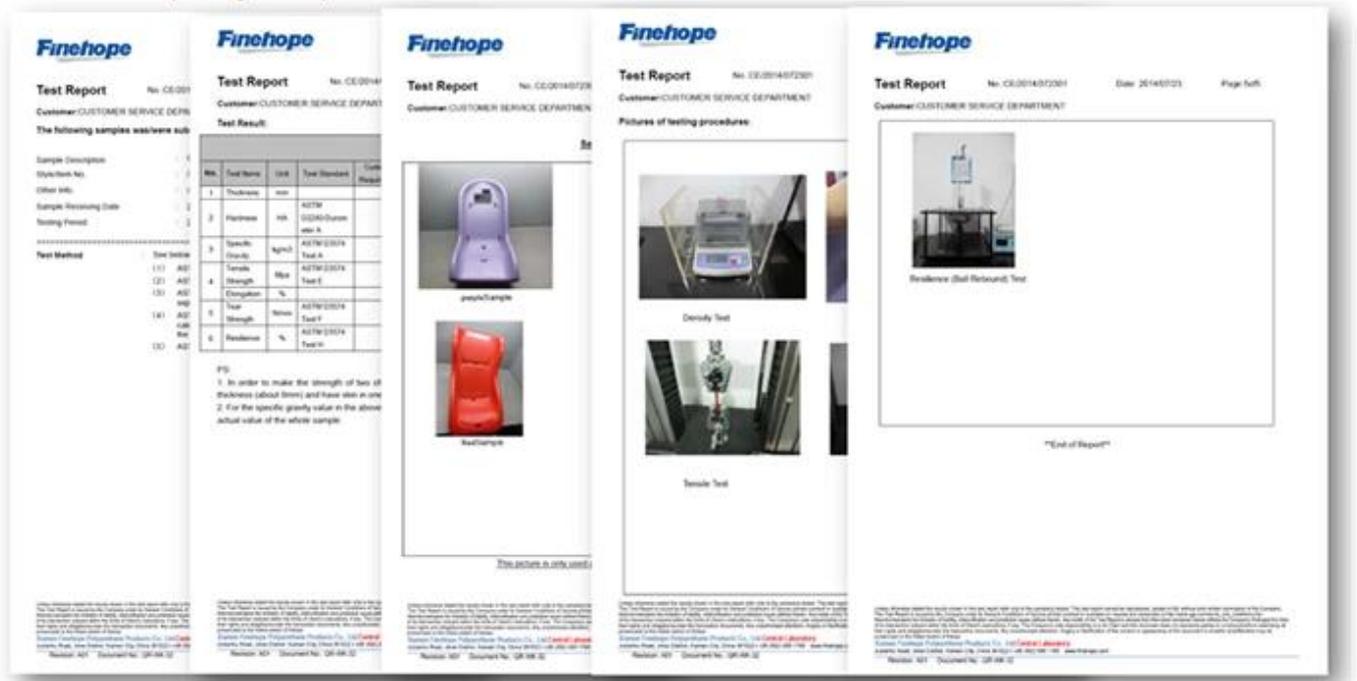
Test Type	Specimen ID	Result 1	Result 2	Result 3
Modulus	T13	1000	1000	1000
	T14	1000	1000	1000
	T15	1000	1000	1000
Impact	T16	10	10	10
	T17	10	10	10
	T18	10	10	10
Thermal	T19	100	100	100
	T20	100	100	100
	T21	100	100	100
Chemical	T22	10	10	10
	T23	10	10	10
	T24	10	10	10

Page 6: Material Properties (continued)

Property	Value	Unit	Standard
Surface Energy	10	J/m²	ISO 15701
Wettability	10	°	ISO 15701
Adhesion	10	N/m²	ISO 15701
Permeability	10	cm³/m²/24h/0.1MPa	ISO 15701
Biocompatibility	10	h	ISO 10993-5

Page 7: Test Results (continued)

Test Type	Specimen ID	Result 1	Result 2	Result 3
Surface Energy	T25	10	10	10
	T26	10	10	10
	T27	10	10	10
Wettability	T28	10	10	10
	T29	10	10	10
	T30	10	10	10
Adhesion	T31	10	10	10
	T32	10	10	10
	T33	10	10	10
Permeability	T34	10	10	10
	T35	10	10	10
	T36	10	10	10
Biocompatibility	T37	10	10	10
	T38	10	10	10
	T39	10	10	10



Advanced Product Quality Planning Process (APQP)

Der APQP-Prozess bietet Konsistenz in der Automobilindustrie und ermöglicht es, alle Tier-Lieferanten die gleiche Sprache während des Entwicklungsprozesses sprechen. Ohne eine gemeinsame Sprache Finehope Designs wäre nicht so effizient sein und wir würden stecken werden nach unten mit zahlreichen Sitzungen versuchen, unsere Arbeit zu erklären und was gebraucht wird. der APQP Prozess gibt Finehope die gemeinsamen Instrumente und Verfahren, die wir brauchen, um vollständig zu entwickeln und starten Sie ein Produkt mit der Automobilindustrie und erfüllen alle Regierung Bedarf.



Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project	Supplier	Actual	Supplier	Finehope	Remarks or Assistance Required
			Need Date	Timing Date	Closure Date	Lead Resp Initials	Acceptance Complete	
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2030	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2230	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Viele Kunden wählen Finehope ihr Partner zu sein, weil Finehope den APQP-Prozess folgt, so dass sie in dem Projekt während des gesamten Prozesses zu beteiligen, immer sehen den Fortschritt des Projekts und die Qualitätssicherung von jedem Verknüpfung.

Failure Mode and Effects Analyse (FMEA).

Die FMEA wird von beiden genutzt Design und Produktionsingenieure (DFMEA und PFMEA) auf potenzielle Probleme suchen mit einem Design oder Prozess bestimmt die Schwere des Problems, die Frequenz es kann auftreten, und ob oder nicht das Problem erkannt und Partituren Anwendung wird Jeder. Wenn die FMEA-Analyse der Wertungsfragen abgeschlossen sind dann überprüft und entweder korrigiert oder Schritte sind gemacht, diese Risiken zu mindern.

Finehope Projektmanager Wan sagte: „FMEA helfen, das Projekt zu vermeiden viele Fehler und half Kunden Speichern Sie den neuen Projektentwicklungszyklus“.

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.,
DFMEA-001

Page, page 1, totally 3 pages

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/09/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Item:Welding Improvement
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group
过程职责: 生产焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project
型号年/项目

Key Dates
关键日期

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的后果/失效模式	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的原因	Occurrence degree 发生率	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标/完成日期	Measure results 改善结果				
													Measures and effective date 措施及生效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 检测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 锁紧(锁紧需到位,无漏装、错装)	Clamping is not in place 锁紧不到位	SizeNG 尺寸NG	6	B	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Fixture for bad 夹具定位不良	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工后定期维护		6	3	4	72	
	Welding error, leak, deviation, affect the assembly or use function 焊接错误,漏焊,焊接偏差,影响装配或使用功能		8	A	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Fixture for bad 夹具定位不良 ● Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护 ● Regular checking of fixture 制定夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工后定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 制定夹具检查清单		8	3	4	96	
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 最终检查人员100%全检,并做标识		8	2	2	32	
	Attachment error 附件错装	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 没有防错装置	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	5	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 最终检查工具的检查		7	2	4	56	
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足,影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流,电压,焊接角度,速度设定不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认表格 ● Confirm the failure test on a regular basis. 最终检查加工条件确认表格	Destructive testing 破坏性试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 最终检查加工条件确认表格		9	3	4	108		



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Krauss Maffei

Finehope hat. nacheinander viele der fortschrittlichsten deutschen Kraussmaffe weltweit eingeführt
Hochdruck-Injektionsmaschinen seit 2010.



Selbst erfunden vollautomatische Fertigungslinie

Finehope hat. unabhängig voneinander entwickelt Injektion Produktion eine Reihe von vollautomatischen PU Linien seit 2010 Diese Produktionslinien Produktionskosten und treffen reduzieren Kundenlieferanforderungen.



Schweißroboter

Seit 2016 hat Finehope weiterhin Kauf Schweißroboter und automatische Fixierung Drehscheiben Schweißen von Metallteilen. Die unabhängige Verarbeitung von Zubehör spart die Wartezeit und Beschaffungskosten Verarbeitung von Outsourcing.



CNC-Maschine

Finehope hat sich weiter kaufen CNC-Maschinen seit 2016. CNC (Computer numerisch gesteuerten) Die Bearbeitung wird ein Herstellungsprozess, bei dem Computer-Software vorprogrammiert diktiert die Bewegung der Fabrik Werkzeuge und Maschinen. Mit dieser Art von Maschine im Vergleich zu manueller Bearbeitung in einem verbesserten Genauigkeit führen kann, erhöht Produktionsgeschwindigkeiten, erhöhte Sicherheit, mehr Effizienz und vor allem, Kunden helfen, Kosten zu sparen und die Produktqualität verbessern.



Formtrennmittel Lackierroboter

Seit 2019 hat Finehope gekauft Roboter für wasserbasierte Trennmittel Versprühen des Arbeits verbessern Umwelt, die Qualität zu verbessern und die Materialausnutzung Sprühen und reduziert Arbeitskosten.



3D Drucker

Finehope begonnen Kauf 3D-Drucker im Jahr 2015 3D-Druck kann eine schnelle Proofing neue realisieren Produkt Prototypen und Vorlagen für Harzformen, und kann auch verwendet werden für schneller und billige Kleinserienfertigung.

AUSSERDEM

Zusätzlich zum oben genannten, wir haben auch leistungsstärkere 19-Jahres-Supply-Chain-Management-Funktionen, mit Unterstützung Verarbeitungsgeräte und Fähigkeiten, die oben nicht aufgeführt sind. Wir haben strenge Vorschriften und Anforderungen für die Qualifikation Überprüfung, Qualitätskontrollplan und eingehende Qualität Chargenverwaltung.

Wir können Kohlefaser tun, Glasfaser, Holz-Produkte, Hardware, usw. in großen Mengen haben wir Lieferanten mit stabiler Qualität und Leistung zu kooperieren.

Sozial Verantwortung

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

EIN Wertorientiertes Unternehmen

