



Finehope ha logrado un certificado ISO 9001 ininterrumpido desde 2003.

Certificación IATF16949:

Finehope ha excedido la certificación de los sistemas de gestión de calidad automotriz de IATF16949 en 2021. Más de 50 documentos garantizan el progreso del nuevo desarrollo de productos, la calidad, los tiempos de entrega y el costo de los productos de prueba y la producción en masa.

Desde la cooperación entre Finehope y Caterpillar en 2007, Finehope utilizó el sistema de gestión de la calidad automotriz para la nueva introducción del producto, utilizando los cinco instrumentos de SPC, MSA, FMEA, APQP y PPAP, que han ganado elogios de los líderes de Caterpillar y de larga data. -Term la asociación hasta ahora.

>>> Our Advandages



Habilidades de investigación y desarrollo de materias primas de PU

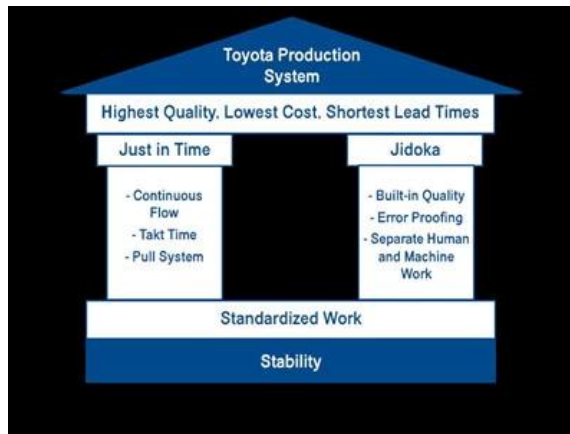
Desde 2002, Finehope se ha involucrado en el diseño y la producción de productos de espuma impresos en PU. La investigación y el desarrollo independientes de materiales de fórmula y capacidad de producción estable son la base para la garantía de calidad.

Finehope puede ajustar la fórmula del producto en cualquier momento en función de los productos de clientes personalizados de los clientes, como los requisitos para la dureza, elasticidad, el apoyo, la sensación, la densidad, el color y otras propiedades físicas y químicas, y pueden hacer los requisitos de formulación de acuerdo con las leyes y regulaciones de varios países. Por supuesto, una buena fórmula también debe considerar el mejor rendimiento del costo. Para nuevos proyectos, la capacidad de desarrollar formulaciones de PU es una condición clave para garantizar la calidad del desarrollo del producto, los tiempos de entrega y el costo.



Equipos para el diseño de automatización y las capacidades de producción.

La capacidad de Finehope para diseñar y producir equipos de automatización es rara en el sector. Al participar en el diseño de nuevos equipos de mezcla de inyección de PU y la transformación de la automatización de la línea de producción, para garantizar que en el contexto de la competencia del dividendo demográfico chino se reduce y los costos de trabajo continúan aumentando, la eficiencia productiva puede ser. Se pueden reducir los costos mejorados, laborales y materiales. Además, el diseño continuo y las capacidades de producción de equipos clave, como los accesorios, el equipo especial y los moldes automáticos, también son las razones por las que Finehope está en una posición de liderazgo en todos los aspectos. La capacidad de Finehope para reducir continuamente los costos y los productos innovadores pueden ayudar a los clientes a lograr un mayor valor. Por lo tanto, es un socio confiable a largo plazo de muchas compañías de Fortune 500 y empresas líderes en el sector.



Capacidad de gestión científica

Finehope enfatiza la importancia del sistema de producción de Toyota y el modelo de coaching corporativo para optimizar la eficiencia de la administración. Mejora continua La eficiencia y la calidad de todos los empleados, el personal de gestión y producción han sido mejorados de manera efectiva y continuamente, los costos de gestión y producción se han reducido continuamente, pero más importante que la eficiencia y los costos son el cultivo el crecimiento de los empleados a través de la mejora continua, porque esto es El núcleo del desarrollo sostenible corporativo.



El refinamiento de Finehope reduce el problema para los clientes, ya que reduce la negligencia en el sistema de procesos humanos y la capacidad de acumular continuamente la experiencia profesional, lo que puede garantizar que todos los proyectos nuevos se completen lo antes posible.

Famous customer

Cooperation experience



Preguntas más frecuentes

1. ¿Por qué elegir Finehope?

Finehope es el fabricante de PU más profesional en China, que tiene un equipo profesional de investigación y desarrollo, equipos de producción avanzados y profesionales

Equipos de prueba y sistema de gestión de calidad perfecto. Tenemos una experiencia de cooperación de 12 años con Cat, Fiat, TVH, STIGA y otros famosos

Empresas Los proporcionamos un servicio de I + D un paso para la producción para satisfacer sus necesidades de personalización.

2. ¿Cuáles son las ventajas de elegir Finehope?

- 1) Garantía de calidad del producto, garantía de entrega, buen servicio postventa.
- 2) Eficiencia económica, eficiencia rápida de desarrollo, operación profesional con integridad.
- 3) Finehope realizará todos los análisis de prueba y luego procesará los estándares de prueba para reducir la disputa estándar de calidad entre Clientes y productores.
- 4) Métodos de producción delgados.
- 5) Ayude a los clientes a desarrollar y diseñar nuevos productos.
- 6) Tiene una rica experiencia en el diseño y procesamiento de productos PU.
- 7) Finehope es una empresa de alta tecnología en China con la invención internacional y la tecnología de patente intelectual propiedad.

3. ¿Cuál es la diferencia entre Finehope y los compañeros domésticos?

- 1) Seguro de calidad: Planificación de calidad avanzada (APQP).
- 2) Finehope tiene una rica experiencia al servir grandes empresas internacionales.
- 3) Tiene un equipo de investigación científica profesional de material de poliuretano.
- 4) Tiene una capacidad de diseño, producción e innovación independiente de equipos de producción y moldes.
- 5) Tiene un equipo de ingeniero responsable del sistema de garantía de calidad y el control de calidad.

4. ¿Cuáles son las diferencias entre los colegas Finehope y Europeos y U.S?

- 1) Tiene una cadena de suministro perfecta y madura.
- 2) Costos más bajos del molde.
- 3) Alta eficiencia de la capacidad de desarrollo y diseño y tiempo de proceso corto.
- 4) Ventaja de los costos y buena actitud de servicio.

5. ¿Cuáles son las aplicaciones de los productos PU?

Coches, máquinas de ingeniería, equipos de fitness deportivos, máquinas médicas y artículos para el hogar diario, etc.



About us







Our Certification



**Xiamen Micro-Oriented Micro
Crecimiento, Pequeñas y Medianas
Empresas**



**Xiamen especializado, envejecimiento,
diferenciación, PYME innovadoras.**



**Xiamen Ciencia y tecnología Little Giant
Leader Enterprise**



Finehope fue evaluado como "Xiamen orientado a micro crecimiento, pequeñas y medianas empresas" desde 2019.

Es la puntuación del gobierno municipal de Xiamen en función de los diversos indicadores completos, modelos de crecimiento, modelos de crecimiento de marca en el sector y la buena reputación de la compañía, luego emiten este certificado. Es una prueba que Finehope se distingue entre miles de pequeñas y medianas empresas en la ciudad.

Finehope se ha evaluado como "Xiamen especializado, refinado, diferenciación, PYME innovadoras" a partir de 2020. "Especializado, refinado, diferencial, innovador" se refiere a las PYME con empresas principales excepcionales, habilidades profesionales sólidas, sólidas y capacidades de desarrollo e innovación. Se concentró principalmente en la nueva generación de tecnologías de la información, la producción de equipos de alta gama, nueva energía, nuevos materiales, biomedicina y otras industrias medianas altas. El gobierno enfatiza y reconoce la "especialización especial, la innovación especial" finehope fomenta la innovación y obtiene especialización, reforma y especialización.

Desde 2019, Finehope ha sido seleccionado como una empresa líder de Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado fue lanzado conjuntamente por cinco departamentos del gobierno municipal de Xiamen. Criterios de selección Enfoque en las industrias emergentes estratégicas, como la tecnología de la información de la nueva generación, el equipo de alta gama, los nuevos materiales, los nuevos materiales, la nueva energía, la biología y la nueva medicina, el ahorro de energía y la protección del medio ambiente y la alta tecnología marina. Ganar este honor muestra que Finehope está en la vanguardia del sector en nuevas tecnologías de la información y nuevos materiales.



Certificación de la Administración de Drogas y Alimentos

Finehope ha pasado la certificación de la administración de alimentos y medicamentos cada año desde entonces 2018. La aprobación de la administración de alimentos y medicamentos significa que los productos producidos por Finehope han obtenido certificados de gobierno extranjero (CFG) y pueden ingresar al mercado global.



Integración del certificado del sistema de gestión de información y industrialización.

El certificado es evaluado por el Gobierno Municipal de Xiamen y emitido por la Academia de Gestión de la Calidad de Shanghai. Este certificado refleja el nivel de integración en profundidad del Finehope de la informatización y la industrialización. Finehope continuará tomando una nueva ruta



Certificado de Normalización de Seguridad de Trabajo

La seguridad de la producción es importante para prevenir o reducir el riesgo de lesiones en lugar de trabajo, enfermedad y muerte. Finehope Gerente General Tiger Side: "Solo aquellas plantas de producción que continúan enfatizando la seguridad como un asunto de alto nivel seguirán siendo altamente productivas y competitivas en el mercado actual".



Permiso de descarga de la contaminación de la provincia de Fujian

Los permisos de descarga de contaminación son las "Tarjetas de identidad" de todas las entidades involucradas en el escape de los contaminantes y son emitidos por la Oficina de Protección Ambiental Municipal de Xiamen.

El Secretario General Xi Jinping destacó que "el entorno ecológico debe estar protegido como los ojos y el entorno ecológico, debe tratarse como la vida". El primer ministro Li Keqiang dijo: "La contaminación ambiental es un peligro para los medios de vida de las personas y el dolor de los corazones de las personas."

La certificación de terceros - TUV

Desde 2007, Finehope ha superado continuamente la certificación TUV y se ha convertido en un proveedor verificado de Alibaba.

El proveedor verificado es un proveedor de alta calidad verificado por la fuerza autorizada de la plataforma Alibaba. A través de auditorías en línea y sin conexión, las calificaciones de la compañía de los comerciantes, las calificaciones del producto, las habilidades de la empresa y otras fortalezas completas se revisan y la verificación.



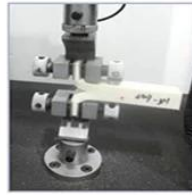
Quality Assurance



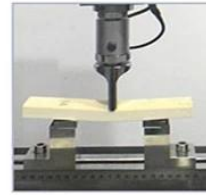
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



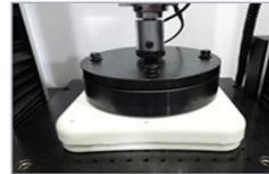
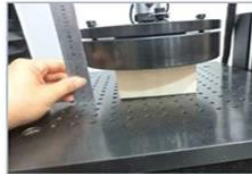
Tensile Test



Tear Resistance Test

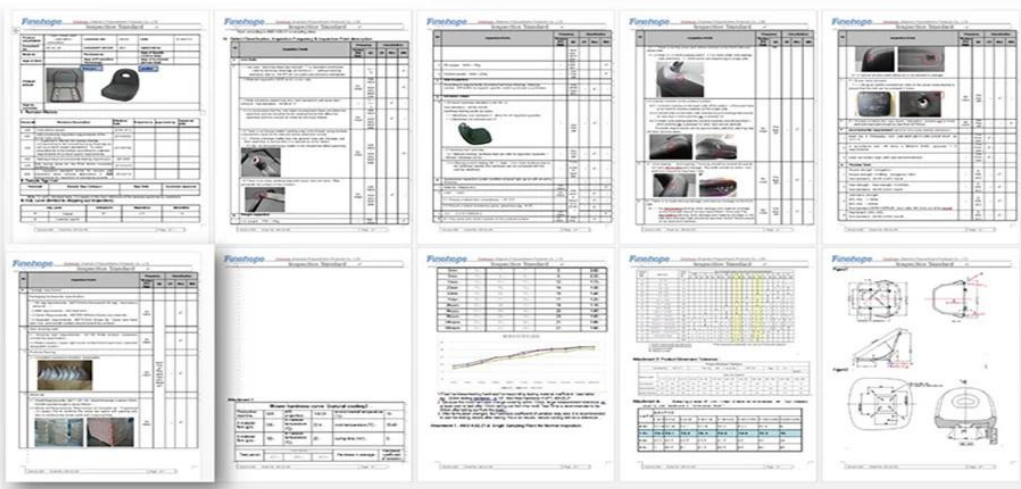


Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment			
New:	Site ☐	Technology ☐	Process ☐
Other Risks	☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request
Clamping is not in place	Clamping is not in place	Welding error, leak welding, affect the assembly or use function	8	A	● Staff negligence ● Future for bad	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance	● Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Affect product strength or influence the assembly	8	A	● Staff negligence ● Future for bad ● Future inaccurate	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance ● Regular checking of future	Visual inspection	6	192	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance ● Make inspection checklist for future			8	3	4	96
Attachmate missing	Attachmate missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man			8	2	2	32
Attachmate error	Attachmate error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing future	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	● Increase the mistake proofing devices ● Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
False welding	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	● Welding process guidance ● Condition confirmation check ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

Productos de poliurada de productos de espuma, bienvenidos Contáctenos.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.

No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China

Post code:361022

Email:Amanda@finehope.com

Tel: 86-592-66617667

Mob:86-18050099072