

Finehope

This product is customized for
the customer, not for sale



Finehope

This product is customized for
the customer, not for sale



Finehope

This product is customized for
the customer, not for sale



Finehope

This product is customized for
the customer, not for sale



Finehope

This product is customized for
the customer, not for sale





Finehope ha obtenido el certificado ISO 9001 de forma continua desde 2003.

Certificación IATF16949:

[Proveedor de material de construcción de espuma rígida de pu de China](#) Finehope aprobó la Certificación de Sistemas de Gestión de Calidad Automotriz IATF16949 en 2021. Más de 50 documentos garantizan el progreso del desarrollo de nuevos productos, la calidad, el tiempo de entrega y el costo de los productos de prueba y producción en masa.

Desde la cooperación entre Finehope y Caterpillar en 2007, Finehope ha utilizado el sistema de gestión de calidad automotriz para la introducción de nuevos productos, utilizando las cinco herramientas de SPC, MSA, FMEA, APQP y PPAP, que han ganado elogios de los ejecutivos de Caterpillar y establecido una larga -asociación a largo plazo hasta el momento.

Our Advandages

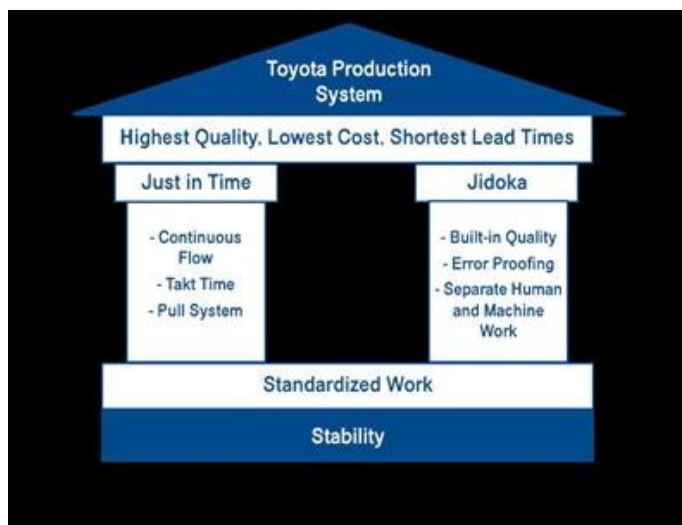


Capacidades de investigación y desarrollo de materias primas de PU.

Desde 2002, Finehope se ha comprometido con el diseño y la fabricación de productos de espuma moldeada de PU.

La investigación y el desarrollo independientes de materiales de fórmula y una capacidad de producción estable son la base para garantizar la calidad.

Finehope puede ajustar la fórmula del producto en cualquier momento de acuerdo con las necesidades personalizadas de los productos personalizados de los clientes, como los requisitos de dureza, elasticidad, soporte, tacto, densidad, color y otras propiedades físicas y químicas, y puede cumplir con los requisitos de formulación. con las leyes y regulaciones de varios países. Por supuesto, una buena fórmula también debe considerar el mejor desempeño de costos. Para nuevos proyectos, la capacidad de desarrollar formulaciones de PU es una condición clave para garantizar la calidad del desarrollo del producto, el tiempo de entrega y el costo.



Capacidad de gestión científica.

Finehope enfatiza la importancia del Sistema de Producción de Toyota y del Modelo de Coaching Corporativo para optimizar la eficiencia de la gestión. Mejora continua la eficiencia y la calidad de todos los empleados, el personal de gestión y producción se han mejorado de forma eficaz y continua, los costes de gestión y producción se han reducido continuamente, pero más importante que

La eficiencia y el costo son el cultivo del crecimiento de los empleados a través de la mejora continua, porque este es el núcleo del desarrollo sostenible corporativo.

Capacidades de diseño y fabricación de equipos de automatización.

La capacidad de Finehope para diseñar y fabricar equipos de automatización es poco común en la industria. Al participar en el diseño de nuevos equipos de mezcla por inyección de PU y la transformación automatizada de la línea de producción, se garantiza que, bajo la competencia de China, se reduzca el dividendo demográfico. y los costos laborales continúan aumentando, la eficiencia de la producción también se puede mejorar y los costos laborales y materiales se pueden reducir. Además, las capacidades continuas de diseño y fabricación de equipos clave, como accesorios, equipos especiales y moldes automáticos, también son las razones por las que Finehope ocupa una posición de liderazgo en todos los aspectos.

La capacidad de Finehope para reducir costos continuamente e innovar productos puede ayudar a los clientes a aportar mayor valor. Por lo tanto, es un socio confiable a largo plazo de muchas empresas Fortune 500 y empresas líderes en la industria.



[Fábrica de espuma de poliuretano pu de China](#) El refinamiento de Finehope reduce los problemas para los clientes, porque reduce la negligencia en el sistema de procesos humanos y la capacidad de acumular experiencia profesional continuamente, lo que puede garantizar que todos los proyectos nuevos se completen en el menor tiempo.

Famous customer

Cooperation experience



Preguntas más frecuentes

1. ¿Por qué eliges Finehope?

Finehope es el fabricante de PU más profesional de China, que cuenta con un equipo profesional de ID, equipos avanzados de producción de PU, equipos de prueba profesionales y un sistema de gestión de calidad perfecto. Tenemos 12 años de experiencia en cooperación con CAT, FIAT, TVH, STIGA y otras empresas famosas. Les brindamos un servicio de un solo paso desde I D hasta producción para satisfacer sus necesidades de personalización.

2. ¿Cuáles son las ventajas de elegir Finehope?

- 1) Garantía de calidad del producto, garantía de entrega, buen servicio postventa.
- 2) Eficiencia de desarrollo rentable y rápida, operación profesional con integridad.
- 3) Finehope realizará todos los análisis de prueba y luego elaborará estándares de prueba para reducir las disputas sobre estándares de calidad entre clientes y fabricantes.
- 4) Modo de gestión de producción ajustada.
- 5) Ayudar a los clientes a desarrollar y diseñar nuevos productos.
- 6) Tiene una rica experiencia en el diseño y procesamiento de productos de PU.
- 7) Finehope es una empresa de alta tecnología en China con tecnología e intelectual de patentes de invención nacionales e internacionales.

3. ¿Cuál es la diferencia entre Finehope y sus pares nacionales?

- 1) Aseguramiento de la calidad: planificación avanzada de la calidad (APQP).
- 2) Finehope tiene una rica experiencia en el servicio a grandes empresas internacionales.
- 3) Cuenta con un equipo de investigación científica profesional de material de poliuretano.
- 4) Tiene capacidad independiente de diseño, fabricación e innovación de equipos y moldes de

producción.

5) Tiene un equipo de ingenieros que es responsable del sistema de garantía de calidad y control de calidad.

4. ¿Cuáles son las diferencias entre Finehope y sus pares europeos y estadounidenses?

1) Tiene una cadena de suministro de apoyo perfecta y madura.

2) Menores costos de molde.

3) Alta eficiencia de capacidad de desarrollo y diseño y corto tiempo de proceso.

4) Ventaja de costos y buena actitud de servicio.

5. ¿Cuáles son las aplicaciones de los productos de PU?

Automóviles, maquinaria de ingeniería, equipos deportivos, maquinaria médica y artículos domésticos diarios, etc.



About us







Our Certification



**Micro, pequeñas y medianas
empresas orientadas al crecimiento
de Xiamen**



**Xiamen Pymes especializadas,
refinadoras, diferenciadoras e
innovadoras**



**Pequeña empresa líder en ciencia y
tecnología de Xiamen**



Finehope ha sido calificada como "Micro, pequeñas y medianas empresas orientadas al crecimiento de Xiamen" desde 2019. Es el resultado de la puntuación del gobierno municipal de Xiamen basado en los diversos indicadores integrales, modelos de crecimiento, fortaleza de la marca en la industria y buena reputación corporativa de Finehope, luego emita este certificado. Es una prueba de que Finehope destaca entre miles de pequeñas y medianas empresas de la ciudad.

Finehope ha sido calificada como "Pymes especializadas, refinadoras, diferenciadas e innovadoras de Xiamen" desde 2020. "Especializadas, refinadoras, diferenciadas, innovadoras" se refiere a las PYME con un negocio principal sobresaliente, sólidas capacidades profesionales, sólidas capacidades de I D e innovación y potencial de desarrollo. Principalmente concentrado en la nueva generación de tecnología de la información, fabricación de equipos de alta gama, nuevas energías, nuevos materiales, biomedicina y otras industrias de nivel medio a alto. El gobierno enfatiza y reconoce que la "especialización, innovación especial" de Finehope es Fomentar la innovación y lograr la especialización, la reforma y la especialización.

Desde 2019, Finehope ha sido seleccionada como la empresa líder de Xiamen Science and Technology Little Giant. Este certificado fue emitido conjuntamente por cinco departamentos del gobierno municipal de Xiamen. Los criterios de selección se centran en industrias emergentes estratégicas, como tecnología de la información de nueva generación, equipos de alta gama, nuevos materiales, nuevas energías, biología y nuevas medicinas, ahorro de energía y protección del medio ambiente, y alta tecnología marina. Ganar este honor demuestra que Finehope está a la vanguardia de la industria en nuevas tecnologías de la información y nuevos materiales.



Certificación de la Administración de Alimentos y Medicamentos

Finehope ha pasado la certificación de la Administración de Alimentos y Medicamentos cada año desde 2018. La aprobación de la Administración de Alimentos y Medicamentos significa que los productos producidos por Finehope han obtenido certificados de gobiernos extranjeros (CFG) y pueden ingresar al mercado global sin problemas.



Certificado de Integración del Sistema de Gestión de Informatización e Industrialización

El certificado es evaluado por el gobierno municipal de Xiamen y emitido por la Academia de Ciencias de Gestión de Calidad de Shanghai. Este certificado refleja el nivel de integración profunda de la informatización y la industrialización de Finehope. Finehope continuará tomando un nuevo camino.



Certificado de Normalización de Seguridad Laboral

La seguridad en la fabricación es importante para prevenir o disminuir el riesgo de lesiones, enfermedades y muerte en el lugar de trabajo. Tiger Side, director general de Finehope: "Sólo aquellas instalaciones de fabricación que sigan haciendo hincapié en la seguridad como una cuestión de alto nivel seguirán siendo altamente productivas y competitivas en el mercado actual".



Permiso de descarga de contaminación de la provincia de Fujian

Los permisos de descarga de contaminantes son las "tarjetas de identidad" de todas las entidades involucradas en la descarga de contaminantes y son emitidos por la Oficina Municipal de Protección Ambiental de Xiamen.

El secretario general Xi Jinping enfatizó que "el entorno ecológico debe protegerse como los ojos y el entorno ecológico debe tratarse como la vida". El Primer Ministro Li Keqiang dijo: "La contaminación ambiental es un peligro para los medios de vida de la gente y el dolor de sus corazones.

El tercero: certificación TUV

Desde 2007, Finehope ha pasado continuamente la certificación TUV y se ha convertido en un proveedor verificado de Alibaba. Proveedor verificado es un proveedor de alta calidad verificado por la solidez autorizada de la plataforma Alibaba. A través de auditorías in situ en línea y fuera de línea, se revisan y verifican las calificaciones corporativas de los comerciantes, las calificaciones de los productos, las capacidades corporativas y otras fortalezas integrales.



Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment	New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐ Other Risks ☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request
Clamping is not in place	Clamping is not in place	Welding error, leak welding, affect the assembly or use function	8	A	● Staff negligence ● Future for bad	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance	● Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Affect product strength or influence the assembly	8	A	● Staff negligence ● Future for bad ● Future inaccurate	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance ● Regular checking of future	Visual inspection	6	192	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance ● Make inspection checklist for future			8	3	4	96
Attachmate missing	Attachmate missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man			8	2	2	32
Attachmate error	Attachmate error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing future	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	● Increase the mistake proofing devices ● Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
False welding	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	● Welding process guidance ● Condition confirmation check ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

