Personnalisation de l'usine Pot de change à couches de bébé haute densité pour bébé

Catégorie: Pad, tapis
Matériau: PU Polyuréthane PU - Mousse de peau intégrale
Densité: 200-250 kg / m3
Forme: selon les exigences du client pour la conception du produit et le moule personnalisé
Couleur: Noir, Gray et d'autres couleurs peuvent être personnalisées sur demande.
Emballage: carton standard
Conditions de paiement: acompte de 30%, paiement et livraison.
MOQ: 1 000 pcs
Lieu de livraison: Chine • Fujian • Xiamen
Rencontrez la certification: ROSH, REACH, EN71-3, Phtalic 6P
Autres: usines d'origine chinoise et de transformation, spécialisée dans la production de produits PU, y compris des accessoires (fer, bois, plastiques, etc.).

Finehope a obtenu le certificat ISO 9001 en continu depuis 2003.

Certification IATF16949:
Finehope a adopté la certification des systèmes de gestion de la qualité de la qualité de l'AIATF16949 en 2021. Plus de 50 documents garantissent la progression du développement de nouveaux produits, de la qualité, du délai de livraison et du coût des produits d'essai et de production de masse.
Depuis la coopération entre Finehope et Caterpillar en 2007, Finehope a utilisé le système de gestion de la qualité de l'automobile pour la nouvelle introduction de produits, utilisant les cinq outils de SPC, MSA, FMEA, APQP et PPAP, qui ont gagné des éloges des caderpillar et établit une longue Partenariat-atterm jusqu'à présent.

Our Advandages

Capacités de recherche et de développement des matières premières brutes

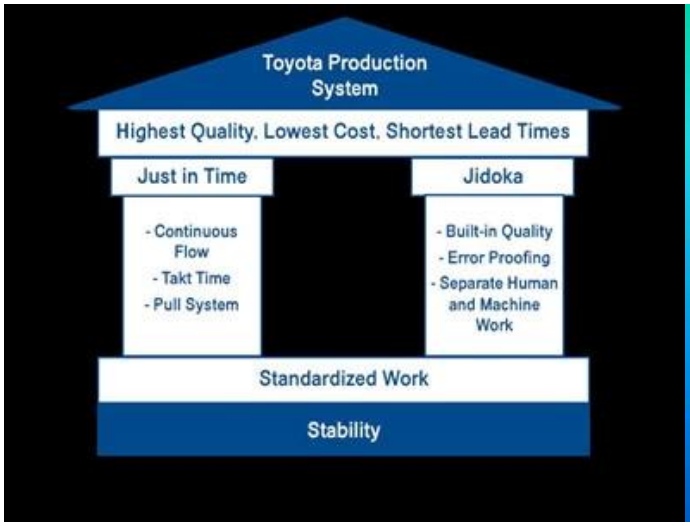
Depuis 2002, Finehope s'est engagée à la conception et à la fabrication de produits mousses moulés en PU. La recherche et le développement indépendant des matériaux de formule et une capacité de production stable sont la base de l'assurance de la qualité.

Finehope peut ajuster la formule de produit à tout moment en fonction des besoins personnalisés des produits personnalisés des clients, tels que les exigences en matière de dureté, d'élasticité, de soutien, de sensation, de densité, de couleur et d'autres propriétés physiques et chimiques, et peut faire des exigences de formulation dans la conformité. avec les lois et règlements de divers pays. Bien sûr, une bonne formule doit également envisager la meilleure performance des coûts. Pour de nouveaux projets, la capacité de développer des formulations PU est une condition essentielle pour assurer la qualité du développement de produits, le délai de livraison et le coût.

Capacité d'automatisation des équipements et capacités de fabrication

La capacité de l'Finehope à concevoir et à fabriquer des équipements d'automatisation est rare dans l'industrie. En participant à la conception de nouveaux équipements de mélange d'injection PU et à la transformation de l'automatisation de la chaîne de production, pour que la concurrence du dividende démographique de la Chine soit réduite et que les coûts de main-d'œuvre continuent d'augmenter, l'efficacité de la production peut également être améliorée, main-d'œuvre et matérielle les coûts peuvent être réduits. De plus, les capacités de conception et de fabrication continues d'équipements clés tels que des luminaires, des équipements spéciaux et des moules automatiques sont également les raisons pour lesquelles Finehope est dans une position de leader dans tous les aspects.

La capacité de Finehope à réduire en permanence les coûts et à innover des produits peut aider les clients à apporter une plus grande valeur. Par conséquent, il s'agit d'un partenaire fiable à long terme de nombreuses entreprises de fortune 500 et de grandes entreprises de l'industrie.



Capacité de gestion scientifique
Finehope met l'accent sur l'importance du système de production de Toyota et du modèle de coaching d'entreprise pour optimiser l'efficacité de la gestion. Amélioration continue L'efficacité et la qualité de tous les employés, la gestion et le personnel de production ont été efficacement améliorées, les coûts de gestion et de production continuellement ont été réduits de manière continue, mais plus important que l'efficacité et le coût sont la culture de la croissance des employés grâce à une amélioration continue, car ceci est le noyau du développement durable des entreprises.

Le raffinement de Finehope réduit le problème des clients, car il réduit la négligence sur le système de processus humain et la capacité d'accumuler en permanence une expérience professionnelle, ce qui peut garantir que tous les nouveaux projets sont terminés dans les plus brefs délais.

FAQ

1. Pourquoi vous choisissez Finehope?
Finehope est le fabricant PU le plus professionnel en Chine, qui possède une équipe de R & D professionnel, un équipement de production PU avancé, un équipement de test professionnel et un système de gestion de la qualité parfait. Nous avons une expérience de coopération de 12 ans avec Cat, Fiat, TVH, Stiga et d'autres entreprises célèbres. Nous leur fournissons un service en une étape de la R & D à la production afin de satisfaire leurs besoins de personnalisation.

2. Quels sont les avantages de choisir Finehope?
1) Assurance qualité produit, garantie de livraison, bon service après-vente.
2) Efficacité de développement rapide et rentable, fonctionnement professionnel avec intégrité.
3) Finehope effectuera toutes les analyses de test, puis élaborera des normes de test afin de réduire le différend standard de qualité entre
clients et fabricants.
4) Mode de gestion de la production maigre.

5) Aidez les clients à développer et à concevoir de nouveaux produits.
6) Une expérience riche dans la conception et la transformation des produits PU.
7) Finehope est une entreprise de haute technologie en Chine avec intérieure et dispose d'une technologie de brevets internationaux et intellectuelle
biens.

3. Quelle est la différence entre Finehope et ses pairs domestiques?
1) Assurance qualité: planification de la qualité avancée (APQP).
2) Finehope a une riche expérience dans la prestation de grandes entreprises internationales.
3) Une équipe de recherche scientifique professionnelle de matériel de polyuréthane est-elle.
4) possède une conception indépendante, une capacité de fabrication et d'innovation d'équipement de production et de moules.
5) L'équipe d'ingénieurs a-t-elle responsable du système d'assurance qualité et du contrôle de la qualité.

4. Quelles sont les différences entre les pairs Finehope et européen et américain?
1) a une chaîne d'approvisionnement parfaite et mature.
2) Frais de moule inférieur.
3) Efficacité élevée de la capacité de développement et de conception et du temps de processus court.
4) Advantage coûteux et bonne attitude de service.

5. Quelles sont les applications des produits PU?
Voiture, machines d'ingénierie, équipement de fitness sportif, machines médicales et articles ménagers quotidiens, etc.

About us

OUR
SAMPLE
ROOM

Micro, petites et moyennes entreprises orientées sur Xiamen

Xiamen spécialisé, raffinage, différenciation, PME innovantes

Xiamen Science and Technology Petite entreprise principale géante

Finehope a été évaluée comme "Micro Micro, petites et moyennes entreprises orientées Xiamen" depuis 2019.
Il s'agit du résultat de la notation du gouvernement municipal de Xiamen basé sur divers indicateurs globaux, modèles de croissance, la force de la marque dans l'industrie et la bonne réputation d'entreprise, puis émettent ce certificat. C'est une preuve que Finehope se distingue par des milliers de petites et moyennes entreprises de la ville.

Finehope a été noté comme "Xiamen spécialisé, affinant des PME innovantes" depuis 2020. "Spécialisé, raffinage, distinction, innovant" fait référence aux PME avec des activités principales exceptionnelles, de fortes capacités professionnelles, de fortes capacités de RD et d'innovation et de potentiel de développement. Principalement concentré dans la nouvelle génération de technologies de l'information, de fabrication d'équipements haut de gamme, de nouvelles énergies, de nouveaux matériaux, de biomédecine et d'autres industries mi-haut de gamme.Le gouvernement souligne et reconnaît la "spécialisation" de l'finehope, l'innovation spéciale "est de Encourager l'innovation et atteindre la spécialisation, la réforme et la spécialisation.

Depuis 2019, Finehope a été sélectionné comme une société la plus importante de Xiamen Science et Technology Petit Géant. Ce certificat a été joint conjointement par cinq ministères du gouvernement municipal de Xiamen. Les critères de sélection se concentrent sur les industries émergentes stratégiques telles que la technologie de l'information de nouvelle génération, les équipements haut de gamme, les nouveaux matériaux, la nouvelle énergie, la biologie et la nouvelle médecine, la sauvetage énergétique et la protection de l'environnement et la technologie marine. Gagner cet honneur montre que Finehope est à la pointe de l'industrie des nouvelles technologies de l'information et de nouveaux matériaux.

Certification de l'administration des aliments et des médicaments

Finehope a réussi la certification de l'administration des aliments et des médicaments chaque année depuis 2018. L'approbation de l'administration de la nourriture et de la drogue signifie que les produits produits par Finehope ont obtenu des certificats gouvernementaux étrangers (CFG) et peuvent entrer le marché mondial en douceur.

Intégration du certificat de système d'information et de gestion de l'industrialisation

Le certificat est évalué par le gouvernement municipal de Xiamen et délivré par l'Académie de la science de la gestion de la qualité de Shanghai.
Ce certificat reflète le niveau d'intégration approfondie de l'AAAO0 de l'informatisation et de l'industrialisation. Finehope continuera à prendre un nouveau chemin

Certificat de normalisation de la sécurité du travail

La sécurité de la fabrication est importante pour prévenir ou réduire le risque de blessure, de maladie et de mort en milieu de travail.
Finehope Directeur général Tiger Side: "Seules les installations de fabrication qui continuent de mettre l'accent sur la sécurité en tant que problème de haut niveau resteront très productifs et compétitifs sur le marché actuel."

Permis de décharge de la pollution de la province fujian

Les permis de décharge de la pollution sont les "cartes d'identité" de toutes les entités impliquées dans la décharge de polluants et sont émises par le Bureau de la protection de l'environnement de Xiamen municipal.
Secrétaire général XI Jinping a souligné que "l'environnement écologique devrait être protégé comme les yeux et que l'environnement écologique devrait être traité comme la vie".
Premier ministre Li Keqiang a déclaré: «La pollution de l'environnement est un danger pour les moyens de subsistance du peuple et la douleur des cœurs du peuple.

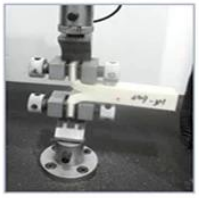
La certification tierce partie - TUV

Depuis 2007, Finehope a transmis de manière continue la certification TUV et est devenu un fournisseur vérifié d'Alibaba.
Le fournisseur vérifié est un fournisseur de haute qualité vérifié par la force faisant autorité de l'alibaba plate-forme. Grâce aux audits sur site en ligne et hors ligne, les qualifications de l'entreprise des marchands, les qualifications du produit, les capacités d'entreprise et d'autres points forts complets sont examinés et vérifications.

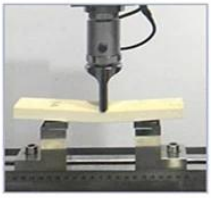
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

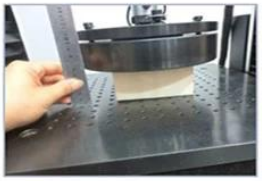
Tensile Test

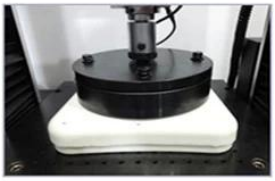


Tear Resistance Test



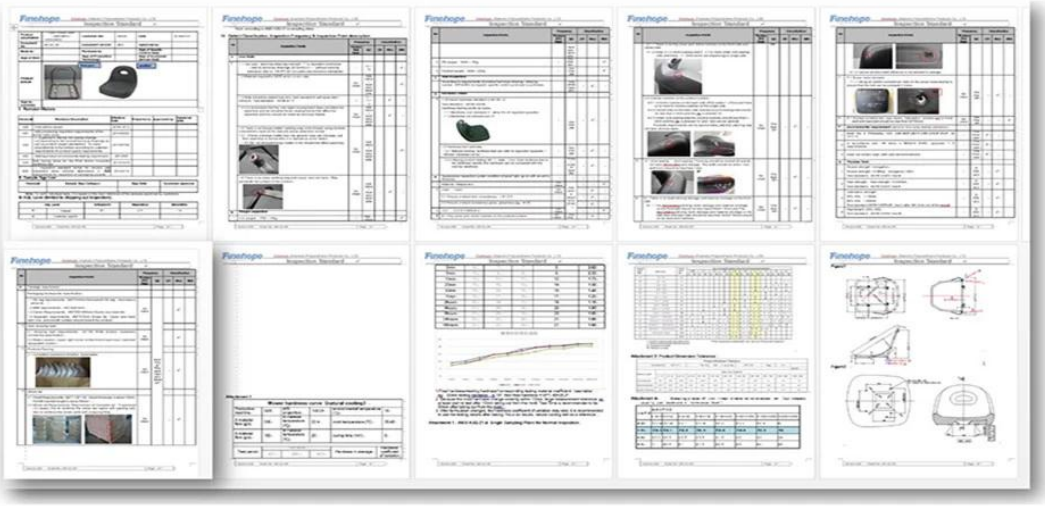
Compressive Strength



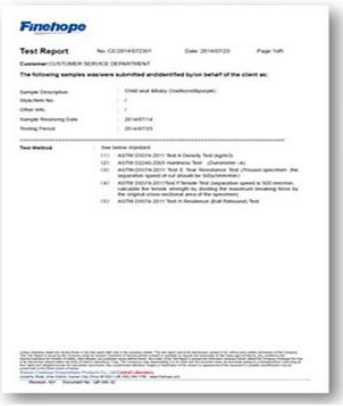


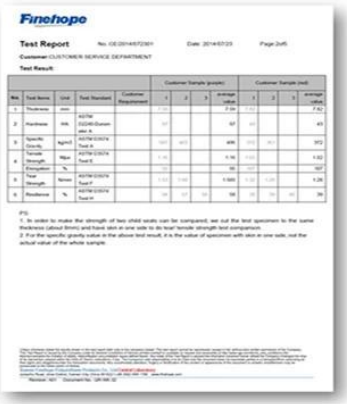
Indentation Force Deflection

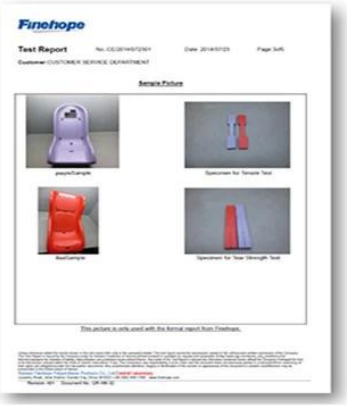
INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT







Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks: ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G / Y / R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.: DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

P0ject Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results					
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group

过程职责：生产部焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

型号年/项目

Key Dates

关键日期

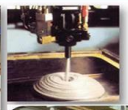
FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标完成日期	Measure results 措施结果					
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具（夹具需到位，无漏装、错装）	Clamping is not in place 夹具不到位	Size/NG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响装配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检查检查			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 最终人员100%全检，并			8	2	2	32
	Attachment error 附件错错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 对检验员检查			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设定加工条件确认在程序设定加工条件确认			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

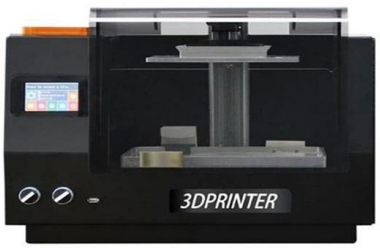
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which preprogrammed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

Les produits de la mousse de polyurathane ont besoin, bienvenue nous contacter.

Amanda

Finehope

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072