



| <b>GRATUIT</b>  |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <b>Rapport DFM/A</b>  | <b>Conception 3D gratuite</b>   | <b>Ouverture gratuite du moule</b>              | <b>Réglage de la norme d'inspection gratuite des produits</b>  |
| Finehope montrera des détails et des solutions de fabricabilité et d'assemblage via PPT pour aider les clients à réduire les problèmes. | Finehope aide le client à concevoir le produit souhaité ou à modifier le design gratuitement. | Grande quantité de commande avec moule gratuit. | En plus de la quantification habituelle des propriétés physiques des produits et des normes d'apparence, nous ajouterons REACH, RoHS, FDA, CA-65 ou CFC Free aux normes en fonction des besoins des clients. |

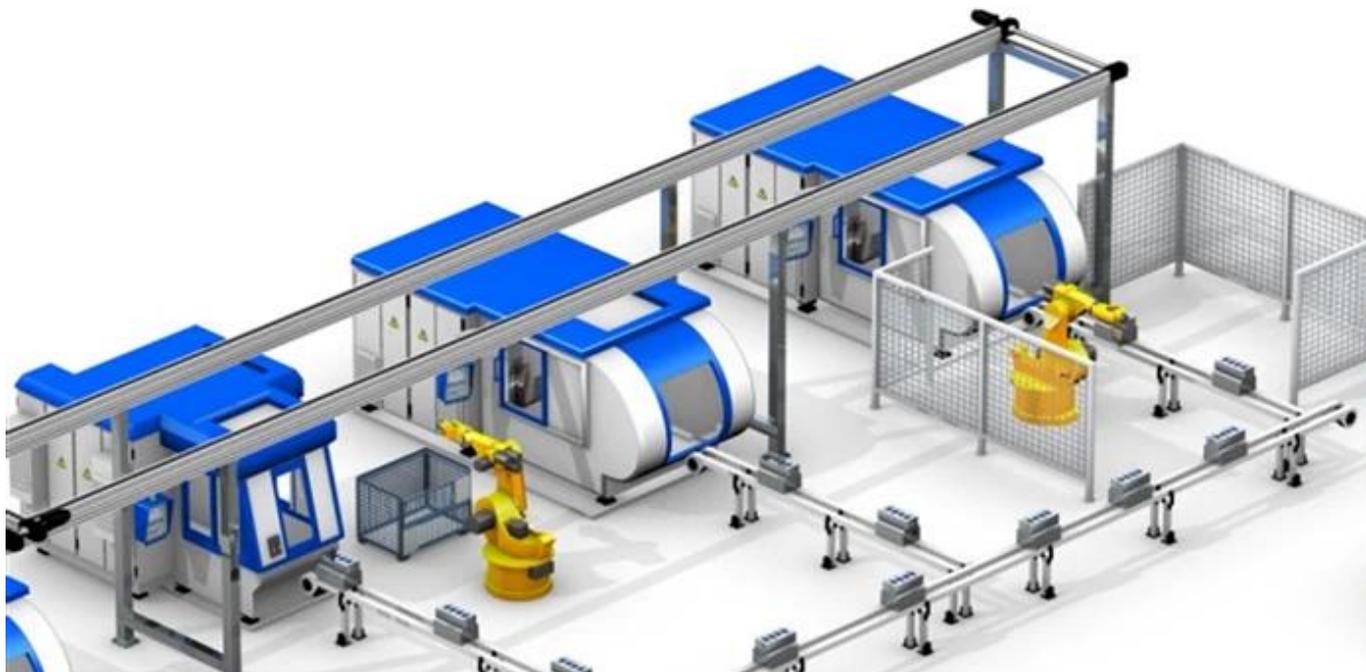


### Certificat ISO9001

Finehope a obtenu le certificat ISO 9001 en continu depuis 2003.



La capacité de Finehope à réduire continuellement les coûts et à innover en matière de produits peut aider les clients à apporter une plus grande valeur. Par conséquent, c'est un partenaire fiable à long terme de nombreuses entreprises du Fortune 500 et des entreprises leaders du secteur.



2

### **Capacités de recherche et de développement de matières premières PU**

Depuis 2002, Finehope s'est engagé dans la conception et la fabrication de produits en mousse moulée PU. La recherche et le développement indépendants de matériaux de formule et une capacité de production stable sont la base de l'assurance qualité.

Finehope peut ajuster la formule du produit à tout moment en fonction des besoins personnalisés des produits personnalisés des clients, tels que les exigences de dureté, d'élasticité, de support, de toucher, de densité, de couleur et d'autres propriétés physiques et chimiques, et peut rendre les exigences de formulation conformes. avec les lois et réglementations des différents pays Bien entendu, une bonne formule doit également tenir compte du meilleur rapport coût/performance Pour les nouveaux projets, la capacité à développer des formulations PU est une condition clé pour assurer la qualité du développement du produit, le délai de livraison et le coût.

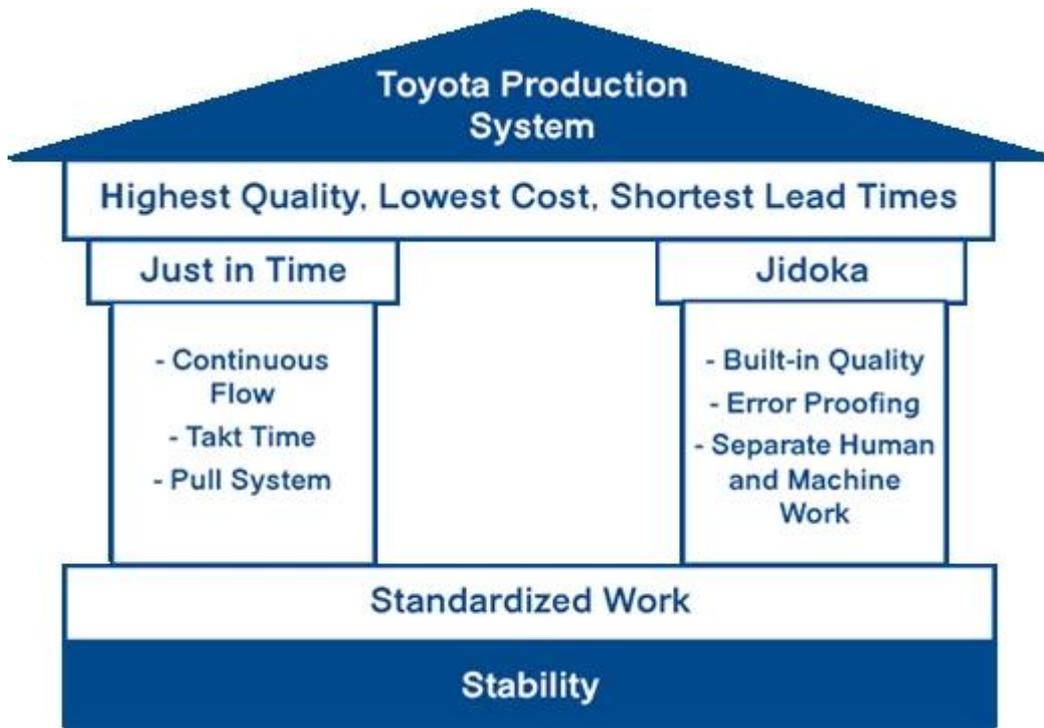


3

### **Capacité de gestion scientifique**

Finehope souligne l'importance du système de production Toyota et du modèle de coaching d'entreprise pour optimiser l'efficacité de la gestion. Amélioration continue l'efficacité et la qualité de tous les employés, du personnel de gestion et de production ont été efficacement et continuellement améliorées, les coûts de gestion et de production ont été continuellement réduits, mais plus important que l'efficacité et le coût est la culture de la croissance des employés grâce à l'amélioration continue, Parce que c'est au cœur du développement durable des entreprises.

Le raffinement de Finehope réduit les problèmes pour les clients, car il réduit la négligence sur le système de processus humain et la capacité d'accumuler en permanence une expérience professionnelle, ce qui peut garantir que tous les nouveaux projets sont achevés dans les plus brefs délais.



Le raffinement de Finehope réduit les problèmes pour les clients, car il réduit la négligence sur le système de processus humain et la capacité d'accumuler en permanence une expérience professionnelle, ce qui peut garantir que tous les nouveaux projets sont achevés dans les plus brefs délais.



4

#### Capacités numériques d'entreprise

Finehope a investi massivement dans la recherche et le développement de systèmes logiciels pour

numériser la gestion des processus métier et la fabrication industrielle. La transformation numérique permet à Finehope d'utiliser de nouvelles technologies pour permettre aux clients d'avoir une expérience plus positive, tout en réduisant la charge de travail des employés de l'entreprise et en réduisant finalement les coûts.

## 7 Aspects Define a Digital Enterprise



## Famous customer

### Cooperation experience



## FAQ

### 1. Pourquoi avez-vous choisi Finehope ?

Finehope est le fabricant de PU le plus professionnel en Chine, qui dispose d'une équipe de R&D professionnelle, d'un équipement de production de PU avancé, d'un équipement de test professionnel et d'un système de gestion de la qualité parfait. Nous avons une expérience de coopération de 12 ans avec CAT, FIAT, TVH, GGP et d'autres entreprises célèbres. Nous leur fournissons un service en une étape de la R&D à la production pour satisfaire leurs besoins de personnalisation.

### 2. Quels sont les avantages de choisir Finehope ?

- 1) Assurance qualité du produit, garantie de livraison, bon service après-vente.
- 2) efficacité de développement rapide et rentable, fonctionnement professionnel avec intégrité.
- 3) Finehope effectuera toutes les analyses de test, puis élaborera des normes de test pour réduire les litiges de qualité entre les clients et les fabricants.
- 4) Mode de gestion de la production au plus juste.
- 5) Aider les clients à développer et concevoir de nouveaux produits.
- 6) Possède une riche expérience dans la conception et le traitement de produits en PU.
- 7) Finehope est une entreprise de haute technologie en Chine avec une technologie de brevets d'invention nationale et internationale et une propriété intellectuelle.

### 3. Quelle est la différence entre Finehope et ses pairs nationaux ?

- 1) Assurance qualité : planification avancée de la qualité (APQP).
- 2) Finehope possède une riche expérience au service des grandes entreprises internationales.
- 3) A une équipe de recherche scientifique professionnelle en polyuréthane.
- 4) Possède une capacité de conception, de fabrication et d'innovation indépendante des équipements

de production et des moules.

5) A une équipe d'ingénieurs responsable du système d'assurance qualité et du contrôle qualité.

#### 4. Quelles sont les différences entre Finehope et ses homologues européens et américains ?

1) A une chaîne d'approvisionnement de soutien parfaite et mature.

2) Réduction des coûts de moule.

3) Haute efficacité de la capacité de développement et de conception et temps de traitement court.

4) Avantage de coût et bonne attitude de service.

#### 5. Quelles sont les applications des produits PU ?

Voiture, machines d'ingénierie, équipement de fitness sportif, machines médicales et articles ménagers quotidiens, etc.

### À propos de nous



Bureau



Salle d'échantillons



## Activité

## Notre certification



## Certificat de fournisseur vérifié par Alibaba

Depuis 2007, Finehope a continuellement passé la certification TUV et est devenu un fournisseur vérifié par Alibaba.

Verified Supplier est un fournisseur de haute qualité vérifié par la force faisant autorité de la plateforme Alibaba. Grâce à des audits sur site en ligne et hors ligne, les qualifications d'entreprise des commerçants, les qualifications des produits, les capacités de l'entreprise et d'autres points forts complets sont examinés et vérifiés.



## Certificat d'intégration du système de gestion de l'informatisation et de l'industrialisation

Le certificat est évalué par le gouvernement municipal de Xiamen et délivré par l'Académie des sciences de la gestion de la qualité de Shanghai. Ce certificat reflète le niveau d'intégration approfondie de l'informatisation et de l'industrialisation de Finehope. Finehope continuera à emprunter une nouvelle voie d'industrialisation ; utiliser les technologies de l'information comme support pour transformer et mettre à niveau l'énergie cinétique traditionnelle, cultiver une nouvelle énergie cinétique et poursuivre un modèle de développement durable.



### **Xiamen Micro, petites et moyennes entreprises axées sur la croissance**

Finehope a été classée comme "Micro, petites et moyennes entreprises axées sur la croissance de Xiamen" depuis 2019. Il s'agit du résultat de notation du gouvernement municipal de Xiamen basé sur divers indicateurs complets, modèles de croissance, force de la marque dans l'industrie et bonne entreprise. réputation, puis délivrer ce certificat. C'est une preuve que Finehope se démarque parmi des milliers de petites et moyennes entreprises de la ville.



## Certificat de normalisation en sécurité du travail

La sécurité de la fabrication est importante pour prévenir ou réduire les risques de blessures, de maladies et de décès au travail.

Tiger Side, directeur général de Finehope : "Seules les installations de fabrication qui continuent de mettre l'accent sur la sécurité en tant que problème de premier plan resteront hautement productives et compétitives sur le marché actuel."

Finehope doit être proactif en matière de sécurité des employés. Sans se concentrer sur la sécurité, ils peuvent mettre leurs employés en danger, provoquer un incendie et faire face à des dommages matériels coûteux et affecter la livraison.



### Xiamen Science et technologie Petite entreprise leader géante

Depuis 2019, Finehope a été sélectionnée comme société leader de Xiamen Science and Technology Little Giant. Ce certificat a été délivré conjointement par cinq départements du gouvernement municipal de Xiamen. Les critères de sélection se concentrent sur les industries stratégiques émergentes telles que les technologies de l'information de nouvelle génération, les équipements haut de gamme, les nouveaux matériaux, les nouvelles énergies, la biologie et la nouvelle médecine, les économies d'énergie et la protection de l'environnement, et la haute technologie marine. Gagner cet honneur montre que Finehope est à la pointe de l'industrie des nouvelles technologies de l'information et des nouveaux matériaux.



### Permis de rejet de pollution de la province du Fujian

Les permis de rejet de polluants sont les "cartes d'identité" de toutes les entités impliquées dans le rejet de polluants et sont délivrés par le Bureau municipal de protection de l'environnement de Xiamen.

Le secrétaire général Xi Jinping a souligné que "l'environnement écologique doit être protégé comme les yeux et l'environnement écologique doit être traité comme la vie". Le Premier ministre Li Keqiang a déclaré : « La pollution de l'environnement est un danger pour les moyens de subsistance des gens et la douleur des cœurs des gens. Il doit être traité avec une poigne de fer. La

détermination du gouvernement chinois à améliorer la qualité environnementale de l'atmosphère, des masses d'eau et des sols ne peut être ignorée. Les permis de pollution sont un facteur important qui doit être pris en compte dans les achats internationaux. Sinon, l'usine a des dangers cachés et sera condamnée à arrêter la production, ce qui affectera la date de livraison.

On peut voir que Finehope est un fabricant avec une coopération à long terme et une livraison stable.



### **Xiamen Spécialisé, Raffinant, Différenciant, PME Innovante**

Finehope est classée "Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs" depuis 2020. "Specialized, Refining, Differentiate, Innovative" fait référence aux PME avec une activité principale exceptionnelle, de fortes capacités professionnelles, de fortes capacités de R&D et d'innovation et un potentiel de développement. Principalement concentré dans la nouvelle génération de technologies de l'information, la fabrication d'équipements haut de gamme, les nouvelles énergies, les nouveaux matériaux, la biomédecine et d'autres industries de milieu à haut de gamme.

Leader dans la même industrie en termes de marché, de qualité, d'efficacité ou de développement, avec des avancées et exemplaires.

Grâce à ce certificat, le gouvernement souligne et reconnaît que la "spécialisation, l'innovation spéciale" de finehope consiste à encourager l'innovation et à réaliser la spécialisation, la réforme et la spécialisation.

Finehope devrait continuer à prendre la "spécialisation, l'innovation spéciale" comme direction, se concentrer sur son activité principale, pratiquer un travail acharné, renforcer l'innovation et faire de l'entreprise un "champion unique" ou un "expert de soutien" doté de compétences uniques.



**Fiscal Year 2020  
CERTIFICATION OF REGISTRATION**

This certifies that:

**Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.**  
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Ninglin , Jimel, XIAMEN, Fujian, 361022,  
CHINA  
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter,  
contract manufacturer ) and Device Listing with the US Food & Drug Administration,  
through

U.S. Agent for FDA      SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.  
Communications:      6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO,  
ILLINOIS 60630, USA  
Telephone: +1 455-957-7779 / E-mail: [sungogroup@yohoo.com](mailto:sungogroup@yohoo.com)

**Registration Number: J014535570**

**Device Listing(s): See annex**

*SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.*

*Pursuant to 21 CFR 807.23, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.*



Executive Director  
Issued: Dec. 19 2019  
Cert. No.: 2006/0756529  
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68228022 Email: [Shago2009@126.com](mailto:Shago2009@126.com) Website: [www.sungoglobal.com](http://www.sungoglobal.com)  
Add: 13<sup>th</sup> Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

## Homologation FDA

La Food and Drug Administration (FDA) créée en 1906 est une agence gouvernementale en vertu de l'adoption de la Federal Food and Drugs Act. La certification FDA est obligatoire pour placer les produits aux États-Unis.

Cette responsabilité majeure de la FDA est de protéger et de gérer la santé publique et les autorités connexes en assurant la sûreté et la sécurité des produits humains et biologiques. La FDA réglemente les produits, y compris les produits biologiques, les services médicaux, les cosmétiques, les médicaments sur ordonnance et les médicaments en vente libre, les médicaments vétérinaires, le tabac et d'autres produits émettant des radiations.

Finehope a passé la certification FDA chaque année depuis 2018. L'approbation de la FDA signifie que les produits fabriqués par Finehope ont obtenu des certificats de gouvernements étrangers (CFG) et peuvent entrer sur le marché mondial en douceur.



**Assurance qualité**



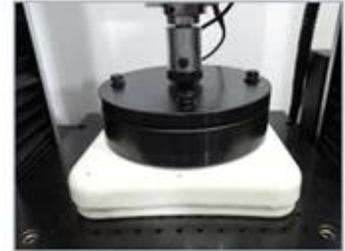
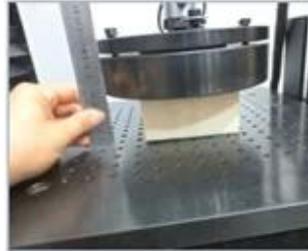
Tensile Test



Tear Resistance Test



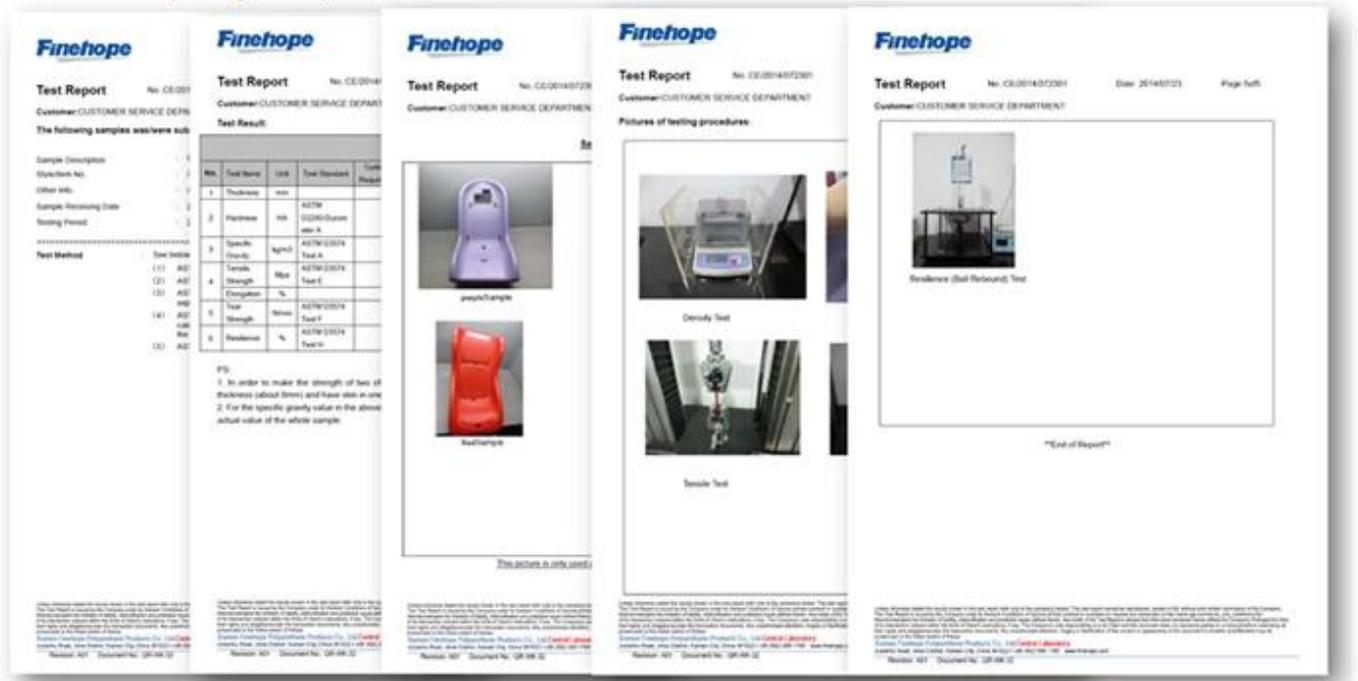
Compressive Strength



Indentation Force Deflection

Technical specification sheets for footwear, organized in a grid. Each sheet includes:

- Product Information:** Name, model, and material details.
- Technical Specifications:** Tables for various parameters such as weight, dimensions, and performance metrics.
- Visuals:** Photographs of the shoe and technical diagrams of its components.
- Material Properties:** Tables detailing the characteristics of different materials used.
- Performance Data:** Graphs and tables showing test results and compliance with standards.



## Processus avancé de planification de la qualité des produits (APQP)

Le processus APQP assure la cohérence dans l'industrie automobile et permet à tous les fournisseurs de niveau de parler le même langage pendant le processus de développement. Sans un langage commun, les conceptions de Finehope ne seraient pas aussi efficaces et nous serions embourbés dans de nombreuses réunions essayant d'expliquer notre travail et ce qui est nécessaire. Le processus APQP donne à Finehope les outils et procédures communs dont nous avons besoin pour développer et lancer pleinement un produit avec l'industrie automobile et répondre à toutes les exigences gouvernementales.



### Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

|                 |  |
|-----------------|--|
| Customer        |  |
| Location        | New Zealand  |
| Customer Code   | G1019  |
| Risk Assessment |  |
| New:            | Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/> |
| Other Risks     | <input type="checkbox"/>   |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Project           |            |
| Finehope Contact  | Wendy Yang |
| Part No.          |            |
| Part Name         | G1019Y04   |
| Change Level/Date |            |
| User Plant(s)     | Finehope   |

| Core Team Members | Company/Title   | Phone/Fax/E-Mail   |
|-------------------|-----------------|--|
| Tiger Xu          | G.M.            |  |
| Yibin Lim         | Vice G.M.       |  |
| Cindy Wu          | Sales Manager   | <a href="mailto:cindy@finehope.com">cindy@finehope.com</a> |
| Liangquan Wan     | Project Manager |  |
| Wendy Yang        | Sales           | <a href="mailto:wendy@finehope.com">wendy@finehope.com</a> |

| Build Level                 | Material<br>Required Date | Quantity | No. Concurrent |        |
|-----------------------------|---------------------------|----------|----------------|--------|
|                             |                           |          | SRCs           | Majors |
| Product Design and Develop  | 21-Jun-21                 | 10       |                |        |
| Product and Process Validat | 25-Jun-21                 | 15       |                |        |
|                             |                           |          |                |        |
|                             |                           |          |                |        |

| APQP Deliverable  | Finehope APQP Reference Only | G<br>Y<br>R | Project   | Supplier    | Actual       | Supplier           | Finehope            | Remarks or Assistance Required |
|---|------------------------------|-------------|-----------|-------------|--------------|--------------------|---------------------|--------------------------------|
|   |                              |             | Need Date | Timing Date | Closure Date | Lead Resp Initials | Acceptance Complete |                                |
| <b>AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development</b>             |                              |             |           |             |              |                    |                     |                                |
| 1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)             | 2030                         | G           | 20-Jun-21 | 21-Jun-21   | 21-Jun-21    | 22-Jun-21          | 23-Jun-21           | /                              |
| 2. Customer Inputs / Requirements                                     | 2030                         | G           | 23-Jun-21 | 24-Jun-21   | 24-Jun-21    | 25-Jun-21          | 26-Jun-21           | /                              |
| 3. Warranty & Quality Mitigation Plan                                 | 2030                         | G           | 24-Jun-21 | 25-Jun-21   | 25-Jun-21    | 26-Jun-21          | 27-Jun-21           | /                              |
| 4. Customer Specific Requirements                                     | 2030                         | G           | 25-Jun-21 | 26-Jun-21   | 26-Jun-21    | 27-Jun-21          | 28-Jun-21           | /                              |
| 5. Design FMEA  | 2030                         | G           | 26-Jun-21 | 27-Jun-21   | 27-Jun-21    | 28-Jun-21          | 29-Jun-21           | /                              |
| 6. Preliminary Bill of Materials (BOM)                                | 2030                         | G           | 27-Jun-21 | 28-Jun-21   | 28-Jun-21    | 29-Jun-21          | 30-Jun-21           | /                              |
| 7. Prototype Control Plans  | 2110                         | G           | 28-Jun-21 | 29-Jun-21   | 29-Jun-21    | 30-Jun-21          | 1-Jul-21            | /                              |
| 8. Prototype Builds   | 2110                         | G           | 29-Jun-21 | 30-Jun-21   | 30-Jun-21    | 1-Jul-21           | 2-Jul-21            | /                              |
| 9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)                          | 2120                         | G           | 30-Jun-21 | 1-Jul-21    | 1-Jul-21     | 2-Jul-21           | 3-Jul-21            | /                              |
| 10. Design / Process Review   | 2130                         | G           | 1-Jul-21  | 2-Jul-21    | 2-Jul-21     | 3-Jul-21           | 4-Jul-21            | /                              |
| 11. Team Feasibility Commitment                                       | 2130                         | G           | 2-Jul-21  | 3-Jul-21    | 3-Jul-21     | 4-Jul-21           | 5-Jul-21            | /                              |
| 12. APQP Status Sub-Supplier  | 2130                         | G           | 3-Jul-21  | 4-Jul-21    | 4-Jul-21     | 5-Jul-21           | 6-Jul-21            | /                              |
| 13. Production Drawing & Specifications                               | 2220                         | G           | 4-Jul-21  | 5-Jul-21    | 5-Jul-21     | 6-Jul-21           | 7-Jul-21            | /                              |
| 14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)                  | 2230                         | G           | 5-Jul-21  | 6-Jul-21    | 6-Jul-21     | 7-Jul-21           | 8-Jul-21            | /                              |
| 15. Facilities, Equipment, Tools and Gages                            | 2260                         | G           | 6-Jul-21  | 7-Jul-21    | 7-Jul-21     | 8-Jul-21           | 9-Jul-21            | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development</b>             |                              |             |           |             |              |                    |                     |                                |
| 16. Product/Process and Quality System Review                         | 3030                         | G           | 9-Jul-21  | 10-Jul-21   | 10-Jul-21    | 10-Jul-21          | 11-Jul-21           | /                              |
| 17. Manufacturing Process Flow Chart                                  | 3040                         | G           | 11-Jul-21 | 12-Jul-21   | 12-Jul-21    | 12-Jul-21          | 13-Jul-21           | /                              |
| 18. Process FMEA  | 3100                         | G           | 13-Jul-21 | 14-Jul-21   | 14-Jul-21    | 14-Jul-21          | 15-Jul-21           | /                              |
| 19. Pre-Launch Control Plan   | 3110                         | G           | 15-Jul-21 | 16-Jul-21   | 16-Jul-21    | 16-Jul-21          | 17-Jul-21           | /                              |
| 20. Process Work Instructions   | 3120                         | G           | 17-Jul-21 | 18-Jul-21   | 18-Jul-21    | 18-Jul-21          | 19-Jul-21           | /                              |
| 21. Measurement Systems Evaluation                                    | 3130                         | G           | 19-Jul-21 | 20-Jul-21   | 20-Jul-21    | 20-Jul-21          | 21-Jul-21           | /                              |
| 22. Packaging Specifications & Approvals                              | 3160                         | G           | 21-Jul-21 | 22-Jul-21   | 22-Jul-21    | 22-Jul-21          | 23-Jul-21           | /                              |
| 23. Manufacturing Team Training                                       | 3170                         | G           | 23-Jul-21 | 24-Jul-21   | 24-Jul-21    | 24-Jul-21          | 25-Jul-21           | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation</b>             |                              |             |           |             |              |                    |                     |                                |
| 24. Subcontractor PPAP Approval                                       | 4005                         | G           | 9-Jul-21  | 10-Jul-21   | 10-Jul-21    | 10-Jul-21          | 11-Jul-21           | /                              |
| 25. Production Control Plan   | 4008                         | G           | 11-Jul-21 | 12-Jul-21   | 12-Jul-21    | 12-Jul-21          | 13-Jul-21           | /                              |
| 26. Production Readiness Review (PRR)                                 | 4009                         | G           | 13-Jul-21 | 14-Jul-21   | 14-Jul-21    | 14-Jul-21          | 15-Jul-21           | /                              |
| 27. Production Trial Run (PTR)  | 4010                         | G           | 15-Jul-21 | 16-Jul-21   | 16-Jul-21    | 16-Jul-21          | 17-Jul-21           | /                              |
| 28. Process Capability Studies  | 4030                         | G           | 17-Jul-21 | 18-Jul-21   | 18-Jul-21    | 18-Jul-21          | 19-Jul-21           | /                              |
| 29. Production Validation Plan & Report (PV&R)                        | 4090                         | G           | 19-Jul-21 | 20-Jul-21   | 20-Jul-21    | 20-Jul-21          | 21-Jul-21           | /                              |
| 30. Production Part Approval (PPAP)                                   | 4110                         | G           | 21-Jul-21 | 22-Jul-21   | 22-Jul-21    | 22-Jul-21          | 23-Jul-21           | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action</b> |                              |             |           |             |              |                    |                     |                                |
| 31. Initial Production Shipment                                       | 5005                         | G           | 28-Jul-21 | 30-Jul-21   | 30-Jul-21    | 30-Jul-21          | 31-Jul-21           | /                              |
| 32. Production Ramp-up Plan   | 5005                         | G           | 31-Jul-21 | 2-Aug-21    | 2-Aug-21     | 2-Aug-21           | 3-Aug-21            | /                              |
| 33. Full Production Date  | 5005                         | G           | 5-Aug-21  | 7-Aug-21    | 7-Aug-21     | 7-Aug-21           | 8-Aug-21            | /                              |
| 34. Conduct Lessons Learned   | 5005                         | G           | 8-Aug-21  | 10-Aug-21   | 10-Aug-21    | 10-Aug-21          | 11-Aug-21           | /                              |

De nombreux clients choisissent Finehope comme partenaire car Finehope suit le processus APQP, leur permettant de participer au projet tout au long du processus, en voyant toujours l'avancement du projet et l'assurance qualité de chaque lien.

### Analyse des modes de défaillance et de leurs effets (FMEA).

L'AMDE est utilisée à la fois par les ingénieurs de conception et de production (DFMEA et PFMEA) pour examiner les problèmes potentiels avec une conception ou un processus, déterminer la gravité du problème, la fréquence à laquelle il peut se produire et si le problème peut être détecté ou non et appliquer des scores à chacun. Lorsque l'analyse AMDE est terminée, les problèmes à score élevé sont ensuite examinés et corrigés ou des mesures sont prises pour atténuer ces risques.

Le chef de projet de Finehope, Wan, a déclaré : "L'AMDE a aidé le projet à éviter de nombreuses erreurs et a aidé les clients à économiser le nouveau cycle de développement du projet".

## Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.,  
DFMEA-001

Page, page 1, totally 3 pages

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

| procedure function requirements | Potential failure mode    | Potential effects analysis | severity (S) | grade | potential causes/mechanisms of failure   | frequency (O) | Current prevention process control   | Current detection process control | detection (D) | RPN | recommended measures  | Responsibility and target completion date | action results  |              |               |                        |     |
|---------------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------|-------|--|---------------|--|-----------------------------------|---------------|-----|---|---|---|--------------|---------------|------------------------|-----|
|                                 |                           |                            |              |       |  |               |  |                                   |               |     |   |   | Action Taken  | severity (S) | frequency (O) | difficult to check (D) | RPN |
| scyphus                         | size changes of handle    | handle cover fall off      | 6            | A     | PP size change   | 6             | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size | measure and test product size     | 3             | 108 | Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength                     | Xiaodong Qiu<br>2015/09/25                | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size | 6            | 1             | 1                      | 6   |
| scyphus                         | warpage of scyphus handle | Poor appearance break      | 4            | C     | high handle wall   | 6             | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation  | measure and test product size     | 2             | 48  | If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener   | Xiaodong Qiu<br>2015/09/30                | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                     | 4            | 2             | 1                      | 8   |
| scyphus                         | Deformation of cup-mouth  | Micro switch without power | 8            | A     | PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and | 3             | Adjust the injection molding process, to prevent extrusion   | measure and test cup-mouth size   | 3             | 72  | in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing | Xiaodong Qiu<br>2015/09/10                | stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other   | 8            | 1             | 3                      | 24  |

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Item:Welding improvement  
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group  
过程职责: 生产焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project  
型号年/项目

Key Dates  
关键日期

FMEA Date (Original):2015.03.25

| Item<br>项目   | Potential failure mode<br>潜在失效模式  | Potential consequences of failure modes<br>失效的后果/失效模式            | Severity<br>严重度 | Grade<br>等级 | Potential causes of failure<br>失效的潜在原因   | Occurrence degree<br>发生率 | Current process control and prevention<br>现行过程控制/预防  | Current process control detection<br>现行过程控制检测                              | Detection rate<br>检测率 | RPN | Suggest measures<br>建议措施  | Responsibility and target completion date<br>职责及目标/完成日期 | Measure results<br>改善结果                |                 |                       |                         |     |
|--|---|--|-----------------|-------------|--|--------------------------|--|--|-----------------------|-----|---|---|--|-----------------|-----------------------|-------------------------|-----|
|  |   |  |                 |             |  |                          |  |  |                       |     |   |   | Measures and effective date<br>措施及生效日期 | Severity<br>严重度 | Incidence rate<br>发生率 | Detection degree<br>检测度 | RPN |
| Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)<br>锁紧 (锁紧需到位, 无漏装、错装) | Clamping is not in place<br>锁紧不到位   | SizeNG<br>尺寸NG   | 6               | B           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良                                    | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养、维护  | ● Visual inspection<br>目视检测<br>● Finished 100% full inspection<br>完成100%全检 | 6                     | 144 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>工后定期维护  |   | 6                                      | 3               | 4                     | 72                      |     |
|  | Welding error, leak deviation, affect the assembly or use function<br>焊接错误, 漏焊, 焊接偏差, 影响装配或使用功能 |  | 8               | A           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良<br>● Fixture inaccurate<br>夹具定位不准确 | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养、维护<br>● Regular checking of fixture<br>制定夹具定期检查 | Visual inspection<br>目视检测  | 6                     | 192 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>工后定期维护<br>● Make inspection checklist for fixture<br>制定夹具检查清单           |   | 8                                      | 3               | 4                     | 96                      |     |
|  | Attachments missing<br>附件漏装   | Affect product strength or influence the assembly<br>影响产品强度或影响装配 | 8               | A           | Staff negligence<br>作业人员疏忽   | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书  | Visual inspection<br>目视检测  | 4                     | 96  | Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark<br>最终检查人员100%全检, 并做标识  |   | 8                                      | 2               | 2                     | 32                      |     |
|  | Attachment error<br>附件错装  | Influence assembly<br>影响装配                                       | 7               | A           | No mistake proofing fixture<br>没有防错装置  | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书  | Visual inspection<br>目视检测  | 5                     | 126 | ● Increase the mistake proofing devices<br>增加防错装置<br>● Inspection for final inspection tools<br>最终检查工具  |   | 7                                      | 2               | 4                     | 56                      |     |
| False welding<br>假焊  | Lack of strength, affect the use of function<br>强度不足, 影响使用功能                                    |  | 9               | A           | Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable<br>电流、电压、焊接角度、速度设定不合理         | 4                        | ● Welding process guidance making<br>制定焊接工艺指导书<br>● Condition confirmation check<br>加工条件确认表格<br>● Confirm the failure test on a regular basis.<br>最终检查加工条件确认       | Destructive testing<br>破坏性检测   | 8                     | 288 | After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.<br>最终检查加工条件确认 |   | 9                                      | 3               | 4                     | 108                     |     |



Reaction Injection Molding (RIM)  
High Pressure Machine  
KRAUSS MAFFEI  
Made in Germany!



## KRAUSS MAFFEI

Depuis 2010, Finehope a introduit successivement bon nombre des machines d'injection haute pression allemandes KraussMaffei les plus avancées au monde.



### **Ligne de production entièrement automatique auto-inventée**

Finehope a développé indépendamment un certain nombre de lignes de production d'injection PU entièrement automatiques depuis 2010. Ces lignes de production réduisent les coûts de production et répondent aux exigences de livraison des clients.



## **Robots de soudage**

Depuis 2016, Finehope continue d'acheter des robots de soudage et des plateaux tournants automatiques pour le soudage de pièces métalliques. Le traitement indépendant des accessoires permet d'économiser le temps d'attente et les coûts d'approvisionnement liés à l'externalisation du traitement.



### **Machine cnc**

Finehope continue d'acheter des équipements CNC depuis 2016. L'usinage CNC (Computer Numerically Controlled) est un processus de fabrication dans lequel un logiciel informatique préprogrammé dicte le mouvement des outils et des machines d'usine. L'utilisation de ce type de machine par rapport à l'usinage manuel peut entraîner une précision améliorée, des vitesses de production accrues, une sécurité accrue, une efficacité accrue et, surtout, aider les clients à réduire leurs coûts et à améliorer la qualité des produits.



**Robot de peinture d'agent de démoulage**

Depuis 2019, Finehope a acheté des robots pour pulvériser des agents de démoulage à base d'eau afin d'améliorer l'environnement de travail, d'améliorer la qualité de la pulvérisation et l'utilisation des matériaux et de réduire les coûts de main-d'œuvre.



### **Imprimante 3D**

Finehope a commencé à acheter des imprimantes 3D en 2015. L'impression 3D peut réaliser une vérification rapide de nouveaux prototypes de produits et de modèles pour moules en résine, et peut également être utilisée pour une production en petits lots plus rapide et moins chère.

### **EN OUTRE**

En plus de ce qui précède, nous avons également des capacités de gestion de la chaîne d'approvisionnement plus puissantes de 19 ans, avec des équipements de traitement et des capacités de soutien qui ne sont pas répertoriés ci-dessus. Nous avons des réglementations et des exigences strictes pour leur examen de qualification, leur plan de contrôle qualité et la gestion des lots de qualité entrants.

Nous pouvons faire de la fibre de carbone, de la fibre de verre, des produits en bois, de la quincaillerie, etc. En grande quantité, nous avons des fournisseurs avec une qualité et une production stables pour coopérer.

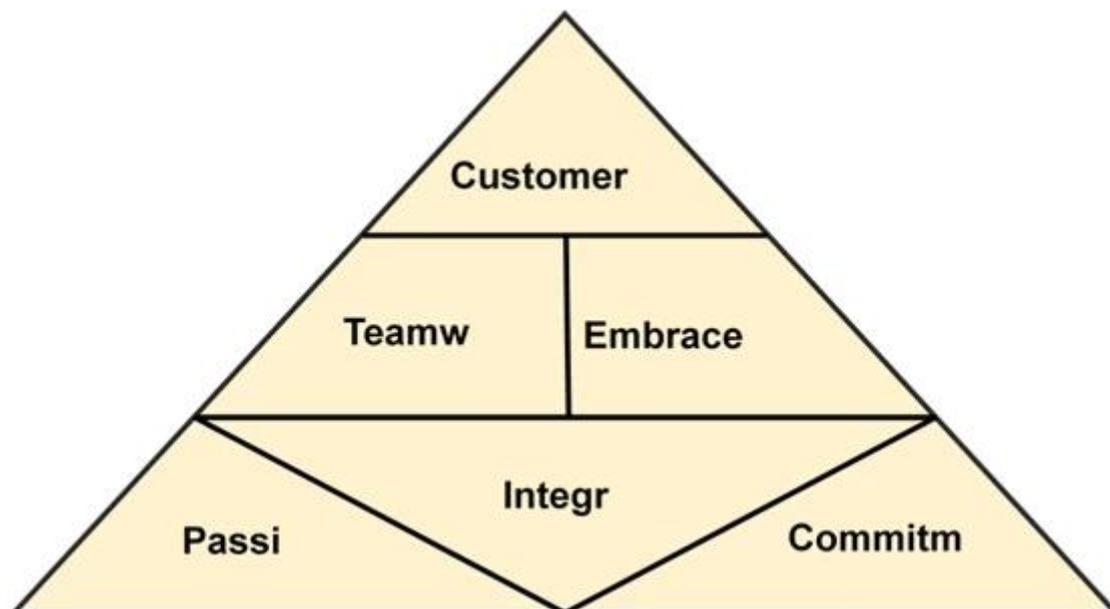
## Responsabilité sociale

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

## Une entreprise basée sur la valeur



Polyuréthane mousse des produits besoin, accueillir contact nous.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.  
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China  
Post code:361022  
Email:Amada@finehope.com  
Tel: 86-592-66617667  
Mob:86-18050099072