



This product is customized for the customer, not for sale



Finehope

This product is customized for
the customer, not for sale





This product is customized for the customer, not for sale





This product is customized for the customer, not for sale





This product is customized for the customer, not for sale





Finehope a obtenu le certificat ISO 9001 en continu depuis 2003.

Certification IATF16949 :

[Chine fournisseur de matériaux de construction en mousse rigide pu](#)

Finehope a obtenu la certification IATF16949 des systèmes de gestion de la qualité automobile en 2021. Plus de 50 documents garantissent la progression du développement de nouveaux produits, la qualité, les délais de livraison et le coût des produits d'essai et de production de masse.

Depuis la coopération entre Finehope et Caterpillar en 2007, Finehope a utilisé le système de gestion de la qualité automobile pour l'introduction de nouveaux produits, en utilisant les cinq outils SPC, MSA, FMEA, APQP et PPAP, qui ont gagné les éloges des dirigeants de Caterpillar et ont établi une longue partenariat à long terme jusqu'à présent.

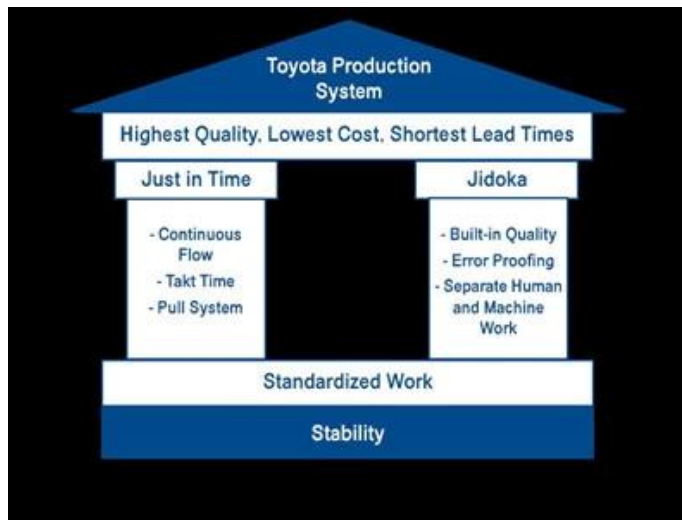
Our Advandages



Capacités de recherche et développement de matières premières PU

Depuis 2002, Finehope s'engage dans la conception et la fabrication de produits en mousse moulée PU. La recherche et le développement indépendants de matériaux de formule et une capacité de production stable sont la base de l'assurance qualité.

Finehope peut ajuster la formule du produit à tout moment en fonction des besoins personnalisés des clients, tels que les exigences en matière de dureté, d'élasticité, de support, de toucher, de densité, de couleur et d'autres propriétés physiques et chimiques, et peut rendre les exigences de formulation conformes avec les lois et réglementations de différents pays. Bien entendu, une bonne formule doit également prendre en compte le meilleur rapport coût-performance. Pour les nouveaux projets, la capacité de développer des formulations PU est une condition clé pour garantir la qualité du développement du produit, le délai de livraison et le coût.



Capacité de gestion scientifique

Finehope souligne l'importance du système de production Toyota et du modèle de coaching d'entreprise pour optimiser l'efficacité de la gestion. Amélioration continue l'efficacité et la qualité de tous les employés, du personnel de direction et de production ont été améliorées de manière efficace et continue, les coûts de gestion et de production ont été continuellement réduits, mais plus importants que l'efficacité et les coûts sont la culture de la croissance des employés grâce à l'amélioration continue, car c'est le cœur du développement durable de l'entreprise.

Capacités de conception et de fabrication d'équipements d'automatisation

La capacité de Finehope à concevoir et fabriquer des équipements d'automatisation est rare dans l'industrie. En participant à la conception de nouveaux équipements de mélange par injection de PU et à la transformation automatisée de la ligne de production, pour garantir que, sous la concurrence de la Chine, le dividende démographique soit réduit et les coûts de main-d'œuvre continuent d'augmenter, l'efficacité de la production peut également être améliorée, les coûts de main-d'œuvre et de matériaux peuvent être réduits. De plus, les capacités continues de conception et de fabrication d'équipements clés tels que les montages, les équipements spéciaux et les moules automatiques sont également les raisons pour lesquelles Finehope occupe une position de leader dans tous les aspects.

La capacité de Finehope à réduire continuellement les coûts et à innover en matière de produits peut aider les clients à apporter une plus grande valeur. C'est donc un partenaire fiable à long terme de nombreuses entreprises Fortune 500 et des entreprises leaders du secteur.



[Usine de mousse de polyuréthane PU en Chine](#) Le raffinement de Finehope réduit les problèmes pour les clients, car il réduit la négligence du système de processus humain et la capacité d'accumuler continuellement une expérience professionnelle, ce qui peut garantir que tous les nouveaux projets sont achevés dans les plus brefs délais.

Famous customer

Cooperation experience



FAQ

1. Pourquoi choisissez-vous Finehope ?

Finehope est le fabricant de PU le plus professionnel en Chine, qui dispose d'une équipe de R&D professionnelle, d'un équipement de production de PU avancé, d'un équipement de test professionnel et d'un système de gestion de la qualité parfait. Nous avons 12 ans d'expérience de coopération avec CAT, FIAT, TVH, STIGA et d'autres entreprises célèbres. Nous leur fournissons un service en une seule étape, de la R&D à la production, pour satisfaire leurs besoins de personnalisation.

2. Quels sont les avantages de choisir Finehope ?

- 1) assurance qualité du produit, garantie de livraison, bon service après-vente.
- 2) Efficacité de développement rentable et rapide, fonctionnement professionnel avec intégrité.
- 3) Finehope effectuera toutes les analyses de tests, puis élaborera des normes de test pour réduire les conflits entre les normes de qualité clients et fabricants.
- 4) Mode de gestion de production Lean.
- 5) Aider les clients à développer et concevoir de nouveaux produits.
- 6) Possède une riche expérience dans la conception et le traitement de produits en PU.
- 7) Finehope est une entreprise de haute technologie en Chine avec des brevets d'invention nationaux et internationaux, technologiques et intellectuels propriété.

3. Quelle est la différence entre Finehope et ses pairs nationaux ?

- 1) Assurance qualité : planification avancée de la qualité (APQP).
- 2) Finehope possède une riche expérience au service des grandes entreprises internationales.
- 3) Dispose d'une équipe de recherche scientifique professionnelle en polyuréthane.

- 4) Possède une capacité indépendante de conception, de fabrication et d'innovation des équipements de production et des moules.
- 5) Dispose d'une équipe d'ingénieurs responsable du système d'assurance qualité et du contrôle qualité.

4. Quelles sont les différences entre Finehope et ses pairs européens et américains ?

- 1) Dispose d'une chaîne d'approvisionnement de soutien parfaite et mature.
- 2) Coûts de moulage inférieurs.
- 3) Haute efficacité de développement et capacité de conception et temps de traitement court.
- 4) Avantage de coût et bonne attitude de service.

5. Quelles sont les applications des produits PU ?

Voiture, machines d'ingénierie, équipements de sport, machines médicales et articles ménagers quotidiens, etc.

>>> About us







Our Certification



Micro, petites et moyennes entreprises axées sur la croissance à Xiamen

Xiamen PME Spécialisées, Raffinantes, Différenciées, Innovantes

Xiamen Science et technologie Petite entreprise leader géante



Finehope est classée « Micro, petites et moyennes entreprises orientées vers la croissance de Xiamen » depuis 2019. C'est le résultat de notation du gouvernement municipal de Xiamen, basé sur divers indicateurs complets de Finehope, ses modèles de croissance, la force de la marque dans l'industrie et la bonne réputation de l'entreprise, qui délivre ensuite ce certificat. C'est la preuve que Finehope se démarque parmi les milliers de petites et moyennes entreprises de la ville.

Finehope est classée « PME spécialisée, raffinée, différenciée et innovante de Xiamen » depuis 2020. « Spécialisée, raffinée, différenciée, innovante » fait référence aux PME ayant une activité principale exceptionnelle, de solides capacités professionnelles, de fortes capacités de R&D et d'innovation et un potentiel de développement. Principalement concentré dans la nouvelle génération de technologies de l'information, la fabrication d'équipements haut de gamme, les nouvelles énergies, les nouveaux matériaux, la biomédecine et d'autres industries de milieu à haut de gamme. Le gouvernement souligne et reconnaît la « spécialisation, l'innovation spéciale » de finehope. encourager l'innovation et réaliser la spécialisation, la réforme et la spécialisation.

Depuis 2019, Finehope a été sélectionnée comme entreprise leader de Xiamen Science and Technology Little Giant. Ce certificat a été délivré conjointement par cinq départements du gouvernement municipal de Xiamen. Les critères de sélection se concentrent sur les industries émergentes stratégiques telles que les technologies de l'information de nouvelle génération, les équipements haut de gamme, les nouveaux matériaux, les nouvelles énergies, la biologie et la nouvelle médecine, les économies d'énergie et la protection de l'environnement, ainsi que la haute technologie marine. Remporter cet honneur montre que Finehope est à l'avant-garde de l'industrie en matière de nouvelles technologies de l'information et de nouveaux matériaux.



Certification de la Food and Drug Administration

Finehope a passé la certification de la Food and Drug Administration chaque année depuis 2018. L'approbation de la Food and Drug Administration signifie que les produits fabriqués par Finehope ont obtenu des certificats de gouvernements étrangers (CFG) et peuvent entrer en douceur sur le marché mondial.

Certificat d'intégration du système de gestion de l'information et de l'industrialisation

Le certificat est évalué par le gouvernement municipal de Xiamen et délivré par l'Académie des sciences de la gestion de la qualité de Shanghai. Ce certificat reflète le niveau d'intégration approfondie de Finehope en matière d'informatisation et d'industrialisation. Finehope continuera à emprunter une nouvelle voie

Certificat de normalisation de la sécurité du travail

La sécurité de la fabrication est importante pour prévenir ou réduire les risques de blessures, de maladies et de décès sur le lieu de travail. Tiger Side, directeur général de Finehope : « Seules les installations de fabrication qui continuent de mettre l'accent sur la sécurité comme une question primordiale resteront hautement productives et compétitives sur le marché actuel. »



Permis de rejet de pollution dans la province du Fujian

Les permis de rejet de polluants sont les « cartes d'identité » de toutes les entités impliquées dans le rejet de polluants et sont délivrés par le Bureau municipal de protection de l'environnement de Xiamen.

Le secrétaire général Xi Jinping a souligné que « l'environnement écologique doit être protégé comme les yeux, et l'environnement écologique doit être traité comme la vie ». Le Premier ministre Li Keqiang a déclaré : « La pollution de l'environnement constitue un danger pour les moyens de subsistance de la population et une souffrance dans le cœur des gens.

Le tiers-certification TUV

Depuis 2007, Finehope a continuellement passé la certification TUV et est devenu un fournisseur vérifié par Alibaba.

Le fournisseur vérifié est un fournisseur de haute qualité vérifié par la force faisant autorité de la plateforme Alibaba. Grâce à des audits sur site en ligne et hors ligne, les qualifications de l'entreprise des commerçants, les qualifications des produits, les capacités de l'entreprise et d'autres atouts complets sont examinés et vérifiés.



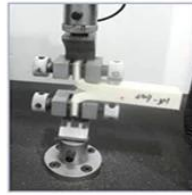
Quality Assurance



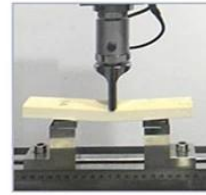
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



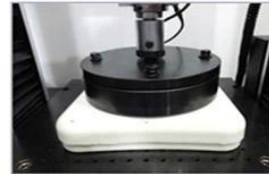
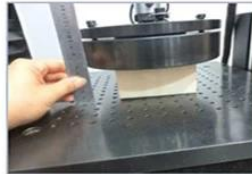
Tensile Test



Tear Resistance Test

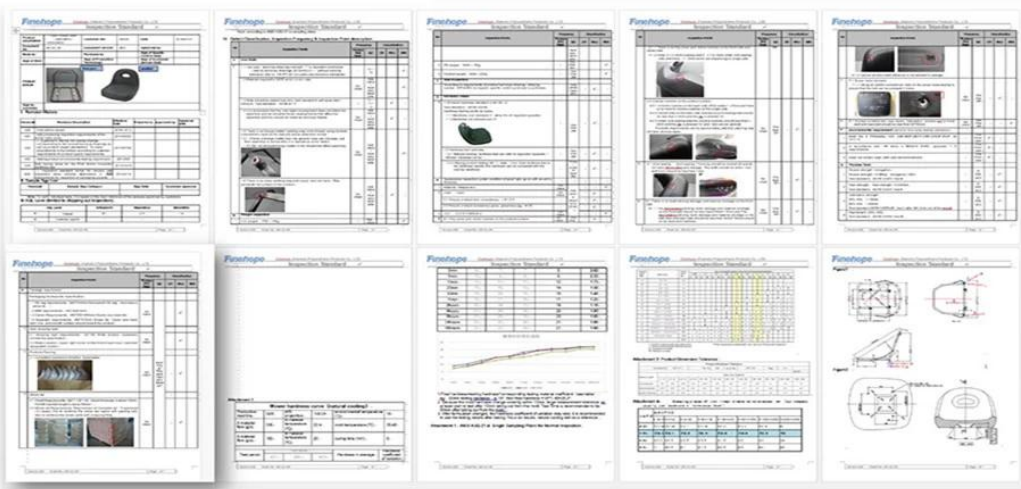


Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment			
New:	Site ☐	Technology ☐	Process ☐
Other Risks	☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效模式造成的后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效模式的主要原因	Occurrence degree 发生程度	Current process control and prevention 现行过程控制与预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任人和目标完成日期	Measure results 措施结果	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 检测度	RPN
Request 问题	Size/NG 尺寸/不良		6	B	● Staff negligence 作业人员疏忽 ● Failure for bad 不良品动作不良	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期保养、维护	● Visual inspection 目视检查 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 产前教育指导 ● Regular maintenance 工前定期维护		6	3	4	72	
Clamping (clamping required is in place, no making or welding loaded) 紧固（紧固需在位，无漏装、漏锁）	Clamping is not in place 紧固不在位	Welding error, leak welding, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接缺陷、影响装配使用功能	8	A	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Failure for bad 不良品动作不良 ● Failure inaccurate 不良品定不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期保养、维护 ● Regular checking of future 定期检查未来	Visual inspection 目视检查	6	192	● Pre-service training of staff 产前教育指导 ● Regular maintenance 定期维护 ● Make inspection checklist for future 制定检查未来清单		8	3	4	96	
	Attachmate missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检查	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 终检人员100%全检、每颗焊点人工100%全检		8	2	2	32	
	Attachmate error 附件错装	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing future 未来防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检查	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 终检工具检查		7	2	4	56	
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足、影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设定不合理	4	● Welding process guidance marking 焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 条件确认检查 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期检查失败测试	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed 程序设定加工完毕确认		9	3	4	108	

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



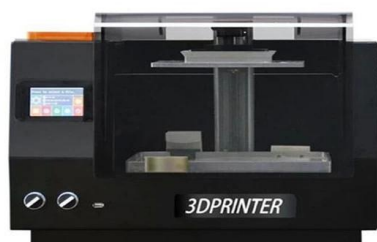
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

