



Vente chaude enfant Imprimé en mousse Changement Mat Pad pour enfants

Catégorie: pad PU, stut

Matériel: PU polyuréthane - cuir intégral en mousse

Densité: 200-250 kg / m3

Formulaire: Selon les besoins des clients pour la conception de produits et moule personnalisé

Couleur: noir, gris et autres couleurs peuvent être personnalisées sur demande.

Conditionnement: carton standard

Conditions de paiement: acompte de 30%, paiement et livraison.

MOQ: 1000 pcs.

Position d'expédition: Chine • Fujian • Xiamen

certification Rendez-vous: Roch, REACH, EN71-3, Phthalic 6P

Autres: OEM chinois et des usines de transformation, spécialisée dans la production de produits PU, accessoires, y compris (fer, bois, plastique, etc.).



Finehope a obtenu le certificat ISO 9001 depuis 2003 sans interruption.

certification IATF16949:
 Finehope a dépassé la certification des IATF16949 systèmes de gestion de la qualité automobile en 2021. Plus de 50 documents garantissent la progression du développement de nouveaux produits, la qualité, les délais de livraison et le coût des produits de test et de production de masse.
 De la coopération entre Finehope et Caterpillar en 2007, Finehope a utilisé le système de gestion de la qualité automobile pour la nouvelle introduction du produit, en utilisant les cinq instruments de la CPS, MSA, FMEA, APQP et PPAP, qui ont gagné les éloges des dirigeants Caterpillar et établis de longue date -TERM le partenariat jusqu'à présent.



Finehope a obtenu le certificat ISO 9001 depuis 2003 sans interruption.

certification IATF16949:

Finehope a dépassé la certification des IATF16949 systèmes de gestion de la qualité automobile en 2021. Plus de 50 documents garantissent la progression du développement de nouveaux produits, la qualité, les délais de livraison et le coût des produits de test et de production de masse.

De la coopération entre Finehope et Caterpillar en 2007, Finehope a utilisé le système de gestion de la qualité automobile pour la nouvelle introduction du produit, en utilisant les cinq instruments de la CPS, MSA, FMEA, APQP et PPAP, qui ont gagné les éloges des dirigeants Caterpillar et établis de longue date - TERM le partenariat jusqu'à présent.

Our Advandages



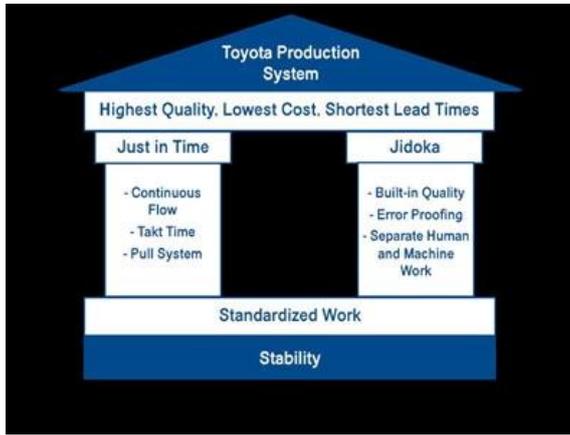
PU compétences en recherche et développement des matières premières

Depuis 2002 Finehope a été engagé dans la conception et la production de produits en mousse PU imprimés en. la recherche et le développement indépendant de matériaux de formule et de la capacité de production stable sont à la base de l'assurance qualité. Finehope peut ajuster la formule du produit à tout moment sur la base des produits de clients personnalisés des clients, tels que les exigences de la dureté, l'élasticité, le soutien, le sentiment, la densité, la couleur et d'autres propriétés physiques et chimiques, et ils peuvent faire les exigences de la formulation selon avec les lois et règlements de divers pays. Bien sûr, une bonne formule doit également tenir compte de la meilleure performance des coûts. Pour les nouveaux projets, la capacité de développer des formulations PU est une condition essentielle pour garantir la qualité du développement des produits, les délais de livraison et de coût.



L'équipement pour les capacités de conception et de production d'automatisation

la capacité de Finehope à concevoir et produire des équipements d'automatisation est rare dans le secteur. En participant à la conception de nouveaux équipements de mélange d'injection PU et la transformation de l'automatisation de la ligne de production, afin d'assurer que, dans le contexte de la concurrence du dividende démographique chinois est réduit et les coûts du travail continuent d'augmenter, l'efficacité productive peut être L'amélioration, le travail et les coûts matériels peuvent être réduits. En outre, les capacités de conception et de production en continu d'équipements clés tels que les appareils, les équipements spéciaux et des moules automatiques sont également les raisons pour lesquelles Finehope est dans une position de leader dans tous les aspects. La capacité d'Finehope à réduire en permanence les coûts et les produits innovants peut aider les clients à apporter une plus grande valeur. Par conséquent, il s'agit d'un partenaire fiable à long terme de nombreuses entreprises de fortune 500 et de grandes entreprises du secteur.



Capacité de gestion scientifique

Finehope souligne l'importance du système de production Toyota et du modèle de coaching d'entreprise pour optimiser l'efficacité de la gestion. Amélioration continue L'efficacité et la qualité de tous les employés, le personnel de gestion et de production ont été efficacement améliorées, les coûts de gestion et de production continuellement ont été réduits de manière continue, mais plus important que l'efficacité et les coûts sont la culture de la croissance des employés par l'amélioration continue, car c'est le noyau du développement durable des entreprises.

Le raffinement de Finehope réduit le problème des clients, car il réduit la négligence sur le système de processus humain et la capacité d'accumuler continuellement l'expérience professionnelle, ce qui peut garantir que tous les nouveaux projets sont terminés dès que possible.

Famous customer <<<<

Cooperation experience

<p>Engineering Vehicle</p> <p>BOYD CORPORATION TVH AIXAM</p> <p>Honeywell TIGA CAT</p>	<p>Medical Equipment</p> <p>Hill-Rom INVACARE MAQUET GETINGE GROUP</p> <p>DrPosture KiMobility</p>
<p>Baby Supplies</p> <p>Bumbo Nuby</p> <p>bugaboo chicco</p> <p>Hatch Baby GRACO</p>	<p>Fitness Equipment</p> <p>STAR TRAC BOWFLEX expect different.</p> <p>IB&G ergoDRIVEN NUVA BUILDING PRODUCTS</p> <p>Other</p> <p>PANDORA CubeFit Knoll UNFORGETTABLE MOMENTS</p>

FAQ

1. Pourquoi choisir Finehope?

Finehope est le fabricant PU le plus professionnel en Chine, qui dispose d'une équipe de recherche et de développement professionnelle, d'équipement de production professionnel avancé

Équipement de test et système de gestion de la qualité parfait. Nous avons une expérience de coopération de 12 ans avec Cat, Fiat, TVH, Stiga et autres

Entreprises. Nous leur fournissons un service en une étape sur la recherche et la production pour répondre à leurs besoins de personnalisation.

2. Quels sont les avantages de choisir Finehope?

- 1) Assurance qualité produit, garantie de livraison, bon service après-vente.
- 2) Efficacité économique, efficacité de développement rapide, exploitation professionnelle avec intégrité.
- 3) Finehope effectuera toutes les analyses de test, puis traitera les normes de test afin de réduire le différentiel standard de qualité entre Clients et producteurs.
- 4) Méthodes de production minces.
- 5) Aidez les clients à développer et concevoir de nouveaux produits.
- 6) Il a une riche expérience dans la conception et la transformation des produits PU.
- 7) Finehope est une société de haute technologie en Chine avec invention internationale et technologie de brevet intellectuel propriété.

3. Quelle est la différence entre Finehope et ses pairs domestiques?

- 1) Assurance qualité: planification de la qualité avancée (APQP).
- 2) Finehope a une riche expérience de servir de grandes entreprises internationales.
- 3) possède une équipe de recherche scientifique professionnelle de matériel de polyuréthane.
- 4) a une capacité de conception, une production et une innovation indépendante d'équipements de production et de moules.
- 5) a une équipe d'ingénieur responsable du système d'assurance qualité et du contrôle de la qualité.

4. Quelles sont les différences entre les collègues Finehope et les collègues européens et U.

- 1) a une chaîne d'approvisionnement parfaite et mature.
- 2) réduction des coûts du moule.
- 3) Efficacité élevée de la capacité de développement et de conception et du temps de processus court.
- 4) Avantage des coûts et une bonne attitude de service.

5. Quelles sont les applications des produits PU?

Voitures, machines d'ingénierie, équipement de sport, machines médicales et articles ménagers quotidiens, etc.



About us







Our Certification



**Xiamen Micro-orientée Micro
Croissance, petites et moyennes
entreprises**



**Xiamen spécialisé, vieillissement,
différenciation, PME innovantes**



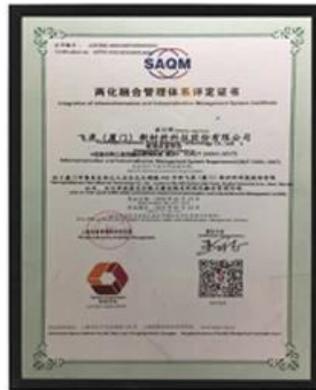
**Xiamen Science and Technology Little
Giant Leader Enterprise**



Finehope a été évalué comme "Xiamen orienté vers la micro-croissance, les petites et moyennes entreprises" depuis 2019. Il s'agit du score du gouvernement municipal de Xiamen basé sur les différents indicateurs complets, modèles de croissance, modèles de croissance de la marque dans le secteur et la bonne réputation de l'entreprise, puis émettent ce certificat. C'est un test que Finehope se distingue entre des milliers de petites et moyennes entreprises de la ville.

Finehope a été évalué comme "Xiamen spécialisé, raffinage, différenciation, PME innovantes" à partir de 2020. "Spécialisé" "spécialisé, différencié, innovant" fait référence aux PME avec des principales entreprises exceptionnelles, de fortes compétences professionnelles, de fortes compétences de recherche et de développement et de développement d'innovation. Concentré principalement dans la nouvelle génération de technologies de l'information, la production d'équipements haut de gamme, de nouvelles énergies, de nouveaux matériaux, de biomédecine et d'autres industries moyennes. Le gouvernement souligne et reconnaît la "spécialisation spéciale, l'innovation spéciale" finehope encourage l'innovation et obtient une spécialisation, une réforme et une spécialisation.

Depuis 2019, Finehope a été sélectionné comme une société de premier plan de Xiamen Science et Technology Petit Géant. Ce certificat a été publié conjointement par cinq départements du gouvernement municipal de Xiamen. Critères de sélection Concentrez-vous sur les industries émergentes stratégiques telles que la technologie de l'information de nouvelle génération, les équipements haut de gamme, les nouveaux matériaux, les nouveaux matériaux, la nouvelle énergie, la biologie et la nouvelle médecine, les économies d'énergie et la protection de l'environnement et la haute technologie marine. Gagner cet honneur montre que Finehope est à l'avant-garde du secteur des nouvelles technologies de l'information et de nouveaux matériaux.



Certification de l'administration des aliments et des médicaments

Finehope a adopté chaque année la certification de l'administration des aliments et des drogues. 2018. L'approbation de la Food and Drug Administration signifie que les produits produits par Finehope ont obtenu des certificats de gouvernement étranger (CFG) et peuvent entrer sur le marché mondial.

Intégration du certificat du système de gestion de l'information et de l'industrialisation

Le certificat est évalué par le gouvernement municipal de Xiamen et délivré par l'Académie de la gestion de la qualité de Shanghai. Ce certificat reflète le niveau d'intégration approfondie de l'Finehope d'informatisation et d'industrialisation. Finehope continuera à prendre une nouvelle route

Certificat de normalisation de la sécurité de travail

La sécurité de la production est importante pour prévenir ou réduire le risque de blessure au lieu de travail, de maladie et de décès. Finehope General Manager Tiger Side: "Seules les usines de production qui continuent de mettre l'accent sur la sécurité en tant que question de haut niveau resteront très productives et compétitives sur le marché actuel".



Permis de libération de la pollution de la province du Fujian

Les permis de décharge de pollution sont les «cartes d'identité» de toutes les entités impliquées dans l'échappement des polluants et sont émises par le Bureau de la protection de l'environnement de Xiamen municipal.

Le Secrétaire général XI Jinping a souligné que "l'environnement écologique devrait être protégé comme les yeux et l'environnement écologique devraient être traités comme la vie". Premier ministre Li Keqiang a déclaré: «La pollution de l'environnement est un danger pour les moyens de subsistance des personnes et de la douleur des cœurs des gens.

La certification tierce partie - TUV

Depuis 2007, Finehope a constamment dépassé la certification TUV et est devenu un fournisseur vérifié d'Alibaba.

Le fournisseur vérifié est un fournisseur de haute qualité vérifié par la force faisant autorité de la plate-forme Alibaba. Grâce aux audits en ligne et hors ligne, les qualifications de la société des marchands, des qualifications du produit, des compétences en entreprise et d'autres forces complètes sont examinées et vérification.

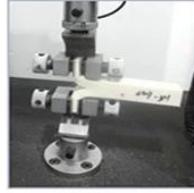
Quality Assurance



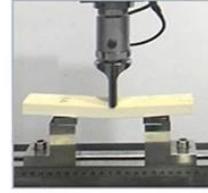
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



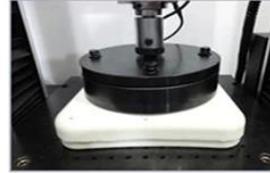
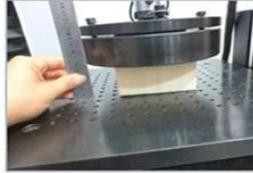
Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD

MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 1/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: UHMW and MHD (underdevelopment)
 Material No.: 1
 Other info.: 1
 Sample Processing Date: 20140724
 Working Process: 20140723

Test Method

- 001 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 002 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 003 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 004 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 005 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 006 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 007 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 008 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 009 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 010 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 011 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 012 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 013 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 014 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 015 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 016 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 017 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 018 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 019 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 020 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 2/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Unit	Test Standard	Customer Requirement	Customer Sample Result	Customer Sample Unit
1	Density	g/cm ³	ASTM D2014-2011	1.10	1.10	1.10
2	Hardness	HR	ASTM D2014-2011	50	50	50
3	Strength	MPa	ASTM D2014-2011	10	10	10
4	Impact	J/m ²	ASTM D2014-2011	10	10	10
5	Modulus	GPa	ASTM D2014-2011	1.0	1.0	1.0
6	Creep	%	ASTM D2014-2011	0.5	0.5	0.5
7	Relaxation	%	ASTM D2014-2011	0.5	0.5	0.5

FIG:

- In order to make the strength of two steel rods can be compared, see the test specimen in the same background color. The red and blue rods in one side is the test specimen strength test comparison.
- For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, and the actual value of the whole sample.

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 3/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. This picture is only used with the Serial Report from Finehope.

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Inits	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warping of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效后果/潜在失效模式	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效原因/潜在失效模式	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Clamping is not in place 夹具不在位	SizeNG 尺寸NG		6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护		6	3	4	72
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具不在位,无漏装/错装	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误,漏焊,焊接偏差,影响装配或使用功能		8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位 ● Failure inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护 ● Regular checking of fixture 夹具定期点检	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 夹具点检表		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 每粒人工100%全检,确认		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 无防错夹具	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 夹具定期点检		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足,影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流,电压,焊接角度,速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认书 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期开展失效试验	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序参数设定后确认加工条件,确认		9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



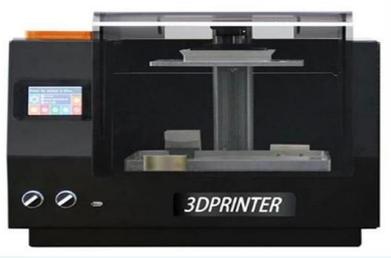
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

Produits de polyuréade de produits en mousse, bienvenue Contactez-nous.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072