



Εργοστάσιο προσαρμόσετε υψηλής πυκνότητας πάνα του μωρού αλλαγή μαξιλάρι για το μωρό

Κατηγορία: PU μαξιλάρι, ματ

Υλικό: PU πολυουρεθάνης - αφρό Integral δέρμα

Πυκνότητα: 200-250kg / m³

Σχήμα: Σύμφωνα με τις απαιτήσεις των πελατών για σχεδιασμό του προϊόντος και προσαρμοσμένες μούχλα

Χρώμα: μαύρο, γκρι και άλλα χρώματα μπορεί να προσαρμοστεί κατόπιν αιτήματος.

Συσκευασία: Πρότυπο χαρτοκιβώτιο

Οι όροι πληρωμής: 30% προκαταβολή, πληρωμή και παράδοσης.

ΜΟQ: 1,000pcs

Ναυτιλία Τοποθεσία: Κίνα • Φουτζιάν • Ξιαμέν

Γνωρίστε την πιστοποίηση: RoSH, REACH, EN71-3, φθαλικό 6P

Άλλα: Κινέζικα ΚΑΕ και τα εργοστάσια επεξεργασίας, η οποία ειδικεύεται στην παραγωγή των προϊόντων PU, συμπεριλαμβανομένων των εξαρτημάτων (σίδηρο, ξύλο, πλαστικό, κλπ).



Our Advantages



ικανότητες έρευνας και ανάπτυξης των πρώτων υλών PU

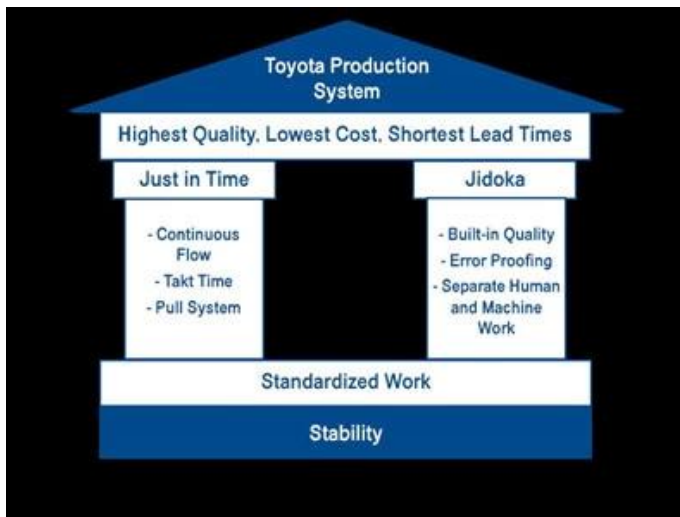
Από το 2002, Finehore έχει δεσμευτεί για το σχεδιασμό και την κατασκευή PU μορφοποιημένα προϊόντα αφρό. Ανεξάρτητη έρευνα και την ανάπτυξη του τύπου υλικών και σταθερή παραγωγική ικανότητα είναι η βάση για τη διασφάλιση της ποιότητας.

Finehore να ρυθμίσετε τον τύπο του προϊόντος ανά πάσα στιγμή ανάλογα με τις εξατομικευμένες ανάγκες των εξατομικευμένων προϊόντων των πελατών, όπως οι απαιτήσεις για τη σκληρότητα, την ελαστικότητα, την υποστήριξη, την αίσθηση, την πυκνότητα, το χρώμα και άλλες φυσικές και χημικές ιδιότητες, και μπορεί να κάνει τις απαιτήσεις σύνθεση σύμφωνα με τους νόμους και τους κανονισμούς των διαφόρων χωρών. Φυσικά, ένας καλός τύπος πρέπει επίσης να εξετάσει την καλύτερη απόδοση του κόστους. Για τα νέα έργα, η δυνατότητα να αναπτύξουν σκευάσματα PU αποτελεί βασική προϋπόθεση για τη διασφάλιση της ποιότητας της ανάπτυξης του προϊόντος, το χρόνο παράδοσης και το κόστος.

σχεδιασμός του εξοπλισμού αυτοματισμού και την κατασκευή των δυνατοτήτων

ικανότητα Finehore «s για το σχεδιασμό και την αυτοματοποίηση κατασκευή εξοπλισμού είναι σπάνια στη βιομηχανία. Με τη συμμετοχή τους στο σχεδιασμό του νέου εξοπλισμού έγχυσης PU την ανάμιξη και τη μετατροπή αυτοματοποίηση της γραμμής παραγωγής, για να διασφαλιστεί ότι στο πλαίσιο του διαγωνισμού της δημογραφικής μερίσματος της Κίνας μειώνεται και το κόστος εργασίας συνεχίζουν να αυξάνονται, η αποτελεσματικότητα της παραγωγής και μπορούν να βελτιωθούν, εργασία και υλικά κόστος μπορεί να μειωθεί. Επιπλέον, η συνεχής μελέτη και την κατασκευή των δυνατοτήτων του βασικού εξοπλισμού, όπως φωτιστικά, ειδικό εξοπλισμό, και αυτόματο καλούπια είναι και οι λόγοι για τους οποίους Finehore βρίσκεται σε ηγετική θέση σε όλες τις πτυχές.

ικανότητα Finehore «s σε συνεχή μείωση του κόστους και την καινοτομία των προϊόντων μπορεί να βοηθήσει τους πελάτες της να φέρει μεγαλύτερη αξία. Ως εκ τούτου, είναι ένα αξιόπιστο μακροπρόθεσμο συνεργάτη πολλών Fortune 500 εταιρείες και κορυφαίες εταιρείες του κλάδου.



The S.M.A.R.T. goal formula

Specific

- Clearly identify the goal.

Measurable

- Define the goal in measurable terms.

Attainable

- Choose goals that are realistic and manageable.

Relevant

- Make sure the goal is something that is important to you.

Time-bound

- Define the time frame during which you will achieve the goal.

Η επιστημονική ικανότητα διαχείρισης

Finehope τονίζει τη σημασία του Συστήματος Παραγωγής της Toyota και Εταιρική πρότυπο προγύμνασης για την αποτελεσματικότητα της διαχείρισης βελτιστοποίηση. Η συνεχής βελτίωση της αποτελεσματικότητας και της ποιότητας όλων των εργαζομένων, τη διαχείριση και την παραγωγή του προσωπικού ήταν αποτελεσματικά και συνεχώς βελτιώνεται, το κόστος διαχείρισης και παραγωγής έχουν συνεχώς μειώνεται, αλλά πιο σημαντική από την αποτελεσματικότητα και το κόστος είναι η καλλιέργεια της ανάπτυξης των εργαζομένων μέσω της συνεχούς βελτίωσης, Επειδή αυτό είναι ο πυρήνας της εταιρικής βιώσιμης ανάπτυξης.

βελτίωση Finehope «s μειώνει το πρόβλημα για τους πελάτες, επειδή μειώνει την αμέλεια σχετικά με το σύστημα του ανθρώπου διαδικασίας και την ικανότητα να συσσωρεύουν συνεχώς επαγγελματική εμπειρία, η οποία μπορεί να διασφαλίσει ότι όλα τα νέα έργα που ολοκληρώθηκαν στο συντομότερο χρονικό διάστημα.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering Vehicle	     	Medical Equipment	    
Baby Supplies	    	Fitness Equipment	    
		Other	  

Συχνές Ερωτήσεις

1. Γιατί να επιλέξετε Finehope;

Το Finehope είναι ο πιο επαγγελματίας κατασκευαστής PU στην Κίνα, η οποία διαθέτει επαγγελματική ομάδα E & A, προηγμένο εξοπλισμό παραγωγής PU, επαγγελματικό εξοπλισμό δοκιμών και τέλειο σύστημα διαχείρισης ποιότητας. Έχουμε 12ετή εμπειρία συνεργασίας με τη γάτα, τη Fiat, την Tvh, τη Stiga και άλλες διάσημες επιχειρήσεις. Τους παρέχουμε μια υπηρεσία ενός βήματος από την E & A στην παραγωγή για να ικανοποιήσουν τις ανάγκες προσαρμογής τους.

2. Ποια είναι τα πλεονεκτήματα της επιλογής του Finehope;

- 1) Διασφάλιση ποιότητας προϊόντος, εγγύηση παράδοσης, καλή εξυπηρέτηση μετά την πώληση.
- 2) οικονομικά αποδοτική, αποδοτικότητα γρήγορης ανάπτυξης, επαγγελματική λειτουργία με ακεραιότητα.
- 3) Το Finehope θα διεξάγει όλη την ανάλυση δοκιμών και στη συνέχεια να επεξεργαστεί τα πρότυπα δοκιμών για τη μείωση της ποιοτικής τυπικής διαφοράς μεταξύ

πελάτες και κατασκευαστές.

4) Λειτουργία διαχείρισης της άπαχου παραγωγής.

5) Βοηθήστε τους πελάτες να αναπτύξουν και να σχεδιάσουν νέα προϊόντα.

6) Έχει πλούσια εμπειρία στο σχεδιασμό και την επεξεργασία των προϊόντων PU.

7) Η Finehope είναι μια επιχείρηση υψηλής τεχνολογίας στην Κίνα με εγχώρια και έχει διεθνή τεχνολογία διπλωμάτων ευρεσιτεχνίας και πνευματικής ιδιοκτησία.

3. Ποια είναι η διαφορά μεταξύ του Finehope και των εγχώριων συνομηλίκων;

1) Διασφάλιση ποιότητας: Προηγμένος προγραμματισμός ποιότητας (APQP).

2) Το Finehope έχει πλούσια εμπειρία στην εξυπηρέτηση διεθνών μεγάλων επιχειρήσεων.

3) Έχει επαγγελματική επιστημονική ερευνητική ομάδα υλικού πολυουρεθάνης.

4) Έχει ανεξάρτητο σχεδιασμό, την κατασκευή και την ικανότητα καινοτομίας του εξοπλισμού παραγωγής και των καλουπιών.

5) Έχει ομάδα μηχανικών που είναι υπεύθυνη για το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας και τον ποιοτικό έλεγχο.

4. Ποιες είναι οι διαφορές μεταξύ Finehope και Ευρωπαϊκών και Ηνωμένων Εθνών και U.S;

1) έχει τέλεια και ώριμη αλυσίδα υποστήριξης.

2) Κάτω κόστος καλουπιού.

3) Υψηλή απόδοση της ανάπτυξης και της ικανότητας σχεδιασμού και του χρόνου σύντομης επεξεργασίας.

4) Πλεονεκτήματα κόστους και καλή στάση εξυπηρέτησης.

5. Ποιες είναι οι εφαρμογές των προϊόντων PU;

Αυτοκίνητο, μηχανικά μηχανήματα, αθλητικό εξοπλισμό γυμναστικής, ιατρικά μηχανήματα και καθημερινά είδη οικιακής χρήσης και ούτω καθεξής.



About us







Our Certification



XIAMEN Μικρές, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις



Xiamen εξειδικευμένο, εξευγενισμό, διαφοροποιεί, καινοτόμες MME



Xiamen Επιστήμη και Τεχνολογία Μικρή γίγαντας κορυφαία επιχείρηση



Το Finehoor έχει βαθμολογηθεί ως "μικροί, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις που προσανατολίζονται σε Xiamen" από το 2019. Είναι το αποτέλεσμα της δημοτικής κυβέρνησης του Xiamen που βασίζεται στους διάφορους ολοκληρωμένους δείκτες της Finehoor, τα μοντέλα ανάπτυξης, τη δύναμη της μάρκας στη βιομηχανία και την καλή εταιρική φήμη και στη συνέχεια να εκδώσει αυτό το πιστοποιητικό. Είναι μια απόδειξη ότι η Finehoor ξεχωρίζει μεταξύ χιλιάδων μικρών και μεσαίων επιχειρήσεων στην πόλη.

Η Finehoor έχει βαθμολογηθεί ως "Xiamen εξειδικευμένη, διύλιση, διαφοροποιεί, καινοτόμες MME" από το 2020. "εξειδικευμένη, διύλιση, διαφοροποίηση, καινοτόμος" αναφέρεται στις MME με εξαιρετικές κύριες δραστηριότητες, ισχυρές δυνατότητες E & A και καινοτομίας και αναπτυξιακό δυναμικό. Κυρίως επικεντρωμένη στη νέα γενιά της τεχνολογίας της πληροφορίας, την κατασκευή εξοπλισμού υψηλού επιπέδου, της νέας ενέργειας, των νέων υλικών, της βιοϊατρικής και άλλων βιομηχανιών μεσαίου έως υψηλού επιπέδου. Η κυβέρνηση τονίζει και αναγνωρίζει την εξειδίκευση, την ειδική καινοτομία του finehoor να ευθαρρούν την καινοτομία και την επίτευξη εξειδίκευσης, μεταρρύθμισης και εξειδίκευσης.

Από το 2019, η Finehoor έχει επιλεγεί ως ηγετική εταιρεία του Xiamen Science και Technology Little Giant. Το πιστοποιητικό αυτό εκδόθηκε από κοινού από πέντε τμήματα της δημοτικής κυβέρνησης Xiamen. Τα κριτήρια επιλογής επικεντρώνονται στις στρατηγικές αναδυόμενες βιομηχανίες όπως η τεχνολογία νέας γενιάς πληροφορικής, ο εξοπλισμός υψηλού επιπέδου, τα νέα υλικά, η νέα ενέργεια, η βιολογία και η νέα ιατρική, η εξοικονόμηση ενέργειας και η προστασία του περιβάλλοντος και η θαλάσσια υψηλής τεχνολογίας. Η νίκη αυτή τη τιμή δείχνει ότι η Finehoor βρίσκεται στην πρώτη γραμμή της βιομηχανίας στη νέα τεχνολογία της πληροφορίας και στα νέα υλικά.



Πιστοποίηση διαχείρισης τροφίμων και φαρμάκων

Το Finehoor έχει περάσει πιστοποίηση διαχείρισης τροφίμων και φαρμάκων κάθε χρόνο από τότε 2018. Η έγκριση διαχείρισης τροφίμων και φαρμάκων σημαίνει ότι τα προϊόντα που παράγονται από την Finehoor έχουν αποκτήσει πιστοποιητικά ξένων κυβερνητικών (CFG) και μπορούν να εισέλθουν ομαλά στην παγκόσμια αγορά.

Ενσωμάτωση του πιστοποιητικού συστήματος διαχείρισης της πληροφόρησης και της βιομηχανικοποίησης

Το πιστοποιητικό αξιολογείται από τη δημοτική κυβέρνηση Xiamen και εκδίδεται από την Ακαδημία Shanghai της επιστήμης της διαχείρισης της ποιότητας. Το πιστοποιητικό αυτό αντικατοπτρίζει το επίπεδο της εμπειριστατωμένης ενσωμάτωσης της πληροφορίας και της εκβιομηχάνισης της Finehoor. Το Finehoor θα συνεχίσει να παίρνει ένα νέο μονοπάτι

Πιστοποιητικό τυποποίησης ασφάλειας εργασίας

Η ασφάλεια της κατασκευής είναι σημαντική για την πρόληψη ή τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού του χώρου εργασίας, της ασθένειας και του θανάτου. Finehoor Γενικός Διευθυντής Γενικός Διευθυντής Tiger: "Μόνο εκείνες οι εγκαταστάσεις παραγωγής που συνεχίζουν να τονίζουν την ασφάλεια ως θέμα ανώτατου επιπέδου θα παραμείνουν ιδιαίτερα παραγωγικές και ανταγωνιστικές στη σημερινή αγορά".



Province Province Province Province άδεια

Οι άδειες απαλλαγής της ρύπανσης είναι οι "κάρτες ταυτότητας" όλων των οντοτήτων που εμπλέκονται στην απόρριψη ρύπων και εκδίδονται από το Γραφείο Προστασίας του Δήμου Xiamen.

Ο Γενικός Γραμματέας XI Jinping τόνισε ότι "το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να προστατεύεται όπως τα μάτια και το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να αντιμετωπίζεται σαν τη ζωή". Ο Premier Li Keqiang δήλωσε: "Η ρύπανση του περιβάλλοντος είναι ένας κίνδυνος για τη διαβίβαση του λαού και τον πόνο των καρδιών του λαού".

Το τρίτο μέρος - πιστοποίηση TUV

Από το 2007, η Finehope έχει περάσει συνεχώς πιστοποίηση TUV και έχει γίνει προμηθευτής επαληθευμένου Alibaba.

Ο επαληθευμένος προμηθευτής είναι ένας προμηθευτής υψηλής ποιότητας που επαληθεύεται από την έγκυρη αντοχή της πλατφόρμας Alibaba. Μέσω διαδικτυακών ελέγχων και εκτός σύνδεσης επιτόπιων ελέγχων, τα εταιρικά προσόντα των εμπόρων, τα προσόντα του προϊόντος, οι εταιρικές δυνατότητες και τα λοιπά ολοκληρωμένα πλεονεκτήματα εξετάζονται και επαληθεύονται.



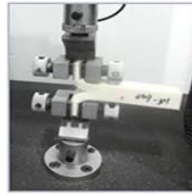
Quality Assurance



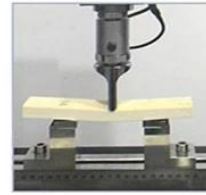
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



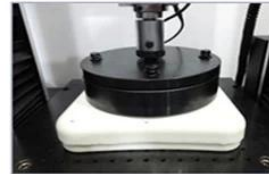
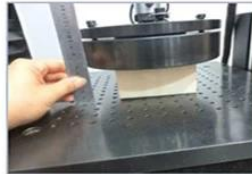
Tensile Test



Tear Resistance Test

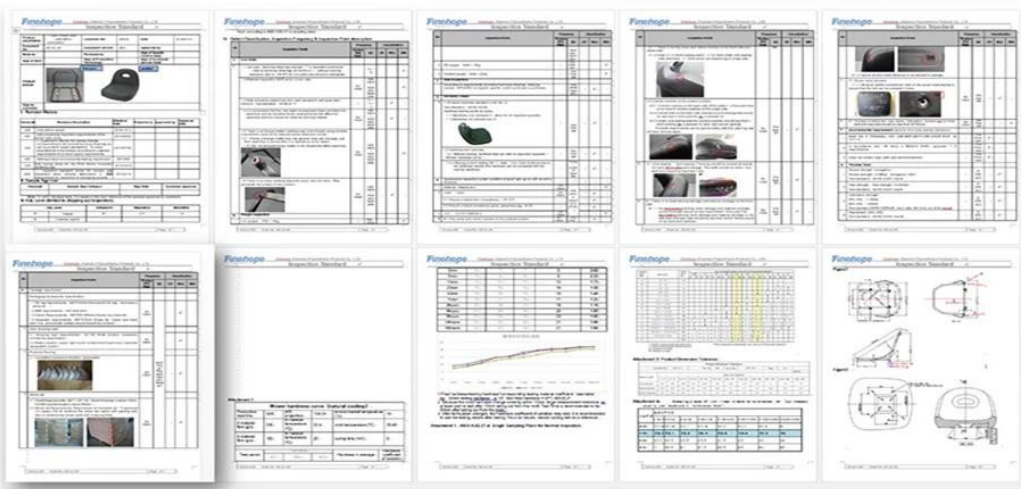


Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment	New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐ Other Risks ☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式及后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request
Clamping is not in place	Clamping is not in place	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function	8	A	● Staff negligence ● Future for bad	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance	● Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Affect product strength or influence the assembly	8	A	● Staff negligence ● Future for bad ● Future inaccurate	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance ● Regular checking of future	Visual inspection	6	192	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance ● Make inspection checklist for future			8	3	4	96
Attachmate missing	Attachmate missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man			8	2	2	32
Attachmate error	Attachmate error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing future	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	● Increase the mistake proofing devices ● Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
False welding	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	● Welding process guidance ● Condition confirmation check ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



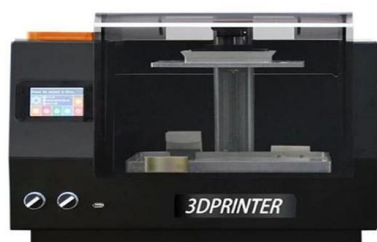
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

Τα προϊόντα αφρού πολυουρέθης χρειάζονται, ευπρόσδεκτα Επικοινωνήστε μαζί μας.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072