



ΕΛΕΥΘΕΡΟΣ

DFM / Α Έκθεση	Δωρεάν σχεδίαση 3D	Ελεύθερος Άνοιγμα μούγλας	Ελεύθερο πρότυπο επιθεώρησης προϊόντος
Finehope Θα παρουσιάσει λεπτομέρειες και λύσεις της κατασκευαστή και της συναρμολόγησης μέσω του PPT για να βοηθήσει τους πελάτες να μειώσουν τα προβλήματα.	Finehope βοηθήσει τον πελάτη να σχεδιάσει το επιθυμητό προϊόν ή τροποποιήστε το σχεδιασμό δωρεάν.	Μεγάλη τάξη Ποσότητα με το καλούπι δωρεάν.	Εκτός από τη συνήθη ποσοτικοποίηση του Προϊόν φυσικές ιδιότητες και πρότυπα εμφάνισης, θα προσθέσουμε προσβάσιμα, RoHS, FDA, CA-65, ή CFC δωρεάν στα πρότυπα σύμφωνα με τις αινάγκες των πελατών.



Πιστοποιητικό ISO 9001

Finehope έχει Έλαβε το πιστοποιητικό ISO 9001 συνεχώς από το 2003.

Certificate of Registration



IATF16949 Πιστοποίηση

Ο Finehope πέρασε το Συστήματα IATF16949 Αυτοκίνητο Διαχείρισης Ποιότητας Πιστοποίησης το 2021. Περισσότερα από 50 έγγραφα εγγυώνται την πρόοδο της νέας ανάπτυξης προϊόντων, το Ποιότητα, χρόνος παράδοσης και κόστος δοκιμών και μαζικής παραγωγής προϊόντων.

Από τη συνεργασία μεταξύ Finehope και CATERPILLAR το 2007, η Finehope χρησιμοποίησε την αυτοκινητοβιομηχανία Σύστημα διαχείρισης ποιότητας για το νέο προϊόν Εισαγωγή, χρησιμοποιώντας τα πέντε Εργαλεία SPC, MSA, FMEA, APQP και PPAP, που έχουν κερδίσει έπαινο από την Caterpillar στελέχη και καθιέρωσε μακροπρόθεσμη συνεργασία μέχρι στιγμής.

Μας Πλεονεκτήματα

1

Εξοπλισμός αυτοματισμού Δυνατότητες σχεδιασμού και κατασκευής

Την ικανότητα του Finehope Ο σχεδιασμός και η κατασκευή εξοπλισμού αυτοματισμού είναι σπάνια στον κλάδο. Με που συμμετέχουν στο σχεδιασμό του νέου εξοπλισμού έγχυσης PU ανάμειξη και η Μετασχηματισμός αυτοματοποίησης της γραμμής παραγωγής, για να εξασφαλιστεί ότι κάτω από το Ο αυταγωνισμός του δημογραφικού μέριστου της Κίνας είναι η μείωση και το κόστος εργασίας συνεχίζεται Για να αυξηθεί, η αποτελεσματικότητα της παραγωγής μπορεί επίσης να βελτιωθεί, η εργασία και το υλικό το κόστος μπορεί να μειωθεί. Επιπλέον, ο συνεχής σχεδιασμός και η κατασκευή δυνατότητες εξοπλισμού βασικού εξοπλισμού όπως τα φωτιστικά, ειδικός εξοπλισμός και Τα αυτόματα καλούπια είναι επίσης οι λόγοι για τους οποίους το Finehope βρίσκεται σε ηγετική θέση μέσα Όλες οι πτυχές.

Την ικανότητα του Finehope Η συνεχής μείωση του κόστους και η καινοτομία των προϊόντων μπορούν να βοηθήσουν τους πελάτες να φέρουν μεγαλύτερη αξία. Ως εκ τούτου, είναι ένας αξιόπιστος μακροπρόθεσμος εταίρος πολλών τύχης 500 εταιρείες και κορυφαίες εταιρείες στον κλάδο.



2

Έρευνα πρώτων υλών PU και τις δυνατότητες ανάπτυξης

Από το 2002, το Finehope έχει δεσμευτεί για το σχεδιασμό και την κατασκευή προϊόντων από αφρώδη αφρώδη. Ανεξάρτητη έρευνα και ανάπτυξη υλικών τύπου και σταθερή παραγωγή Η χωρητικότητα αποτελεί τη βάση για τη διασφάλιση της ποιότητας.

Το Finehope μπορεί να ρυθμίσει το Φόρμουλα προϊόντος οποιαδήποτε στιγμή σύμφωνα με τις προσαρμοσμένες ανάγκες των πελατών εξατομικευμένα προϊόντα, όπως οι απαιτήσεις για σκληρότητα, ελαστικότητα, υποστήριξη, αίσθηση, πυκνότητα, χρώμα και άλλες φυσικές και χημικές ιδιότητες, και μπορεί να κάνει τις απαιτήσεις διαμόρφωσης σύμφωνα με τους νόμους και τους κανονισμούς διαφόρων χωρών. Φυσικά, μια καλή φόρμουλα πρέπει επίσης να εξετάσει το καλύτερο απόδοση κόστους. Για νέα έργα, η δυνατότητα ανάπτυξης σκευάσματα PU είναι α Βασική προϋπόθεση για την εξασφάλιση της ποιότητας ανάπτυξης προϊόντων, ο χρόνος παράδοσης και του κόστους.

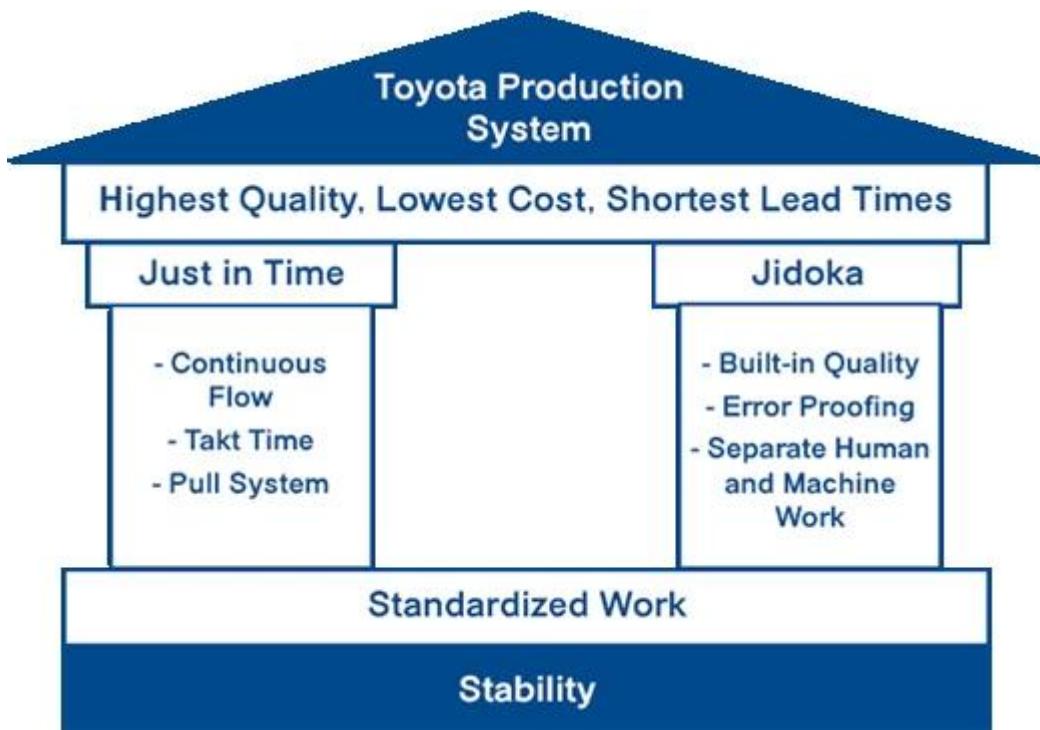


3

Επιστημονική διαχείριση ικανότητα

Ο Finehope τονίζει το σημασία του Μοντέλου Συστήματος Παραγωγής της Toyota και της Εταιρικής Coaching για να Βελτιστοποιήστε την αποτελεσματικότητα της διαχείρισης. Συνεχής βελτίωση της αποτελεσματικότητας και Η ποιότητα όλων των εργαζομένων, του προσωπικού διαχείρισης και παραγωγής ήταν αποτελεσματικά και συνεχώς βελτιωμένα, το κόστος διαχείρισης και παραγωγής έχει μειώθηκε συνεχώς, αλλά πιο σημαντική από την αποτελεσματικότητα και το κόστος είναι το την καλλιέργεια της ανάπτυξης των εργαζομένων μέσω της συνεχούς βελτίωσης, διότι αυτό είναι ο πυρήνας της εταιρικής βιώσιμης ανάπτυξης.

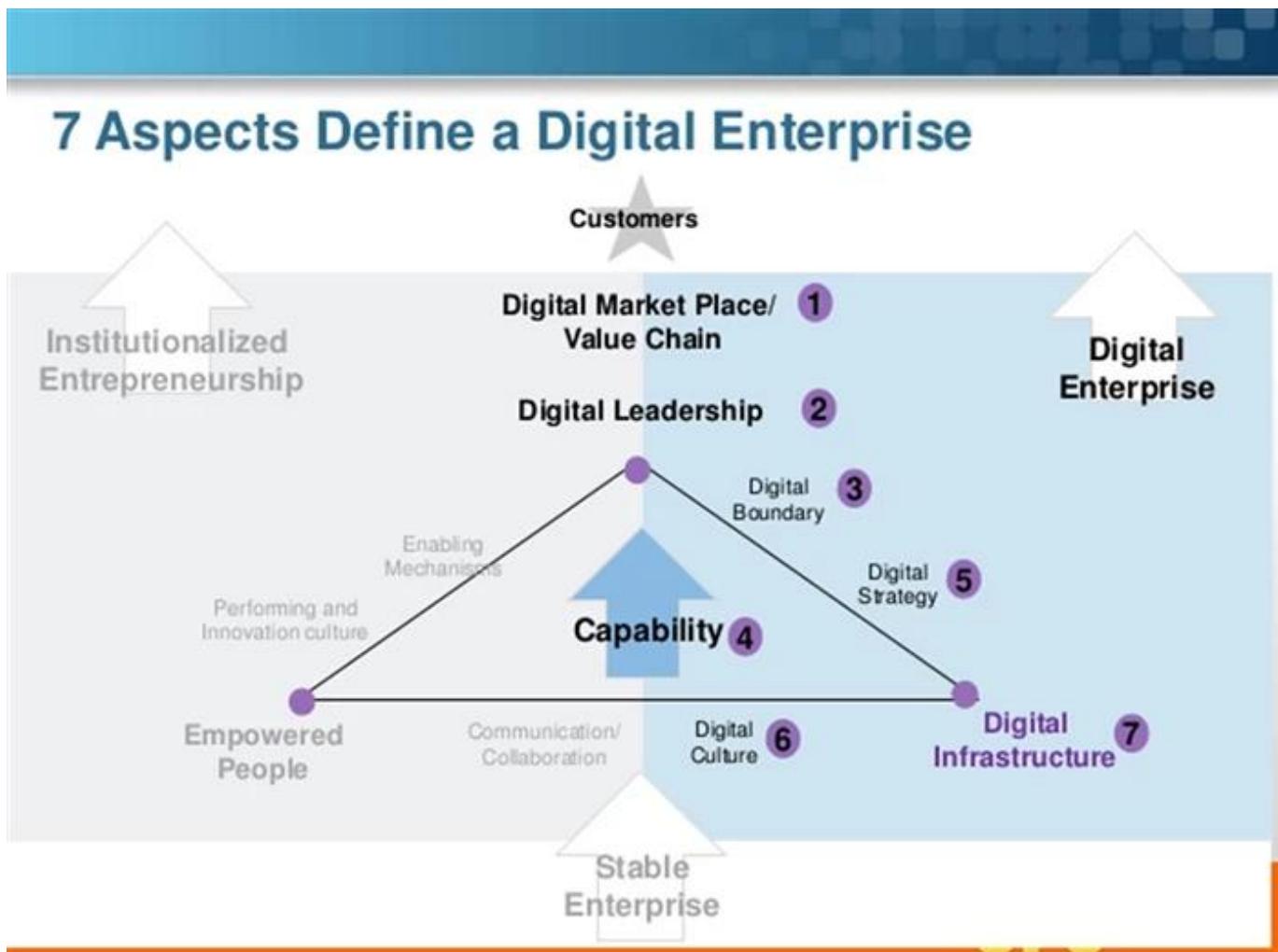
Η βελτίωση του Finehope μειώνει το πρόβλημα για τους πελάτες, επειδή μειώνει την αμέλεια στο το σύστημα αυθρώπινης διαδικασίας και η ικανότητα να συσσωρεύονται συνεχώς επαγγελματίες εμπειρία, η οποία μπορεί να εξασφαλίσει ότι όλα τα νέα έργα ολοκληρώνονται στο συντομότερο χρόνο.



Η βελτίωση του Finehope μειώνει το πρόβλημα για τους πελάτες, επειδή μειώνει την αμέλεια στο το σύστημα ανθρώπινης διαδικασίας και η ικανότητα να συσσωρεύονται συνεχώς επαγγελματίες εμπειρία, η οποία μπορεί να εξασφαλίσει ότι όλα τα νέα έργα ολοκληρώνονται στο συντομότερο χρόνο.



για ψηφιοποίηση Διαχείριση επιχειρηματικών διαδικασιών και βιομηχανική κατασκευή. Ψηφιακό Ο μετασχηματισμός επιτρέπει στο Finehope να χρησιμοποιεί νέες τεχνολογίες για να επιτρέψει στους πελάτες έχουν μια πιο θετική εμπειρία, μειώνοντας παράλληλα το φόρτο εργασίας της εταιρείας εργαζόμενους και τελικά μειώνοντας το κόστος.





Συχνές ερωτήσεις

1. Γιατί επιλέγετε το Finehope;

Το Finehope είναι ο πιο επαγγελματίας κατασκευαστής PU στην Κίνα, η οποία έχει μια επαγγελματική ομάδα E & A, προηγμένο εξοπλισμό παραγωγής PU, επαγγελματικό εξοπλισμό δοκιμών και τέλειο σύστημα διαχείρισης ποιότητας. Έχουμε 12ετή εμπειρία συνεργασίας με γάτα, Fiat, TVH, GGP και άλλες διάσημες επιχειρήσεις. Τους παρέχουμε μια υπηρεσία ενός βήματος από την E & A στην παραγωγή για να ικανοποιήσουν τις ανάγκες προσαρμογής τους.

2. Ποια είναι τα πλεονεκτήματα της επιλογής Finehope;

- 1) Διασφάλιση ποιότητας προϊόντος, εγγύηση παράδοσης, καλή εξυπηρέτηση μετά την πώληση.
- 2) οικονομικά αποδοτική, αποδοτικότητα γρήγορης ανάπτυξης, επαγγελματική λειτουργία με ακεραιότητα.
- 3) Το Finehope θα διεξάγει όλες τις ανάλυση δοκιμών και στη συνέχεια να επεξεργαστεί τα πρότυπα δοκιμών για τη μείωση της ποιοτικής τυπικής διαφοράς μεταξύ των πελατών και των κατασκευαστών.
- 4) Λειτουργία διαχείρισης Lean Production.
- 5) Βοηθήστε τους πελάτες να αναπτύξουν και να σχεδιάσουν νέα προϊόντα.
- 6) Έχει πλούσια εμπειρία στο σχεδιασμό και την επεξεργασία των προϊόντων PU.
- 7) Η Finehope είναι μια επιχείρηση υψηλής τεχνολογίας στην Κίνα με εγχώριες και διαθέτει διεθνής τεχνολογία διπλωμάτων ευρεσιτεχνίας και πυευματική ιδιοκτησία.

3. Ποια είναι η διαφορά μεταξύ Finehope και εγχώριων συνομηλίκων;

- 1) Διασφάλιση ποιότητας: Προηγμένος ποιοτικός σχεδιασμός (APQP).
- 2) Το Finehope έχει πλούσια εμπειρία στην εξυπηρέτηση διεθνών μεγάλων επιχειρήσεων.
- 3) Έχει επαγγελματική επιστημονική ερευνητική ομάδα υλικού πολυουρεθάνης.

- 4) Έχει ανεξάρτητο σχεδιασμό, την κατασκευή και την ικανότητα καινοτομίας του εξοπλισμού παραγωγής και των καλουπιών.
- 5) Έχει ομάδα μηχανικών που είναι υπεύθυνος για το σύστημα διασφάλισης ποιότητας και τον ποιοτικό έλεγχο.

4. Ποιες είναι οι διαφορές μεταξύ Finehope και Ευρωπαϊκών και Ηνωμένων Εθνών;

- 1) Έχει τέλεια και ώριμη αλυσίδα εφοδιασμού υποστήριξης.
- 2) Κάτω κόστος καλουπιού.
- 3) Υψηλή απόδοση της ανάπτυξης και της ικανότητας σχεδιασμού και σύντομη διαδικασία.
- 4) Πλεονεκτήματα κόστους και καλή στάση εξυπηρέτησης.

5. Ποιες είναι οι εφαρμογές των προϊόντων PU;

Αυτοκίνητο, μηχανικά μηχανήματα, αθλητικό εξοπλισμό γυμναστικής, ιατρικά μηχανήματα και καθημερινά είδη οικιακής χρήσης και ούτω καθεξής.

Σχετικά με εμάς



Γραφείο



Δείγμα δωμάτιο



Δραστηριότητα

Μας Πιστοποίηση



Alibaba Επαληθευμένος προμηθευτής Πιστοποιητικό

Από το 2007, To Finehope έχει περάσει συνεχώς την πιστοποίηση TUV και έχει γίνει ένα Alibaba Επαληθευμένος προμηθευτής.

Επαληθευμένος Ο προμηθευτής είναι προμηθευτής υψηλής ποιότητας που επαληθεύεται από την έγκυρη αυτοχή του Πλατφόρμα Alibaba. Μέσω online και εκτός σύνδεσης επιτόπιων ελέγχων, των εμπόρων " Εταιρικά προσόντα, προσόντα προϊόντων, εταιρικές δυνατότητες και Λοιπά ολοκληρωμένα πλεονεκτήματα επανεξετάζονται και επαλήθευνση.



Ενσωμάτωση Πιστοποιητικό συστήματος διαχείρισης της πληροφόρησης και της βιομηχανοποίησης

Το πιστοποιητικό είναι αξιολογείται από τη δημοτική κυβέρνηση Xiamen και εκδίδεται από την Ακαδημία της Σαγκάης της επιστήμης διαχείρισης της ποιότητας. Αυτό το πιστοποιητικό αντικατοπτρίζει το επίπεδο του Η εις βάθος ενσωμάτωση της πληροφορίας και της εκβιομηχάνισης της Finehope. Το Finehope θα συνεχίσει να λαμβάνει μια νέα πορεία εκβιομηχάνισης. χρησιμοποιήστε πληροφορίες τεχνολογία ως υποστήριξη για μετατροπή και αναβάθμιση της παραδοσιακής κινητικής ενέργειας, Καλλιεργήστε τη νέα κινητική ενέργεια και ακολουθήστε ένα μοντέλο βιώσιμης ανάπτυξης.



Xiamen Μικρές, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις

Το Finehope έχει βαθμολογηθεί ως "μικροί, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις που προσανατολίζονται σε Xiamen" από το 2019. Είναι το αποτέλεσμα βαθμολόγησης της δημοτικής κυβέρνησης Xiamen με βάση το Finehope Διάφορα περιεκτικά δείκτες, μοντέλα ανάπτυξης, αντοχή στη μάρκα στο Βιομηχανία και καλή εταιρική φήμη, τότε εκδίδετε αυτό το πιστοποιητικό. Είναι ένα Απόδειξη ότι η Finehope ξεχωρίζει μεταξύ χιλιάδων μικρών και μεσαίων μεγεθών Επιχειρήσεις στην πόλη.



Ασφάλεια εργασίας Πιστοποιητικό τυποποίησης

Η ασφάλεια της κατασκευής είναι είναι σημαντικό να αποφευχθεί ή να μειώσει τον κίνδυνο τραυματισμού του χώρου εργασίας, ασθένειας, και θάνατος.

Finehope Γενικός Διευθυντής Tiger Side: "Μόνο αυτές τις εγκαταστάσεις παραγωγής που συνεχίζουν Υπογραμμίστε την ασφάλεια ως θέμα κορυφαίου επιπέδου θα παραμείνει εξαιρετικά παραγωγικός και ανταγωνιστική στη σημερινή αγορά. "

Finehope πρέπει να είναι προτεραιότητα σχετικά με την ασφάλεια των εργαζομένων. Χωρίς έμφαση στην ασφάλεια, μπορεί να τοποθετήσει τους υπαλλήλους τους σε κίνδυνο, να προκαλέσουν φωτιά και αντιμετωπίζουν δαπανηρή διαδρομή ακινήτων και επηρεάζουν την παράδοση.



Xiamen Science και Τεχνολογία Μικρή γίγαντας κορυφαία επιχείρηση

Από το 2019, το Finehope έχει επιλέχθηκε ως η κορυφαία εταιρεία της επιστήμης και της τεχνολογίας του Xiamen Γίγαντας. Το πιστοποιητικό αυτό εκδόθηκε από κοινού πέντε Τμήματα του Δημοτικού Δήμου Xiamen Κυβέρνησης. Τα κριτήρια επιλογής επικεντρώνονται στις στρατηγικές αναδυόμενες βιομηχανίες όπως ως τεχνολογία νέας γενιάς, εξοπλισμός υψηλού επιπέδου, νέα υλικά, Νέα ενέργεια, βιολογία και νέα ιατρική, εξοικονόμηση ενέργειας και περιβαλλοντικός Προστασία και θαλάσσια υψηλής τεχνολογίας. Η νίκη αυτής της τιμής δείχνει ότι το Finehope βρίσκεται στο Η πρώτη γραμμή της βιομηχανίας στη νέα τεχνολογία της πληροφορίας και τα νέα υλικά.



Ρύπανση της επαρχίας Fujian Άδεια εκφόρτισης

Απαλλαγή ρύπανσης Οι άδειες είναι οι "κάρτες ταυτότητας" όλων των οντοτήτων που εμπλέκονται στο Εκκενώστε τους ρύπους και εκδίδονται από το δημοτικό περιβάλλον Xiamen Προεδρείο προστασίας.

Γενικός Γραμματέας XI Jinping τόνισε ότι "το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να προστατεύεται όπως τα μάτια, και το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να αντιμετωπίζεται σαν ζωή. "Ο Premier Li Keqiang δήλωσε: "Η ρύπανση του περιβάλλοντος είναι ένας κίνδυνος το διαβίωσης του λαού και ο πόνος των καρδιών του λαού. Πρέπει να αντιμετωπιστεί με μια σιδερένια γροθιά. " Την

αποφασιστικότητα της κινεζικής κυβέρνησης να βελτιώσει το Η περιβαλλοντική ποιότητα της ατμόσφαιρας, τα υδάτινα σώματα και το έδαφος δεν μπορεί να είναι αγνοείται. Οι άδειες ρύπανσης αποτελούν σημαντικό παράγοντα που πρέπει να εξεταστεί στο Διεθνείς προμήθειες. Διαφορετικά, το εργοστάσιο έχει κρυμμένους κινδύνους και θα το κάνει να διαταχθεί να σταματήσει η παραγωγή, η οποία θα επηρεάσει την ημερομηνία παράδοσης.

Μπορεί να το δει αυτό To Finehope είναι κατασκευαστής με μακροπρόθεσμη συνεργασία και σταθερή παράδοση.



Xiamen εξειδικευμένο, Διύλιση, διαφοροποιήστε, καινοτόμες MME

To Finehope έχει βαθμολογηθεί ως "Xiamen εξειδικευμένο, εξευγενισμό, διαφοροποιεί, καινοτόμες MME" από το 2020. "εξειδικευμένο, Η διύλιση, η διαφοροποίηση, η καινοτόμος "αναφέρεται σε MME με εξαιρετικό κύριο Επιχειρήσεις, ισχυρές επαγγελματικές δυνατότητες, ισχυρή E & A και καινοτομία δυνατότητες και δυνατότητα ανάπτυξης. Κυρίως συγκεντρωμένο στο νέο Δημιουργία τεχνολογίας πληροφοριών, κατασκευή εξοπλισμού υψηλού επιπέδου, νέα Ενέργεια, νέα υλικά, βιοϊατρική και άλλες βιομηχανίες μεσαίου έως υψηλού επιπέδου.

Που οδηγεί στο ίδιο Βιομηχανία όσον αφορά την αγορά, την ποιότητα, την αποτελεσματικότητα ή την ανάπτυξη, με προχωρημένο και παραδειγματικά.

Μέσω αυτού του πιστοποιητικού, Η κυβέρνηση υπογραμμίζει και αναγνωρίζει την εξειδίκευση του finehope, Ειδική καινοτομία "είναι να ενθαρρύνει την καινοτομία και την επίτευξη εξειδίκευσης, μεταρρύθμιση και εξειδίκευση.

To Finehope θα πρέπει να συνεχιστεί να πάρει "εξειδίκευση, ειδική καινοτομία" ως κατεύθυνση, εστίαση σχετικά με την κύρια δραστηριότητά τους, ασκούν σκληρή δουλειά, ενίσχυση της καινοτομίας και να χτίσουν την εταιρεία σε έναν "ενιαίο πρωταθλητή" ή "υποστηρικτικό

εμπειρογνώμονα" με μοναδικές δεξιότητες.



Fiscal Year 2020
CERTIFICATION OF REGISTRATION

This certifies that:

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co.,Ltd.
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Xinglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022,
CHINA
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer, foreign exporter,
contract manufacturer) and Device Listing with the US Food & Drug Administration,
through

U.S. Agent for FDA : SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.
Communications: 6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO,
ILLINOIS 60630, USA
Telephone: +1 455-957-7779 | E-mail: xango_group@yahoo.com

Registration Number: 3014535570
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.38, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way imply approval of the establishment or its products. Any representation that such action implies such approval is illegal. Issuance of registration or assignment of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.



Executive Director
Issued: Dec. 19 2019
Cert. No.: 200608736529
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68828052 Email: Shango2004@126.com Website: www.sungoglobal.com
Add: 13th Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

Πιστοποίηση FDA

ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΦΑΡΜΑΚΩΝ (FDA) που ιδρύθηκε το 1906 είναι μια κυβερνητική υπηρεσία υπό τη διέλευση του Ομοσπονδιακή πράξη τροφίμων και ναρκωτικών. Η πιστοποίηση FDA είναι υποχρεωτική για την τοποθέτηση του Προϊόντα στις ΗΠΑ.

Αυτός ο κύριος Η ευθύνη της FDA προστατεύει και διαχειρίζεται τη δημόσια υγεία και τη σχετική αρχές εξασφαλίζοντας την ασφάλεια και την ασφάλεια του ανθρώπου και της βιολογικά παραγόμενο προϊόν. Το FDA ρυθμίζει τα προϊόντα, συμπεριλαμβανομένων των βιολογικών προϊόντων, Ιατρικές υπηρεσίες, καλλυντικά, συνταγογραφούμενα φάρμακα και μη συνταγογραφούμενα φάρμακα, Κτηνιατρικά φάρμακα, καπνός και άλλα προϊόντα που εκπέμπουν ακτινοβολία.

Το Finehope έχει περάσει Πιστοποίηση FDA κάθε χρόνο από το 2018. Η έγκριση FDA σημαίνει ότι τα προϊόντα που παράγονται από την Finehope έχουν λάβει πιστοποιητικά ξένων κυβερνητικών πιστοποιητικών (CFG) και μπορεί να εισέλθει ομαλά στην παγκόσμια αγορά.

Ποιότητα Ασφάλεια



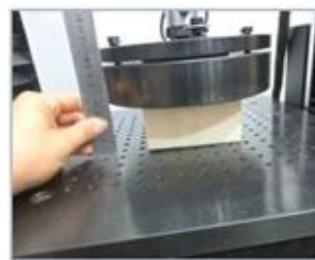
Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

Finshape - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard	Finshape - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard	Finshape - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard	Finshape - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard	Finshape - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard
1. General Description	2. Technical Requirements & Inspection Point Analysis	3. Inspection	4. Inspection	5. Inspection
Product Name: Jumbo Chair (Model No. 400) Product Model: 400 Product Description: Jumbo Chair (Model No. 400) Product Type: Chair Product Color: Black Product Material: Plastic Product Dimensions: 1000x500x800 mm Product Weight: 10 kg Product Function: Comfortable Seating Product Features: Ergonomic Design, Durable Construction, Easy Assembly Product Applications: Home, Office, Commercial Product Details: Product ID: 400, Product Name: Jumbo Chair (Model No. 400), Product Model: 400, Product Description: Jumbo Chair (Model No. 400), Product Type: Chair, Product Color: Black, Product Material: Plastic, Product Dimensions: 1000x500x800 mm, Product Weight: 10 kg, Product Function: Comfortable Seating, Product Features: Ergonomic Design, Durable Construction, Easy Assembly, Product Applications: Home, Office, Commercial.	1. Dimensional Accuracy: Check all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%. 2. Material Quality: Check for any signs of material fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use. 3. Surface Finish: Check for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections. 4. Assembly: Check for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional. 5. Functionality: Check for any functional issues. The chair must be comfortable and safe to use. 6. Safety: Check for any safety concerns. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.	1. Visual Inspection: Inspect the entire chair for any visible damage or defects. Any visible damage must be repaired before proceeding. 2. Dimensional Inspection: Measure all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%. 3. Material Inspection: Check for any signs of material fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use. 4. Surface Inspection: Check for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections. 5. Assembly Inspection: Check for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional. 6. Functionality Inspection: Check for any functional issues. The chair must be comfortable and safe to use. 7. Safety Inspection: Check for any safety concerns. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.	1. Visual Inspection: Inspect the entire chair for any visible damage or defects. Any visible damage must be repaired before proceeding. 2. Dimensional Inspection: Measure all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%. 3. Material Inspection: Check for any signs of material fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use. 4. Surface Inspection: Check for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections. 5. Assembly Inspection: Check for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional. 6. Functionality Inspection: Check for any functional issues. The chair must be comfortable and safe to use. 7. Safety Inspection: Check for any safety concerns. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.	1. Visual Inspection: Inspect the entire chair for any visible damage or defects. Any visible damage must be repaired before proceeding. 2. Dimensional Inspection: Measure all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%. 3. Material Inspection: Check for any signs of material fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use. 4. Surface Inspection: Check for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections. 5. Assembly Inspection: Check for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional. 6. Functionality Inspection: Check for any functional issues. The chair must be comfortable and safe to use. 7. Safety Inspection: Check for any safety concerns. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.
6. Inspection Data	7. Inspection Data	8. Inspection Data	9. Inspection Data	10. Inspection Data
11. Master Hardness Curve (Material Testing)	12. Master Hardness Curve (Material Testing)	13. Master Hardness Curve (Material Testing)	14. Master Hardness Curve (Material Testing)	15. Master Hardness Curve (Material Testing)
Hardness: 60 Shore A, Temperature: 23°C, Test Speed: 100 mm/min, Load: 10 kgf, Crosshead Speed: 5 mm/min, Test Time: 10 seconds, Test Area: 10x10 mm, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Hardness: 60 Shore A, Temperature: 23°C, Test Speed: 100 mm/min, Load: 10 kgf, Crosshead Speed: 5 mm/min, Test Time: 10 seconds, Test Area: 10x10 mm, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Hardness: 60 Shore A, Temperature: 23°C, Test Speed: 100 mm/min, Load: 10 kgf, Crosshead Speed: 5 mm/min, Test Time: 10 seconds, Test Area: 10x10 mm, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Hardness: 60 Shore A, Temperature: 23°C, Test Speed: 100 mm/min, Load: 10 kgf, Crosshead Speed: 5 mm/min, Test Time: 10 seconds, Test Area: 10x10 mm, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Hardness: 60 Shore A, Temperature: 23°C, Test Speed: 100 mm/min, Load: 10 kgf, Crosshead Speed: 5 mm/min, Test Time: 10 seconds, Test Area: 10x10 mm, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.
16. Mechanical Product Structure Test Data	17. Mechanical Product Structure Test Data	18. Mechanical Product Structure Test Data	19. Mechanical Product Structure Test Data	20. Mechanical Product Structure Test Data
Test Item: Mechanical Product Structure Test Data, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Test Item: Mechanical Product Structure Test Data, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Test Item: Mechanical Product Structure Test Data, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Test Item: Mechanical Product Structure Test Data, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.	Test Item: Mechanical Product Structure Test Data, Test Result: Passed, Test Date: 2023-01-01, Operator: John Doe, Notes: None.

Finehope	Finehope	Finehope	Finehope																																								
Test Report No. CE-001 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT The following samples were sent for test: Sample Description: MySample No.: Other Info: Sample Receiving Date: Testing Period: Test Method Test Method: (1) A5 (2) A6 (3) A7 (4) A8 (5) A9 (6) A10 (7) A11 (8) A12 (9) A13 (10) A14 (11) A15 (12) A16 (13) A17 (14) A18 (15) A19 (16) A20 (17) A21 (18) A22 (19) A23 (20) A24 (21) A25 (22) A26 (23) A27 (24) A28 (25) A29 (26) A30 (27) A31 (28) A32 (29) A33 (30) A34 P/S: 1. In order to make the strength of two all blackness (about 1mm) and have size as one. 2. For the specific gravity value in the above actual value of the white sample.	Test Report No. CE-001A4 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT Test Result: <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>Test Item</th> <th>Unit</th> <th>Test Standard</th> <th>Code Number</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Thickness</td> <td>mm</td> <td>A227B</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Hardness</td> <td>IPK</td> <td>A227C (Dynamometer value A)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Specific Gravity</td> <td>Agm/20</td> <td>A227D (20°C)</td> <td>Test A</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Tensile Strength</td> <td>Mpa</td> <td>A227D (20°C)</td> <td>Test E</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Elongation</td> <td>%</td> <td>A227D (20°C)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Strength</td> <td>N/mm</td> <td>A227D (20°C)</td> <td>Test F</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Resilience</td> <td>%</td> <td>A227D (20°C)</td> <td>Test G</td> </tr> </tbody> </table>   This picture is only used.	No.	Test Item	Unit	Test Standard	Code Number	1	Thickness	mm	A227B		2	Hardness	IPK	A227C (Dynamometer value A)		3	Specific Gravity	Agm/20	A227D (20°C)	Test A	4	Tensile Strength	Mpa	A227D (20°C)	Test E	5	Elongation	%	A227D (20°C)		6	Strength	N/mm	A227D (20°C)	Test F	7	Resilience	%	A227D (20°C)	Test G	Test Report No. CE-001A5/2301 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT Pictures of testing procedures:  Density Test	 Resilience (Ball Rebound) Test
No.	Test Item	Unit	Test Standard	Code Number																																							
1	Thickness	mm	A227B																																								
2	Hardness	IPK	A227C (Dynamometer value A)																																								
3	Specific Gravity	Agm/20	A227D (20°C)	Test A																																							
4	Tensile Strength	Mpa	A227D (20°C)	Test E																																							
5	Elongation	%	A227D (20°C)																																								
6	Strength	N/mm	A227D (20°C)	Test F																																							
7	Resilience	%	A227D (20°C)	Test G																																							
"End of Report"																																											

Διαδικασία Advanced Quality προϊόντων Σχεδιασμού (APQP)

Η διαδικασία APQP παρέχει συνοχή σε όλη την αυτοκινητοβιομηχανία και επιτρέπει σε όλους τους προμηθευτές βαθμίδα στην μιλούν την ίδια γλώσσα κατά τη διαδικασία αινάπτυξης. Χωρίς κοινή γλώσσας Finehope σχέδια δεν θα ήταν τόσο αποτελεσματική και εμείς θα τέλμα με πολυάριθμες συναντήσεις που προσπαθούν να εξηγήσουν τη δουλειά μας και αυτό που χρειάζεται. η APQP διαδικασία δίνει Finehope τα κοινά εργαλεία και διαδικασίες που πρέπει να αναπτυχθεί πλήρως και να ξεκινήσει ένα προϊόν με την αυτοκινητοβιομηχανία και πληρούν όλες τις κρατικές απαιτήσεις.

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2009	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2010	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2010	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2009	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	1-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2230	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	2030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	15-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4038	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PvP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Πολλοί πελάτες επιλέγουν Finehope να είναι ο συνεργάτης τους, επειδή Finehope ακολουθεί τη διαδικασία APQP, επιτρέποντάς τους να συμμετέχουν στο έργο σε όλη τη διαδικασία, Πάντα βλέπουμε την πρόοδο του έργου, καθώς και την διασφάλιση της ποιότητας του κάθε Σύνδεσμος.

Παράλειψη Mode και Επιδράσεις Ανάλυση (FMEA).

Το FMEA χρησιμοποιείται από τόσο το σχεδιασμό και την παραγωγή μηχανικών (DFMEA και PFMEA) για να εξετάσει τα πιθανά προβλήματα με ένα σχέδιο ή διαδικασία προσδιοριστεί η σοβαρότητα του θέματος, η συχνότητα αυτή μπορεί να συμβεί και κατά πόσον ή όχι το θέμα μπορεί να αινιχνευθεί και να εφαρμόζουν τα αποτελέσματα να ο καθένας. Όταν ολοκληρωθεί η ανάλυση FMEA τα υψηλά θέματα βαθμολόγησης στη συνέχεια αναθεωρηθεί και είτε διορθώνονται ή βήματα που έχουν γίνει για τον περιορισμό αυτών των κινδύνων.

Finehope διαχειριστή του έργου Wan είπε: «FMEA βοήθεια των αποφύγετε έργου πολλά λάθη και βοήθησε τους πελάτες αποθηκεύστε το νέο κύκλο ανάπτυξης του έργου».

Design Failure Mode and Effects Analysis

FMEA No.:
DFMEA-001

(Design FMEA)

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th,2015

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism s of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection ability (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

项目:焊接改善

Maker:Wenrong Huang

Model year/project

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and Prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results/检测结果				
													Measures and effective date	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
	SizeNG 尺寸NG		6	B	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Fixture for bad 工具动作不良	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期保养、维护 ● Regular checking of fixture 工具定期检查	● Visual inspection 目视检测	6	144	● Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工具定期维护			6	3	4	72
Clamping required is not in place 焊头不到位 (缺夹具)	Clamping is not in place 焊头不到位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接误差、漏气、焊接偏差, 影响产品强度或影响使用功能	8	A	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Fixture for bad 工具动作不良 ● Fixture inaccurate 工具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期保养、维护 ● Regular checking of fixture 工具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工具定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 工具定期检查表			8	3	4	96
	Attachments missing 融件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 人员作业疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark. 对于每条焊缝，相关人员进行100%全检。			8	2	2	32
	Attachment error 融件错装	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 未设置防错装	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	5	125	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 尽量使用工具			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足, 影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认校核 ● Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏式检测	8	268	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设置加工条件确认后，执行并标记失败测试。			9	3	4	108

Production Device <<<



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

KRAUSS MAFFEI

Finehope έχει διαδοχικά εισήγαγε πολλά από τα πιο προηγμένη γερμανική του κόσμου KraussMaffei μηχανές ένεση υψηλής πίεσης από το 2010.



Αυτο-εφευρεθεί πλήρως αυτοματοποιημένη γραμμή παραγωγής

Finehope έχει αινεξάρτητα αναπτύξει μια σειρά από πλήρως αυτόματη παραγωγή ένεση PU γραμμές από το 2010. Αυτές οι γραμμές παραγωγής να μειώσει το κόστος παραγωγής και να πληρούν απαιτήσεις παράδοσης των πελατών.

0



συγκόλληση ρομπότ

Από το 2016, Finehope έχει συνέχισε την αγορά ρομπότ συγκόλλησης και αυτόματο πικάπ φωτιστικό για συγκόλληση μεταλλικά μέρη. Η αυξεξάρτητη επεξεργασία των αξεσουάρ σώζει το το χρόνο και το κόστος προμήθειας outsourcing επεξεργασίας περιμένει.



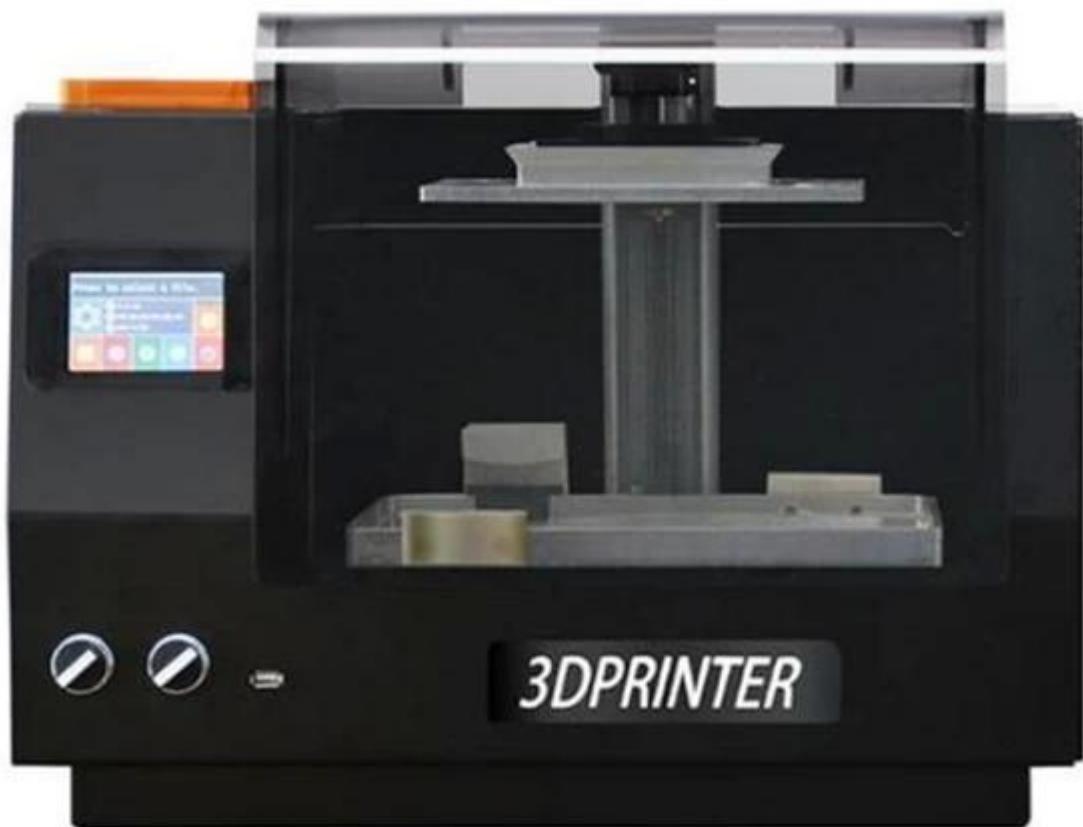
CNC Machine

Finehope συνέχισε να αγορά εξοπλισμού CNC από το 2016. CNC (Computer ψηφιακό έλεγχο) μηχανική κατεργασία είναι μια διαδικασία κατασκευής με την οποία προ-προγραμματισμένο λογισμικό υπολογιστή υπαγορεύει την κίνηση των εργαλείων και μηχανημάτων του εργοστασίου. Χρησιμοποιώντας αυτό το είδος της μηχάνημα σε σχέση με χειροκίνητη κατεργασία μπορεί να οδηγήσει σε βελτιωμένη ακρίβεια, αύξηση της ταχύτητες παραγωγής, αυξημένη ασφάλεια, αυξημένη απόδοση και το σημαντικότερο, βοηθούν τους πελάτες να εξοικονομήσουν κόστος και να βελτιώσουν την ποιότητα των προϊόντων.



Mold Release Agent Ζωγραφική ρομπότ

Από το 2019, το Finehope έχει αγοράζονται ρομπότ για ψεκασμό με βάση το νερό παράγοντες απελευθέρωσης για να βελτιώθει η λειτουργία περιβάλλοντος, τη βελτίωση της ποιότητας και την χρήση υλικού ψεκασμού, και να μειώσει ΕΡΓΑΤΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ.



3D εκτυπωτή

Finehope άρχισε να αγορά 3D εκτυπωτές στο 2015. 3D εκτύπωση μπορεί να πραγματοποιήσει ταχεία θωράκιση των νέων πρωτότυπα προϊόντα και τα πρότυπα για καλούπια ρητίνης, και μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για ταχύτερη και φθηνότερη παραγωγή μικρών παρτίδων.

ΕΠΙΠΛΕΟΝ

Εκτός από τα παραπάνω, έχουμε και πιο ισχυρές δυνατότητες διαχείρισης της εφοδιαστικής αλυσίδας 19 ετών, με υποστηρικτικού εξοπλισμού και δυνατότητες που δεν αναφέρονται παραπάνω επεξεργασία. Εμείς έχουν αυστηρούς κανονισμούς και τις απαιτήσεις για την αναθεώρηση προσόντα τους, ποιότητας σχέδιο ελέγχου και τις εισερχόμενες διαχείριση της ποιότητας της παρτίδας.

Μπορούμε να κάνουμε ίνες άνθρακα, ίνες υάλου, προϊόντα ξύλου, υλικό, κλπ Σε μεγάλες ποσότητες, έχουμε προμηθευτές με την ποιότητα και την παραγωγή σταθερών να συνεργαστούν.

Κοινωνικός Ευθύνη

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

ΕΝΑ Αξία με βάση Εταιρείας

