



Hot Πώληση παιδιών Έντυπα Αφρός Αλλαγή Mat Pad για το παιδί

Κατηγορία: PU μαξιλάρι, STUT

Υλικό: πολυουρεθάνη PU - Foam αναπόσπαστο δέρμα

Πυκνότητα: 200-250 kg / m³

Μορφή: Σύμφωνα με τις ανάγκες του πελάτη για το σχεδιασμό του προϊόντος και προσαρμοσμένες μούχλα

Χρώμα: μαύρο, γκρι και άλλα χρώματα μπορεί να προσαρμοστεί κατόπιν αιτήματος.

Συσκευασία: Πρότυπο χαρτόνι

Οι όροι πληρωμής: 30% προκαταβολή, πληρωμής και παράδοσης.

MOQ: 1.000 τμχ.

Ναυτιλία θέση: Κίνα • Φουτζιάν • Ξιαμέν

πιστοποίησης Γνωρίστε: Rosh, το REACH, EN71-3, Phthalic 6P

Άλλα: Κινέζικα ΚΑΕ και την επεξεργασία εργοστάσια, που ειδικεύεται στην παραγωγή των προϊόντων PU,

Συμπεριλαμβανομένων των εξαρτημάτων (σίδηρο, ξύλο, πλαστικό, κλπ).



Finehope έχει επιτύχει το πρότυπο ISO 9001 που δεν διακόπτεται από το 2003.

πιστοποίησης IATF16949:
 Finehope έχει υπερβεί την πιστοποίηση των IATF16949 αυτοκινητών συστημάτων διαχείρισης ποιότητας το 2021. Περισσότερα από 50 έγγραφα που εγγυώνται την πρόοδο της ανάπτυξης νέων προϊόντων, την ποιότητα, το χρόνο παράδοσης και το κόστος των προϊόντων δοκιμής και της μαζικής παραγωγής.

Από τη συνεργασία μεταξύ Finehope και η Caterpillar, το 2007, Finehope χρησιμοποίησε το αυτοκινητούμενο σύστημα διαχείρισης ποιότητας για τη νέα εισαγωγή του προϊόντος, χρησιμοποιώντας τα πέντε όργανα της ΕΚΠ, MSA, FMEA, APQP και PPAP, η οποία έχει κερδίσει επαίνους από τους ηγέτες της Caterpillar και μακροχρόνια καθιερωμένα -Term την συνεργασία μέχρι τώρα.



Finehope έχει επιτύχει το πρότυπο ISO 9001 που δεν διακόπτεται από το 2003.

πιστοποίησης IATF16949:
 Finehope έχει υπερβεί την πιστοποίηση των IATF16949 αυτοκινητών συστημάτων διαχείρισης ποιότητας το 2021. Περισσότερα από 50 έγγραφα που εγγυώνται την πρόοδο της ανάπτυξης νέων προϊόντων, την ποιότητα, το χρόνο παράδοσης και το κόστος των προϊόντων δοκιμής και της μαζικής παραγωγής.

Από τη συνεργασία μεταξύ Finehope και η Caterpillar, το 2007, Finehope χρησιμοποίησε το αυτοκινητούμενο σύστημα διαχείρισης ποιότητας για τη νέα εισαγωγή του προϊόντος, χρησιμοποιώντας τα πέντε όργανα της ΕΚΠ, MSA, FMEA, APQP και PPAP, η οποία έχει κερδίσει επαίνους από τους ηγέτες της Caterpillar και μακροχρόνια καθιερωμένα -Term την συνεργασία μέχρι τώρα.

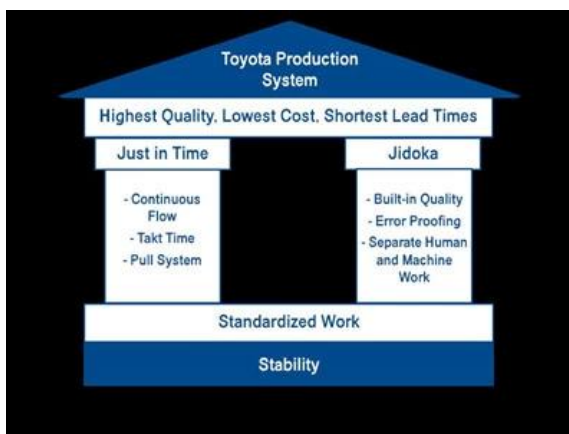
Our Advantages



PU ικανότητες έρευνας και ανάπτυξης των πρώτων υλών

Από το 2002 Finehore έχει εμπλακεί στο σχεδιασμό και την παραγωγή εντύπων αφρού σε PU. Ανεξάρτητη έρευνα και την ανάπτυξη του τύπου υλικών και σταθερή παραγωγική ικανότητα είναι η βάση για τη διασφάλιση της ποιότητας.

Finehore να ρυθμίσετε τον τύπο του προϊόντος ανά πάσα στιγμή, με βάση τα εξατομικευμένα προϊόντα των πελατών των πελατών, όπως οι απαιτήσεις για τη σκληρότητα, την ελαστικότητα, την υποστήριξη, το συναίσθημα, την πυκνότητα, το χρώμα και άλλες φυσικές και χημικές ιδιότητες, και μπορούν να κάνουν τις απαιτήσεις του σκεύασματος σύμφωνα με τους νόμους και τους κανονισμούς των διαφόρων χωρών. Φυσικά, ένας καλός τύπος πρέπει επίσης να εξετάσει την καλύτερη απόδοση του κόστους. Για τα νέα έργα, η δυνατότητα να αναπτύξουν σκευάσματα PU αποτελεί βασική προϋπόθεση για τη διασφάλιση της ποιότητας της ανάπτυξης του προϊόντος, το χρόνο παράδοσης και το κόστος.



Επιστημονική χωρητικότητα διαχείρισης

Η Finehore υπογραμμίζει τη σημασία του συστήματος παραγωγής της Toyota και του μοντέλου εταιρικής προπόνησης για τη βελτιστοποίηση της αποτελεσματικότητας της διαχείρισης. Η συνεχής βελτίωση της αποτελεσματικότητας και της ποιότητας όλων των εργαζομένων, του προσωπικού διαχείρισης και παραγωγής ήταν αποτελεσματικά και συνεχώς βελτιωμένα, το κόστος διαχείρισης και παραγωγής μειώθηκε συνεχώς, αλλά πιο σημαντική από την αποτελεσματικότητα και το κόστος είναι η καλλιέργεια της ανάπτυξης των εργαζομένων μέσω της συνεχούς βελτίωσης, διότι αυτό είναι ο πυρήνας της εταιρικής βιώσιμης ανάπτυξης.



Εξοπλισμός για το σχεδιασμό αυτοματισμού και την παραγωγή δυνατότητες

ικανότητα Finehore να το σχεδιασμό και την αυτοματοποίηση παραγωγής εξοπλισμού είναι σπάνιο στον κλάδο. Με τη συμμετοχή τους στο σχεδιασμό του νέου εξοπλισμού ανάμιξης ένεση PU και τη μετατροπή της αυτοματοποίησης της γραμμής παραγωγής, ώστε να εξασφαλιστεί ότι, στο πλαίσιο του διαγωνισμού της κινητικής δημογραφική μερίσματος μειώνεται και το κόστος της εργασίας συνεχίζουν να αυξάνονται, την παραγωγική αποδοτικότητα μπορεί να βελτιωμένη, την εργασία και το υλικό κόστος μπορεί να μειωθεί. Επιπλέον, η συνεχής σχεδιασμό και την παραγωγή των ικανοτήτων του βασικού εξοπλισμού, όπως φωτιστικά, ειδικό εξοπλισμό και αυτόματα καλούπια είναι και οι λόγοι για τους οποίους Finehore βρίσκεται σε ηγετική θέση σε όλες τις πτυχές.

Η ικανότητα του Finehore να μειώσει συνεχώς το κόστος και τα καινοτόμα προϊόντα μπορεί να βοηθήσει τους πελάτες να φέρουν μεγαλύτερη αξία. Ως εκ τούτου, είναι ένας αξιόπιστος μακροπρόθεσμος εταίρος πολλών εταιρειών Fortune 500 και κορυφαίες εταιρείες στον τομέα.



Η βελτίωση του Finehore μειώνει το πρόβλημα των πελατών, επειδή μειώνει αμέλεια στο σύστημα ανθρώπινης διαδικασίας και τη δυνατότητα να συσσωρεύεται συνεχώς την επαγγελματική εμπειρία, η οποία μπορεί να εγγυηθεί ότι όλα τα νέα έργα ολοκληρώνονται το συντομότερο δυνατόν.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering
Vehicle

BOYD
CORPORATION

TVH



Honeywell | TIGA | CAT

Medical
Equipment

Hill-Rom

INVACARE
Yes, you can.

MAQUET
GETINGE GROUP

Dr Posture

Ki Mobility

Baby
Supplies

Bumbo Nuby

bugaboo

chicco

Hatch
Baby

GRACO

Fitness
Equipment

STAR TRAC
expect different.

BOWFLEX

IB&G
BUILDING PRODUCTS

ergoDRIVEN

NUVA

Other

PANDORA
UNFORGETTABLE MOMENTS

Cubefit

Knoll

Συχνές ερωτήσεις

1. Γιατί να επιλέξετε Finehope;

Το Finehope είναι ο πιο επαγγελματίας κατασκευαστής PU στην Κίνα, η οποία έχει επαγγελματική ομάδα έρευνας και ανάπτυξης, προηγμένο, επαγγελματικό εξοπλισμό παραγωγής

Δοκιμαστικό εξοπλισμό και τέλειο σύστημα διαχείρισης ποιότητας. Έχουμε 12ετή εμπειρία συνεργασίας με τη γάτα, τη Fiat, την TVH, τη Στάγκα και άλλα διάσημα

Επιχειρήσεις. Τους παρέχουμε μια υπηρεσία ενός σταθμού E & A στην παραγωγή για να ικανοποιήσει τις ανάγκες προσαρμογής τους.

2. Ποια είναι τα πλεονεκτήματα της επιλογής του Finehope;

- 1) Διασφάλιση ποιότητας προϊόντος, εγγύηση παράδοσης, καλή εξυπηρέτηση μετά την πώληση.
- 2) Οικονομική αποδοτικότητα, αποτελεσματικότητα ταχείας ανάπτυξης, επαγγελματική λειτουργία με ακεραιότητα.
- 3) Το Finehope θα διεξάγει όλες τις αναλύσεις δοκιμών και στη συνέχεια να επεξεργαστεί τα πρότυπα δοκιμών για τη μείωση της ποιοτικής διαμάχης μεταξύ Πελάτες και παραγωγούς.
- 4) λεπτές μεθόδους παραγωγής.
- 5) Βοηθήστε τους πελάτες να αναπτύξουν και να σχεδιάσουν νέα προϊόντα.
- 6) Έχει πλούσια εμπειρία στο σχεδιασμό και την επεξεργασία των προϊόντων PU.
- 7) Η Finehope είναι μια εταιρεία υψηλής τεχνολογίας στην Κίνα με διεθνή εφεύρεση και τεχνολογία πνευματικής ευρεσιτεχνίας ιδιοκτησία.

3. Ποια είναι η διαφορά μεταξύ του Finehore και των εγχώριων συνομηλίκων;

- 1) Ασφάλιση ποιότητας: Προηγμένος ποιοτικός σχεδιασμός (APQP).
- 2) Το Finehore έχει μια πλούσια εμπειρία στην εξυπηρέτηση μεγάλων διεθνών εταιρειών.
- 3) Έχει μια επαγγελματική επιστημονική ερευνητική ομάδα υλικού πολυουρεθάνης.
- 4) Έχει χωρητικότητα σχεδιασμού, παραγωγή και ανεξάρτητη καινοτομία εξοπλισμού παραγωγής και καλούπια.
- 5) Έχει μια ομάδα μηχανικού υπεύθυνη για το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας και του ποιοτικού έλεγχο.

4. Ποιες είναι οι διαφορές μεταξύ των Finehore και των Ευρωπαίων συναδέλφων και του U.S;

- 1) Έχει μια τέλεια και ώριμη αλυσίδα εφοδιασμού.
- 2) χαμηλότερο κόστος του καλουπιού.
- 3) Υψηλή απόδοση της ανάπτυξης και της ικανότητας σχεδιασμού και του χρόνου σύντομης επεξεργασίας.
- 4) Πλεονέκτημα του κόστους και της καλής στάσης εξυπηρέτησης.

5. Ποιες είναι οι εφαρμογές των προϊόντων PU;

Αυτοκίνητα, μηχανικά μηχανήματα, αθλητικό εξοπλισμό γυμναστικής, ιατρικές μηχανές και καθημερινά οικιακά αντικείμενα και ούτω καθεξής.



About us







**TEAM
ACTIVITIES**

Our Certification



**Χίαμεν μικρο-προσανατολισμένη
μικρο-ανάπτυξη, μικρές και
μεσαίες επιχειρήσεις**



**Χίαμεν εξειδικευμένη, γήραυση,
διαφοροποίηση, καινοτόμες MME**



**Χίαμεν Επιστήμη και Τεχνολογία Little
Giant Leader Enterprise**



Το Finehope αξιολογήθηκε ως "Xiamen προσανατολισμένο σε μικρο-ανάπτυξη, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις" από το 2019.

Είναι το σκορ της δημοτικής κυβέρνησης του Xiamen με βάση τους διάφορους πλήρεις δείκτες, τα μοντέλα ανάπτυξης, τα μοντέλα ανάπτυξης μάρκας στον τομέα και την καλή φήμη της εταιρείας, και στη συνέχεια, εκπέμπουν αυτό το πιστοποιητικό. Πρόκειται για μια δοκιμή που η Finehope διακρίνεται μεταξύ χιλιάδων μικρών και μεσαίων επιχειρήσεων στην πόλη.

Η Finehope αξιολογήθηκε ως "Xiamen εξειδικευμένη, διύλιση, διαφοροποίηση, καινοτόμες MME" από το 2020. "εξειδικευμένο, εξευγενισμό, διαφορικό, καινοτόμο" αναφέρεται στις MME με εξαιρετικές κύριες εταιρείες, ισχυρές επαγγελματικές δεξιότητες, ισχυρές δεξιότητες έρευνας και ανάπτυξης και ανάπτυξης και ανάπτυξης καινοτομίας και . Συμπυκνωμένο κυρίως στη νέα γενιά τεχνολογιών πληροφόρησης, παραγωγή εξοπλισμού υψηλού επιπέδου, νέων ενέργειας, νέων υλικών, βιοϊατρικής και άλλων μεσαίων υψηλών βιομηχανιών. Η κυβέρνηση υπογραμμίζει και αναγνωρίζει την "ειδική εξειδίκευση, την ειδική καινοτομία" finehope να ευθαρρύνει την καινοτομία και την εξειδίκευση, τη μεταρρύθμιση και την εξειδίκευση.

Από το 2019 η Finehope έχει επιλεγεί ως ηγετική εταιρεία του Xiamen Science και της τεχνολογίας Little Giant. Το πιστοποιητικό αυτό απελευθερώθηκε από κοινού από πέντε τμήματα της δημοτικής κυβέρνησης του Xiamen. Κριτήρια επιλογής επικεντρώνονται στις στρατηγικές αναδυόμενες βιομηχανίες όπως η τεχνολογία πληροφοριών νέας γενιάς, ο εξοπλισμός υψηλού επιπέδου, τα νέα υλικά, τα νέα υλικά, η νέα ενέργεια, η βιολογία και η νέα ιατρική, η εξοικονόμηση ενέργειας και η προστασία του περιβάλλοντος και η θαλάσσια υψηλή τεχνολογία. Η νίκη αυτή η τιμή δείχνει ότι η Finehope βρίσκεται στο Avant-Garde του τομέα στις νέες τεχνολογίες της πληροφορίας και στα νέα υλικά.



Πιστοποίηση διαχείρισης τροφίμων και φαρμάκων

Το Finehope έχει παράσει την πιστοποίηση της διοίκησης τροφίμων και φαρμάκων κάθε χρόνο από τότε 2018. Η έγκριση της διατροφής των τροφίμων και των ναρκωτικών σημαίνει ότι τα προϊόντα που παράγονται από την Finehope έχουν λάβει πιστοποιητικά ξένης κυβέρνησης (CFG) και μπορούν να εισέλθουν στην παγκόσμια αγορά.

Ενσωμάτωση του πιστοποιητικού του συστήματος διαχείρισης πληροφοριών και εκβιομηχάνιση

Το πιστοποιητικό αξιολογείται από τη Δημοτική Κυβέρνηση του Xiamen και εκδίδεται από τη Διοίκηση της Διοίκησης Ποιότητας της Σαγκάης. Το πιστοποιητικό αυτό αντικατοπτρίζει το επίπεδο της σε βάθος ενσωμάτωσης του Finehope της μηχανοργάνωσης και της εκβιομηχάνισης. Το Finehope θα συνεχίσει να παίρνει μια νέα διαδρομή

Πιστοποιητικό Τυποποίησης Ασφάλειας της Εργασίας

Η ασφάλεια της παραγωγής είναι σημαντική για την πρόληψη ή τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού στη θέση της εργασίας, της ασθένειας και του θανάτου. Finehope Γενικός Διευθυντής Tiger: "Μόνο εκείνα τα εργοστάσια παραγωγής που συνεχίζουν να δίνουν έμφαση στην ασφάλεια ως υψηλού επιπέδου ύλης θα παραμείνουν ιδιαίτερα παραγωγικές και ανταγωνιστικές στη σημερινή αγορά".



Άδεια εκφόρτισης της ρύπανσης της επαρχίας Fujian

Οι άδειες απαλλαγής ρύπανσης είναι οι "κάρτες ταυτότητας" όλων των οντοτήτων που εμπλέκονται στην εξάτμιση των ρύπων και εκδίδονται από το Γραφείο Προστασίας του Δήμου Xiamen.

Ο Γενικός Γραμματέας XI Jinping τόνισε ότι "το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να προστατεύεται καθώς τα μάτια και το οικολογικό περιβάλλον θα πρέπει να αντιμετωπίζεται σαν τη ζωή". Ο Premier Li Keqiang δήλωσε: "Η ρύπανση του περιβάλλοντος είναι κίνδυνος για τη διαβίωση των ανθρώπων και του πόνου των καρδιών των ανθρώπων.

Η πιστοποίηση τρίτων - TUV

Από το 2007, η Finehope υπερέβη συνεχώς την πιστοποίηση TUV και έχει γίνει ένας επαληθευμένος πάροχος Alibaba. Ο επαληθευμένος πάροχος είναι υψηλής ποιότητας προμηθευτής που επαληθεύεται από την έγκυρη δύναμη της πλατφόρμας Alibaba. Μέσω ηλεκτρονικών και εκτός σύνδεσης ελέγχων, τα προσόντα της εταιρείας των εμπόρων, τα προσόντα του προϊόντος, οι δεξιότητες της εταιρείας και άλλες πλήρεις δυνατότητες εξετάζονται και επαληθεύονται.

Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD

MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 1/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: UHMW and MHD (underdevelopment)
 Material No.: 1
 Other info.: 1
 Sample Processing Date: 20140724
 Working Process: 20140723

Test Method

- 001 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 002 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 003 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 004 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 005 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 006 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 007 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 008 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 009 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 010 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 011 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 012 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 013 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 014 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 015 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 016 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 017 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 018 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 019 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 020 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 2/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Unit	Test Standard	Customer Requirement	Customer Sample (unit)	Customer Sample (unit)
1	2	3	4	5	6	7
1	Density	g/cm ³	ASTM D2014	1.10	1.10	1.10
2	Hardness	HR	ASTM D2014	50	50	50
3	Strength	MPa	ASTM D2014	10	10	10
4	Impact	J/m ²	ASTM D2014	10	10	10
5	Modulus	GPa	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0
6	Creep	%	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0
7	Relaxation	%	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0

FIG. 1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, set of the test specimen in the same thickness (about 5mm) and test area in one side to do the tensile strength test comparison.
 2. For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, and the actual value of the whole sample.

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 3/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. This picture is only used with the Serial Report from Finehope.

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project	Supplier	Actual	Supplier	Finehope	Remarks or Assistance Required
			Need Date	Timing Date	Closure Date	Lead Resp Initials	Acceptance Complete	
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warping of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效后果/潜在失效模式	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效原因/潜在失效模式	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Clamping is not in place 夹具不在位	SizeNG 尺寸NG		6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护		6	3	4	72
Clamping (Clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具不在位,无漏装或错装	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误,漏焊,焊接偏差,影响装配或使用功能		8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位 ● Failure inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护 ● Regular checking of fixture 夹具定期点检	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 夹具点检表		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 每个工人100%全检,并		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 夹具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 夹具点检		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足,影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流,电压,焊接角度,速度设置不合理	4	● Welding process guidance 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认书 ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序设置完成后确认		9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine KRAUSS MAFFEI Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

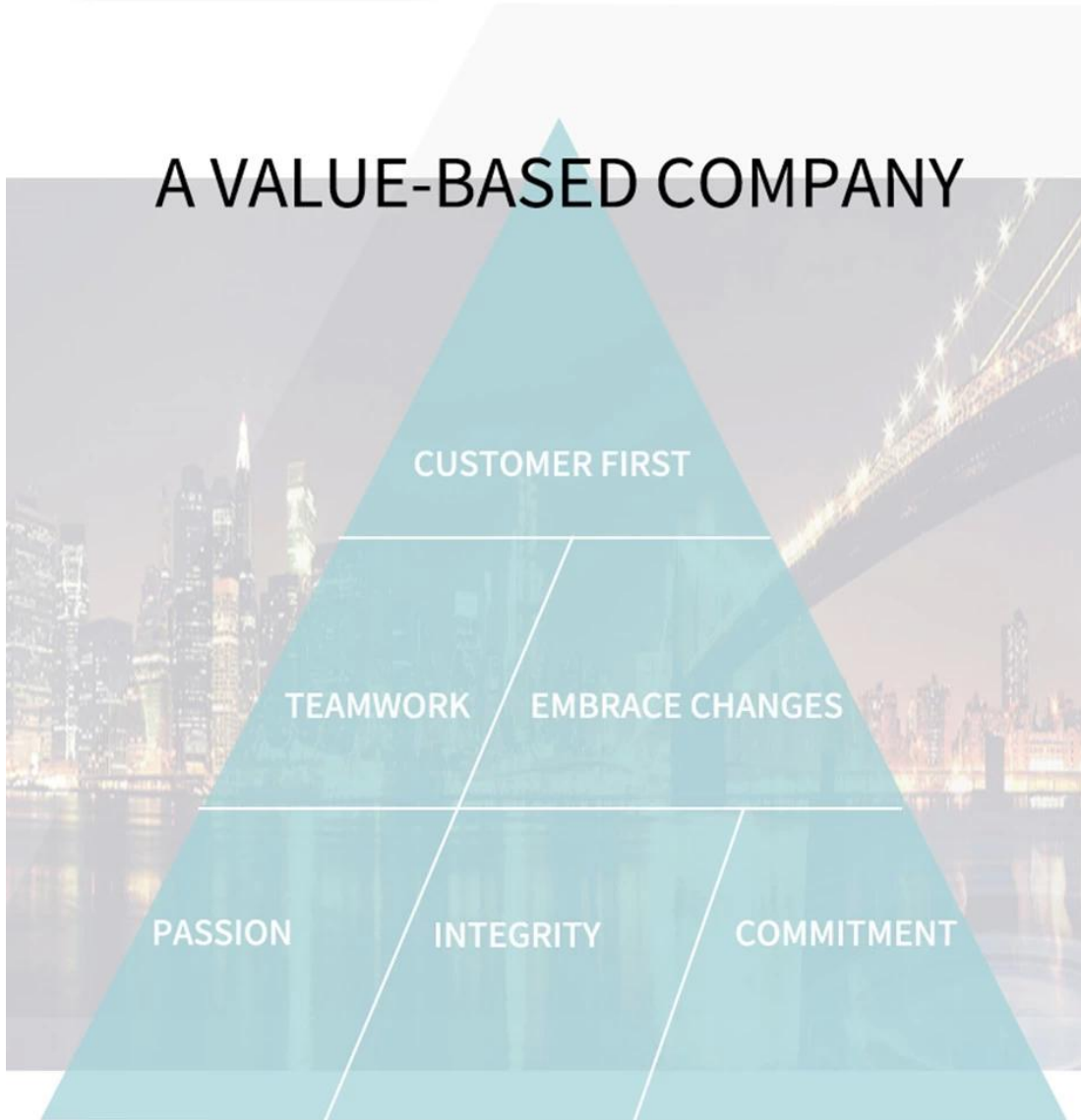
Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



Polyurade προϊόντα αφρού προϊόντων, καλωσορίζουμε μαζί μας.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072