



### **Hot πώληση υψηλής πυκνότητας pu πάνα του μωρού αφρό αλλαγή μαξιλάρι για το μωρό**

Κατηγορία: Ελαστικά PU, PU μαξιλάρι, ματ

Υλικό: PU πολυουρεθάνης - αφρό Integral δέρμα

Πυκνότητα: 200-250kg / m<sup>3</sup>

Σχήμα: Σύμφωνα με τις απαιτήσεις των πελατών για σχεδιασμό του προϊόντος και προσαρμοσμένες μούχλα

Χρώμα: μαύρο, γκρι και άλλα χρώματα μπορεί να προσαρμοστεί κατόπιν αιτήματος.

Συσκευασία: Πρότυπο χαρτοκιβώτιο

Οι όροι πληρωμής: 30% προκαταβολή, πληρωμής και παράδοσης.

MOQ: 1,000pcs

Ναυτιλία Τοποθεσία: Κίνα • Φουτζιάν • Ξιαμέν

Γνωρίστε την πιστοποίηση: RoSH, REACH, EN71-3, φθαλικό 6P

Άλλα: Κινέζικα ΚΑΕ και τα εργοστάσια επεξεργασίας, η οποία ειδικεύεται στην παραγωγή των προϊόντων PU, συμπεριλαμβανομένων των εξαρτημάτων (σίδηρο, ξύλο, πλαστικό, κλπ).



| <b>ΕΛΕΥΘΕΡΟΣ</b>                                                                                                                                                            |                                                                                                |                                                       |                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DFM / έκθεση</b>                                                                                                                                                         | <b>Δωρεάν 3D σχεδίαση</b>                                                                      | <b>Ελεύθερος το άνοιγμα του καλουπιού</b>             | <b>ρύθμιση ελέγχου Πρότυπο προϊόντος</b>                                                                                                                                                                     |
| Finehope. θα παρουσιάσει τις λεπτομέρειες και τις λύσεις της παραγωγικότητας και ικανότητα συναρμολόγησης Μέσα από PPT για να βοηθούν τους πελάτες να μειώσουν το πρόβλημα. | Finehope βοηθά τον πελάτη να σχεδιάσει το επιθυμητό Προϊόν ή να αλλάξετε το σχέδιο για δωρεάν. | Μεγάλη σειρά Ποσότητα με το κόστος της δωρεάν μούχλα. | Εκτός από τη συνήθη ποσοτικό προσδιορισμό των Φυσικές ιδιότητες του προϊόντος και πρότυπο lookings, θα προσθέσουμε για να φτάσει, ROHS, FDA, CA-65 ή χωρίς CFC με τα πρότυπα με βάση τις ανάγκες του πελάτη. |



**ISO 9001 πιστοποιητικό.**

Finehope έχει Απέκτησε το πιστοποιητικό ISO 9001 αδιάλειπτα από το 2003.



## πιστοποίησης IATF16949.

Finehope έχει περάσει η IATF16949 Πιστοποίηση της αυτοκινητοβιομηχανίας συστημάτων διαχείρισης ποιότητας το 2021. Άλλα 50 έγγραφα που εγγυώνται την πρόοδο της ανάπτυξης νέων προϊόντων, η Η ποιότητα, το χρόνο παράδοσης και το κόστος των προϊόντων δοκιμής και της μαζικής παραγωγής.

Συνεργασία Μεταξύ Finehope και η Caterpillar, το 2007, Finehope χρησιμοποιούνται αυτοκίνητα Σύστημα διαχείρισης ποιότητας για τη νέα εισαγωγή του προϊόντος, χρησιμοποιώντας τα πέντε SPC, MSA, FMEA, APQP και PPAP εργαλεία, που κέρδισε τον έπαινο από Caterpillar Στελέχη και δημιούργησε μια μακροπρόθεσμη εταιρική σχέση μέχρι τώρα.

## Μας Οφέλη

### 1

#### συσκευές αυτοματισμού Σχεδιασμός και παραγωγική ικανότητα

Η ικανότητα της Finehope της Ο σχεδιασμός και η παραγωγή του εξοπλισμού αυτοματοποίησης είναι σπάνιες στον τομέα. Του Συμμετοχή στο σχεδιασμό του νέου εξοπλισμού έγχυσης PU ανάμειξη και η Ο μετασχηματισμός της αυτοματοποίησης της γραμμής παραγωγής, ώστε να εξασφαλιστεί ότι, σύμφωνα με το Ο ανταγωνισμός των κινεζικών δημογραφικών μερίσματος μειώνεται και το κόστος εργασίας να συνεχίσει Αύξηση, ακόμη και παραγωγική αποτελεσματικότητα μπορεί να βελτιωθεί, εργασία και υλικά Το κόστος μπορεί να μειωθεί. Επιπλέον, η συνεχής σχεδιασμό και την παραγωγή Βασικά ικανότητα του εξοπλισμού, όπως φωτιστικά, ειδικό εξοπλισμό και Οι αυτόματες καλούπια είναι και οι λόγοι για τους οποίους Finehope είναι σε θέση ηγεσίας Όλες οι πτυχές.

Η ικανότητα της Finehope της Συνεχής μείωση του κόστους και καινοτόμων προϊόντων μπορεί να βοηθήσει τους πελάτες να μεταφέρουν Μεγαλύτερη αξία. Ως εκ τούτου, είναι ένα αξιόπιστο μακροπρόθεσμο συνεργάτη πολλών τύχη 500 εταιρείες και κορυφαίες εταιρείες του κλάδου.



2.

## **PU πρώτων υλών έρευνα και την ικανότητα ανάπτυξης**

Από το 2002, Finehope έχει Κράτος που ασχολούνται με το σχεδιασμό και την παραγωγή εντύπων αφρού σε PU. Ανεξάρτητη έρευνα και την ανάπτυξη του τύπου και σταθερά υλικά παραγωγής Χωρητικότητα είναι η βάση για τη διασφάλιση της ποιότητας.

Finehope να ρυθμίσετε το τύπο προϊόντος ανά πάσα στιγμή, με βάση τις ανάγκες των εξατομικευμένων πελατών Προσαρμοσμένη προϊόντα, όπως οι απαιτήσεις για τη σκληρότητα, ελαστικότητα, υποστήριξη, αίσθηση, την πυκνότητα, το χρώμα και άλλες φυσικές και χημικές ιδιότητες και Μπορεί να κάνει τις απαιτήσεις του σκευάσματος σύμφωνα με τους νόμους και τους κανονισμούς Από διάφορες χώρες. Φυσικά, ένας καλός τύπος πρέπει επίσης να εξετάσει την καλύτερη απόδοση του κόστους. Για τα νέα έργα, η δυνατότητα να αναπτύξουν σκευάσματα PU είναι ένα Βασικές προϋποθέσεις για τη διασφάλιση της ποιότητας της ανάπτυξης του προϊόντος, το χρόνο παράδοσης και το κόστος.

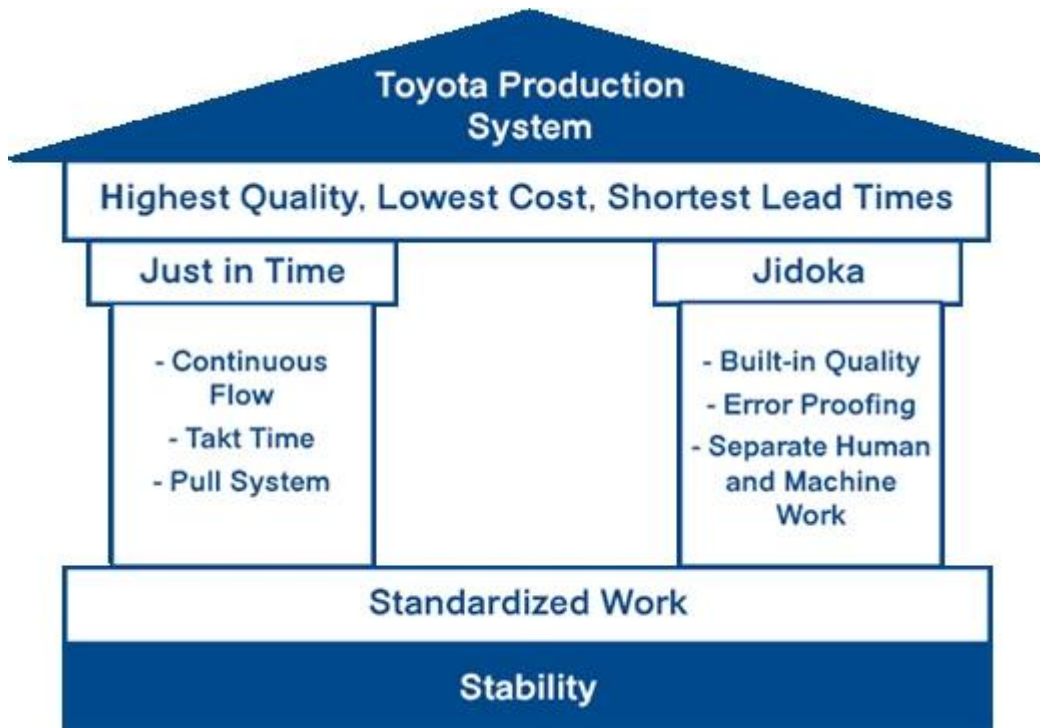


### 3

#### **Επιστημονική διαχείριση χωρητικότητα**

Finehope τονίζει η Σημασία του συστήματος παραγωγής της Toyota και καθοδήγηση των επιχειρήσεων μοντέλο A Βελτιστοποίηση της αποδοτικότητας της διαχείρισης. Συνεχής αποδοτικότητα βελτίωση και Η ποιότητα όλων των εργαζομένων, τη διαχείριση και την παραγωγή του προσωπικού έχουν Η αποτελεσματική και βελτιώνεται συνεχώς το κόστος, τη διαχείριση και την παραγωγή έχουν Κρατικές συνεχώς μειώνεται, αλλά πιο σημαντική από την αποτελεσματικότητα και το κόστος είναι το Η καλλιέργεια της ανάπτυξης των εργαζομένων μέσω της συνεχούς βελτίωσης, γιατί αυτό είναι Ο πυρήνας της βιώσιμης εταιρικής ανάπτυξης.

γήρανση Finehope «s Μειώνει το πρόβλημα για τους πελάτες, επειδή μειώνει αμέλεια Σύστημα Ανθρώπινου διαδικασία και την ικανότητα να συσσωρεύουν συνεχώς την επαγγελματική εμπειρία, η οποία μπορεί να εγγυηθεί ότι όλα τα νέα έργα που ολοκληρώθηκαν το Το μικρότερο χρονικό διάστημα.

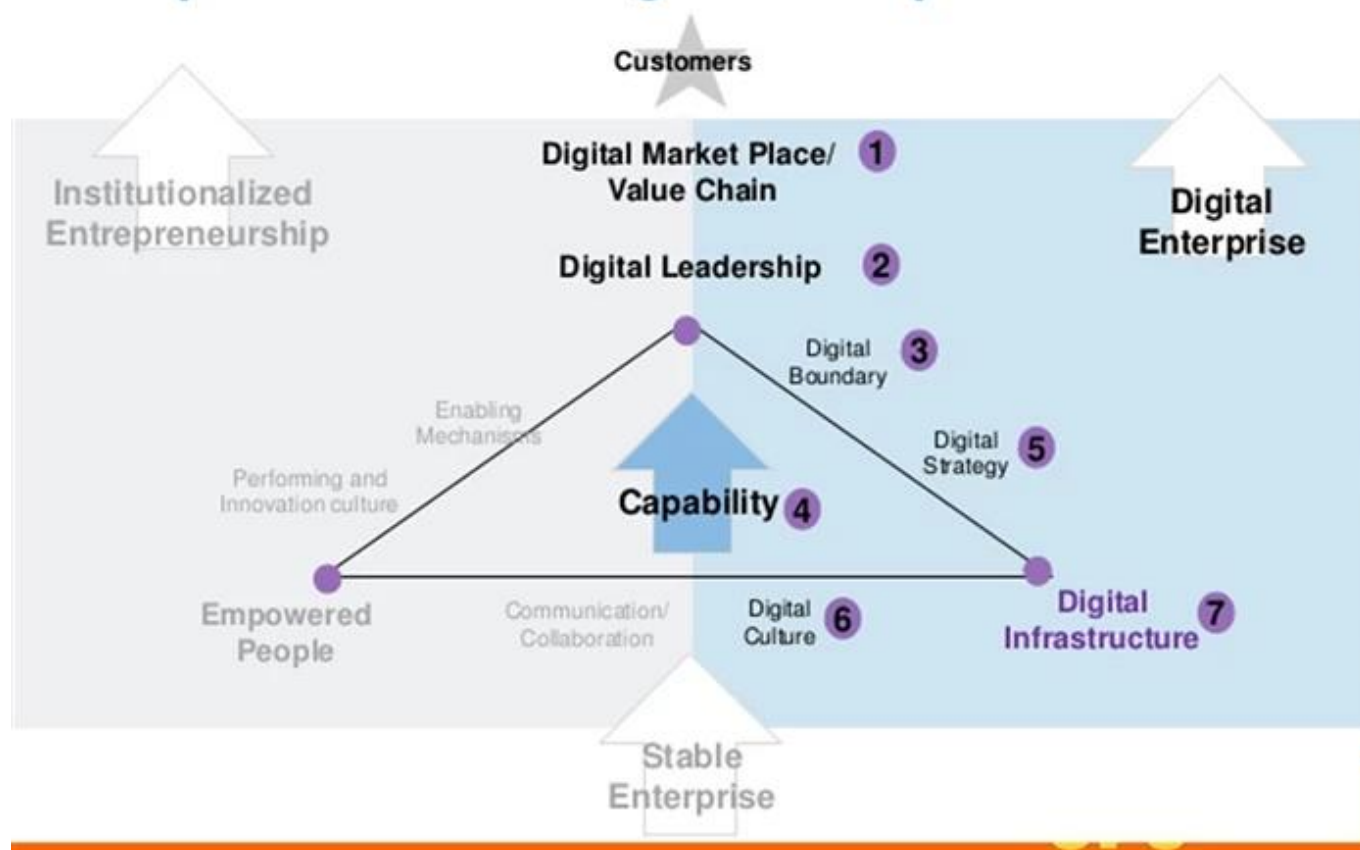


γήρανση Finehope «s Μειώνει το πρόβλημα για τους πελάτες, επειδή μειώνει αμέλεια Σύστημα Ανθρώπινου διαδικασία και την ικανότητα να συσσωρεύουν συνεχώς την επαγγελματική εμπειρία, η οποία μπορεί να εγγυηθεί ότι όλα τα νέα έργα που ολοκληρώθηκαν το Το μικρότερο χρονικό διάστημα.



για την ψηφιοποίηση Διαχείριση των επιχειρηματικών διαδικασιών και τη βιομηχανική παραγωγή. Ψηφιακό Ο μετασχηματισμός επιτρέπει Finehore να χρησιμοποιούν τις νέες τεχνολογίες για να επιτρέπουν στους πελάτες να έχουν μια πιο θετική εμπειρία, με ταυτόχρονη μείωση του φόρτου εργασίας της Εταιρείας Οι εργαζόμενοι και, τελικά, τη μείωση του κόστους.

## 7 Aspects Define a Digital Enterprise



## Famous customer

### Cooperation experience



## Συχνές Ερωτήσεις

### 1. Γιατί να επιλέξετε Finehope;

Finehope είναι η πιο επαγγελματική κατασκευαστής PU στην Κίνα, η οποία έχει μια επαγγελματική ομάδα έρευνας και ανάπτυξης, προηγμένο εξοπλισμό παραγωγής PU, επαγγελματικού εξοπλισμού δοκιμών και τέλειο σύστημα διαχείρισης της ποιότητας. Έχουμε μια εμπειρία 12 χρόνων συνεργασίας με την CAT, FIAT, TVH, GGP και άλλες γνωστές εταιρείες. Τους παρέχουμε μια υπηρεσία σε ένα στάδιο E & A για την παραγωγή για την κάλυψη των αναγκών προσαρμογής τους.

### 2. Ποια είναι τα πλεονεκτήματα της επιλογής Finehope;

- 1) τη διασφάλιση της ποιότητας του προϊόντος, εγγύηση παράδοσης, η εξυπηρέτηση ήταν καλή μετά την πώληση.
- 2) Κοντά αποτελεσματικότητα και την ταχεία απόδοση της ανάπτυξης, την επαγγελματική λειτουργία με ακεραιότητα.
- 3) Finehope θα διεξάγει όλες τις αναλύσεις τεστ και στη συνέχεια επεξεργάζεται τα πρότυπα δοκιμών για να μειωθεί το πρότυπο διαφορά ποιότητας μεταξύ των πελατών και των παραγωγών.
- 4) μέθοδοι παραγωγής Λεπτό.
- 5) Βοηθήστε τους πελάτες να αναπτύξουν και το σχεδιασμό νέων προϊόντων.
- 6) Έχει πλούσια εμπειρία στον σχεδιασμό και την επεξεργασία των προϊόντων PU.
- 7) Finehope είναι μια εταιρεία υψηλής τεχνολογίας στην Κίνα με το διεθνές δίπλωμα ευρεσιτεχνίας τεχνολογία στην εφεύρεση και την πνευματική ιδιοκτησία.

### 3. Ποια είναι η διαφορά μεταξύ Finehope και εγχώριες συμμαθητές;

- 1) ασφάλιση Ποιότητα: Προηγμένη ποιότητα σχεδιασμού (APQP).
- 2) Finehope έχει πλούσια εμπειρία στην εξυπηρέτηση μεγάλες διεθνείς εταιρείες.
- 3) έχει μια επαγγελματική επιστημονική ερευνητική ομάδα του υλικού πολυουρεθάνης.

- 4) Έχει χωρητικότητα σχεδιασμό, την παραγωγή και την ανεξάρτητη καινοτομία του εξοπλισμού παραγωγής και καλούπια.
- 5) έχει μια ομάδα μηχανικός υπεύθυνος για το σύστημα διασφάλισης ποιότητας και ελέγχου της ποιότητας.

#### **4. Ποιες είναι οι διαφορές μεταξύ Finehope και τους ευρωπαίους συναδέλφους και Η.Π.Α.;**

- 1) έχει ένα τέλειο και ώριμη αλυσίδα εφοδιασμού.
- 2) χαμηλότερο κόστος του καλουπιού.
- 3) Η υψηλή αποδοτικότητα της ικανότητας ανάπτυξης και σχεδιασμού και σύντομους χρόνους διεργασίας.
- 4) πλεονέκτημα του κόστους και την καλή στάση των υπηρεσιών.

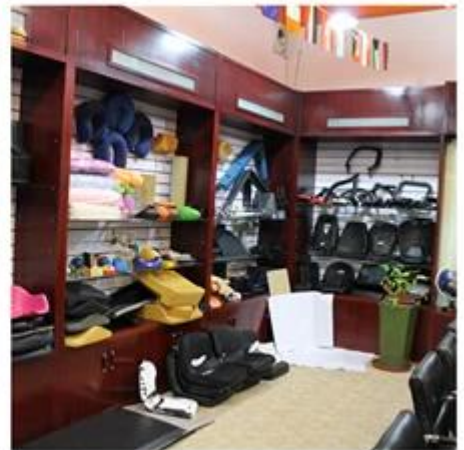
#### **5. Ποιες είναι οι εφαρμογές των προϊόντων PU;**

Αυτοκίνητα, Μηχανές μηχανικής, αθλητικό εξοπλισμό γυμναστικής, ιατρικά μηχανήματα και τα καθημερινά είδη σπιτιού και ούτω καθεξής.

### **Ποιοι είμαστε**



**Γραφείο**



Δείγμα Δωμάτιο



## Δραστηριότητες

Μας Πιστοποίηση



## Alibaba Verified παρέχονται. Πιστοποιητικό

Από το 2007, Finehope συνεχώς υπερβεί την πιστοποίηση TUV και έχει γίνει ένα Alibaba Verified προμηθευτή.

Verified O προμηθευτής είναι προμηθευτής υψηλής ποιότητας με πιστοποίηση από την αυθεντική δύναμη της Alibaba πλατφόρμα. Μέσω της online και offline επί τόπου ελέγχους, merchanti » προσόντα Εταιρείας, τα προσόντα των προϊόντων, εταιρικές δεξιότητες και Άλλες πλήρεις δυνάμεις αναθεωρηθεί και επαλήθευσης.



## Ένταξη της Πιστοποιητικό της Πληροφορίας και Συστήματος Διαχείρισης εκβιομηχάνιση

Το πιστοποιητικό είναι αξιολογούνται από την τοπική αυτοδιοίκηση της Xiamen και κυκλοφόρησε από την Ακαδημία της Σαγκάης της επιστήμης της διαχείρισης της ποιότητας. Το πιστοποιητικό αυτό αντανακλά το επίπεδο της Η σε βάθος ενσωμάτωση της Finehope της μηχανογράφησης και της εκβιομηχάνισης. Finehope θα συνεχίσει να λαμβάνει μια νέα πορεία εκβιομηχάνισης? Χρησιμοποιήστε τις πληροφορίες τεχνολογία ως στήριγμα για το μετασχηματισμό και την ενημέρωση των παραδοσιακών κινητική ενέργεια, Καλλιώνει τη νέα κινητική ενέργεια και επιδιώκει ένα μοντέλο βιώσιμης ανάπτυξης.



### **Xiamen. Μικροαισθητοποιημένη ανάπτυξη, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις**

Finehope έχει αξιολογηθεί ως "Xiamen Micro Προσανατολισμένη ανάπτυξη, μικρές και μεσαίες επιχειρήσεις" από το 2019. Είναι το αποτέλεσμα της βαθμολογίας της δημοτικής κυβέρνησης του Xiamen με βάση το Finehope Διάφορα πλήρεις δείκτες, μοντέλα ανάπτυξης, αντοχή στη μάρκα στο Η βιομηχανία και η καλή φήμη της εταιρείας, το ζήτημα αυτό το πιστοποιητικό. Είναι ένα Δοκιμάστε το Finehope ξεχωρίζει από χιλιάδες μικρές και μεσαίες γραμμές Επιχειρήσεις στην πόλη.



## Εργαστείτε με ασφάλεια πιστοποιητικό Τυποποίηση

Η παραγωγή της παραγωγής είναι Σημαντικό για την πρόληψη ή τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού στο χώρο εργασίας, ασθένειας και Θάνατος.

Finehope Γενικός Διευθυντής, Tiger Side: «Μόνο οι μονάδες παραγωγής που συνεχίζουν να τονίζουν την ασφάλεια ως πρόβλημα το υψηλό επίπεδο θα παραμείνει υψηλή παραγωγικότητα και Ανταγωνιστική στη σημερινή αγορά. "

Finehope πρέπει να είναι. Προληπτική σχετικά με την ασφάλεια των εργαζομένων. Χωρίς έμφαση στην ασφάλεια, μπορεί να τοποθετήσει τους υπαλλήλους τους σε κίνδυνο, να προκαλέσει φωτιά και το ακριβό του προσώπου ιδιοκτησίας Damagend και παράδοσης επιρροή.



## Χιαμεν Επιστήμη και. Τεχνολογία Little Giant Leader Επιχείρηση

Από το 2019, Finehope έχει Κατάσταση επιλεγεί ως κορυφαία εταιρεία Χιαμεν Επιστήμης και Τεχνολογίας Μικρή Γίγαντας. Αυτό το πιστοποιητικό από κοινού κυκλοφόρησε από πέντε δημοτικά διαμερίσματα Ξιαμέν Κυβέρνηση. Τα κριτήρια επιλογής επικεντρώθηκαν στην στρατηγική αναδυόμενους κλάδους, όπως Ως μια νέα τεχνολογία της πληροφορίας γενιά, high-end εξοπλισμό, νέα υλικά, Νέα ενέργεια, τη βιολογία και νέου φαρμάκου, της ενέργειας και του περιβάλλοντος εξοικονόμηση Προστασία και υψηλής τεχνολογίας θαλάσσια. Κερδίστε αυτή την τιμή δείχνουν ότι Finehope είναι Η πρώτη γραμμή του κλάδου στις νέες τεχνολογίες της πληροφορίας και των νέων υλικών.



## Ρύπανση της επαρχίας Fujian. Εξάτμιση άδεια

εκφόρτωση ρύπανσης άδειες είναι οι «ταυτότητες» όλων των φορέων που εμπλέκονται στην Εκφόρτωση των ρύπων και έχουν εκδοθεί από το δημοτικό περιβάλλον της Ξιαμέν Γραφείο προστασίας.

XI Γενικός Γραμματέας. Jinping τόνισε ότι «το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να προστατευθεί Όπως τα μάτια, και το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να αντιμετωπίζεται ως ΖΩΗ. «Premier Li Keqiang δήλωσε:» Η ρύπανση του περιβάλλοντος είναι ένα κίνδυνο για την Η επιβίωση του λαού και ο πόνος από τις καρδιές των ανθρώπων. Πρέπει να κατανέμονται Με μια γροθιά του σιδήρου.

«Ο προσδιορισμός της κινεζικής κυβέρνησης για τη βελτίωση της Η περιβαλλοντική ποιότητα της ατμόσφαιρας, οι υδάτινες μάζες και το έδαφος δεν μπορεί να είναι Αγνοούνται. αδειών ρύπανσης είναι ένας σημαντικός παράγοντας που πρέπει να ληφθεί υπόψη στην Διεθνείς συμβάσεις. Σε αντίθετη περίπτωση, το εργοστάσιο έχει κρυμμένα κινδύνους και θα το κάνουμε Το να χειροτονηθεί να σταματήσει την παραγωγή, η οποία θα επηρεάσει την ημερομηνία παράδοσης.

Μπορείς να δεις Finehope είναι ένας παραγωγός με μακροπρόθεσμη συνεργασία και σταθερή παράδοση.



### **Xiamen εξειδικευμένα, Διύλιση, διαφοροποίηση, καινοτόμες MME**

Finehope έχει αξιολογηθεί ως «Xiamen Specialized, Γήρανση, Διαφοροποίηση, Καινοτόμες MME» από το 2020. «Specialized, Διύλιση, διαφοροποίηση, καινοτόμες «αναφέρεται σε MME με την εξαιρετική κύριο Επιχειρήσεις, ισχυρές επαγγελματικές δεξιότητες, ισχυρή έρευνα και ανάπτυξη και την καινοτομία Ικανότητα και τις δυνατότητες ανάπτυξης. Κυρίως συγκεντρώνονται στο νέο Γενιά της τεχνολογίας των πληροφοριών, η παραγωγή των high-end εξοπλισμό, νέα Ενέργεια, νέα υλικά, άλλες βιομηχανίες μέσης ορειβάσια βιοϊατρική και.

Οδήγηση με τον ίδιο Βιομηχανία όσον αφορά την αγορά, την ποιότητα, την αποτελεσματικότητα και την ανάπτυξη, με την προηγμένη και υποδειγματική.

Μέσα από αυτό το πιστοποιητικό, Η κυβέρνηση τονίζει και αναγνωρίζει την εξειδίκευση των finehope, Ειδικά καινοτομία «είναι η ενθάρρυνση της καινοτομίας και την απόκτηση εξειδίκευσης, Μεταρρύθμισης και εξειδίκευση.

Finehope θα πρέπει να συνεχιστεί Πάρτε «εξειδίκευση, ειδικά την καινοτομία», όπως την κατεύθυνση, την εστίαση Από την κύρια δραστηριότητά τους, ασκούν σκληρή δουλειά, την ενίσχυση της καινοτομίας και των κατασκευών Η εταιρεία σε ένα μόνο δείγμα «ή» Expering Expert " Με

μοναδικές ικανότητες.



## πιστοποίηση FDA.

ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΦΑΡΜΑΚΩΝ (FDA) ιδρύθηκε το 1906 είναι μια κρατική υπηρεσία σύμφωνα με το πέρασμα του Ομοσπονδιακή πράξη τροφίμων και ναρκωτικών. Η πιστοποίηση FDA είναι υποχρεωτική για τη θέση του Προϊόντα στις Ηνωμένες Πολιτείες.

Μείζων Η ευθύνη του FDA προστατεύει και διαχειρίζεται δημόσια και συναφή υγεία Αρχή που εξασφαλίζει την ασφάλεια και την ασφάλεια του ανθρώπου και της βιολογικά Το προϊόν που παράγει το FDA ρυθμίζει τα προϊόντα, συμπεριλαμβανομένων των βιολογικών προϊόντων, Ιατρικές υπηρεσίες, καλλυντικά, συνταγογραφούμενα φάρμακα και φάρμακα χωρίς ιατρική συνταγή, Κτηνιατρικά φάρμακα, καπνός και άλλα προϊόντα για την έκδοση ακτινοβολίας.

Το Finehope έχει περάσει Πιστοποίηση FDA κάθε χρόνο από το 2018. Η έγκριση FDA σημαίνει ότι τα προϊόντα Που παράγονται από την Finehope έχουν λάβει πιστοποιητικά ξένης κυβέρνησης (CFG) και Η παγκόσμια αγορά μπορεί ρευστώς.



**Ποιότητα ΑΣΦΑΛΙΣΗ**



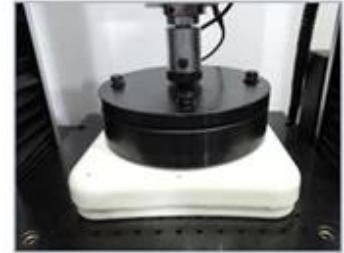
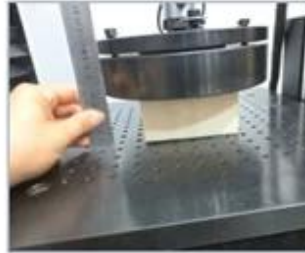
### Tensile Test



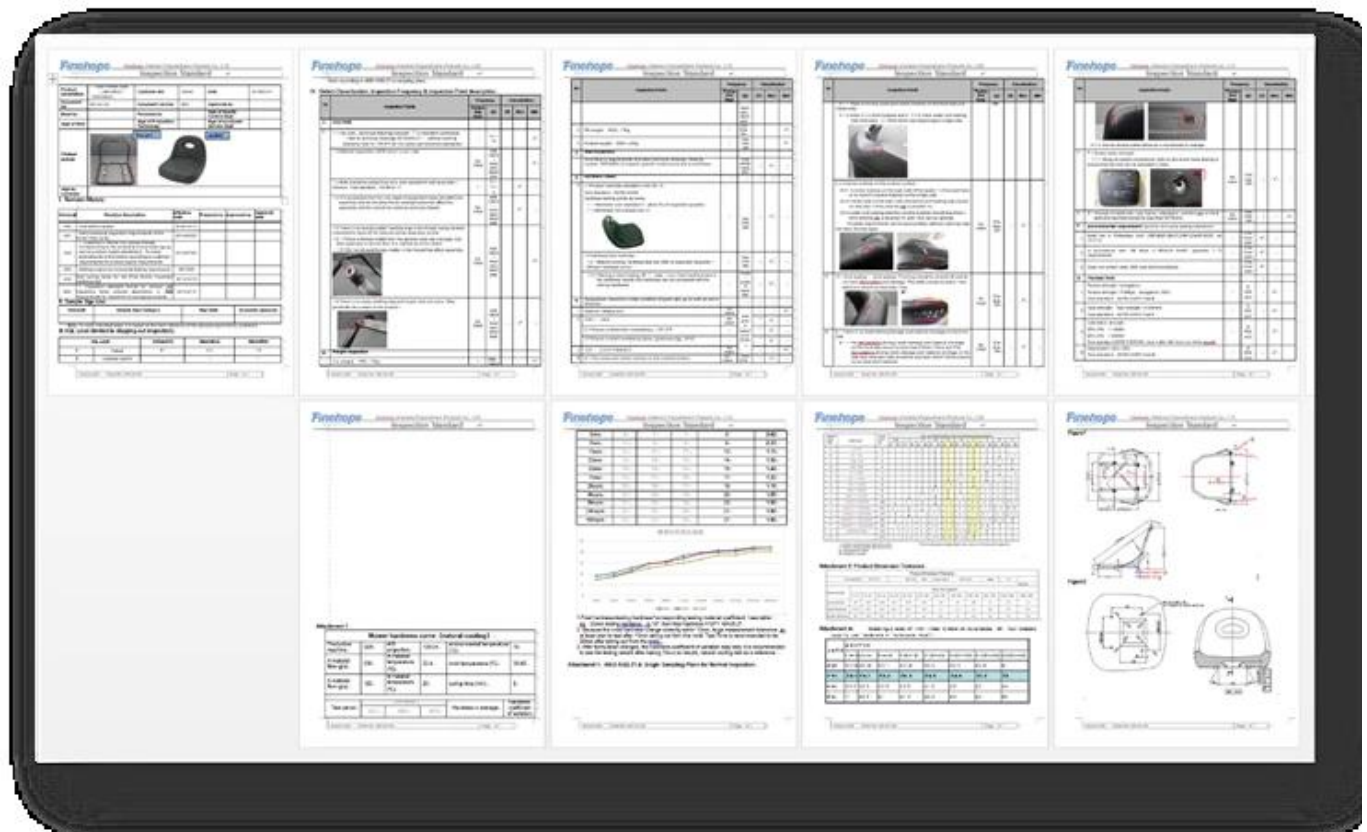
### Tear Resistance Test

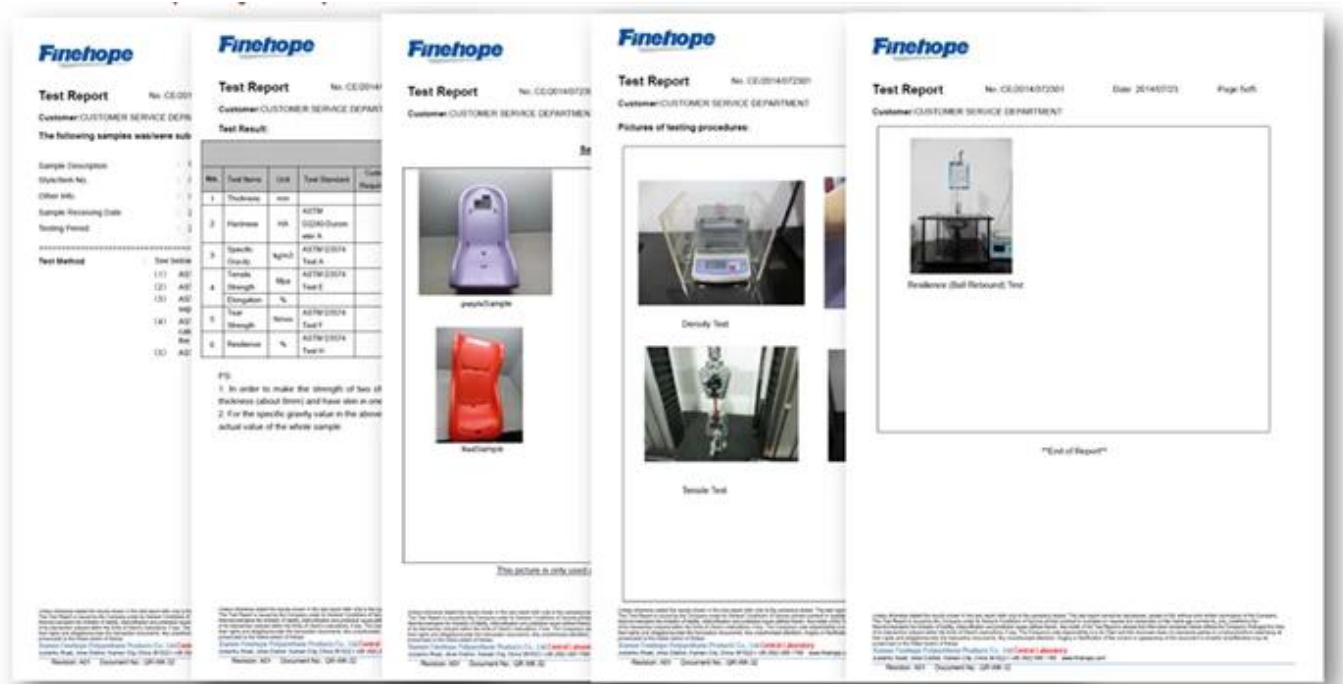


### Compressive Strength



### Indentation Force Deflection





## Προηγμένη διαδικασία σχεδιασμού ποιότητας προϊόντος (APQP)

Η διαδικασία APQP παρέχει Συνοχή μέσω της αυτοκινητοβιομηχανίας και επιτρέπει σε όλους τους προμηθευτές επιπέδου επιπέδου Μιλήστε την ίδια γλώσσα κατά τη διάρκεια της αναπτυξιακής διαδικασίας. Χωρίς δόλο. Οι γλώσσες σχεδίασης Finehope δεν θα ήταν εξίσου αποτελεσματικές και θα είχαμε προστεθεί Με πολλές συναντήσεις που προσπαθούν να εξηγήσουν τη δουλειά μας και τι χρειάζεται. Το APQP. Η διαδικασία παρέχει Finehope τα κοινά εργαλεία και διαδικασίες που πρέπει να αναπτύξουμε πλήρως Και εγκαινιάζει ένα προϊόν με την αυτοκινητοβιομηχανία και να ανταποκρίνεται σε όλες τις κυβερνήσεις Απαιτήσεις.



### Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

|                 |                               |                                     |                                  |
|-----------------|-------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| Customer        |                               |                                     |                                  |
| Location        | New Zealand                   |                                     |                                  |
| Customer Code   | G1019                         |                                     |                                  |
| Risk Assessment |                               |                                     |                                  |
| New:            | Site <input type="checkbox"/> | Technology <input type="checkbox"/> | Process <input type="checkbox"/> |
| Other Risks     | <input type="checkbox"/>      |                                     |                                  |

|                   |            |  |  |
|-------------------|------------|--|--|
| Project           |            |  |  |
| Finehope Contact  | Wendy Yang |  |  |
| Part No.          |            |  |  |
| Part Name         | G1019Y04   |  |  |
| Change Level/Date |            |  |  |
| User Plant(s)     | Finehope   |  |  |

| Core Team Members | Company/Title   | Phone/Fax/E-Mail                                           |
|-------------------|-----------------|------------------------------------------------------------|
| Tiger Xu          | G.M.            |                                                            |
| Yibin Lim         | Vice G.M.       |                                                            |
| Cindy Wu          | Sales Manager   | <a href="mailto:cindy@finehope.com">cindy@finehope.com</a> |
| Liangquan Wan     | Project Manager |                                                            |
| Wendy Yang        | Sales           | <a href="mailto:wendy@finehope.com">wendy@finehope.com</a> |

| Build Level                    | Material<br>Required Date | Quantity | No. Concurrent |        |
|--------------------------------|---------------------------|----------|----------------|--------|
|                                |                           |          | SRCs           | Majors |
| Product Design and Development | 21-Jun-21                 | 10       |                |        |
| Product and Process Validation | 25-Jun-21                 | 15       |                |        |
|                                |                           |          |                |        |
|                                |                           |          |                |        |

| APQP Deliverable                                                      | Finehope APQP Reference Only | G<br>Y<br>R | Project Need Date | Supplier Timing Date | Actual Closure Date | Supplier Lead Resp Date | Finehope Acceptance Complete | Remarks or Assistance Required |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------|-------------------|----------------------|---------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| <b>AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                         |                              |                                |
| 1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)             | 2030                         | G           | 20-Jun-21         | 21-Jun-21            | 21-Jun-21           | 22-Jun-21               | 23-Jun-21                    | /                              |
| 2. Customer Inputs / Requirements                                     | 2030                         | G           | 23-Jun-21         | 24-Jun-21            | 24-Jun-21           | 25-Jun-21               | 26-Jun-21                    | /                              |
| 3. Warranty & Quality Mitigation Plan                                 | 2030                         | G           | 24-Jun-21         | 25-Jun-21            | 25-Jun-21           | 26-Jun-21               | 27-Jun-21                    | /                              |
| 4. Customer Specific Requirements                                     | 2030                         | G           | 25-Jun-21         | 26-Jun-21            | 26-Jun-21           | 27-Jun-21               | 28-Jun-21                    | /                              |
| 5. Design FMEA                                                        | 2030                         | G           | 26-Jun-21         | 27-Jun-21            | 27-Jun-21           | 28-Jun-21               | 29-Jun-21                    | /                              |
| 6. Preliminary Bill of Materials (BOM)                                | 2030                         | G           | 27-Jun-21         | 28-Jun-21            | 28-Jun-21           | 29-Jun-21               | 30-Jun-21                    | /                              |
| 7. Prototype Control Plans                                            | 2110                         | G           | 28-Jun-21         | 29-Jun-21            | 29-Jun-21           | 30-Jun-21               | 1-Jul-21                     | /                              |
| 8. Prototype Builds                                                   | 2110                         | G           | 29-Jun-21         | 30-Jun-21            | 30-Jun-21           | 1-Jul-21                | 2-Jul-21                     | /                              |
| 9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)                          | 2120                         | G           | 30-Jun-21         | 1-Jul-21             | 1-Jul-21            | 2-Jul-21                | 3-Jul-21                     | /                              |
| 10. Design / Process Review                                           | 2130                         | G           | 1-Jul-21          | 2-Jul-21             | 2-Jul-21            | 3-Jul-21                | 4-Jul-21                     | /                              |
| 11. Team Feasibility Commitment                                       | 2130                         | G           | 2-Jul-21          | 3-Jul-21             | 3-Jul-21            | 4-Jul-21                | 5-Jul-21                     | /                              |
| 12. APQP Status Sub-Supplier                                          | 2130                         | G           | 3-Jul-21          | 4-Jul-21             | 4-Jul-21            | 5-Jul-21                | 6-Jul-21                     | /                              |
| 13. Production Drawing & Specifications                               | 2220                         | G           | 4-Jul-21          | 5-Jul-21             | 5-Jul-21            | 6-Jul-21                | 7-Jul-21                     | /                              |
| 14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)                  | 2230                         | G           | 5-Jul-21          | 6-Jul-21             | 6-Jul-21            | 7-Jul-21                | 8-Jul-21                     | /                              |
| 15. Facilities, Equipment, Tools and Gages                            | 2260                         | G           | 6-Jul-21          | 7-Jul-21             | 7-Jul-21            | 8-Jul-21                | 9-Jul-21                     | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                         |                              |                                |
| 16. Product/Process and Quality System Review                         | 3030                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21               | 11-Jul-21                    | /                              |
| 17. Manufacturing Process Flow Chart                                  | 3040                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21               | 13-Jul-21                    | /                              |
| 18. Process FMEA                                                      | 3100                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21               | 15-Jul-21                    | /                              |
| 19. Pre-Launch Control Plan                                           | 3110                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21               | 17-Jul-21                    | /                              |
| 20. Process Work Instructions                                         | 3120                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21               | 19-Jul-21                    | /                              |
| 21. Measurement Systems Evaluation                                    | 3130                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21               | 21-Jul-21                    | /                              |
| 22. Packaging Specifications & Approvals                              | 3160                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21               | 23-Jul-21                    | /                              |
| 23. Manufacturing Team Training                                       | 3170                         | G           | 23-Jul-21         | 24-Jul-21            | 24-Jul-21           | 24-Jul-21               | 25-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                         |                              |                                |
| 24. Subcontractor PPAP Approval                                       | 4005                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21               | 11-Jul-21                    | /                              |
| 25. Production Control Plan                                           | 4008                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21               | 13-Jul-21                    | /                              |
| 26. Production Readiness Review (PRR)                                 | 4009                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21               | 15-Jul-21                    | /                              |
| 27. Production Trial Run (PTR)                                        | 4010                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21               | 17-Jul-21                    | /                              |
| 28. Process Capability Studies                                        | 4030                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21               | 19-Jul-21                    | /                              |
| 29. Production Validation Plan & Report (PV&R)                        | 4090                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21               | 21-Jul-21                    | /                              |
| 30. Production Part Approval (PPAP)                                   | 4110                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21               | 23-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action</b> |                              |             |                   |                      |                     |                         |                              |                                |
| 31. Initial Production Shipment                                       | 5005                         | G           | 28-Jul-21         | 30-Jul-21            | 30-Jul-21           | 30-Jul-21               | 31-Jul-21                    | /                              |
| 32. Production Ramp-up Plan                                           | 5005                         | G           | 31-Jul-21         | 2-Aug-21             | 2-Aug-21            | 2-Aug-21                | 3-Aug-21                     | /                              |
| 33. Full Production Date                                              | 5005                         | G           | 5-Aug-21          | 7-Aug-21             | 7-Aug-21            | 7-Aug-21                | 8-Aug-21                     | /                              |
| 34. Conduct Lessons Learned                                           | 5005                         | G           | 8-Aug-21          | 10-Aug-21            | 10-Aug-21           | 10-Aug-21               | 11-Aug-21                    | /                              |

Πολλοί πελάτες επιλέγουν Το Finehope είναι ο συνεργάτης τους επειδή το Finehope ακολουθεί τη διαδικασία APQP, επιτρέποντάς τους να συμμετάσχουν στο έργο κατά τη διάρκεια ολόκληρης της διαδικασίας, Να βλέπετε πάντα την πρόοδο του έργου και την εγγύηση της ποιότητας του καθενός σύνδεση.

## Λειτουργία σφάλματος και εφέ Ανάλυση (FMEA).

Το FMEA χρησιμοποιείται και από τους δύο Σχεδιασμός και μηχανικοί παραγωγής (DFMEA και PFMEA) για να παρακολουθήσουν πιθανά προβλήματα Με σχέδιο ή διαδικασία καθορίζει τη σοβαρότητα του προβλήματος, τη συχνότητα μπορεί να συμβεί και εάν το πρόβλημα μπορεί να ανιχνευθεί ή όχι και να εφαρμόζει αποτελέσματα α Όλοι. Όταν ολοκληρωθεί η ανάλυση FMEA, επομένως, τα υψηλά προβλήματα βαθμολογίας είναι επομένως Αναθεωρημένα και σωστά ή σωστά γίνονται για τον μετριασμό αυτών των κινδύνων.

Διαχειριστής έργου Finehope. Ο Wan είπε: "Το FMEA βοηθά το έργο να αποφύγει πολλά λάθη και βοήθησε τους πελάτες Αποθηκεύστε τον νέο κύκλο ανάπτυξης έργου ".

## Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:  
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

| procedure function requirements | Potential failure mode    | Potential effects analysis | severity (S) | grade | potential causes/mechanisms of failure                                                                                                                                                       | frequency (O) | Current prevention process control                                                                       | Current detection process control | detection (D) | RPN | recommended measures                                                                                        | Responsibility and target completion date | action results                                                                              |
|---------------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| scyphus                         | size changes of handle    | handle cover fall off      | 6            | A     | PP size change                                                                                                                                                                               | 6             | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size | measure and test product size     | 3             | 108 | Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength                     | Xiaodong Qiu 2015/08/25                   | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size |
| scyphus                         | warpage of scyphus handle | Poor appearance break      | 4            | C     | high handle wall                                                                                                                                                                             | 6             | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                                  | measure and test product size     | 2             | 48  | If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener                                           | Xiaodong Qiu 2015/09/30                   | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                     |
| scyphus                         | Deformation of cup-mouth  | Micro switch without power | 8            | A     | PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and | 3             | Adjust the injection molding process, to prevent extrusion                                               | measure and test cup-mouth size   | 3             | 72  | in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing | Xiaodong Qiu 2015/09/10                   | stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other   |

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding improvement

项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group

过程职责: 生产组焊接组

Model year/project

型号年/项目

Key Dates

关键日期

| Item<br>项目                                                                                  | Potential failure mode<br>潜在失效模式                                                               | Potential consequences of failure modes<br>失效的后果/潜在后果            | Severity<br>严重度 | Grade<br>等级 | Potential causes of failure<br>失效的潜在原因                                                         | Occurrence degree<br>发生度 | Current process control and Prevention<br>现行过程控制/预防                                                                                                                | Current process control detection<br>现行过程控制检测                              | Detection rate<br>检测率 | RPN | Suggest measures<br>建议措施                                                                                                                                    | Responsibility and target completion date<br>职责及目标/完成日期 | Measure results<br>措施结果 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------|
| Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)<br>锁紧 (锁紧需到位, 无漏装, 错装) | Clamping is not in place<br>锁紧不到位                                                              | Size NG<br>尺寸NG                                                  | 6               | B           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良                                    | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养, 维护                                             | ● Visual inspection<br>目视检查<br>● Finished 100% full inspection<br>完成100%全检 | 6                     | 144 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>工器具定期维护                                                                               |                                                         | 6 3 4 72                |
|                                                                                             | Welding error, leak, deviation, affect the assembly or use function<br>焊接错误, 漏装, 偏差, 影响装配或使用功能 |                                                                  | 8               | A           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良<br>● Fixture inaccurate<br>夹具定位不准确 | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养, 维护<br>● Regular checking of fixture<br>对夹具定期点检 | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 6                     | 192 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>工器具定期维护<br>● Make inspection checklist for fixture<br>制定夹具点检表                         |                                                         | 8 3 4 96                |
|                                                                                             | Attachment missing<br>附件漏装                                                                     | Affect product strength or influence the assembly<br>影响产品强度或影响装配 | 8               | A           | Staff negligence<br>作业人员疏忽                                                                     | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书                                                                                                                        | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 4                     | 96  | Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark<br>最终人员100%全检, 并做标识                                                              |                                                         | 8 2 2 32                |
|                                                                                             | Attachment error<br>附件错装                                                                       | Influence assembly<br>影响装配                                       | 7               | A           | No mistake proofing fixture<br>并无防错装置                                                          | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书                                                                                                                        | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 5                     | 126 | ● Increase the mistake proofing devices<br>增加防错装置<br>● Inspection for final inspection tools<br>对最终检验工具                                                     |                                                         | 7 2 4 56                |
| False welding<br>假焊                                                                         | Lack of strength, affect the use of function<br>强度不足, 影响使用功能                                   |                                                                  | 9               | A           | Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable<br>电流, 电压, 焊接角度, 速度设定不合理      | 4                        | ● Welding process guidance making<br>制作焊接工艺指导书<br>● Condition confirmation check<br>加工条件确认表<br>● Confirm the failure test on a regular basis.<br>定期进行失效条件确认        | Destructive testing<br>破坏性试验检测                                             | 8                     | 288 | After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.<br>流程设置完成后需确认加工条件, 并做失效条件确认 |                                                         | 9 3 4 108               |

## Production Device <<<



Reaction Injection Molding (RIM)  
High Pressure Machine  
KRAUSS MAFFEI  
Made in Germany!



### **Krauss Maffei.**

Finehope έχει Στη συνέχεια εισήγαγε πολλά από τα πιο προηγμένα Γερμανικά Kraussmaffei στον κόσμο Μηχανές έγχυσης υψηλής πίεσης από το 2010.



### **Αυτοκαθαρισμένος Πλήρως αυτόματη γραμμή παραγωγής**

Finehope έχει Αναπτύχθηκε ανεξάρτητα έναν εντελώς αυτόματο αριθμό έγχυσης PU Γραμμές από το 2010. Αυτές οι γραμμές παραγωγής μειώσουν το κόστος παραγωγής και πληρούν Απαιτήσεις παράδοσης πελατών.



### **Ρομπότ συγκόλλησης**

Από το 2016, το Finehope έχει Συνεχίστε να αγοράζετε ρομπότ συγκόλλησης και αυτόματη πικάπ για τα πικάπ Συγκόλληση μεταλλικών εξαρτημάτων. Η ανεξάρτητη επεξεργασία των αξεσουάρ σώζει το Αναμονή και χρόνος εφοδιασμού του κόστους της θεραπείας outsourcing.



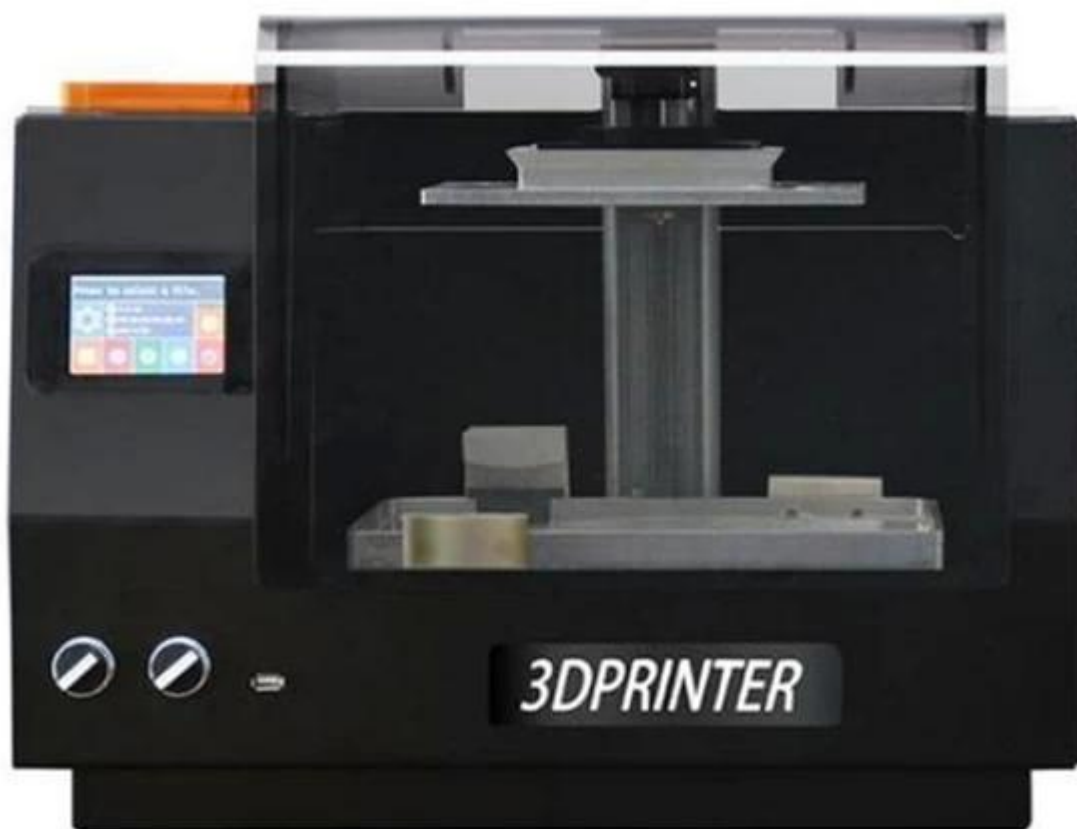
### **CNC μηχανήμα.**

Η Finehope συνέχισε να Αγοράστε εξοπλισμό CNC από το 2016. CNC (ο υπολογιστής ελέγχεται αριθμητικά) Η επεξεργασία είναι μια διαδικασία παραγωγής στην οποία προ-προγραμματισμένο λογισμικό υπολογιστή Ενημερώστε την κίνηση των εργαλείων και των εργοστασιακών μηχανημάτων. Χρησιμοποιώντας αυτόν τον τύπο Το μηχανήμα κατά της χειροκίνητης επεξεργασίας μπορεί να οδηγήσει σε καλύτερη ακρίβεια, αυξημένη Ταχύτητα παραγωγής, η προηγμένη ασφάλεια, η μεγαλύτερη απόδοση και πάνω απ 'όλα, Βοηθήστε τους πελάτες να εξοικονομήσουν κόστος και να βελτιώσουν την ποιότητα του προϊόντος.



**Παράγοντας απελευθέρωσης καλουπιού Ρομπότ βαφής**

Από το 2019, το Finehope έχει Ρομπότ που αγοράστηκαν για ψεκασμό παραγόντων απελευθέρωσης νερού για τη βελτίωση της λειτουργίας Περιβάλλον, βελτιώστε την ποιότητα του ψεκασμού και τη χρήση υλικών και τη μείωση Κόστος εργασίας.



### **3D εκτυπωτής**

Ο Finehope ξεκίνησε Αγοράστε 3D εκτυπωτές το 2015. Η εκτύπωση 3D μπορεί να κάνει μια γρήγορη δοκιμή νέων Πρωτότυπα προϊόντων και μοντέλα για καλούπια ρητίνης και μπορούν επίσης να χρησιμοποιηθούν για Ταχύτερη και φθηνότερη παραγωγή παρτίδων.

### **ΕΠΙ ΠΛΕΟΝ**

Εκτός από τα παραπάνω, Έχουμε επίσης πιο ισχυρές δυνατότητες διαχείρισης αλυσίδας για 19 χρόνια, με Υποστηρίζει τον εξοπλισμό επεξεργασίας και λειτουργικότητας που δεν καταγράφετε παραπάνω. Εμείς έχουμε άκαμπτους κανονισμούς και απαιτήσεις για την αναθεώρησή τους των προσόντων, Σχέδιο ελέγχου ποιότητας και εισερχόμενη διαχείριση παρτίδας ποιότητας.

Μπορούμε να κάνουμε ίνες άνθρακα, Γυαλί ίνες, προϊόντα ξύλου, υλικό, κλπ. Σε μεγάλες ποσότητες, έχουμε Προμηθευτές με ποιότητα και παραγωγή στάθμης για συνεργασία.

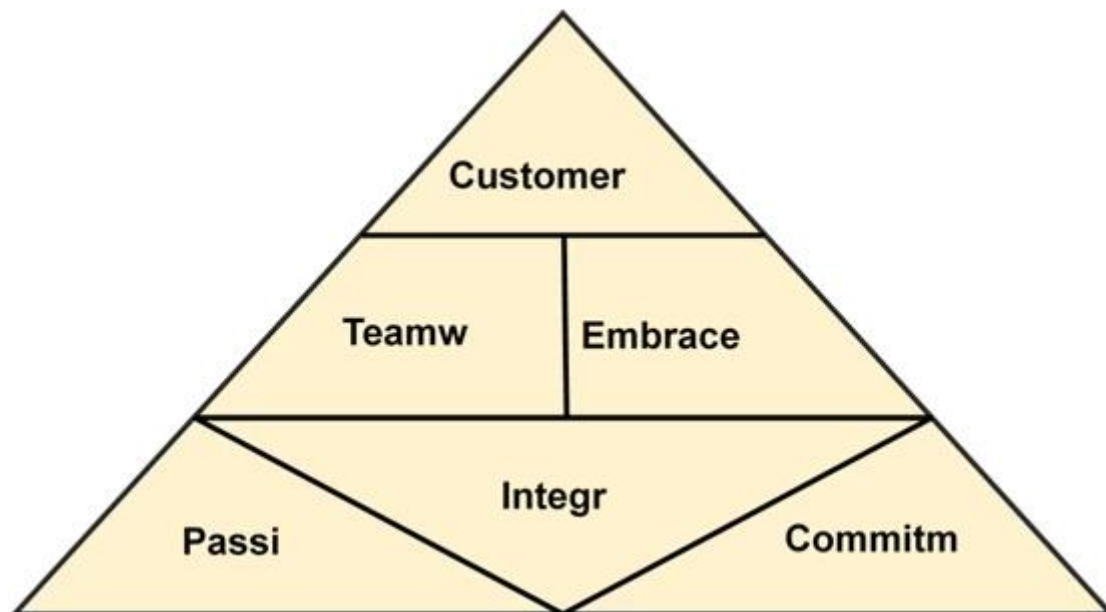
### **Κοινωνικός Ευθύνη**

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

### ΕΝΑ Εταιρεία με βάση την αξία



Τα προϊόντα αφρού πολυουρέθης χρειάζονται, ευπρόσδεκτα Επικοινωνήστε μαζί μας.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.  
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China  
Post code:361022  
Email:Amada@finehope.com  
Tel: 86-592-66617667  
Mob:86-18050099072