



Υλικό: αφρός pu σίδερο

Μέγεθος (LWH): 461*429*352mm

Χρώμα: μαύρο, γκρι και άλλα προσαρμοσμένα

Υλικό: πολυουρεθάνη σίδηρος

Πυκνότητα: 150-200kg/m³

MOQ: 100 τεμ

Πιστοποιητικό: RoHS, REACH, EN71-3, CA65

FREE

DMF/A report

3D Design

Mould

Product Inspection Standard Setting

Free Product Inspection Standard Setting: In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.

Free Mould Opening: Large order quantity with mould cost free.

Free 3D Design: Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.

Free DFM/A Report: Finehope will show details and solutions of manufacturability and assemblability through PPT to help customers reduce trouble.



Η Finehope έχει λάβει πιστοποιητικό ISO 9001 συνεχώς από το 2003.

Πιστοποίηση IATF16949:

Finehope Customize Competition Martial Arts Boxing Gear Protector Taekwondo Karate Head Guard Η Finehope πέρασε την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης Ποιότητας Αυτοκινήτου IATF16949 το 2021. Περισσότερα από 50 έγγραφα εγγυώνται την πρόοδο της ανάπτυξης νέων προϊόντων, την ποιότητα, τον χρόνο παράδοσης και το κόστος δοκιμαστικών και μαζικής παραγωγής προϊόντων.

Από τη συνεργασία μεταξύ της Finehope και της Caterpillar το 2007, η Finehope χρησιμοποίησε το σύστημα διαχείρισης ποιότητας αυτοκινήτου για την εισαγωγή του νέου προϊόντος, χρησιμοποιώντας τα πέντε εργαλεία των SPC, MSA, FMEA, APQP και PPAP, τα οποία έχουν κερδίσει επαίνους από τα στελέχη της Caterpillar και καθιέρωσαν μια μακρά -πρόθεσμη συνεργασία μέχρι στιγμής.



Our Advantages



Δυνατότητες σχεδιασμού και κατασκευής εξοπλισμού αυτοματισμού

[Finehope Customize Competition Martial Arts Boxing Gear Protector Taekwondo Karate Head Guard](#)

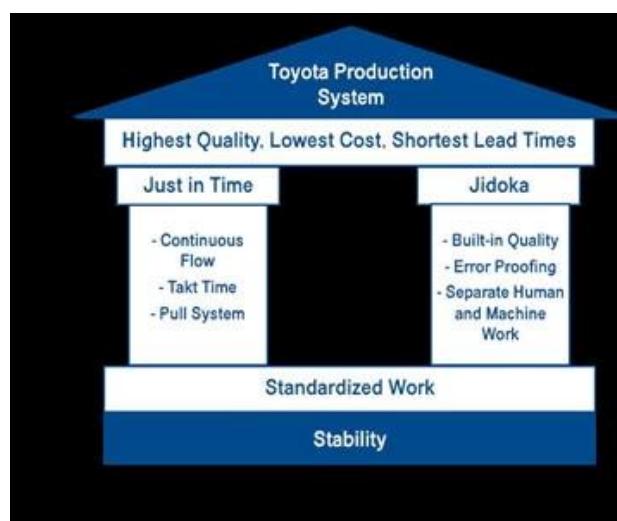
Δυνατότητες έρευνας και ανάπτυξης πρώτων υλών PU

Από το 2002, η Finehope έχει δεσμευτεί στο σχεδιασμό και την κατασκευή προϊόντων αφρού από PU. Η ανεξάρτητη έρευνα και ανάπτυξη υλικών φόρμουλας και η σταθερή παραγωγική ικανότητα αποτελούν τη βάση για τη διασφάλιση της ποιότητας.

Η Finehope μπορεί να προσαρμόσει τη φόρμουλα του προϊόντος ανά πάσα στιγμή σύμφωνα με τις εξατομικευμένες ανάγκες των πελατών" εξατομικευμένα προϊόντα, όπως οι απαιτήσεις για σκληρότητα, ελαστικότητα, υποστήριξη, αίσθηση, πυκνότητα, χρώμα και άλλες φυσικές και χημικές ιδιότητες, και μπορεί να συμμορφώσει τις απαιτήσεις σύνθεσης με τους υόμουνς και τους κανονισμούς διαφόρων χωρών. Φυσικά, μια καλή φόρμουλα πρέπει να λαμβάνει υπόψη και την καλύτερη απόδοση κόστους. Για νέα έργα, η ικανότητα ανάπτυξης σκευασμάτων PU είναι βασική προϋπόθεση για τη διασφάλιση της ποιότητας ανάπτυξης του προϊόντος, του χρόνου παράδοσης και του κόστους.

Η ικανότητα της Finehope να σχεδιάζει και να κατασκευάζει εξοπλισμό αυτοματισμού είναι σπάνια στη βιομηχανία. Συμμετέχοντας στο σχεδιασμό νέου εξοπλισμού ανάμειξης έγχυσης PU και στον αυτοματισμό μετασχηματισμού της γραμμής παραγωγής, για να διασφαλιστεί ότι υπό τον ανταγωνισμό του δημιογραφικού μερισμάτος της Κίνας μειώνεται και το κόστος εργασίας συνεχίζει να αυξάνεται, η παραγωγική αποδοτικότητα μπορεί επίσης να βελτιωθεί, το κόστος εργασίας και υλικών μπορεί να μειωθεί. Επιπλέον, οι συνεχείς δυνατότητες σχεδιασμού και κατασκευής βασικού εξοπλισμού, όπως φωτιστικά, ειδικός εξοπλισμός και αυτόματα καλούπια είναι επίσης οι λόγοι για τους οποίους η Finehope βρίσκεται σε ηγετική θέση από όλες τις απόψεις.

Η ικανότητα της Finehope να μειώνει συνεχώς το κόστος και να καινοτομεί προϊόντα μπορεί να βοηθήσει τους πελάτες να φέρουν μεγαλύτερη αξία. Ως εκ τούτου, είναι ένας αξιόπιστος μακροπρόθεσμος συνεργάτης πολλών εταιρειών του Fortune 500 και κορυφαίων εταιρειών στον κλάδο.



The S.M.A.R.T. goal formula

Specific

- Clearly identify the goal.

Measurable

- Define the goal in measurable terms.

Attainable

- Choose goals that are realistic and manageable.

Relevant

- Make sure the goal is something that is important to you.

Time-bound

- Define the time frame during which you will achieve the goal.

Επιστημονική ικανότητα διαχείρισης

Η Finehope τονίζει τη σημασία του Συστήματος Παραγωγής της Toyota και του Μοντέλου Εταιρικής Καθοδήγησης για τη βελτιστοποίηση της αποτελεσματικότητας της διαχείρισης. Συνεχής βελτίωση η αποτελεσματικότητα και η ποιότητα όλων των εργαζομένων, της διοίκησης και του προσωπικού παραγωγής έχουν βελτιωθεί αποτελεσματικά και συνεχώς, το κόστος διαχείρισης και παραγωγής μειώνεται συνεχώς, αλλά είναι πιο σημαντικό από η αποδοτικότητα και το κόστος είναι η καλλιέργεια της ανάπτυξης των εργαζομένων μέσω της συνεχούς βελτίωσης, Διότι αυτός είναι ο πυρήνας της εταιρικής βιώσιμης ανάπτυξης.

Finehope Customize Competition Martial Arts Boxing

Gear Protector Taekwondo Karate Head Guard

Η τελειοποίηση της Finehope μειώνει τον κόπο για τους πελάτες, επειδή μειώνει την αμέλεια στο ανθρώπινο σύστημα διεργασιών και τη δυνατότητα συνεχούς συσσώρευσης επαγγελματικής εμπειρίας, η οποία μπορεί να διασφαλίσει ότι όλα τα νέα έργα ολοκληρώνονται στο συντομότερο χρόνο.

Famous customer



Cooperation experience

Engineering
Vehicle



Medical
Equipment



Baby
Supplies



Fitness
Equipment



Other



FAQ

1. Γιατί επιλέγετε το Finehope;

Η Finehope είναι ο πιο επαγγελματικός κατασκευαστής PU στην Κίνα, ο οποίος διαθέτει μια επαγγελματική ομάδα E&A, προηγμένο εξοπλισμό παραγωγής PU, επαγγελματικό εξοπλισμό δοκιμών και τέλειο σύστημα διαχείρισης ποιότητας. Έχουμε 12ετή εμπειρία συνεργασίας με CAT, FIAT, TVH, STIGA και άλλες διάσημες επιχειρήσεις. Τους παρέχουμε υπηρεσία ενός βήματος από την E&A έως την παραγωγή για να ικανοποιήσουμε τις αινάγκες προσαρμογής τους.

2. Ποια είναι τα πλεονεκτήματα της επιλογής του Finehope;

- 1) Διασφάλιση ποιότητας προϊόντων, εγγύηση παράδοσης, καλή εξυπηρέτηση μετά την πώληση.
- 2) Οικονομική, γρήγορη απόδοση αινάπτυξης, επαγγελματική λειτουργία με ακεραιότητα.
- 3) Η Finehope θα πραγματοποιήσει όλες τις αναλύσεις δοκιμών και στη συνέχεια θα επεξεργαστεί πρότυπα δοκιμών για να μειώσει τη διαφορά μεταξύ των προτύπων ποιότητας πελάτες και κατασκευαστές.

- 4) Λιτή λειτουργία διαχείρισης παραγωγής.
- 5) Βοηθόστε τους πελάτες να αναπτύξουν και να σχεδιάσουν νέα προϊόντα.
- 6) Διαθέτει πλούσια εμπειρία στο σχεδιασμό και την επεξεργασία προϊόντων PU.
- 7) Η Finehope είναι μια επιχείρηση υψηλής τεχνολογίας στην Κίνα με εγχώρια και διεθνή διπλώματα ευρεσιτεχνίας τεχνολογίας και πνευματικών ιδιοκτησία.

3. Ποια είναι η διαφορά μεταξύ της Finehope και των εγχώριων συνομηλίκων;

- 1) Διασφάλιση ποιότητας: προηγμένος ποιοτικός σχεδιασμός (APQP).
- 2) Η Finehope έχει πλούσια εμπειρία στην εξυπηρέτηση μεγάλων διεθνών επιχειρήσεων.
- 3) Διαθέτει επαγγελματική ομάδα επιστημονικής έρευνας από υλικό πολυουρεθάνης.
- 4) Έχει ανεξάρτητη ικανότητα σχεδίασης, κατασκευής και καινοτομίας του εξοπλισμού παραγωγής και των καλουπιών.
- 5) Διαθέτει ομάδα μηχανικών που είναι υπεύθυνη για το σύστημα διασφάλισης ποιότητας και των ποιοτικό έλεγχο.

4. Ποιες είναι οι διαφορές μεταξύ της Finehope και των ομοτίμων της από την Ευρώπη και τις ΗΠΑ;

- 1) Έχει τέλεια και ώριμη υποστηρικτική αλυσίδα εφοδιασμού.
- 2) Χαμηλότερο κόστος μούχλας.
- 3) Υψηλή απόδοση της ικανότητας ανάπτυξης και σχεδιασμού και σύντομος χρόνος διαδικασίας.
- 4) Πλεονέκτημα κόστους και καλή στάση εξυπηρέτησης.

5. Ποιες είναι οι εφαρμογές των προϊόντων PU;

Αυτοκίνητο, μηχανήματα μηχανικής, αθλητικός εξοπλισμός γυμναστικής, ιατρικά μηχανήματα και καθημερινά είδη οικιακής χρήσης και ούτω καθεξής.



About us





OUR
SAMPLE
ROOM



Our Certification



Xiamen Μικρο, Μικρές και Μεσαίες Επιχειρήσεις με προσανατολισμό στην ανάπτυξη

Xiamen Εξειδικευμένες, Διύλιση, Διαφοροποίηση, Καινοτόμες MME

Xiamen Science and Technology Little Giant Leading Enterprise



Η Finehope έχει αξιολογηθεί ως «Μικρο, Μικρές και Μεσαίες Επιχειρήσεις προσανατολισμένες στην ανάπτυξη Xiamen» από το 2019. Είναι το αποτέλεσμα βαθμολόγησης της Δημοτικής Κυβέρνησης Xiamen με βάση τους διάφορους ολοκληρωμένους δείκτες της Finehope, τα μοντέλα ανάπτυξης, τη δύναμη της επωνυμίας στον κλάδο και την καλή εταιρική φήμη, και στη συνέχεια εκδώστε αυτό το πιστοποιητικό. Είναι μια απόδειξη ότι η Finehope ξεχωρίζει ανάμεσα σε χιλιάδες μικρομεσαίες επιχειρήσεις της πόλης.

Η Finehope έχει χαρακτηριστεί ως "Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs" από το 2020. Το "Specialized, Refining, Differentiate, Innovative" αναφέρεται σε MME με εξαιρετική κύρια δραστηριότητα, ισχυρές επαγγελματικές ικανότητες, ισχυρές δυνατότητες E&A και καινοτομίας και δυνατότητες ανάπτυξης. Επικεντρώνεται κυρίως στη νέα γενιά της τεχνολογίας των πληροφοριών, στην κατασκευή εξοπλισμού υψηλών προδιαγραφών, στη νέα ενέργεια, νέα υλικά, βιοϊατρική και άλλες βιομηχανίες μεσαίας έως υψηλής ποιότητας. Η κυβέρνηση τονίζει και αναγνωρίζει την «εξειδίκευση, ειδική καινοτομία» της finehope είναι να ενθαρρύνουν την καινοτομία και επιτυγχάνουν εξειδίκευση, μεταρρύθμιση και εξειδίκευση.

Από το 2019, η Finehope έχει επιλεγεί ως η κορυφαία εταιρεία της Xiamen Science and Technology Little Giant. Αυτό το πιστοποιητικό εκδόθηκε από κοινού από πέντε τμήματα της δημοτικής κυβέρνησης Xiamen. Τα κριτήρια επλογής επικεντρώνονται σε στρατηγικές αναδυόμενες βιομηχανίες όπως η τεχνολογία πληροφοριών νέας γενιάς, ο εξοπλισμός προηγμένης τεχνολογίας, τα νέα υλικά, η νέα ενέργεια, η βιολογία και η νέα ιατρική, η εξοικονόμηση ενέργειας και η προστασία του περιβάλλοντος και η θαλάσσια υψηλή τεχνολογία. Η κατάκτηση αυτής της διάκρισης δείχνει ότι η Finehope βρίσκεται στην πρώτη γραμμή του κλάδου σε νέες τεχνολογίες πληροφοριών και νέα υλικά.



Πιστοποίηση της Υπηρεσίας Τροφίμων και Φαρμάκων

Η Finehope έχει περάσει την πιστοποίηση της Υπηρεσίας Τροφίμων και Φαρμάκων κάθε χρόνο από τότε 2018. Η έγκριση της Υπηρεσίας Τροφίμων και Φαρμάκων σημαίνει ότι τα προϊόντα που παράγονται από τη Finehope έχουν λάβει πιστοποιητικά ξένης κυβέρνησης (CFG) και μπορούν να εισέλθουν ομαλά στην παγκόσμια αγορά.

Πιστοποιητικό Ευοποίησης Συστήματος Διαχείρισης Πληροφοριών και Βιομηχανοποίησης

Το πιστοποιητικό αξιολογείται από τη Δημοτική Κυβέρνηση Xiamen και εκδίδεται από την Ακαδημία Επιστήμης Διαχείρισης Ποιότητας της Σαγκάης. Αυτό το πιστοποιητικό αντικατοπτρίζει το επίπεδο της εις βάθος ευοποίησης της πληροφορικής και της εκβιομηχάνισης της Finehope. Η Finehope θα συνεχίσει να ακολουθεί μια νέα πορεία

Πιστοποιητικό Τυποποίησης Ασφάλειας Εργασίας

Η ασφάλεια της κατασκεύής είναι σημαντική για την πρόληψη ή τη μείωση του κινδύνου τραυματισμού, ασθένειας και θανάτου στο χώρο εργασίας. Ο Γενικός Διευθυντής της Finehope Tiger Side: «Μόνο εκείνες οι εγκαταστάσεις παραγωγής που συνεχίζουν να δίνουν έμφαση στην ασφάλεια ως ζήτημα αρώτατου επιπέδου θα παραμείνουν εξαιρετικά παραγωγικές και ανταγωνιστικές στη σημερινή αγορά».



Άδεια εκκένωσης ρύπανσης στην επαρχία Φουτζιάν

Οι άδειες εκκένωσης ρύπανσης είναι τα «ταυτότητες» όλων των φορέων που εμπλέκονται στην απόρριψη ρύπων και εκδίδονται από το Δημοτικό Γραφείο Προστασίας Περιβάλλοντος Xiamen.

Ο Γενικός Γραμματέας Σι Τζινπίνγκ τόνισε ότι «το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να προστατεύεται όπως τα μάτια και το οικολογικό περιβάλλον πρέπει να αντιμετωπίζεται σαν ζωή». Ο πρωθυπουργός Λι Κετσιάνγκ δήλωσε: «Η ρύπανση του περιβάλλοντος αποτελεί κίνδυνο για τα προς το ζην και τον πόνο της καρδιάς των ανθρώπων.

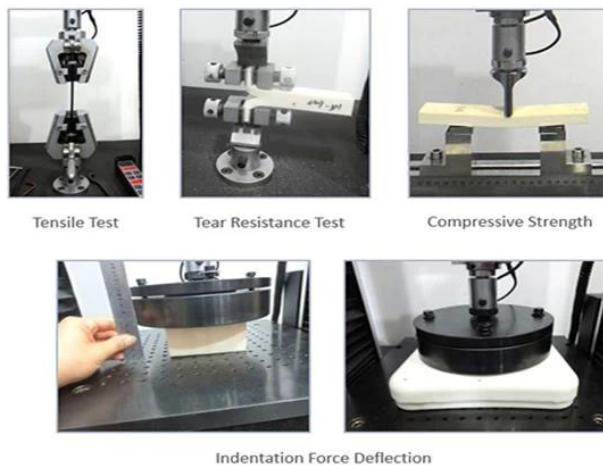
Το τρίτο μέρος -- Πιστοποίηση TUV

Από το 2007, η Finehope έχει περάσει συνεχώς την πιστοποίηση TUV και έχει γίνει Επαληθευμένος Προμηθευτής της Alibaba. Ο Verified Supplier είναι ένας προμηθευτής υψηλής ποιότητας που επαληθεύεται από την έγκυρη ισχύ της πλατφόρμας Alibaba. Μέσω επιτόπιων ελέγχων στο διαδίκτυο και εκτός σύνδεσης, εξετάζονται και επαληθεύονται τα εταιρικά προσόντα των εμπόρων, τα προσόντα προϊόντων, οι εταιρικές δυνατότητες και άλλα ολοκληρωμένα πλεονεκτήματα.

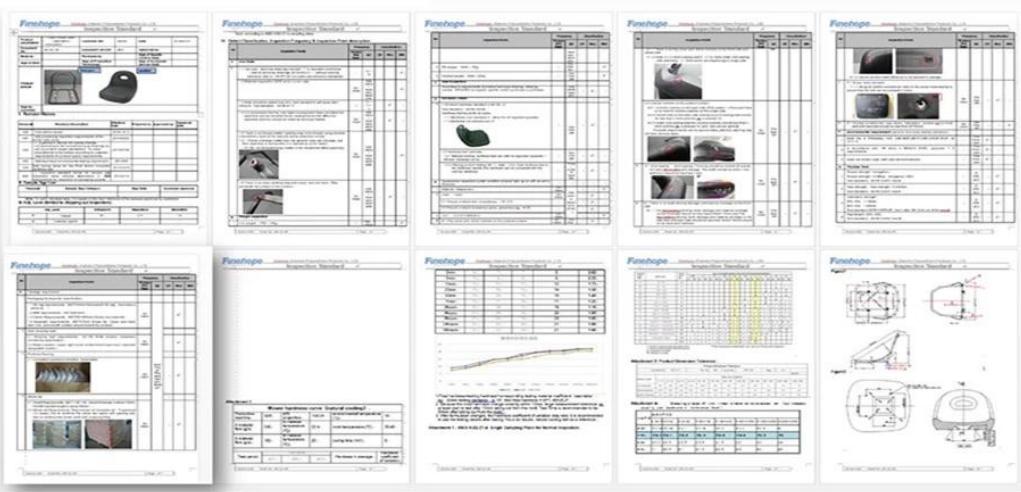
Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



INSPECTION STANDARD ●



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT ●

Finnhope

Test Report No. 00-00000000 Date 2014/05/23 Page 1/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted identified by ref. of the client as:

Sample Description	Color & Style (checkmark)
Other Info.	✓
Sampling Sampling Date	2014/05/23
Sampling Period	

Test Method

Test Sample Standard:

- (1) ASTM D2857-2011 Test A Density Test Agents.
- (2) ASTM D2858-2011 Methanol Test, (Determination of the specific gravity of the sample by means of a hydrometer).
- (3) ASTM D2859-2011 Test of tensile Test (tension speed = 100 mm/min, gauge length = 50 mm, breaking load by the original cross sectional area of the sample).
- (4) ASTM D2870-2011 Test of Resilience (at Resilience Test).

Finnhope

Test Report No. 00-00000000 Date 2014/05/23 Page 2/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Name	Unit	Test Standard	Customer Sample (gauge length = 50 mm)			Customer Sample (ind.)		
				1	2	3	1	2	3
1	Resilience	%	ASTM D2858-Gauge length = 50 mm	507	507	507	498	500	500
2	Resilience	%	ASTM D2858-Gauge length = 50 mm	507	507	507	498	500	500
3	Specific Gravity		ASTM D2857-2011	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001
4	Tensile Strength	N/mm	ASTM D2859-2011	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140
5	Strength	N/mm ²	ASTM D2859-2011	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140
6	Resilience	%	ASTM D2870-2011	100	100	100	100	100	100

P.S.

1. In order to make the strength of two solid seats can be compared, we cut the test specimens to the same dimensions.
2. For the specific gravity value in the above test result, it's the value of specimen with skin in one side, not the actual value of the whole sample.

Finnhope

Test Report No. 00-00000000 Date 2014/05/23 Page 3/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Specimen Pictures

Specimen for Tensile Test

Specimen for Resilience Test

Specimen for New Strength Test

Specimen for New Resilience Test

This product is in compliance with the below standard from Finland.

Customer	<input type="text"/>
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks: _____	

Project	<input type="text"/>
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	<input type="text"/>
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	<input type="text"/>
Yibin Lim	Vice G.M.	<input type="text"/>
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred			
			SRCs	Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development							
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	I
2. Customer Input / Requirements	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	I
3. Warranty & Quality Migration Plan	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	I
4. Customer Specific Requirements	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	I
5. Design FMEA	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	I
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	I
7. Prototype Control Plans	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	I
8. Prototype Build	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	3-Jul-21	I
9. Design Verification Plan & Report (DVR&R)	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	I
10. Design / Process Review	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	I
11. Team Feasibility Commitment	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	I
12. APQP Status Sub-Supplier	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	I
13. Production Drawing & Specifications	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	I
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	I
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development							
16. Products/Process and Quality System Review	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
17. Manufacturing Process Flow Chart	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
18. Process FMEA	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
19. Pre-Launch Control Plan	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
20. Process Work Instructions	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
21. Measurement Systems Evaluation	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
22. Packaging Specifications & Approvals	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
23. Manufacturing Team Training	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation							
24. Subcontractor PPAAP Approval	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
25. Production Control Plan	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
26. Production Readiness Review (PRR)	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
27. Production Trial Run (PTR)	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
28. Process Capability Studies	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
30. Production Part Approval (PPAP)	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action							
31. Initial Production Shipment	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	31-Jul-21	I
32. Production Ramp-up Plan	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	I
33. Full Production Date	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	I
34. Conduct Lessons Learned	G	6-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	I

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th, 2015

Project Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th, 2015

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirement s	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism s of failure	frequenc Y (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detec tivity (D)	RPN	recommend ed measures	Responsibil ty and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformati on of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle. This combination. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original) 2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

项目:焊接改善

过程责任组:生产各焊接组

Model year/project

Key Dates

型号/项目

Item 项目	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occur 发生度 *	Current process control and Prevention 现有过程控制和预防	Current process control detection 现有过程控制检测	Detection Rate R/N	Suggest measures 建议措施	Responsibil ity and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results 检测结果				
												Measures 措施	Severity 严重度	Incidence 率	Detection degree 检测度	
	SizeVO 尺寸NG	6 B	●Staff negligence 人员疏忽 ●Fixture for bad 工具定位不良	4	●Make the operation standard book 作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期维护 ●Regular checking of fixture 工具定期检查	●Visual inspection 目视检测	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工具定期维护			6	3	4	72	
Clamping (clamping required is in place, missing or wrong loaded) 强制 (强夹需到位, 无夹或错位、错装)	Clamping is not in place 强夹不到位	8 A	●Welding error, leak 焊接误差, 泄漏 ●Welding deviation, affect the assembly or use 动焊偏差, 影响装配或使用	4	●Staff negligence 人员疏忽 ●Fixture for bad 工具定位不良 ●Fixture inaccurate 工具定位不准确	●Make the operation standard book 作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期维护 ●Regular checking of fixture 工具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工具定期维护 ●Make inspection checklist 检查表 ●Check fixture status 工具状态检查			8	3	4	96
	Attachment missing or wrong loaded 强件丢失 (强件需到位, 无强件、错装)	8 A	Staff negligence 人员疏忽	3	Make the operation standard book 作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with 100% qualified. 完成后100%全检, 同时100%合格。			8	2	2	32	
	Attachment error 强件错装	7 A	No mistake proofing fixture 无误装防错装置	3	Make the operation standard book 作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	128	●Increase the mistake proofing devices 防错装置 ●Inspect for final inspection tools 完检工具 ●Perform the failure test on a regular basis.			7	2	4	56	
	False welding 假焊	9 A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not right. 电流、电压、焊接角度、速度设置不正确	4	●Welding process guidance making 焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认检查 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 锯齿试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the process conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 焊接工艺完工并确认 ●After the procedure is set up to confirm the process conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 焊接工艺完工并确认			9	3	4	108	

Production Device <<<

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



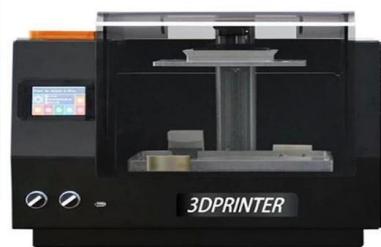
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- Audited by Sedex

(Supplier business ethics information exchange)



Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- Public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



