Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope

This product is customized for the customer, not for sale

Finehope ha ottenuto la certificazione ISO 9001 ininterrottamente dal 2003.

Certificazione IATF16949:
Cina pu fornitore di materiale da costruzione in schiuma rigida
Finehope ha superato la certificazione dei sistemi di gestione della qualità automobilistica IATF16949 nel 2021. Più di 50 documenti garantiscono l'avanzamento dello sviluppo di nuovi prodotti, la qualità, i tempi di consegna e il costo dei prodotti di prova e di produzione di massa.
Fin dalla collaborazione tra Finehope e Caterpillar nel 2007, Finehope ha utilizzato il sistema di gestione della qualità automobilistica per l'introduzione di nuovi prodotti, utilizzando i cinque strumenti di SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, che hanno ricevuto elogi dai dirigenti Caterpillar e stabilito una lunga partnership a lungo termine finora.

Our Advandages

Capacità di ricerca e sviluppo delle materie prime PU

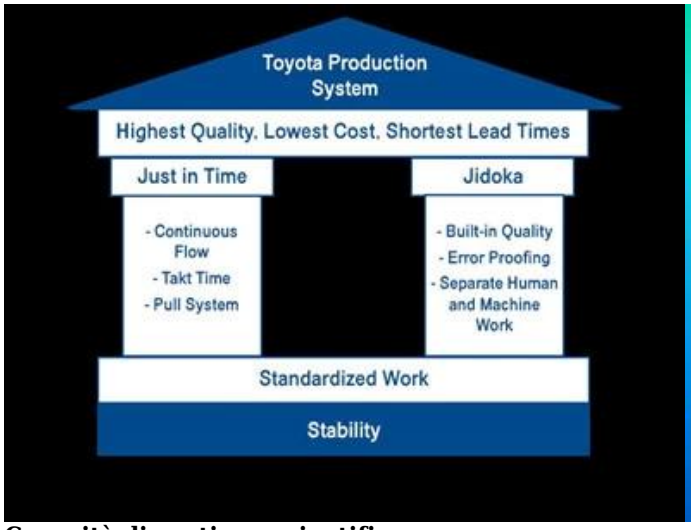
Dal 2002, Finehope si è impegnata nella progettazione e produzione di prodotti in schiuma stampata in PU. La ricerca e lo sviluppo indipendenti di materiali formula e una capacità produttiva stabile sono la base per la garanzia della qualità.

Finehope può regolare la formula del prodotto in qualsiasi momento in base alle esigenze personalizzate dei prodotti personalizzati dei clienti, come i requisiti di durezza, elasticità, supporto, tatto, densità, colore e altre proprietà fisiche e chimiche, e può soddisfare i requisiti di formulazione con le leggi e i regolamenti dei vari paesi.Naturalmente, una buona formula deve anche considerare il miglior rapporto costo-prestazioni.Per i nuovi progetti, la capacità di sviluppare formulazioni PU è una condizione chiave per garantire la qualità dello sviluppo del prodotto, i tempi di consegna e il costo.

Capacità di progettazione e produzione di apparecchiature di automazione

La capacità di Finehope di progettare e produrre apparecchiature di automazione è rara nel settore. Partecipando alla progettazione di nuove apparecchiature di miscelazione per iniezione PU e alla trasformazione dell'automazione della linea di produzione, per garantire che sotto la concorrenza del dividendo demografico cinese sia ridotto e il costo del lavoro continua ad aumentare, anche l'efficienza produttiva può essere migliorata, i costi del lavoro e dei materiali possono essere ridotti. Inoltre, le continue capacità di progettazione e produzione di attrezzature chiave come infissi, attrezzature speciali e stampi automatici sono anche le ragioni per cui Finehope è in una posizione di leadership in tutti gli aspetti.

La capacità di Finehope di ridurre continuamente i costi e innovare i prodotti può aiutare i clienti a portare maggiore valore. Pertanto, è un partner affidabile a lungo termine di molte aziende Fortune 500 e aziende leader del settore.



Capacità di gestione scientifica

Finehope sottolinea l'importanza del Toyota Production System e del Corporate Coaching Model per ottimizzare l'efficienza gestionale. Miglioramento continuo l'efficienza e la qualità di tutti i dipendenti, della direzione e del personale di produzione sono state migliorate in modo efficace e continuo, i costi di gestione e di produzione sono stati continuamente ridotti, ma più importante di l'efficienza e il costo è la coltivazione della crescita dei dipendenti attraverso il miglioramento continuo, perché questo è il fulcro dello sviluppo sostenibile aziendale.

Fabbrica cinese di schiuma poliuretanica pu La raffinatezza di Finehope riduce i problemi per i clienti, perché riduce la negligenza sul sistema di processo umano e la capacità di accumulare continuamente esperienza professionale, che può garantire che tutti i nuovi progetti siano completati nel più breve tempo possibile.

FAQ

1. Perché hai scelto Finehope?
Finehope è il produttore di PU più professionale in Cina, che dispone di un team di ricerca e sviluppo professionale, apparecchiature di produzione di PU avanzate, apparecchiature di collaudo professionali e un perfetto sistema di gestione della qualità. Abbiamo 12 anni di esperienza di cooperazione con CAT, FIAT, TVH, STIGA e altre imprese famose. Forniamo loro un servizio in un unico passaggio dalla ricerca e sviluppo alla produzione per soddisfare le loro esigenze di personalizzazione.

2. Quali sono i vantaggi di scegliere Finehope?
1) Garanzia della qualità del prodotto, garanzia di consegna, buon servizio post-vendita.
2) Efficienza di sviluppo economica e veloce, funzionamento professionale con integrità.
3) Finehope condurrà tutte le analisi dei test e quindi elaborerà gli standard di test per ridurre le controversie sugli standard di qualità tra
clienti e produttori.
4) Modalità di gestione della produzione snella.
5) Aiutare i clienti a sviluppare e progettare nuovi prodotti.
6) Ha una ricca esperienza nella progettazione e lavorazione di prodotti PU.
7) Finehope è un'impresa high-tech in Cina con brevetti nazionali e internazionali di invenzione tecnologica e intellettuale
proprietà.

3. Qual è la differenza tra Finehope e colleghi domestici?
1) Assicurazione della qualità: pianificazione avanzata della qualità (APQP).
2) Finehope ha una ricca esperienza nel servire le grandi imprese internazionali.
3) Ha un gruppo di ricerca scientifica professionale di materiale poliuretanico.

4) Ha capacità di progettazione, produzione e innovazione indipendenti di attrezzature e stampi di produzione.
5) Ha un team di ingegneri che è responsabile del sistema di garanzia della qualità e del controllo di qualità.

4. Quali sono le differenze tra Finehope e i colleghi europei e statunitensi?
1) Ha una catena di approvvigionamento di supporto perfetta e matura.
2) Minori costi di stampaggio.
3) Elevata efficienza di sviluppo e capacità di progettazione e tempi di processo brevi.
4) Vantaggio di costo e buona attitudine al servizio.

5. Quali sono le applicazioni dei prodotti PU?
Auto, macchinari di ingegneria, attrezzature per il fitness sportivo, macchinari medici e articoli per la casa quotidiani e così via.

About us

OUR
SAMPLE
ROOM

Xiamen Micro, piccole e medie imprese orientate alla crescita

Xiamen PMI specializzate, raffinate, differenziate e innovative

Xiamen Scienza e tecnologia Piccola azienda leader gigante

Finehope è stata classificata come "Micro, piccola e media impresa orientata alla crescita di Xiamen" dal 2019.
È il risultato del punteggio del governo municipale di Xiamen basato sui vari indicatori completi di Finehope, sui modelli di crescita, sulla forza del marchio nel settore e sulla buona reputazione aziendale, quindi rilascia questo certificato. È la prova che Finehope si distingue tra le migliaia di piccole e medie imprese della città.

Finehope è stata classificata come "Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SMEs" dal 2020. "Specialized, Refining, Differentiate, Innovative" si riferisce alle PMI con un'attività principale eccezionale, forti capacità professionali, forti capacità di R&S e innovazione e potenziale di sviluppo. Concentrato principalmente nella nuova generazione di tecnologia dell'informazione, produzione di apparecchiature di fascia alta, nuova energia, nuovi materiali, biomedicina e altre industrie di fascia medio-alta. Il governo sottolinea e riconosce la "specializzazione, innovazione speciale" di finehope è quella di incoraggiare l'innovazione e raggiungere la specializzazione, la riforma e la specializzazione.

Dal 2019, Finehope è stata selezionata come azienda leader di Xiamen Science and Technology Little Giant. Questo certificato è stato rilasciato congiuntamente da cinque dipartimenti del governo municipale di Xiamen. I criteri di selezione si concentrano su industrie strategiche emergenti come la tecnologia dell'informazione di nuova generazione, le apparecchiature di fascia alta, i nuovi materiali, le nuove energie, la biologia e la nuova medicina, il risparmio energetico e la protezione dell'ambiente e l'alta tecnologia marina. Vincere questo onore dimostra che Finehope è all'avanguardia nel settore delle nuove tecnologie dell'informazione e dei nuovi materiali.

Certificazione della Food and Drug Administration

Finehope ha superato ogni anno la certificazione della Food and Drug Administration
2018. L'approvazione della Food and Drug Administration significa che i prodotti realizzati da Finehope hanno ottenuto certificati governativi stranieri (CFG) e possono entrare senza problemi nel mercato globale.

Certificato del sistema di gestione dell'integrazione dell'informazione e dell'industrializzazione

Il certificato è valutato dal governo municipale di Xiamen e rilasciato dalla Shanghai Academy of Quality Management Science.
Questo certificato riflette il livello di profonda integrazione di informatizzazione e industrializzazione di Finehope. Finehope continuerà a intraprendere un nuovo percorso

Certificato di normazione sulla sicurezza sul lavoro

La sicurezza della produzione è importante per prevenire o ridurre il rischio di infortuni sul lavoro, malattia e morte.
Il direttore generale di Finehope, Tiger Side: "Solo gli impianti di produzione che continuano a porre l'accento sulla sicurezza come una questione di primo livello rimarranno altamente produttivi e competitivi nel mercato odierno".

Permesso di scarico dell'inquinamento della provincia del Fujian

I permessi di scarico dell'inquinamento sono le "carte d'identità" di tutte le entità coinvolte nello scarico di sostanze inquinanti e sono rilasciati dall'Ufficio municipale per la protezione ambientale di Xiamen.
Il segretario generale Xi Jinping ha sottolineato che "l'ambiente ecologico dovrebbe essere protetto come gli occhi e l'ambiente ecologico dovrebbe essere trattato come la vita". Il premier Li Keqiang ha dichiarato: “L'inquinamento ambientale è un pericolo per il sostentamento delle persone e il dolore dei cuori delle persone.

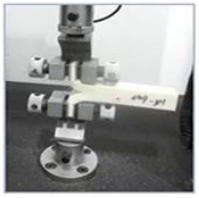
La terza parte -- Certificazione TUV

Dal 2007, Finehope ha continuamente superato la certificazione TUV ed è diventata un fornitore verificato Alibaba.
Il fornitore verificato è un fornitore di alta qualità verificato dalla forza autorevole della piattaforma Alibaba. Attraverso audit in loco online e offline, le qualifiche aziendali dei commercianti, le qualifiche dei prodotti, le capacità aziendali e altri punti di forza globali vengono esaminati e verificati.

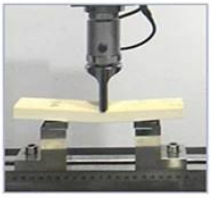
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

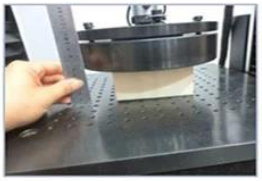
Tensile Test

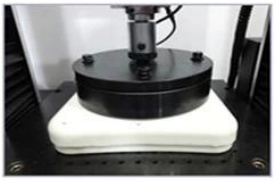


Tear Resistance Test



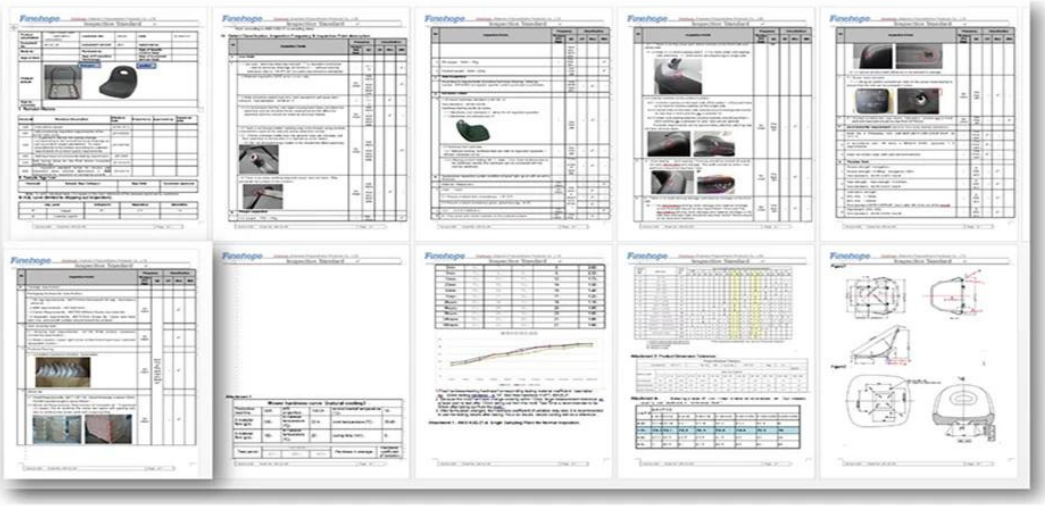
Compressive Strength



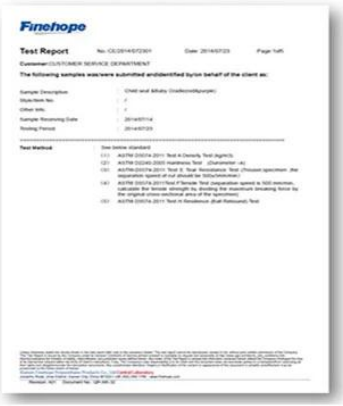


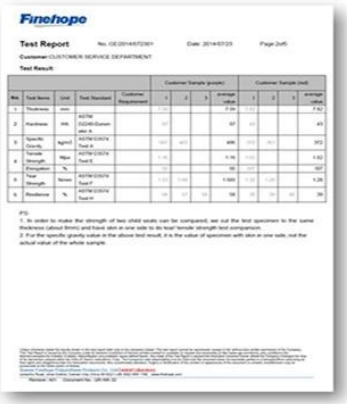
Indentation Force Deflection

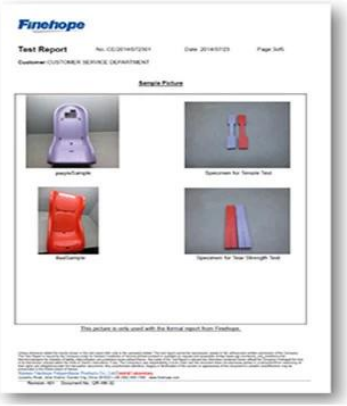
INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT







Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks: ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G / Y / R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.: DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

P0ject Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results					
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group

过程职责：生产部焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

型号年/项目

Key Dates

关键日期

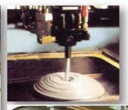
FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标完成日期	Measure results 措施结果					
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具（夹具需到位，无漏装、错装）	Clamping is not in place 夹具不到位	Size/NG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响装配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检查检查			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 最终人员100%全检，并			8	2	2	32
	Attachment error 附件错错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 对检验员检查			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设定加工条件确认在程序设定加工条件确认			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

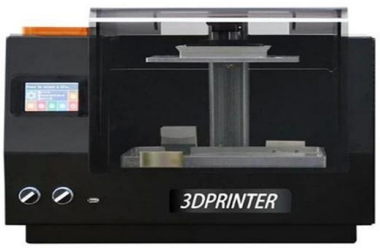
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which preprogrammed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY