무료			
DFM / A 보고서	무료 **3D** 디자인	무료 금형 열기	무료 제품 검사 기준 설정
Finehope. 제조 가능성 및 조립 성의 세부 사항과 솔루션을 표시합니다 도움말 고객 PPT를 통해 문제를 줄일 수 있습니다.	Finehope 도움을 고객이 원하는 디자인 제품이나 무료로 설계를 수정합니다.	대량 주문 곰팡이와 수량은 무료 요.	의 일반적인 정량화에 추가 특성과 외관 표준 물리적 제품, 우리는 REACH를 추가합니다 고객의 요구에 따라 표준 RoHS 규제, FDA, CA-65, 또는 CFC 무료.

Certificate

Certificate No.: 11420Q46208R0M

This is to certify that the Quality Management System of

FINEHOPE (XIAMEN) NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

Unified Social Credit Code: 91350200612047824X4

No. 466, Jiutianhu Road, Xinghei Industrial Zone, Jimei District, Xiamen City, Fujian Province, China

Has been audited to conform to the following Quality Management System standard

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

This Quality Management System is valid for the

The manufacture of polyurethane foam products (Soft polyurethane foam products for construction machinery accessories, agricultural machinery accessories and sports equipment accessories; rigid polyurethane foam products for building decoration; elastomer polyurethane foam products for mechanical parts; soft polyurethane floor mats for home and office use)

Date of initial issuance: Nov. 21,2020

Date of issuance: Nov. 21,2020

Date of expiry: Nov. 19,2023

Issued by: Wu Fengxu

Beijing East Airbranch Certification Center Co., Ltd.

EACC IAF CNAS

ISO 9001 인증

Finehope가있다 2003 년부터 9001 인증서 지속적으로 ISO를 획득.

IATF16949 인증

Finehope가 전달 IATF16949 자동차 품질 관리 시스템 2021 더의 인증 50 개 문서, 새로운 제품 개발의 진행을 보장 품질, 배달 시간 및 시행 대량 생산 제품의 비용.

협력 이후 2007 년 Finehope 캐터필라 사이 Finehope는 자동차를 사용하고있다 다섯 가지를 사용하여 새 제품 소개를위한 품질 관리 시스템, 애벌레에서 칭찬을 승리 SPC, MSA, FMEA, APQP 및 PPAP의 도구 경영진과 지금까지 장기적인 파트너십을 설립했다.

우리의 장점

1

자동화 장비 디자인 및 제조 능력

에 Finehope의 능력 설계 및 제조 자동화 장비는 업계에서 드문 일이다. 에 의해 새로운 PU 주입 혼합 장비와의 디자인에 참여 생산 라인의 자동화 된 변형은 아래을 보장하기 위하여 중국의 인구 통계 학적 배당의 경쟁이 감소되고 노동 비용은 계속 상승, 생산 효율도 향상시킬 수, 노동과 재료 비용을 줄일 수있다. 또한, 연속적인 설계와 제조 이러한 설비, 특수 장비 등 핵심 장비의 기능 Finehope가 선도적 인 위치에있는 이유를 자동 금형은 이유있다 모든 측면.

에 Finehope의 능력 지속적으로 비용을 절감하고 혁신 제품은 고객이 가지고 도움이 될 수 있습니다 더 큰 값. 따라서, 많은 행운의 신뢰할 수있는 장기적인 파트너입니다 500 개 기업과 업계의 선도 기업.

2.

PU 원료 연구 및 개발 능력

2002 년부터 Finehope가있다 PU 성형 발포 제품의 설계 및 제조에 최선을 다하고. 독립적 인 연구 및 공식 자료 및 안정적인 생산 개발 용량은 품질 보증을위한 기초 이다.

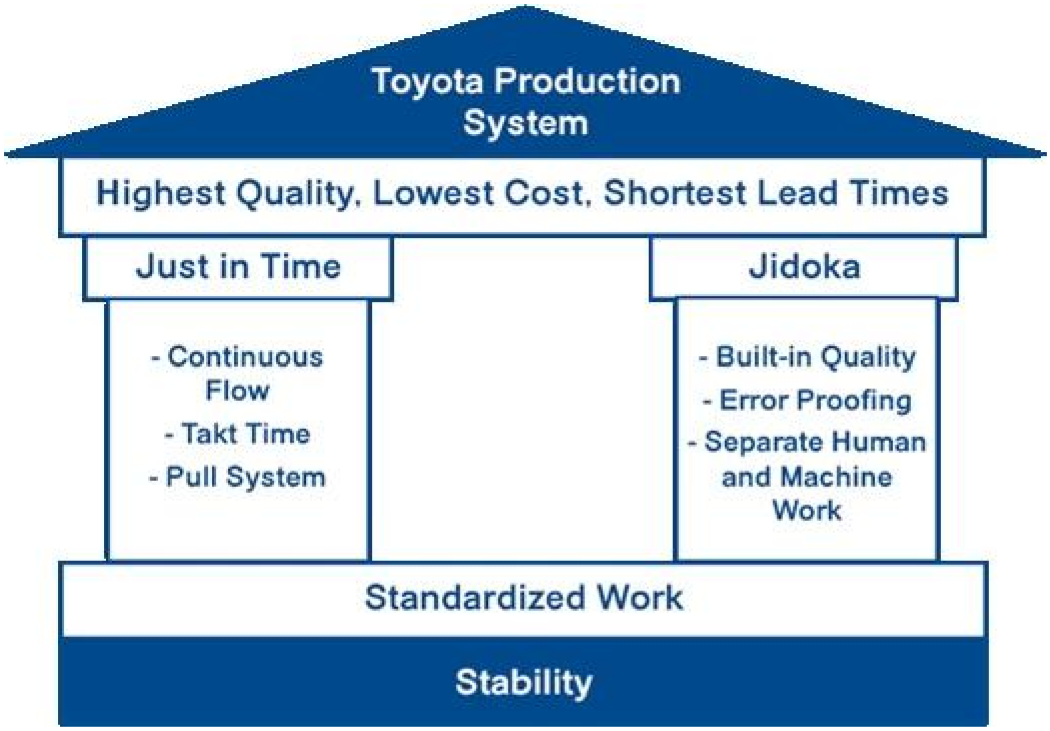
Finehope는 조정할 수 있습니다 고객의 사용자의 필요에 따라 언제든지 제품의 공식 ' 경도, 탄력성에 대한 요구 사항 등 맞춤형 제품, 지원, 느낌, 밀도, 색상 및 기타 물리적, 화학적 특성 및 법률 및 규정에 공식 요구 사항을 만들 수 있습니다 여러 나라의. 물론, 좋은 공식도 최선을 고려해야합니다 비용 성과. 새 프로젝트의 경우, PU 제제를 개발하는 능력은이다 제품 개발의 품질, 배달 시간 및 비용을 보장하기위한 중요한 조건.

삼

과학적인 관리 능력

Finehope이 강조 도요타 생산 시스템 및 기업 코칭 모델의 중요성 최적화 관리의 효율성. 지속적인 개선 효율성과 모든 직원, 관리 및 생산 인력의 질이왔다 효과적이고 지속적으로 개선, 관리 및 생산 비용이 계속 된 감소하지만, 효율성보다 더 중요하고 비용은이다 지속적인 개선을 통해 직원 성장의 재배,이 때문에 기업의 지속 가능한 발전의 핵심.

Finehope의 정제 가에 과실을 줄일 수 있기 때문에, 고객의 문제를 감소 인간의 프로세스 시스템과 능력에 지속적으로 전문 축적 모든 새로운 프로젝트가 완료되는 것을 보장할 수있는 체험 짧은 시간.

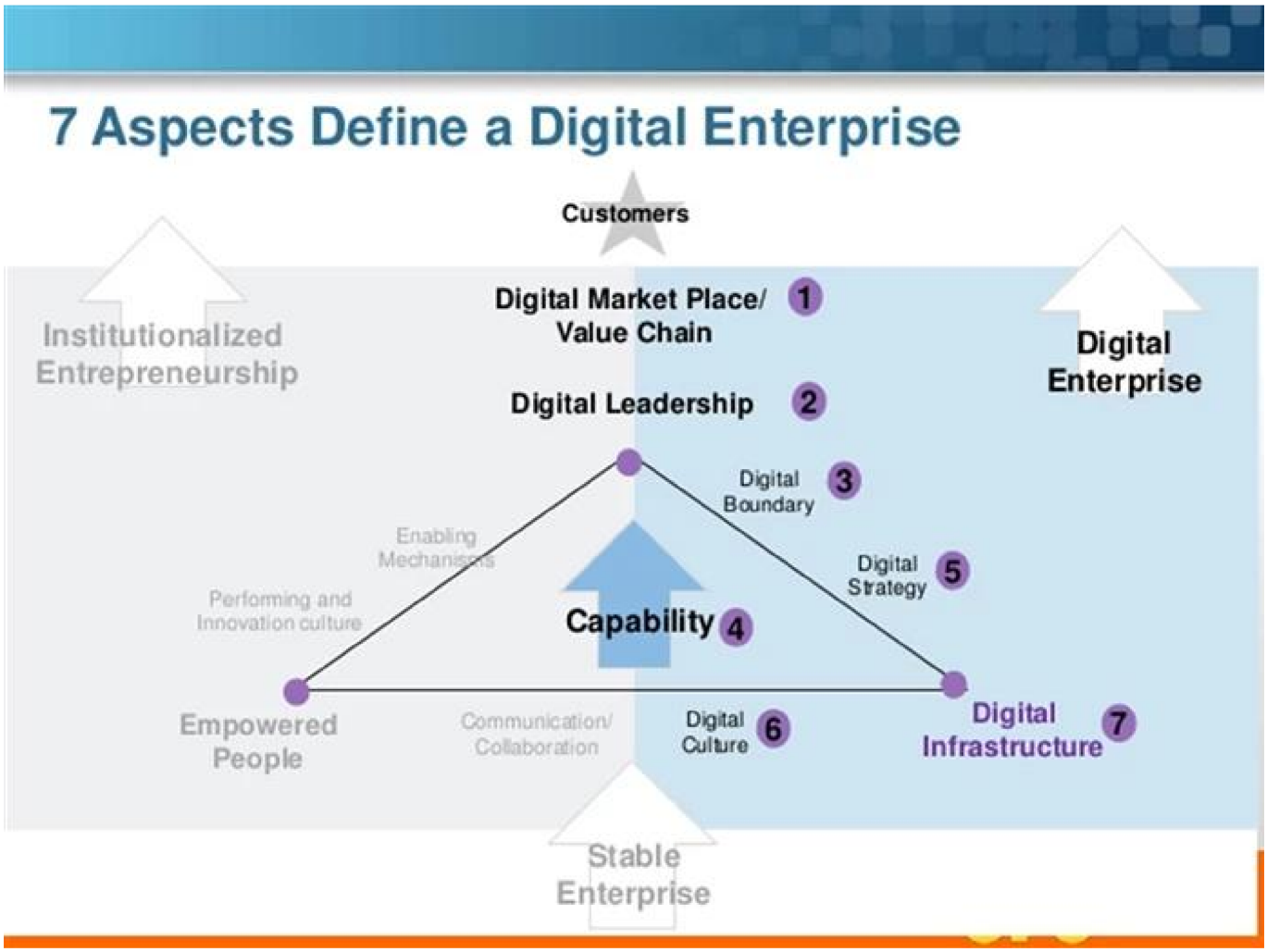


Finehope의 정제 가에 과실을 줄일 수 있기 때문에, 고객의 문제를 감소 인간의 프로세스 시스템과 능력에 지속적으로 전문 축적 모든 새로운 프로젝트가 완료되는 것을 보장할 수있는 체험 짧은 시간.

4

엔터프라이즈 디지털 능력

Finehope이 투자했습니다 디지털화를위한 소프트웨어 시스템의 연구 및 개발에 크게 비즈니스 프로세스 관리 및 산업 제조. 디지털 변환을 통해 Finehope은 새로운 기술을 사용하여 고객을 위해 회사의 워크로드를 줄이면서보다 긍정적 인 경험을합니다. 직원 및 궁극적으로 비용 절감.



Famous customer

Cooperation experience

자주하는 질문

1. Finehope을 선택하는 이유는 무엇입니까**?**

Finehope은 전문 R & D 팀, 고급 PU 생산 장비, 전문 테스트 장비 및 완벽한 품질 관리 시스템을 갖춘 중국의 가장 전문 PU 제조 업체입니다. 우리는 고양이, 피아트, TVH, GGP 및 기타 유명한 기업과 12 년 협력 경험을 가지고 있습니다. 우리는 R & D에서 프로덕션에 이르는 일단 서비스를 제공하여 사용자 정의 요구를 충족시킵니다.

2. Finehope을 선택하는 이점은 무엇입니까**?**

1) 제품 품질 보증, 배달 보증, 좋은 애프터 서비스.
2) 비용 효율적이고 빠른 개발 효율성, 무결성으로 전문적인 운영.
3) Finehope은 모든 테스트 분석을 수행 한 다음 고객과 제조업체 간의 품질 표준 분쟁을 줄이기 위해 테스트 표준을 해결합니다.
4) 린 생산 관리 모드.
5) 고객이 신제품을 개발하고 설계하도록 돕습니다.
6) PU 제품의 설계 및 가공에 풍부한 경험이 있습니다.
7) Finehope은 국내에서 중국의 하이테크 기업이며 국제 발명품 특허 기술 및 지적 재산권을 가지고 있습니다.

3. Finehope과 국내 동료의 차이점은 무엇입니까**?**

1) 품질 보증 : 고급 품질 계획 (APQP).
2) Finehope은 국제 대기업을 봉사하는 데 풍부한 경험을 가지고 있습니다.
3) 폴리 우레탄 소재의 전문 과학 연구팀이 있습니다.
4) 생산 설비 및 금형의 독립적 인 설계, 제조 및 혁신 능력이 있습니다.
5) 품질 보증 시스템 및 품질 관리를 담당하는 엔지니어 팀이 있습니다.

4. Finehope과 유럽과 **U.s** 동료의 차이점은 무엇입니까**?**

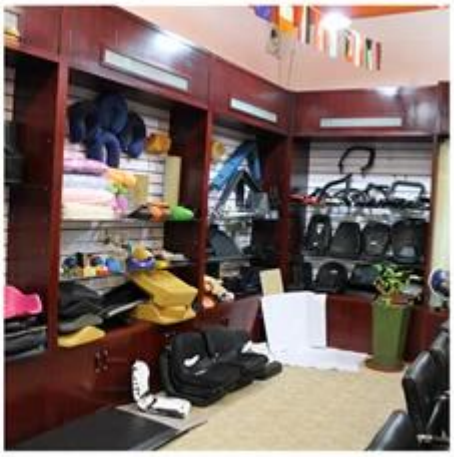
1) 완벽하고 성숙한 공급망이 있습니다.
2) 금형 비용을 낮추십시오.
3) 개발 및 설계 능력 및 짧은 공정 시간의 높은 효율.
4) 비용 이점과 좋은 서비스 태도.

5. PU 제품의 응용 프로그램은 무엇입니까**?**

자동차, 엔지니어링 기계, 스포츠 휘트니스 장비, 의료 기계 및 일일 가정 용품 등등.

회사 소개

사무실




MERRY
CHRISTMAS
& VERY HAPPY
NEW YEAR

□□

□□□ □□


Verified Supplier Certificate
Verified
Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司
http://finehope.en.alibaba.com
Alibaba.com

Alibaba 검증 된 공급 업체 자격증

2007 년 이후, Finehope은 TUV 인증을 지속적으로 통과했으며 Alibaba가되었습니다. 검증 된 공급 업체.

검증 된 공급자는 권위있는 강도에 의해 검증 된 고품질 공급 업체입니다. Alibaba 플랫폼. 온라인 및 오프라인 현장 감사를 통해 상인의 기업 자격, 제품 자격, 기업 능력 및 다른 포괄적 인 강점은 검토되고 검증됩니다.


证书编号： AIITRE-008208IIMS0052601
Certification no.: AIITRE-008208IIMS0052601
SAQM
两化融合管理体系评定证书
Integration of Informationization and Industrialization Management System Certificate
兹证明 Hereby approve
飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司
Finehope(Xiamen) New Material Technology Co., Ltd 's
《信息化和工业化融合管理体系 要求》（GB/T 23001-2017）
Informationization and Industrialization Management System Requirement(GB/T 23001-2017)
位于厦门市集美区杏北工业区允天湖路466号的飞虎（厦门）新材料科技股份有限
Finehope(Xiamen) New Material Technology Co., Ltd., locate on No.466 Yuntian Lake Road, Xingbei Industrial Area, Jimei, Xiamen,
公司，与订单快速交付能力建设相关的两化融合管理活动。
refer to order quick fulfill ability construction related Informationization and Industrialization Management activity.
Date of issue: Jan 13th, 2020
上海质量管理科学研究院
Shanghai Academy of Quality Management
授权代表
Authorized representative:
System Assessment
体系评定
AIITRE-A008-IIMS
Assessment Agency Address: No.258, Wuyi road, Changning district, Shanghai Shanghai Academy of Quality Management www.saqm.org.cn

의 통합 정보화 및 산업화 관리 시스템 인증서

인증서가 있습니다 하문 시립 정부가 상하이 아카데미가 발행 한 Xiamen Municipal Government가 평가 품질 경영 과학의 이 인증서는 수준을 반영합니다 Finehope의 정보화 및 산업화의 심층적 인 통합. Finehope은 계속해서 산업화의 새로운 경로를 취할 것입니다. 정보를 사용하십시오 전통적인 운동 에너지를 변환하고 업그레이드하는 지원으로서의 기술, 새로운 운동 에너지를 키우고 지속 가능한 개발 모델을 추구합니다.

아모이 성장 지향적 인 마이크로, 중소기업

Finehope이 평가되었습니다 2019 년부터 "하문 성장 지향적 인 마이크로, 중소기업"으로 Xiamen 시영 정부의 득점 결과는 Finehope의 다양한 포괄적 인 지표, 성장 모델, 브랜드 강도 산업, 그리고 좋은 기업 평판을 얻은 다음이 인증서를 발행하십시오. 이것은 Finehope이 수천 명의 중소 규모 사이즈 가운데 아마 도시의 기업.

작업 안전 표준화 인증서

제조 안전은 직장 부상, 질병 및 기업의 위험을 예방하거나 줄이는 것이 중요합니다. 죽음.

Finehope 일반 관리자 타이거 쪽 : "계속되는 제조 시설 만 최상위 문제로서 안전을 강조하면 매우 생산성이 높습니다. 오늘날의 시장에서 경쟁력이 있습니다. "

Finehope이 있어야합니다 직원 안전에 대해 적극적입니다. 안전에 집중하지 않고도 할 수 있습니다 그들의 직원들이 위험에 처하고, 화재를 일으키고 비싼 부동산 Damagend 및 배달에 영향을줍니다.

하문 과학과 기술 작은 거 대 한 선도 기업

2019 년부터 Finehope은 있습니다 하문 과학 기술의 선도적 인 회사로 선정되었습니다. 거대한. 이 증명서는 하문 시립의 5 개 부서에서 공동으로 발행되었습니다. 정부. 선택 기준은 전략적 신흥 산업에 중점을 둡니다 차세대 정보 기술, 고급 장비, 새로운 재료, 새로운 에너지, 생물학 및 새로운 의학, 에너지 절약 및 환경 보호 및 해양 하이테크. 이 명예가이기는 것은 Finehope이 AT. 새로운 정보 기술과 새로운 자료에서 업계의 최전선.

복건성 오염 방전 허가증

오염 방전 허가는 모든 엔티티의 "신원 카드"가 오염 물질의 배출 및 하문 시립 환경에서 발행 보호국.

사무 총장 Xi. Jinping은 "생태 환경이 보호되어야한다고 강조했다. 눈과 마찬가지로 생태 환경은 치료 받아야합니다. 생명. "Premier Li Keqiang은 다음과 같이 말했습니다 :"환경 오염은 사람들의 생계와 사람들의 마음의 고통. 그것은 다루어야합니다 철 주먹으로. " 중국 정부의 결심은 분위기, 수역 및 토양의 환경 품질은 될 수 없습니다. 무시했다. 오염 허가는 다음과 같이 고려해야하는 중요한 요소입니다. 국제 조달. 그렇지 않으면 공장에는 숨겨진 위험과 의지가 있습니다 생산을 중지하도록 명령되어 배달 날짜에 영향을 미칩니다.

그것은 그것을 볼 수 있습니다 Finehope은 장기적인 협력과 안정적인 배달 제조업체입니다.

샤먼 전문, 정제, 차별화, 혁신적인 중소기업

Finehope이 평가되었습니다 "Xiamen 전문, 정제, 차별화, 혁신적인 중소기업"으로 2020 년 이래로 "전문화 된, 정제, 차별화, 혁신적인 "탁월한 주요로 중소기업을 가리킨다. 비즈니스, 강력한 전문 능력, 강력한 R & D 및 혁신 능력 및 개발 잠재력. 주로 신규에 집중되었습니다 정보 기술 생성 기술, 하이 엔드 장비 제조, 새로운 에너지, 신소재, 바이오 메디 딘 및 기타 중간 - 하이 엔드 산업.

똑같은 선도 시장, 품질, 효율성 또는 개발의 산업, 고급 및 예시적인.

이 인증서를 통해, 정부는 finehope의 "전문화를 강조하고 인정하고, 특별 혁신 "은 혁신을 장려하고 전문화를 달성하는 것입니다. 개혁 및 전문화.

Finehope이 계속되어야합니다 방향으로 "전문화, 특별 혁신"을 취하는 것, 초점 그들의 주요 사업에, 열심히 일하고, 혁신 강화, 빌드 회사는 "단일 챔피언"또는 "전문가 지원" 독특한 기술로.

Fiscal Year 2020
CERTIFICATION OF REGISTRATION

This certifies that:

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co.,Ltd.
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Xinglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022, CHINA
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter, contract manufacturer) and Device Listing with the US Food & Drug Administration, through

U.S. Agent for FDA Communications: SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.
6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO, ILLINOIS 60630, USA
Telephone: +1-855-957-7779 / E-mail: sungo.group@yahoo.com

Registration Number:3014535570
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.39, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.

Sungo FDA

Executive Director
Issued: Dec. 19 2019
Cert. No.: 2006US756528
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68828052 Email:Shage2008@126.com Website: www.sungoglobal.com
Add: 13F Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

FDA 인증

식품 및 약물 관리 (FDA) 1906 년에 설립 된 정부 기관은 연방 식품 및 마약 법. FDA 인증은 다음을 배치하는 데 필수입니다 미국 제품.

이 전공 FDA의 책임은 공중 보건 및 관련을 보호하고 관리하고 있습니다. 인간과 생물학적으로의 안전과 안전을 보장함으로써 당국 생성 된 제품. FDA는 생물학적 제품을 포함한 제품을 조절하며, 의료 서비스, 화장품, 처방약 및 비 처방약, 수의학 의약품, 담배 및 기타 방사선 방출 제품.

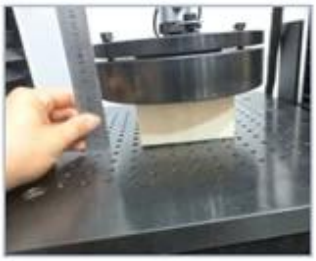
Finehope이 통과했습니다 FDA 인증 2018 년부터 매년 FDA 승인을 의미합니다. Finehope이 제작 한 외국 정부 증명서 (CFG)와 원활하게 글로벌 시장에 입장 할 수 있습니다.

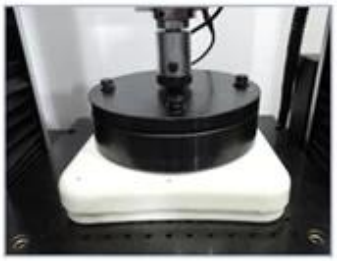
품질 보증

Tensile Test

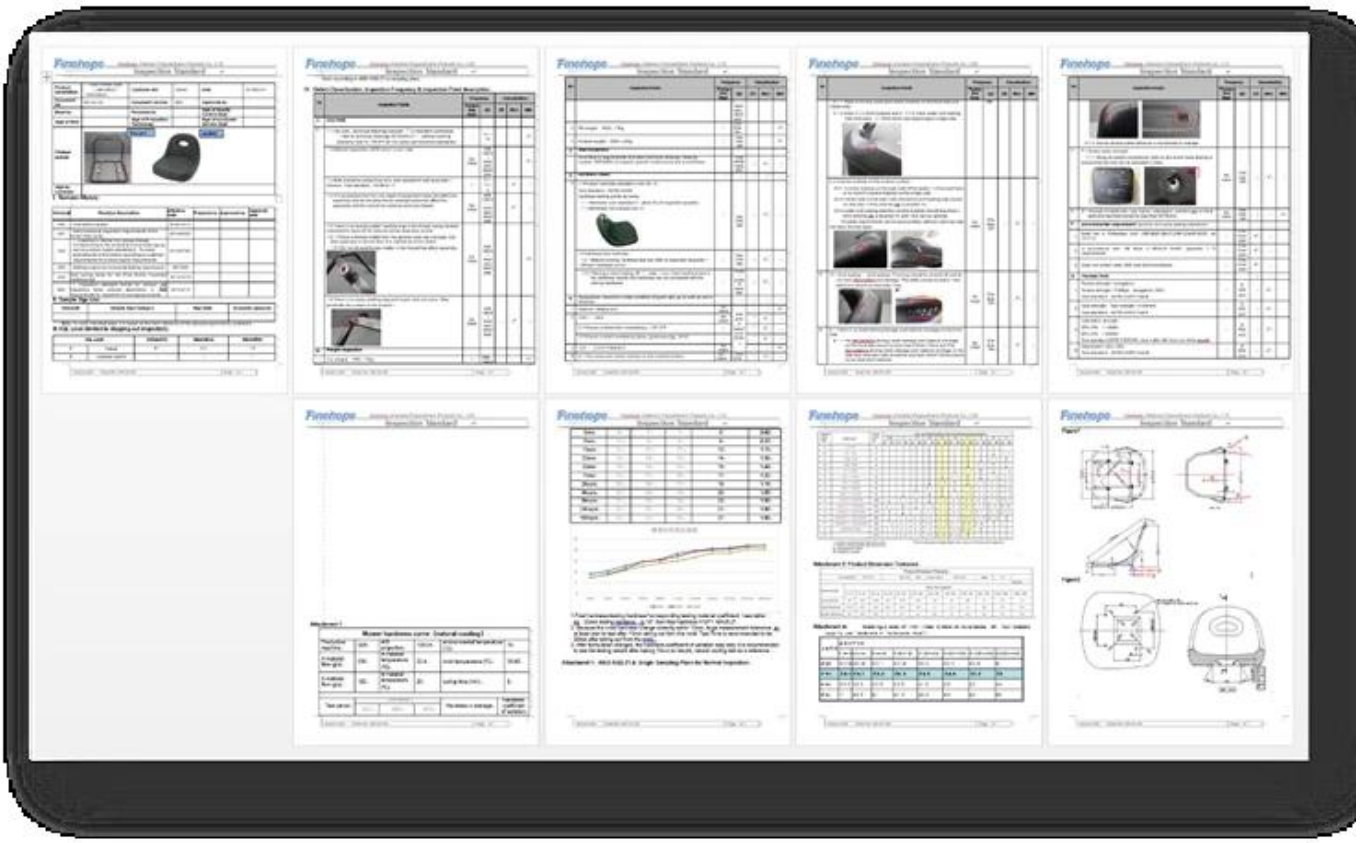
Tear Resistance Test

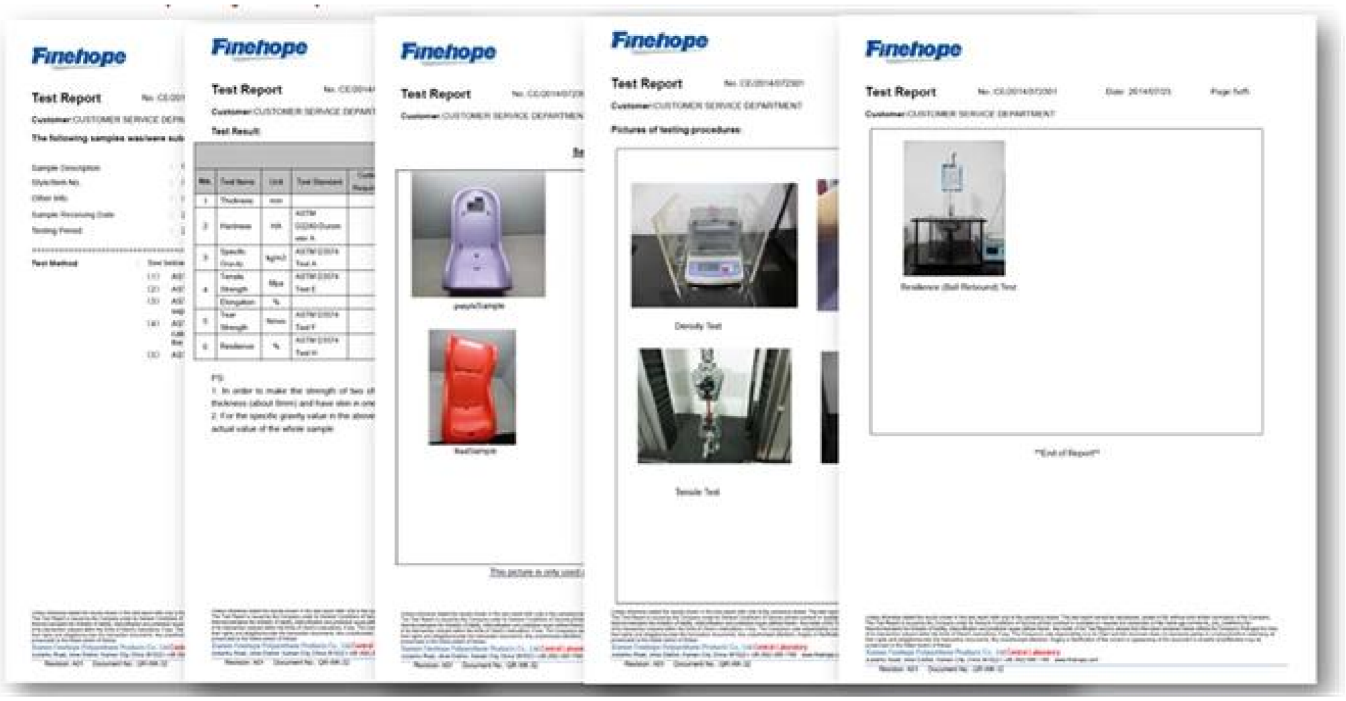
Compressive Strength





Indentation Force Deflection





고급 제품 품질 계획 프로세스 **(APQP)**

APQP 프로세스는 제공합니다 자동차 산업 전반의 일관성 및 모든 계층 공급 업체가 개발 프로세스 중에 동일한 언어를 사용하십시오. 공통없이 언어 Finehope 디자인은 효율적이지 않으며 우리는 수렁에 빠질 것입니다. 우리의 일과 필요한 것을 설명하려고하는 수많은 회의가 있습니다. APQP. 프로세스는 Finehope을 완전히 개발할 수있는 공통 도구 및 절차를 제공합니다. 자동차 산업으로 제품을 출시하고 모든 정부를 만나십시오. 요구 사항.

Finehope **Advanced Product Quality Planning**

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]	Project	[redacted]
Location	New Zealand	Finehope Contact	Wendy Yang
Customer Code	G1019	Part No.	[redacted]
Risk Assessment		Part Name	G1019Y04
New : Site ☐ Technology ☐ Process ☐		Change Level/Date	
Other Risks ☐		User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

많은 고객이 선택합니다 Finehope은 APQP 프로세스를 따르기 때문에 Finehope이 파트너가되기 때문입니다. 전체 프로세스 전반에 걸쳐 프로젝트에 참여할 수있게 해줍니다. 항상 프로젝트의 진행 상황과 각 품질 보증을 보는 것. 링크.

고장 모드 및 효과 분석 **(FMEA).**

FMEA는 둘 다에 의해 사용됩니다 잠재적 인 문제를 살펴보기위한 디자인 및 생산 엔지니어 (DFMEA 및 PFMEA) 디자인이나 프로세스가 문제의 심각도를 결정하면 주파수 문제가 감지되고 점수를 적용 할 수 있는지 여부 각각. FMEA 분석이 완료되면 높은 점수 문제가 발생합니다. 검토 및 수정 또는 단계가 이러한 위험을 완화하기 위해 수행됩니다.

Finehope 프로젝트 관리자 WAN은 "FMEA가 프로젝트가 많은 실수를 피하고 고객을 도왔습니다. 새 프로젝트 개발주기를 저장하십시오. "

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Project Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results					
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6	
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8	
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24	

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group
过程职责：生产部焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project
型号年/项目

Key Dates
关键日期

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制探测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标完成日期	Measure results 措施结果				
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 钳夹（钳夹需到位，无漏装，错装）	Clamping is not in place 钳夹不到位	SizeNG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具作动不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响装配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具作动不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检测	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检测点检表			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏钻	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 终检人员100%全检，对			8	2	2	32
	Attachment error 附件装错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	5	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 完检检具检测			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 首程序设定加工条件确认			9	3	4	108

Krauss Maffei.

Finehope HAS. 세계에서 가장 진보 된 많은 독일어 Kraussmaffei 중 많은 것을 연속적으로 소개했습니다. 2010 년 이후 고압 사출 기계.

자체 발명 완전 자동 생산 라인

Finehope HAS. 독립적으로 완전 자동 PU 주입 생산 수 2010 년부터 라인. 이러한 생산 라인은 생산 비용을 줄이고 만납니다. 고객 배달 요구 사항.

... 한 것

용접 로봇

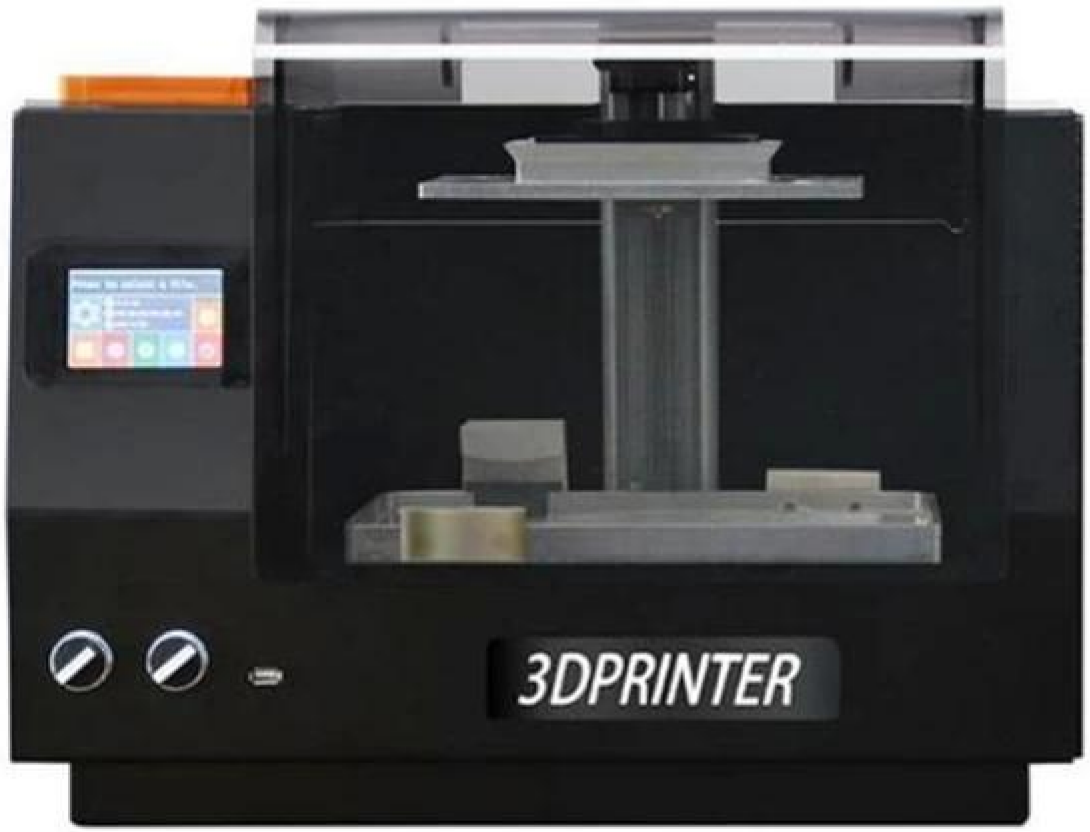
2016 년부터 Finehope은 있습니다 용접 로봇 및 자동 조명기 턴테이블을 계속 구매했습니다. 금속 부품 용접. 액세서리의 독립적 인 처리는 다음을 저장합니다 아웃소싱 처리의 대기 시간 및 조달 비용.

CNC 기계

Finehope이 계속되었습니다 2016 년부터 CNC 장비를 구입하십시오. CNC (컴퓨터 수치 제어) 가공은 사전 프로그래밍 된 컴퓨터 소프트웨어가있는 제조 공정입니다. 공장 도구와 기계의 움직임을 지시합니다. 이 유형을 사용합니다 기계 대 수동 가공은 향상된 정확도를 초래할 수 있으며 증가 생산 속도, 향상된 안전성, 효율성 향상 및 중요한 것은 고객이 비용을 절감하고 제품 품질을 향상시키는 데 도움이됩니다.

금형 방출제 회화 로봇

2019 년부터 Finehope은 있습니다 수성 출시제를 분사하기 위해 구입 한 로봇이 작업을 개선하기 위해 환경, 분무 품질 및 재료 사용률 향상 및 감소 노동 비용.



3D 프린터

Finehope이 시작되었습니다 2015 년 3D 프린터를 구입하십시오. 3D 인쇄는 새로운 새로운 증명을 실현할 수 있습니다. 수지 금형 용 제품 프로토 타입 및 템플릿 및 더 빠르고 저렴한 작은 일괄 생산.

게다가

위의 것 외에도, 우리는 또한 강력한 19 년 공급망 관리 기능을 제공합니다. 위에 나열되지 않은 처리 장비 및 기능을 지원합니다. 우리 그들의 자격 검토를위한 엄격한 규제와 요구 사항을 가지고, 품질 관리 계획 및 들어오는 품질 배치 관리.

우리는 탄소 섬유를 할 수 있습니다. 유리 섬유, 목재 제품, 하드웨어 등 다양한 양으로 우리는 조용한 품질과 출력을 갖춘 공급 업체.

사회의 책임

- Strictly follow SA8000
- public-spirited

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

NS □□ □□ □□


Customer
Teamw
Embrace
Integr
Passi
Commitm