무료			
DFM/A 보고서	무료 삼**D** 디자인	자유로운 형 오프닝	무료 제품 검사 기준 설정
화인호프는 PPT를 통해 제조성과 조립성의 디테일과 솔루션을 보여주어 고객들이 트러블을 줄일 수 있도록 도울 것입니다.	파인호프는 고객이 원하는 제품을 디자인하거나 무료로 디자인을 수정할 수 있도록 도와드립니다.	금형 비용이 없는 대량 주문 수량.	제품 물리적 특성 및 외관 표준의 일반적인 정량화 외에도 고객 요구에 따라 REACH, RoHS, FDA, CA-65 또는 CFC Free를 표준에 추가합니다.

Certificate

Certificate No.: 11420Q46208R0M

This is to certify that the Quality Management System of

FINEHOPE (XIAMEN) NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

Unified Social Credit Code: 91350200612047822X4

No. 466, Jiutianhu Road, Xinghei Industrial Zone, Jimei District, Xiamen City, Fujian Province, China

Has been audited to conform to the following Quality Management System standard

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

This Quality Management System is valid for the

The manufacture of polyurethane foam products (Soft polyurethane foam products for construction machinery accessories, agricultural machinery accessories and sports equipment accessories; rigid polyurethane foam products for building decoration; elastomer polyurethane foam products for mechanical parts; soft polyurethane floor mats for home and office use)

Issued by:

Beijing East Airtech Certification Center Co., Ltd.

EACC IAF CNAS

ISO 9001 인증서

화인호프는 2003년부터 지속적으로 ISO 9001 인증을 획득하고 있습니다.

IATF16949 인증

Finehope는 2021년에 IATF16949 자동차 품질 관리 시스템 인증을 통과했습니다. 50개 이상의 문서가 신제품 개발의 진행 상황, 품질, 배송 시간 및 시험 및 대량 생산 제품의 비용을 보장합니다.

2007년 Finehope와 Caterpillar의 협력 이후 Finehope는 SPC, MSA, FMEA, APQP 및 PPAP의 5가지 도구를 사용하여 신제품 도입을 위한 자동차 품질 관리 시스템을 사용하여 Caterpillar 경영진으로부터 찬사를 받고 오랜 -지금까지 기간 파트너십.

우리의 장점

1

자동화 장비 설계 및 제조 능력

Finehope의 자동화 장비 설계 및 제조 능력은 업계에서 매우 드뭅니다. 새로운 PU 주입 혼합 장비 설계 및 생산 라인의 자동화 변형에 참여하여 중국의 경쟁에서 인구 배당이 감소하도록 보장합니다. 인건비가 계속 상승하면 생산 효율성도 향상되고 인건비와 재료비를 줄일 수 있습니다. 또한 치구, 특수장비, 자동금형 등 핵심장비의 지속적인 설계 및 제조능력도 화인호프가 모든 면에서 선두를 달리고 있는 이유입니다.

지속적으로 비용을 절감하고 제품을 혁신하는 Finehope의 능력은 고객이 더 큰 가치를 창출하는 데 도움이 될 수 있습니다. 따라서 많은 Fortune 500대 기업 및 업계 선두 기업의 신뢰할 수 있는 장기 파트너입니다.

2

PU 원료 연구 개발 능력

2002년부터 Finehope는 PU 성형 폼 제품의 설계 및 제조에 전념해 왔습니다. 공식 재료의 독립적인 연구 개발과 안정적인 생산 능력은 품질 보증의 기초입니다.

Finehope는 경도, 탄력성, 지지력, 촉감, 밀도, 색상 및 기타 물리적 및 화학적 특성에 대한 요구 사항과 같은 고객 맞춤형 제품의 맞춤형 요구에 따라 언제든지 제품 공식을 조정할 수 있으며 규정에 따라 제형 요구 사항을 만들 수 있습니다. 여러 나라의 법률과 규정에 따라 좋은 배합은 물론 최고의 가성비도 고려해야 합니다.신규 프로젝트에서 PU 배합 개발 능력은 제품 개발 품질, 납기 및 원가를 보장하는 핵심 조건입니다.

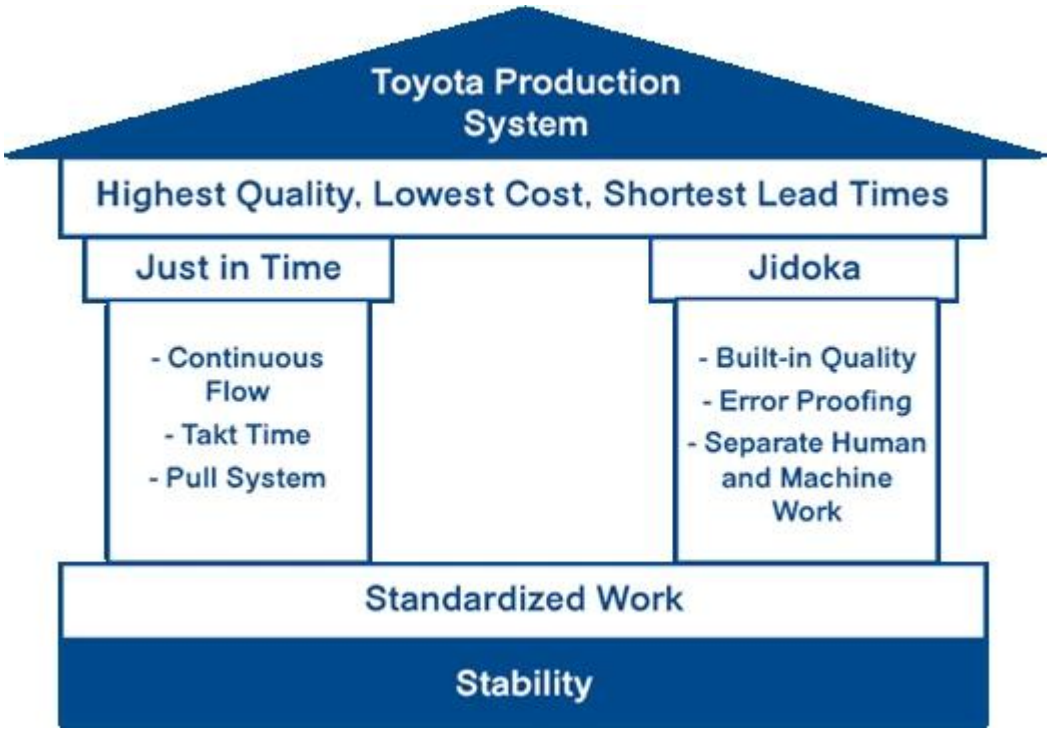
3

과학적 관리 능력

Finehope는 관리 효율성을 최적화하기 위해 Toyota 생산 시스템 및 기업 코칭 모델의 중요성을 강조합니다. 지속적인 개선 모든 직원, 관리 및 생산 인력의 효율성과 품

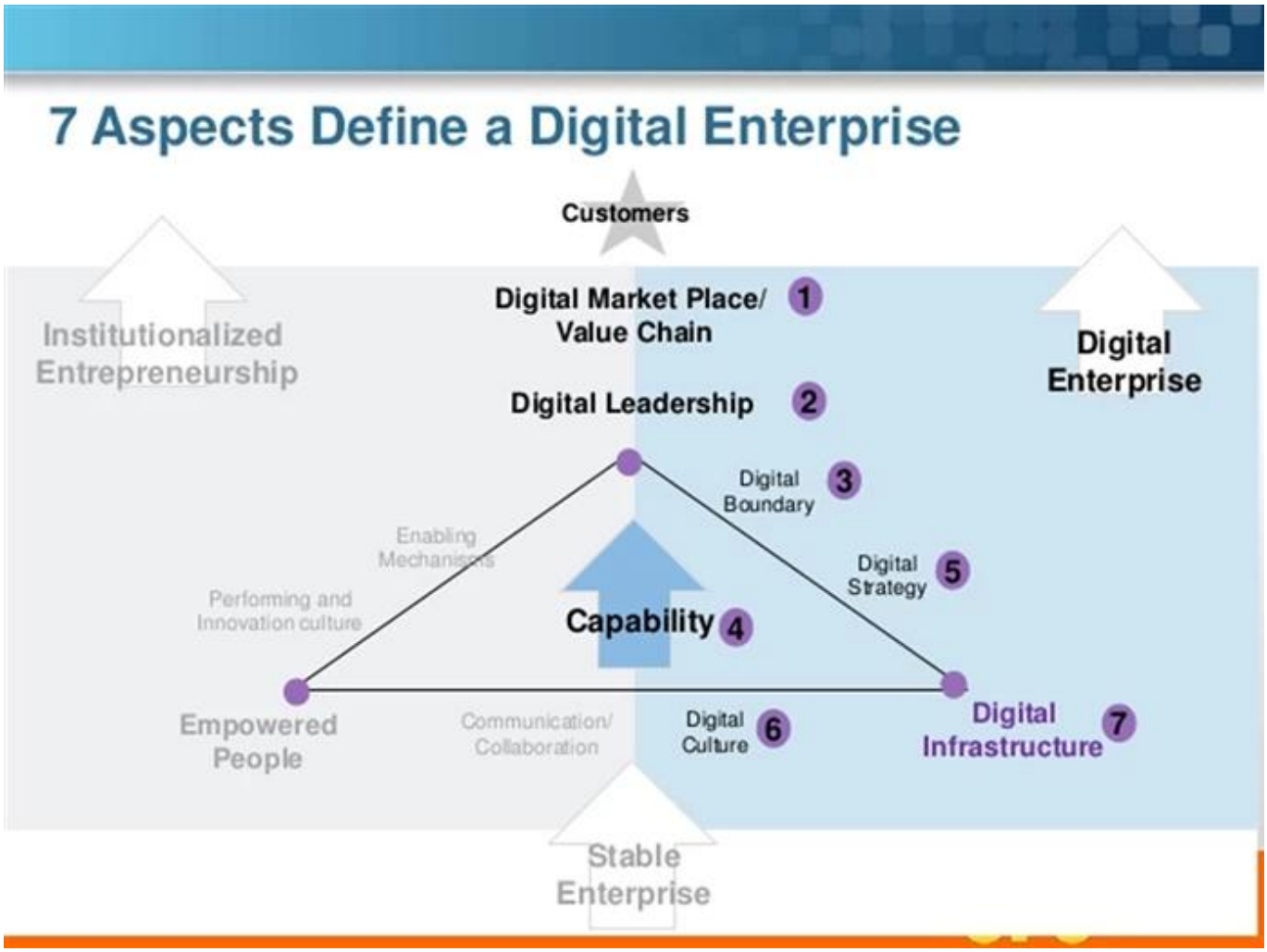
[illegible]

[illegible]


Toyota Production System
Highest Quality, Lowest Cost, Shortest Lead Times
Just in Time
Jidoka
- Continuous Flow
- Takt Time
- Pull System
- Built-in Quality
- Error Proofing
- Separate Human and Machine Work
Standardized Work
Stability

[illegible]

The S.M.A.R.T. goal formula
Specific
• Clearly identify the goal.
Measurable
• Define the goal in measurable terms.
Attainable
• Choose goals that are realistic and manageable.
Relevant
• Make sure the goal is something that is important to you.
Time-bound
• Define the time frame during which you will achieve the goal.



4

엔터프라이즈 디지털 기능

Finehope는 비즈니스 프로세스 관리 및 산업 제조를 디지털화하기 위한 소프트웨어 시스템의 연구 및 개발에 막대한 투자를 해왔습니다. 디지털 트랜스포메이션을 통해 Finehope는 새로운 기술을 사용하여 고객이 보다 긍정적인 경험을 할 수 있도록 하는 동시에 회사 직원의 작업량을 줄이고 궁극적으로 비용을 절감할 수 있습니다.

Famous customer

Cooperation experience

자주하는 질문

1. 화인호프를 선택한 이유는**?**

Finehope는 전문 R&D 팀, 고급 PU 생산 장비, 전문 테스트 장비 및 완벽한 품질 관리 시스템을 갖춘 중국에서 가장 전문적인 PU 제조업체입니다. 우리는 CAT, FIAT, TVH, GGP 및 기타 유명 기업과 12년 간의 협력 경험을 가지고 있습니다. R&D에서 생산까지 원스텝 서비스를 제공하여 맞춤형 요구 사항을 충족합니다.

2. 화인호프를 선택하면 어떤 장점이 있나요**?**

1) 제품 품질 보증, 배송 보증, 좋은 애프터 서비스.
2) 비용 효율적이고 빠른 개발 효율성, 무결성을 갖춘 전문적인 운영.
3) 화인호프는 모든 테스트 분석을 수행한 후 테스트 표준을 마련하여 고객과 제조업체 간의 품질 표준 분쟁을 줄입니다.
4) 린 생산 관리 모드.
5) 고객이 신제품을 개발하고 설계하도록 돕습니다.
6) PU 제품의 설계 및 가공에 풍부한 경험을 가지고 있습니다.
7) Finehope는 국내 및 국제 발명 특허 기술 및 지적 재산권을 보유한 중국의 하이테크 기업입니다.

3. 화인호프와 국내 피어의 차이점은 무엇인가요**?**

1) 품질 보증: 고급 품질 계획(APQP).
2) Finehope는 국제 대기업에 서비스를 제공한 풍부한 경험을 가지고 있습니다.
3) 폴리우레탄 소재의 전문 과학 연구팀을 보유하고 있습니다.
4) 생산 설비 및 금형의 독립적인 설계, 제조 및 혁신 능력이 있습니다.
5) 품질 보증 시스템 및 품질 관리를 담당하는 엔지니어 팀이 있습니다.

4. Finehope와 유럽 및 미국 피어의 차이점은 무엇입니까**?**

1) 완벽하고 성숙한 지원 공급망이 있습니다.

2) 낮은 금형 비용.
3) 개발 및 설계 능력의 효율성이 높고 공정 시간이 짧습니다.
4) 비용 우위와 좋은 서비스 태도.

5. PU 제품의 용도는 무엇입니까**?**

자동차, 엔지니어링 기계, 스포츠 피트니스 장비, 의료 기계 및 일상 생활 용품 등.

회사 소개

사무실

□□□

MERRY
CHRISTMAS
& VERY HAPPY
NEW YEAR

□□

□□□ □□

Verified Supplier Certificate
Verified
Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司
http://finehope.en.alibaba.com
Alibaba.com

Alibaba 인증 공급자 인증서

2007년부터 Finehope는 지속적으로 TUV 인증을 통과했으며 Alibaba Verified Supplier가 되었습니다.

Verified Supplier는 Alibaba 플랫폼의 권위 있는 강점으로 검증된 고품질 공급업체입니다. 온·오프라인 현장 실사를 통해 가맹점의 기업자격, 상품자격, 기업역량 등 종합적인 강점을 검토·검증한다.

정보화산업화통합경영시스템인증서

이 인증서는 샤먼 시 정부에서 평가하고 상하이 품질 관리 과학 아카데미에서 발급합니다. 이 인증서는 Finehope의 정보화와 산업화의 심층 통합 수준을 반영합니다. Finehope는 계속해서 산업화의 새로운 길을 걸을 것입니다. 지속 가능한 개발 모델.

샤먼 성장형 중소기업

Finehope는 2019년부터 "샤먼 성장 지향적인 중소기업"으로 평가되었습니다. Finehope의 다양한 종합 지표, 성장 모델, 업계 브랜드 강도 및 우수한 기업을 기반으로 샤먼 시 정부에서 점수를 매긴 결과입니다. 그런 다음 이 인증서를 발급합니다. 화인호프가 도시에 있는 수천 개의 중소기업 중에서 두각을 나타내고 있다는 증거입니다.

산업안전표준화인증서

제조 안전은 작업장 부상, 질병 및 사망의 위험을 예방하거나 줄이는 데 중요합니다.

Finehope 총지배인 Tiger Side: "최고 수준의 문제로 안전을 계속 강조하는 제조 시설만이 오늘날의 시장에서 높은 생산성과 경쟁력을 유지할 것입니다."

Finehope는 직원 안전에 대해 능동적으로 행동해야 합니다. 안전에 초점을 맞추지 않으면 직원을 위험에 처하게 하고 화재를 일으키며 값비싼 재산 피해를 입게 되고 배송에 영향을 미칠 수 있습니다.

하문과학기술소거인선도기업

2019년부터 Finehope는 Xiamen Science and Technology Little Giant의 선두 기업으로 선정되었습니다. 이 인증서는 샤먼 시 정부의 5개 부서에서 공동으로 발행했습니다. 선정 기준은 차세대 정보 기술, 고급 장비, 신소재, 신에너지, 생물학 및 신의학, 에너지 절약 및 환경 보호, 해양 첨단 기술과 같은 전략적 신흥 산업에 중점을 둡니다. 이 영예를 얻은 것은 Finehope가 새로운 정보 기술과 신소재 분야에서 업계의 최전선에 있다는 것을 보여줍니다.

복건성 오염 배출 허가

오염 배출 허가증은 오염 물질 배출과 관련된 모든 주체의 "신분증"이며 샤먼 시 환경 보호국에서 발급합니다.

시진핑(習近平) 총서기는 "생태환경은 눈처럼 보호하고 생태환경은 생명처럼 다뤄야 한다"고 강조했다. 리커창(李克强) 총리는 "환경오염은 민생을 위협하고 민중의 마음을 아프게 한다. 철권으로 처리해야 합니다." 대기, 수역, 토양의 환경질을 개선하려는 중국 정부의 의지도 무시할 수 없다. 오염 허가는 국제 조달에서 고려해야 하는 중요한 요소입니다. 그렇지 않으면 공장에 숨겨진 위험이 있으며 생산을 중단하라는 명령을 받아 배송 날짜에 영향을 미칩니다.

Finehope는 장기적인 협력과 안정적인 배송을 제공하는 제조업체임을 알 수 있습니다.

샤먼 전문화, 정제, 차별화, 혁신 중소기업

Finehope는 2020년부터 "하문 전문화, 정제, 차별화, 혁신 중소기업"으로 평가되었습니다. "전문화, 정제, 차별화, 혁신"은 뛰어난 주요 사업, 강력한 전문 역량, 강력한 R&D 및 혁신 역량, 개발 잠재력을 갖춘 중소기업을 의미합니다. 주로 차세대 정보 기술, 고급 장비 제조, 신 에너지, 신소재, 생물 의학 및 기타 중급 산업에 집중되어 있습니다.

선진적이고 모범적인 시장, 품질, 효율성 또는 개발 측면에서 동종 업계를 선도합니다.

이 인증서를 통해 정부는 화인호프의 "전문화, 특별혁신"이 혁신을 장려하고 전문화, 개혁, 전문화를 달성하는 것임을 강조하고 인정합니다.

화인호프는 계속해서 "전문화, 특별 혁신"을 방향으로 삼고, 본업에 집중하고, 열심히 노력하고, 혁신을 강화하고, 독특한 기술을 갖춘 "단일 챔피언" 또는 "지원 전문가"로 회사를 구축해야 합니다.

Fiscal Year 2020
CERTIFICATION OF REGISTRATION

This certifies that:

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co.,Ltd.
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Xinglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022, CHINA
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter, contract manufacturer) and Device Listing with the US Food & Drug Administration, through

U.S. Agent for FDA Communications: SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.
6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO, ILLINOIS 60630, USA
Telephone: +1-855-957-7779 / E-mail: sungo.group@yahoo.com

Registration Number:3014535570
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.39, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.

Sungo FDA

Executive Director
Issued: Dec. 19 2019
Cert. No.: 2006US756528
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68828052 Email:Shage2008@126.com Website: www.sungoglobal.com
Add: 13th Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

FDA 인증

1906년에 설립된 식품의약국(FDA)은 연방 식품의약법에 의거한 정부 기관입니다. 미국에 제품을 배치하려면 FDA 인증이 필수입니다.

FDA의 이러한 주요 책임은 인간 및 생물학적으로 생성된 제품의 안전과 보안을 보장함으로써 공중 보건 및 관련 기관을 보호하고 관리하는 것입니다. FDA는 생물학적 제제, 의료 서비스, 화장품, 처방약 및 비처방약, 동물용 의약품, 담배 및 기타 방사선 방출 제품을 포함한 제품을 규제합니다.

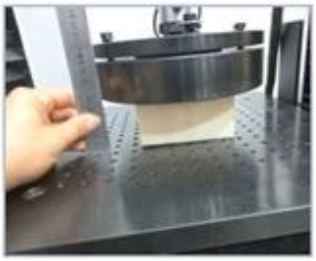
화인호프는 2018년부터 매년 FDA 인증을 통과하고 있습니다. FDA 승인이란 화인호프가 생산하는 제품이 해외 정부 인증(CFG)을 획득하여 글로벌 시장에 원활하게 진출할 수 있다는 것을 의미합니다.

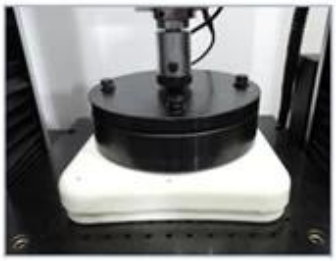
품질 보증

Tensile Test

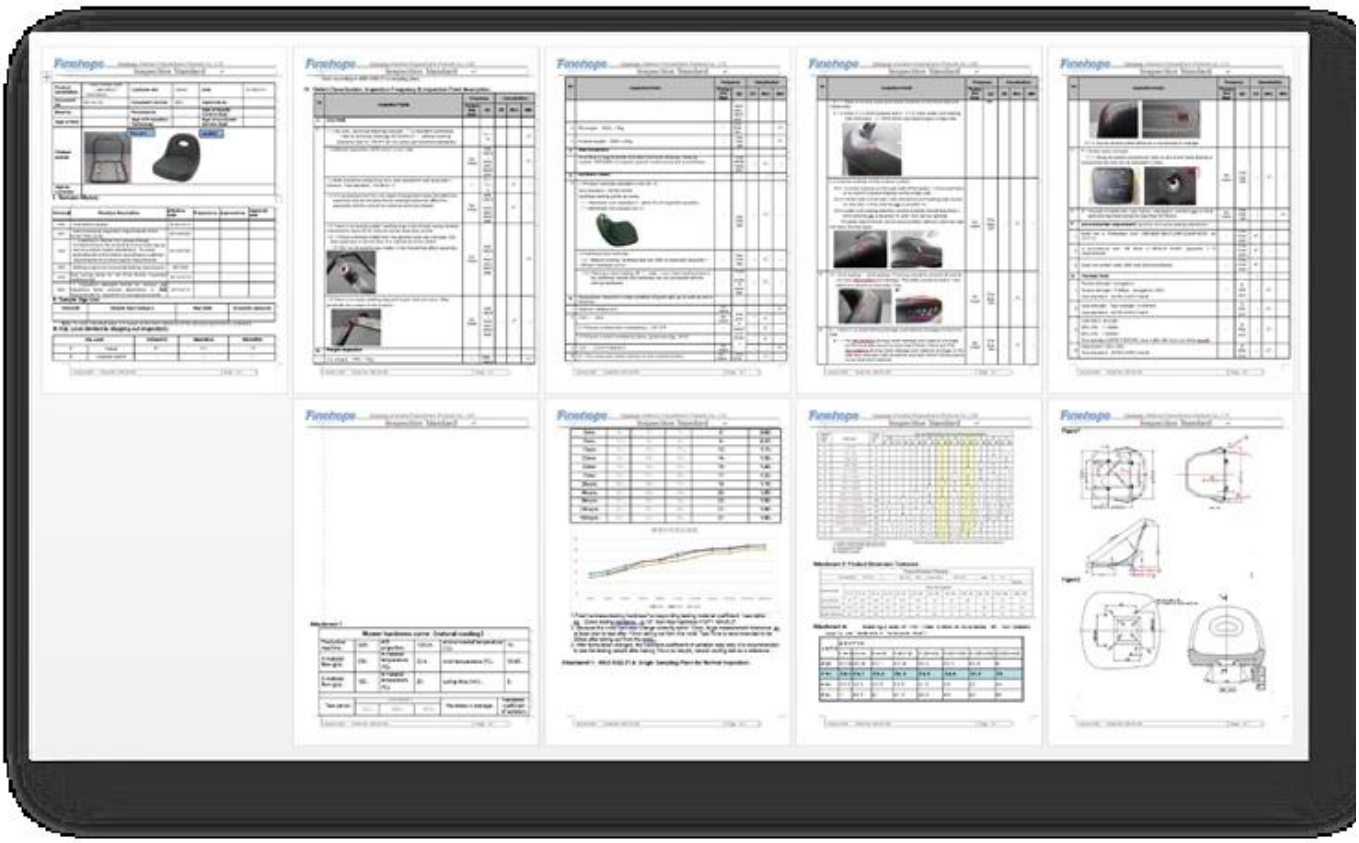
Tear Resistance Test

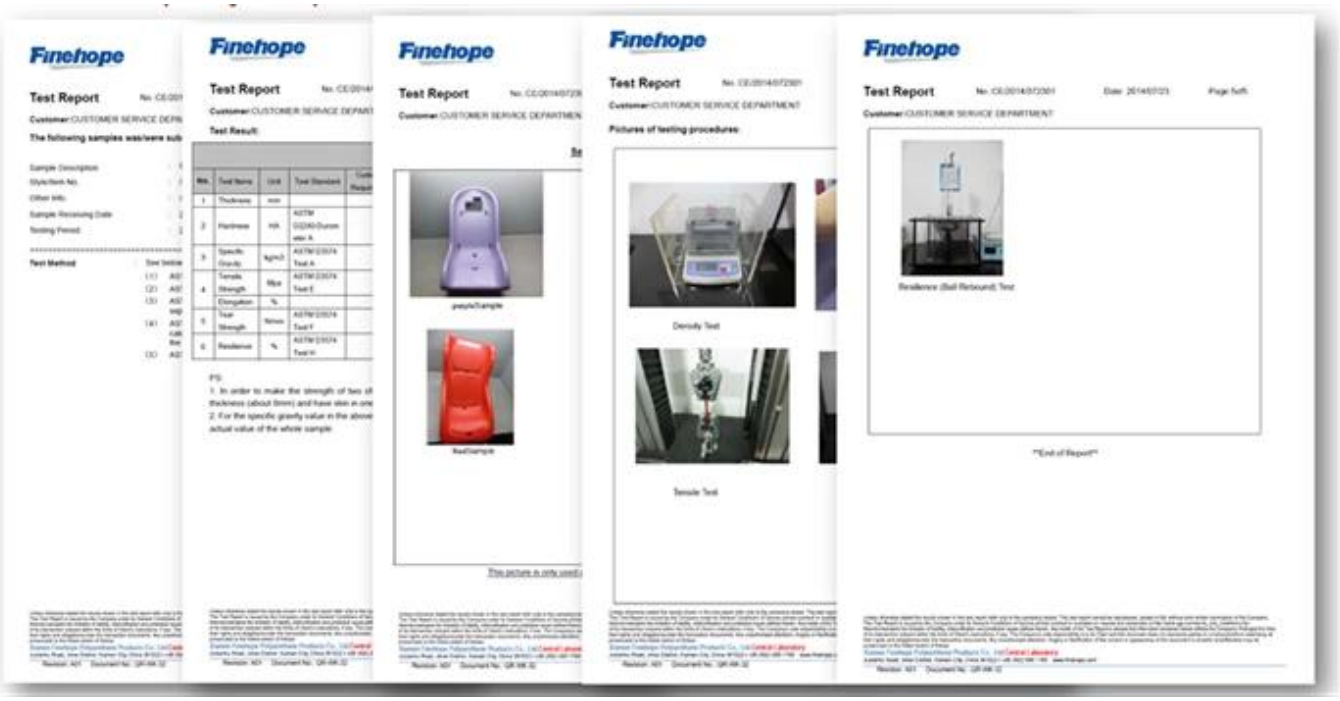
Compressive Strength





Indentation Force Deflection





고급 제품 품질 계획 프로세스**(APQP)**

APQP 프로세스는 자동차 산업 전반에 걸쳐 일관성을 제공하고 모든 계층 공급업체가 개발 프로세스 중에 동일한 언어를 사용할 수 있도록 합니다. 공통 언어가 없으면 Finehope 디자인은 효율적이지 않을 것이며 우리의 작업과 필요한 것을 설명하려는 수많은 회의로 인해 수렁에 빠질 것입니다. APQP 프로세스는 Finehope에 자동차 산업과 함께 제품을 완전히 개발 및 출시하고 모든 정부 요구 사항을 충족하는 데 필요한 공통 도구 및 절차를 제공합니다.

Finehope **Advanced Product Quality Planning** Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]	**Project**	[redacted]
Location	New Zealand	**Finehope Contact**	Wendy Yang
Customer Code	G1019	**Part No.**	[redacted]
Risk Assessment		**Part Name**	G1019Y04
New : Site ☐ Technology ☐ Process ☐		**Change Level/Date**	
Other Risks ☐		**User Plant(s)**	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2100	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Finehope가 APQP 프로세스를 따르기 때문에 많은 고객이 Finehope를 파트너로 선택하여 전체 프로세스에 걸쳐 프로젝트에 참여하고 항상 프로젝트 진행 상황과 각 링크의 품질 보증을 확인할 수 있습니다.

고장 유형 및 영향 분석**(FMEA).**

FMEA는 설계 및 생산 엔지니어(DFMEA 및 PFMEA) 모두가 설계 또는 프로세스의 잠재적인 문제를 살펴보고 문제의 심각도, 발생할 수 있는 빈도 및 문제를 감지할 수 있는지 여부를 결정하고 다음에 점수를 적용하는 데 사용됩니다. 각각. FMEA 분석이 완료되면 점수가 높은 문제를 검토하고 수정하거나 이러한 위험을 완화하기 위한 조치를 취합니다.

Finehope 프로젝트 관리자 Wan은 "FMEA는 프로젝트가 많은 실수를 피하고 고객이 새로운 프로젝트 개발 주기를 저장하도록 도왔습니다"라고 말했습니다.

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group
过程责任: 生产焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project
型号年/项目

Key Dates
关键日期

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制探测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results 措施结果					
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 钳夹（钳夹需到位，无漏装，错装）	Clamping is not in place 钳夹不到位	SizeNG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具作动不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养、维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响钳配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具作动不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养、维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检查点检查			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 终检人员100%全检，对			8	2	2	32
	Attachment error 附件装错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 完检检具检查			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设定加工条件确认			9	3	4	108

크라우스 마페이

Finehope는 2010년부터 세계에서 가장 진보된 독일 KraussMaffei 고압 사출기를 다수 연속적으로 도입했습니다.

자체 개발한 전자동 생산 라인

Finehope는 2010년부터 다수의 전자동 PU 주입 생산 라인을 독립적으로 개발했습니다. 이러한 생산 라인은 생산 비용을 줄이고 고객 배송 요구 사항을 충족합니다.

0

용접 로봇

2016년부터 Finehope는 금속 부품 용접을 위한 용접 로봇과 자동 고정 장치 턴테이블을 계속 구매했습니다. 악세서리 자체 가공으로 외주 가공의 대기 시간과 조달 비용을 절약할 수 있습니다.

CNC 기계

Finehope는 2016년부터 CNC 장비를 계속 구매하고 있습니다. CNC(Computer Numerically Controlled) 가공은 사전 프로그래밍된 컴퓨터 소프트웨어가 공장 도구 및 기계의 움직임을 지시하는 제조 공정입니다. 수동 가공에 비해 이러한 유형의 기계를 사용하면 정확도가 향상되고 생산 속도가 향상되며 안전성이 향상되고 효율성이 향상되며 가장 중요한 것은 고객이 비용을 절감하고 제품 품질을 개선하는 데 도움이 된다는 것입니다.

이형제 페인팅 로봇

Finehope는 2019년부터 작업 환경을 개선하고 스프레이 품질 및 재료 활용도를 개선하며 인건비를 줄이기 위해 수성 이형제 스프레이 로봇을 구입했습니다.

3D 프린터

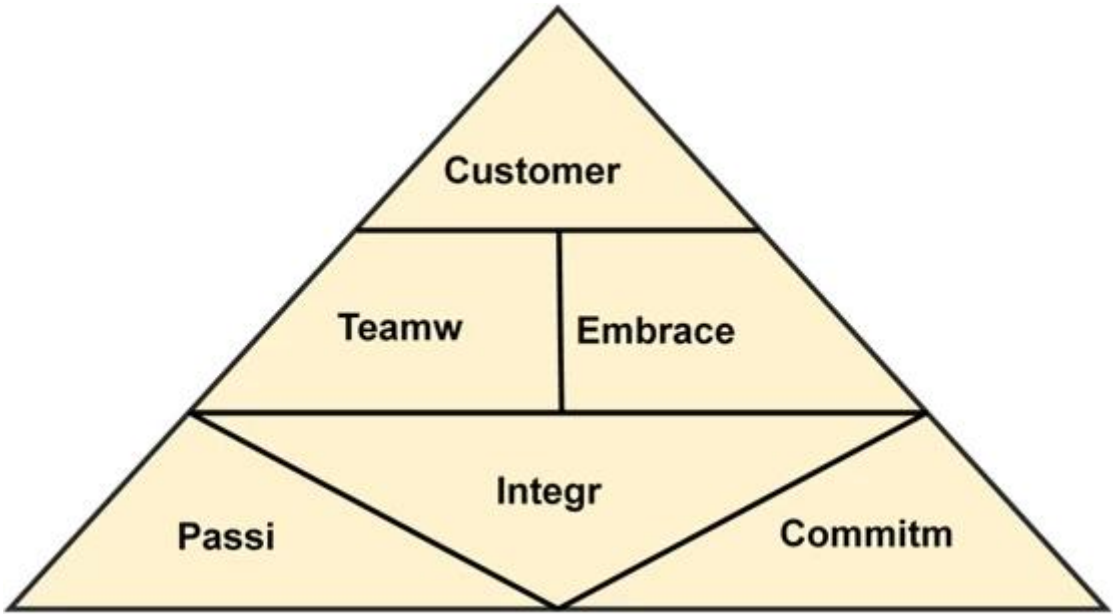
Finehope는 2015년부터 3D 프린터를 구매하기 시작했습니다. 3D 프린팅은 신제품 시제품 및 수지 몰드용 템플릿의 신속한 교정을 실현할 수 있으며 더 빠르고 저렴한 소량 생산에도 사용할 수 있습니다.

게다가

위에 나열된 것 외에도 우리는 위에 나열되지 않은 처리 장비 및 기능을 지원하는 보다 강력한 19년 공급망 관리 기능을 보유하고 있습니다. 우리는 자격 검토, 품질 관리 계획 및 들어오는 품질 배치 관리에 대한 엄격한 규정과 요구 사항을 가지고 있습니다.

우리는 탄소 섬유, 유리 섬유, 목재 제품, 하드웨어 등을 할 수 있습니다. 대량으로 우리는 안정적인 품질과 협력할 수 있는 공급 업체를 보유하고 있습니다.

사회적 책임



- Strictly follow SA8000
- public-spirited

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

가치 기반 기업

폴리우레탄 거품 제품 필요, 환영 연락하다 우리를.

Amanda

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072