무료			
DFM / A 보고서	무료 **3D** 디자인	무료 금형 개구부	표준 제품 검사 설정
Finehope. 생산성 및 조립 가능성의 세부 사항 및 해결 방법을 보여줍니다 고객이 문제를 줄이는 데 도움이되는 PPT를 통해	Finehope은 고객이 원하는 것을 설계하는 데 도움이됩니다 제품을 무료로 변경하거나 디자인을 변경하십시오.	큰 주문 자유 금형의 비용으로 수량.	평소의 정량화 외에도 제품 및 표준 조제의 물리적 특성, 우리는 도달에 추가 할 것입니다, RoHS, FDA, CA-65 또는 CFC는 고객의 요구에 따라 표준이 없습니다.

Certificate

Certificate No.: 11420Q46208R0M

This is to certify that the Quality Management System of

FINEHOPE (XIAMEN) NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD.

Unified Social Credit Code: 91350200612047822X4

No. 466, Jiutianhu Road, Xinghei Industrial Zone, Jimei District, Xiamen City, Fujian Province, China

Has been audited to conform to the following Quality Management System standard

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

This Quality Management System is valid for the

The manufacture of polyurethane foam products (Soft polyurethane foam products for construction machinery accessories, agricultural machinery accessories and sports equipment accessories; rigid polyurethane foam products for building decoration; elastomer polyurethane foam products for mechanical parts; soft polyurethane floor mats for home and office use)

Issued by:

Beijing East Airtech Certification Center Co., Ltd.

ISO 9001 인증서**.**

Finehope HAS. 2003 년부터 ISO 9001 인증서를 획득하지 못했습니다.

IATF16949 인증**.**

Finehope은 그를 통과했습니다 IATF16949 2021 년 자동차 품질 관리 시스템 인증. 기타 50 개의 문서 중 신제품 개발의 진행 상황을 보장합니다. 품질, 배달 시간 및 테스트 제품 및 대량 생산 비용.

협력 2007 년 Finehope과 Caterpillar간에 Finehope은 자동차를 사용했습니다. 새로운 제품 소개를위한 품질 관리 시스템, 5 개 사용 Caterpillar에서 찬양을 얻은 SPC, MSA, FMEA, APQP 및 PPAP 도구 임원 및 지금까지 장기적인 파트너십을 설립했습니다.

우리의 혜택

1

자동화 장비 디자인 및 생산 능력

Finehope의 능력 자동화 장비의 설계 및 생산은 해당 부문에서 드뭅니다. NS 새로운 PU 주입 믹싱 장비의 디자인에 참여하십시오. 생산 라인의 자동화의 변형을 통해 중국어 인구 통계 학적 배당의 경쟁이 감소하고 작업 비용은 계속됩니다. 증가, 생산적인 효율조차도 개선, 노동 및 재료를 향상시킬 수 있습니다. 비용을 줄일 수 있습니다. 또한, 지속적인 디자인 및 생산 조명기, 특수 장비와 같은 주요 장비 용량 자동 금형은 또한 Finehope이 리더십 위치에있는 이유이기도합니다. 모든 측면.

Finehope의 능력 비용 및 혁신적인 제품을 지속적으로 줄이는 데 도움이 될 수 있습니다. 더 큰 가치. 그러므로 많은 행운의 신뢰할 수있는 장기 파트너입니다. 부문의 500 개 회사 및 주요 기업.

2.

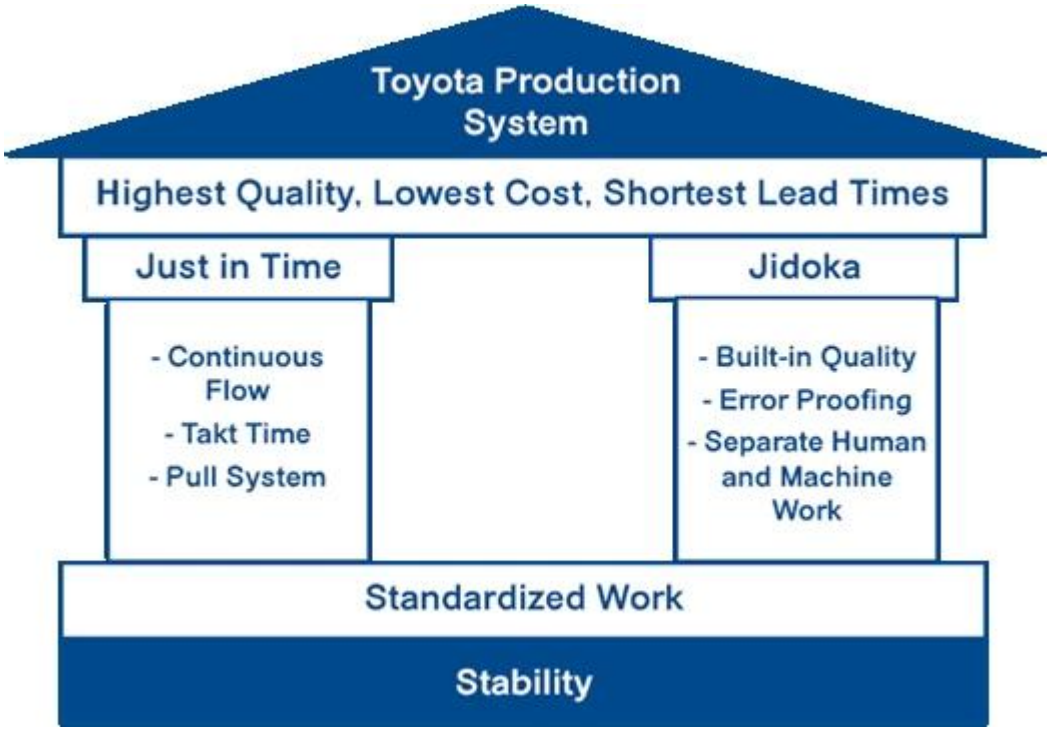
PU 원료 연구 개발 능력

2002 년부터 Finehope은 있습니다 PU에서 인쇄 된 폼 제품의 디자인 및 생산에 종사하는 주. 독립적 인 연구 및 안정적인 생산 재료 개발 용량은 품질 보증의 기초입니다.

Finehope은 그를 조정할 수 있습니다 맞춤형 고객의 요구에 따라 언제든지 제품 수식 경도, 탄력성을위한 요구 사항과 같은 맞춤형 제품, 지원, 감각, 밀도, 색상 및 기타 물리적 및 화학적 특성 및 법률 및 규정에 따라 제제의 요구 사항을 만들 수 있습니다. 다양한 국가의 물론, 좋은 수식은 또한 최선을 고려해야합니다. 비용 성능. 새로운 프로젝트의 경우, PU 제형을 개발하는 능력은 제품 개발, 배달 시간 및 비용의 품질을 보장하는 주요 조건.

삼

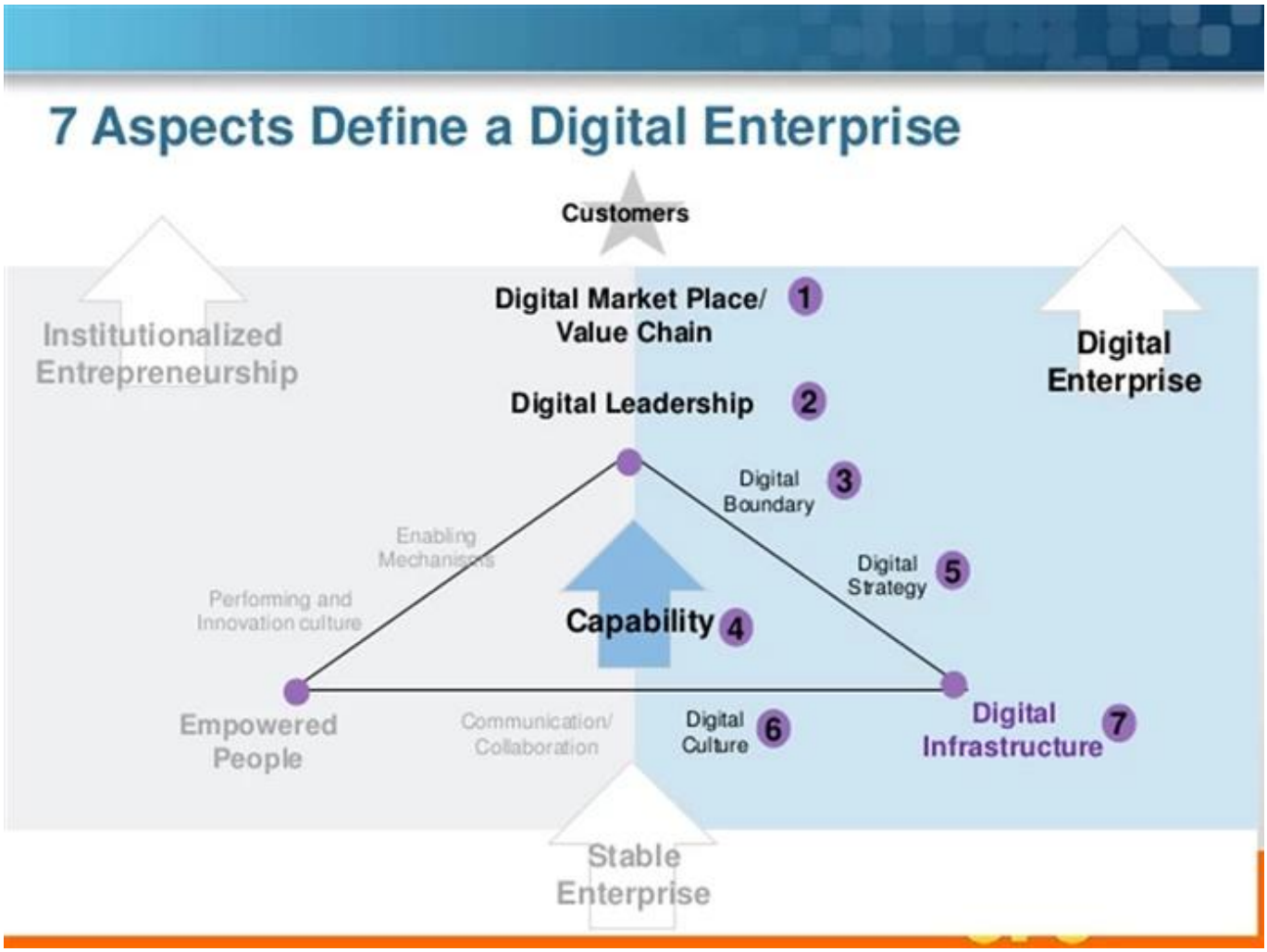
과학적 관리 용량



Finehope은 그를 강조합니다 도요타 생산 시스템 및 비즈니스 코칭 모델 A의 중요성 관리 효율성 최적화. 지속적인 개선 효율성 및 모든 직원, 관리 및 생산 인력의 품질은 효과적이고 지속적으로 개선 된 비용, 관리 및 생산은 상태는 지속적으로 줄이지 만 효율성과 비용보다 더 중요하지만 이는 지속적인 개선을 통해 직원의 성장을 재배합니다. 지속 가능한 기업 개발의 핵심.

Finehope의 노화 부주의가 줄어들기 때문에 고객의 문제를 줄입니다. 인간의 공정 시스템 및 지속적으로 전문가를 축적하는 능력 모든 새로운 프로젝트가 완료되도록 보장 할 수있는 경험 짧은 시간.

Finehope의 노화 부주의가 줄어들기 때문에 고객의 문제를 줄입니다. 인간의 공정 시스템 및 지속적으로 전문가를 축적하는 능력 모든 새로운 프로젝트가 완료되도록 보장 할 수있는 경험 짧은 시간.



4.

기업 디지털. 기능

Finehope이 투자했습니다 디지털화를위한 소프트웨어 시스템의 연구 및 개발에 강력하게 비즈니스 프로세스 및 산업 생산 관리. 디지털 변형을 통해 Finehope은 고객이 고객을 허용하기 위해 새로운 기술을 사용할 수있게합니다. 회사의 워크로드를 줄이면서보다 긍정적 인 경험을합니다. 직원 및 궁극적으로 비용 절감.

Famous customer

Cooperation experience

자주하는 질문

1. Finehope을 선택하는 이유는 무엇입니까**?**

Finehope은 전문 연구 개발 팀, 고급 PU 생산 장비, 전문 테스트 장비 및 완벽한 품질 관리 시스템을 갖춘 중국의 가장 전문 PU 제조 업체입니다. 우리는 고양이, 피아트, TVH, GGP 및 기타 유명 회사와의 12 년 협력 경험을 가지고 있습니다. 우리는 사용자 정의 요구를 충족시키기 위해 생산에 R & D 일단 서비스를 제공합니다.

2. Finehope을 선택하는 이점은 무엇입니까**?**

1) 제품 품질 보증, 배달 보증, 좋은 애프터 서비스.
2) 편리한 효율성 및 신속한 개발 효율성, 무결성을 통한 전문가.
3) Finehope은 모든 테스트 분석을 수행 한 다음 테스트 표준을 처리하여 고객과 생산자 간의 품질 표준 분쟁을 줄입니다.
4) 날씬한 생산 방법.
5) 고객이 신제품을 개발하고 설계하도록 돕습니다.
6) 그것은 PU 제품의 설계 및 가공에 풍부한 경험을 가지고 있습니다.
7) Finehope은 발명품 및 지적 재산권의 국제 특허 기술이있는 중국의 하이테크 회사입니다.

3. Finehope과 국내 동료의 차이점은 무엇입니까**?**

1) 품질 보험 : 고급 품질 계획 (APQP).
2) Finehope은 대규모 국제 기업을 봉사하는 데 풍부한 경험을 가지고 있습니다.
3) 폴리 우레탄 소재의 전문적인 과학 연구팀이 있습니다.
4) 생산 장비 및 금형의 설계 용량, 생산 및 독립적 인 혁신이 있습니다.
5) 품질 보증 시스템 및 품질 관리를 담당하는 엔지니어 팀이 있습니다.

4. Finehope과 유럽 동료와 **U.s**의 차이점은 무엇입니까**?**

1) 완벽하고 성숙한 공급망이 있습니다.

2) 금형의 비용 절감.
3) 개발 및 설계 용량 및 짧은 공정 시간의 높은 효율.
4) 비용과 좋은 서비스 태도의 이점.

5. 제품 **PU**의 응용 프로그램은 무엇입니까**?**

자동차, 엔지니어링 기계, 스포츠 휘트니스 장비, 의료 기계 및 일일 홈 제품 등등.

우리가 누구인지

사무실

□□ □

MERRY
CHRISTMAS
& VERY HAPPY
NEW YEAR

□□

□□□ □□

Verified Supplier Certificate
Verified
Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
飞虎（厦门）新材料科技股份有限公司
Alibaba.com

Alibaba는 제공됩니다. 자격증

2007 년 이후, Finehope은 TUV 인증을 지속적으로 초과했으며 Alibaba가되었습니다. 검증 된 공급 업체.

검증 된 공급자는 권위있는 힘에 의해 검증 된 고품질 공급 업체입니다. Alibaba 플랫폼. 온라인 및 오프라인 온라인 감사를 통해 Merchanti ' 회사 자격, 제품 자격, 기업 기술 및 기타 완전한 강점은 검토되고 검증됩니다.

SAQM

两化融合管理体系评定证书

Integration of Informationization and Industrialization Management System Certificate

Informationization and Industrialization Management System Requirement(GB/T 23001-2017)

의 통합 정보 및 산업화 관리 시스템의 증명서

인증서가 있습니다 하문의 시정 정부에 의해 평가되고 상하이 아카데미가 출시 한 품질 경영 과학의 이 인증서는 수준을 반영합니다 컴퓨터 화 및 산업화의 Finehope의 심층적 인 통합. Finehope은 새로운 산업화 경로를 계속 취할 것입니다. 정보를 사용하십시오 전통적인 운동 에너지를 변환하고 업데이트하는 지원, 그것은 새로운 운동 에너지를 키우고 지속 가능한 개발 모델을 추구합니다.

아모이. 마이크로 지향 성장, 중소기업 기업

Finehope이 평가되었습니다 2019 년부터 "하문 마이크로 지향성 성장, 중소기업"으로. Finehope을 기반으로 하문의 시정 정부의 점수의 결과입니다. 다양한 전체 지표, 성장 모델, 브랜드 강도 산업 및 좋은 회사 명성 이므로이 인증서를 발행하십시오. 그것은 A. Finehope 시도는 수천 개의 중소 규모의 수천명의 크기에서 두드러졌습니다. 도시의 비즈니스.

안전하게 일하십시오 표준화 인증서

생산 생산량이 있습니다 직장, 질병 및 질병의 상해 위험을 예방하거나 줄이는 것이 중요합니다. 죽음.

Finehope 총 관리자. 타이거 쪽 : "계속되는 생산 공장 만 높은 수준의 문제로서 안전을 강조하면 매우 생산적이며 오늘날의 시장에서 경쟁. ...에 "

Finehope이 있어야합니다. 직원 안전에 적극적입니다. 보안에 중점을 두지 않고, 그것은 할 수 있습니다 그들의 직원들이 위험에 처하고 화재와 비싼 얼굴 Damagend 재산을 일으키고 영향 납품.

하문 과학과. 기술 작은 거대한 지도자 기업

2019 년부터 Finehope은 HAS. 하문 과학과 기술의 선도적 인 회사로 선정 된 상태 거대한. 이 인증서는 5 개의 시립 하문 부서에서 공동으로 발표되었습니다. 정부. 선택 기준은 전략적 신흥 산업에 다음과 같이 집중되어 있습니다. 차세대 정보 기술, 고급 장비, 새로운 재료, 새로운 에너지, 생물학 및 새로운 의학, 에너지 및 환경 절감 보호 및 하이테크 해양. Finehope이 A. 새로운 정보 기술 및 새로운 자료의 부문의 첫 번째 줄.

복건성 지방의 오염. 배기 허가증

오염 언로드 허가는 다음과 관련된 모든 엔티티의 "신원 카드"입니다. 오염 물질의 언 로딩을하고 하문의 시립 환경에서 발행합니다. 보호국.

Xi 사무 총장. Jinping은 "생태 환경을 보호해야한다고 강조했다. 눈처럼, 그리고 생태 환경은 삶. "Premier Li Keqiang은"환경 오염이 위험하다. 사람들의 생계와 사람들의 마음의 고통. 배포해야합니다 주먹으로. "중국 정부의 결정은 대기의 환경 품질, 수역 및 토양은 무시했다. 오염 허가는 다음과 같이 고려해야하는 중요한 요소입니다. 국제 조달. 그렇지 않으면 공장에는 숨겨진 위험이 있으며 할 것입니다. 생산을 중지하기 위해 성임되며, 이는 배달 날짜에 영향을 미칩니다.

너는 볼 수있어 Finehope은 장기간 협력과 안정적인 배달을위한 생산자입니다.

샤먼 전문, 정제, 차별화, 혁신적인 중소기업

Finehope이 평가되었습니다 "Xiamen 전문, 노화, 분화, 혁신적인 중소기업" 2020 년부터 전문화 된, 정제, 차별화, 혁신적인 "예외적 인 메인으로 중소기업을 나타냅니다. 비즈니스, 강력한 전문 기술, 강력한 연구 및 개발 및 혁신 개발 가능성. 주로 신규에 집중되었습니다 정보 기술 생성, 하이 엔드 장비 생산, 새로운 에너지, 신소재, 바이오 메디 딘 및 기타 중산업 산업.

그것을 똑같은 곳에서 몰아 넣습니다 시장, 품질, 효율성 또는 개발의 산업, 고급 및 예시적인.

이 인증서를 통해, 정부는 finehope의 전문화를 강조하고 인식하고, 특별 혁신 "은 혁신을 장려하고 전문화를 얻고 있습니다. 개혁 및 전문화.

Finehope이 계속되어야합니다 방향으로 "전문화, 특별 혁신"을 가져 가라. 주요 사업에, 열심히 노력, 혁신 및 건설 강화 단일 샘플 "또는"전문가의 전문가 "의 회사 독특한 기술로.

Fiscal Year 2020
CERTIFICATION OF REGISTRATION

This certifies that:

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co.,Ltd.
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Xinglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022, CHINA
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter, contract manufacturer) and Device Listing with the US Food & Drug Administration, through

U.S. Agent for FDA Communications: SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.
6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO, ILLINOIS 60630, USA
Telephone: +1-855-957-7779 / E-mail: sungo.group@yahoo.com

Registration Number:3014535570
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.39, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.

Sungo FDA

Executive Director
Issued: Dec. 19 2019
Cert. No.: 2006US756528
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68828052 Email:Shage2008@126.com Website: www.sungoglobal.com
Add: 13th Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

FDA 인증.

식품 및 약물 관리 (FDA) 1906 년에 설립 된 정부 기관은 음식과 마약의 연방 증서. FDA 인증은 다음을 배치해야합니다 미국 제품.

주요한 FDA의 책임은 공공 및 관련 건강을 보호하고 관리하고 있습니다. 인간과 생물학적으로의 안전과 안전을 보장하는 권한 생성 된 제품 FDA는 유기농 제품을 포함한 제품을 조절합니다. 처방전이없는 의료 서비스, 화장품, 처방약 및 마약, 수의학 의약품, 담배 및 다른 제품은 방사선을 발급합니다.

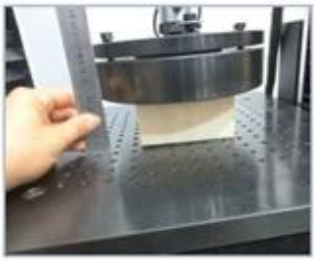
Finehope이 통과했습니다 FDA 인증 2018 년부터 매년 FDA 승인을 의미합니다. Finehope에서 생산 한 외국 정부 (CFG) 인증서를 획득했습니다. 글로벌 시장은 유동적으로 할 수 있습니다.

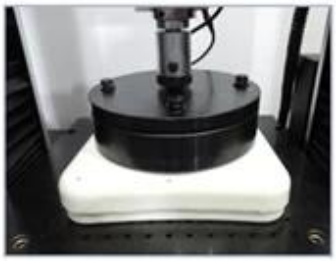
품질 보험

Tensile Test

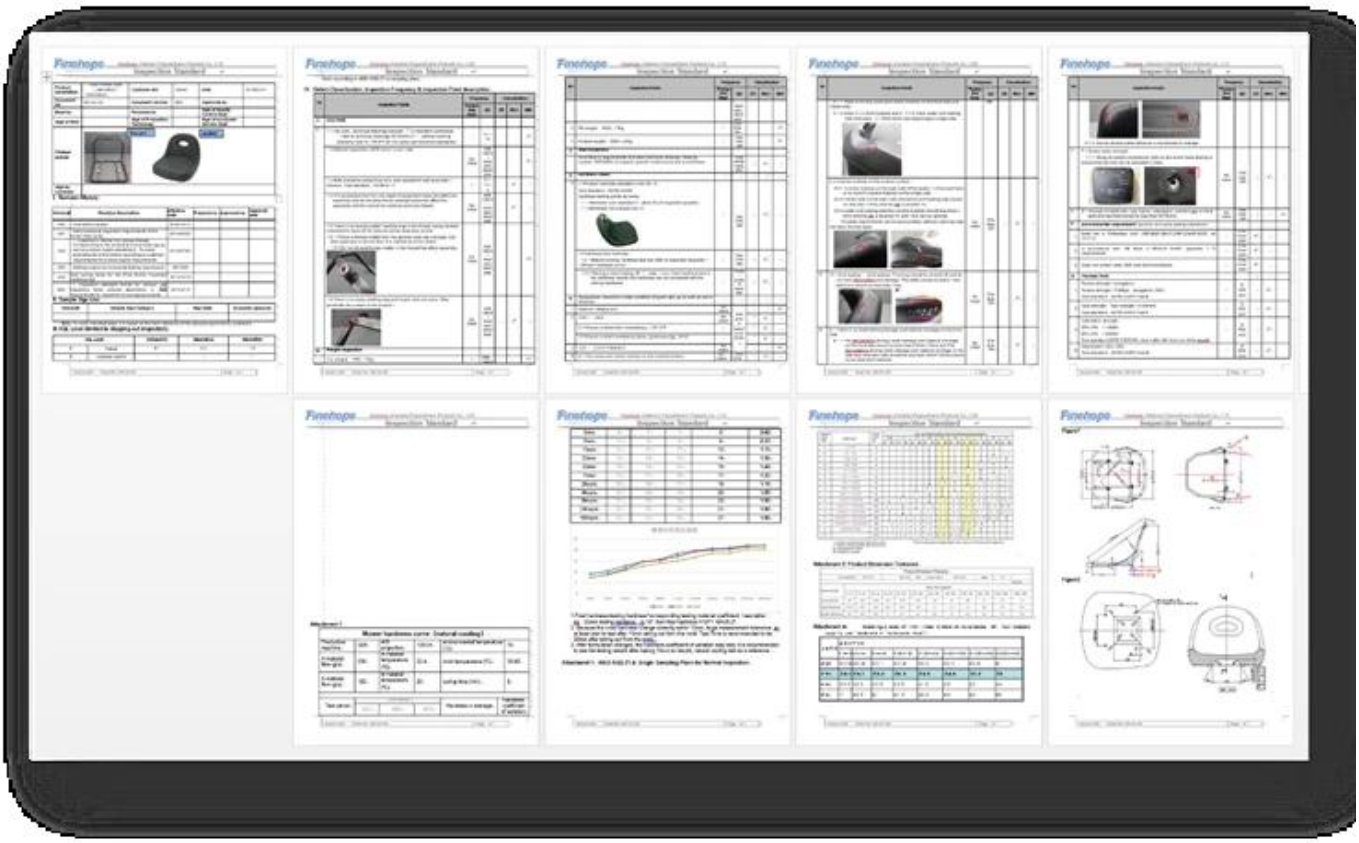
Tear Resistance Test

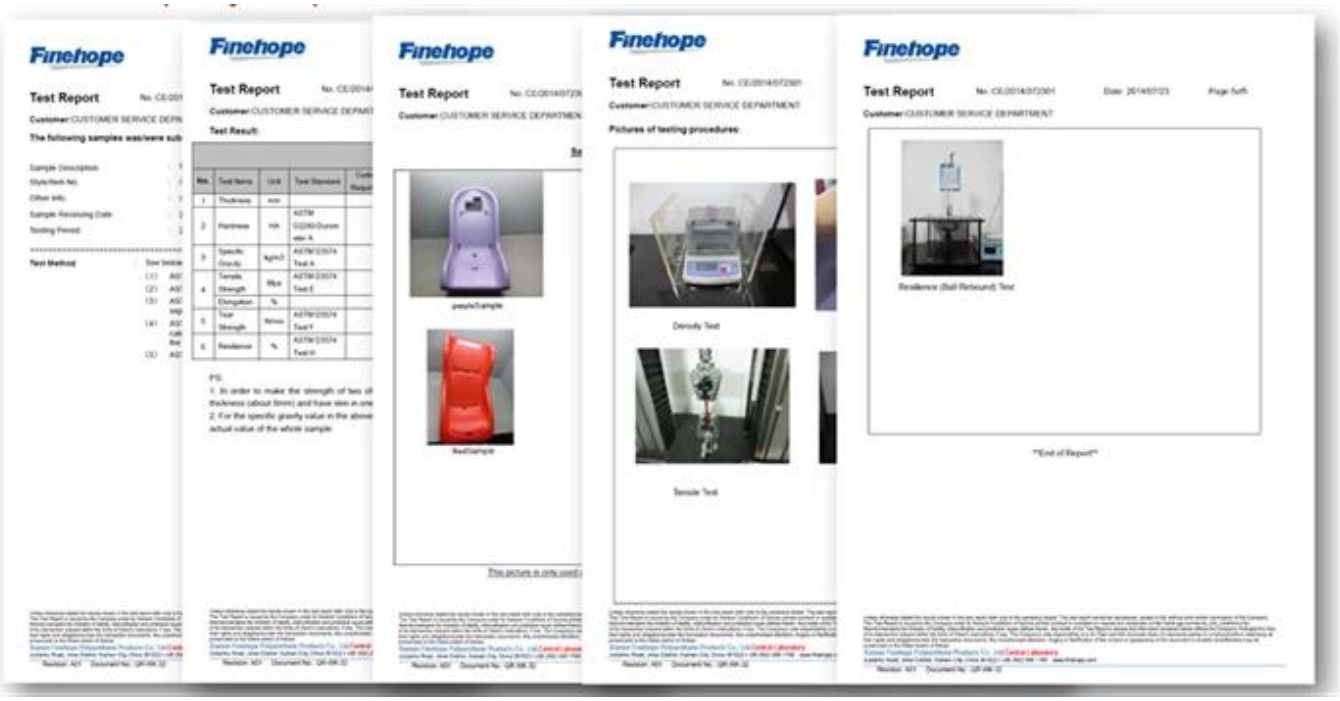
Compressive Strength





Indentation Force Deflection





고급 제품 품질 계획 프로세스 **(APQP)**

APQP 프로세스는 제공합니다 자동차 산업을 통한 일관성 및 모든 수준의 수준 공급 업체를 허용합니다. 개발 프로세스 중에 동일한 언어를 이야기하십시오. 시정촌이 없으면 Finehope Designs 언어는 똑같이 효율적이지 않을 것이며 우리는 commanted되었을 것입니다. 우리의 일과 필요한 것을 설명하려고하는 수많은 회의가 있습니다. APQP. 이 프로세스는 Finehope을 완전히 개발 해야하는 공통 도구 및 절차를 제공합니다. 자동차 산업으로 제품을 출시하고 모든 정부를 만나고 있습니다. 요구 사항.

Finehope **Advanced Product Quality Planning**

Date: 01-Oct-17

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New : Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks ☐	

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	 Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Valdat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2100	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

많은 고객이 선택합니다 Finehope은 Finehope이 APQP 프로세스를 따르기 때문에 파트너입니다. 전체 과정에서 프로젝트에 참여할 수 있도록 허용, 항상 프로젝트의 진행 상황과 각 품질의 품질 보증을보십시오. 연결.

오류 모드 및 효과 분석 **(FMEA).**

FMEA는 둘 다에 의해 사용됩니다 잠재적 인 문제를보기 위해 설계 및 생산 엔지니어 (DFMEA 및 PFMEA) 설계 또는 프로세스가 문제의 심각도를 결정하여 주파수 문제가 탐지 될 수 있거나없는 경우 점수를 적용 할 수 있습니다. 모든 사람. FMEA 분석이 완료되면 높은 점수 문제가 발생합니다. 이러한 위험을 완화하기 위해 수정되고 정확하거나 수정합니다.

Finehope 프로젝트 관리자. Wan은 다음과 같이 말했습니다 : "FMEA는 많은 실수를 피하고 고객을 도왔습니다. 새 프로젝트 개발주기를 저장하십시오. "

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group
过程责任: 生产焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project
型号年/项目

Key Dates
关键日期

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制探测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results 措施结果					
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 钳夹（钳夹需到位，无漏装，错装）	Clamping is not in place 钳夹不到位	SizeNG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具作动不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养、维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响钳配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具作动不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养、维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检查点检查			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 终检人员100%全检，对			8	2	2	32
	Attachment error 附件装错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 完检检具检查			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设定加工条件确认			9	3	4	108

Krauss Maffei.

Finehope HAS. 그는 이후 세계에서 가장 진보 된 독일어 크라우프를 소개했습니다. 2010 년부터 고압 분사 기계.

자체 발명 완전 자동 생산 라인

Finehope HAS. 독립적으로 완전히 자동 PU 주입 번호 개발 2010 년부터 라인. 이러한 생산 라인은 생산 비용을 줄이고 만납니다. 고객 배달 요구 사항.

... 한 것

용접 로봇

2016 년부터 Finehope은 있습니다 용접 로봇을 계속 구매하고 턴테이블에 대한 자동 턴테이블 금속 부품 용접. 액세서리의 독립적 인 처리는 다음을 저장합니다 아웃소싱 치료 비용의 기다리고 공급 시간.

CNC 기계**.**

Finehope은 계속되었습니다 CNC 장비를 2016 년부터 구입하십시오. CNC (컴퓨터가 수치 확인) 처리는 사전 프로그래밍 된 컴퓨터 소프트웨어가있는 생산 프로세스입니다. 도구와 공장 기계의 움직임을 알려주십시오. 이 유형을 사용합니다 수동 가공에 대한 기계는 더 나은 정밀도로 이어질 수 있으며 증가 생산 속도, 고급 보안, 더 큰 효율성 및 무엇보다도, 고객이 비용을 절감하고 제품 품질을 향상시키는 데 도움이됩니다.

금형 방출제 페인트 로봇

2019 년부터 Finehope은 HAS. 운영을 향상시키기 위해 물 방출제를 분사하기 위해 구입 한 로봇 환경, 분무 품질 및 재료 사용 및 감소 작업 비용.

3D 프린터

Finehope이 시작되었습니다 2015 년 3D 프린터를 구입하십시오. 3D 인쇄는 새로운 새로운 테스트를 할 수 있습니다. 제품 프로토 타입 및 수지 금형 용 모델도 사용할 수 있습니다. 빠르고 저렴한 일괄 생산.

뿐만 아니라

위의 것 외에도, 우리는 또한 19 년 동안 더 강력한 체인 관리 기능을 제공합니다. 위의 목록을 지정하지 않는 처리 및 기능을위한 장비를 지원합니다. 우리 자격의 개정을위한 강성 규정 및 요구 사항을 갖고 있으며, 품질 관리 계획 및 들어오는 품질 배치 관리.

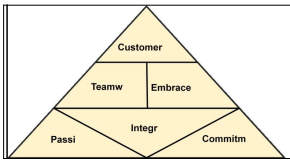
우리는 탄소 섬유를 만들 수 있고, 유리 섬유, 목재 제품, 하드웨어 등 다양한 양으로 우리는 협조 할 수있는 품질과 생산을 갖춘 공급 업체.

사회의 책임

- Strictly follow SA8000
- public-spirited

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

NS □□ □□ □□


Customer
Teamw
Embrace
Integr
Passi
Commitm