



Factory Pas High Density Baby Luijer Changing Pad voor Baby

Categorie: PU PAD, MAT

Materiaal: PU-polyurethaan - integraal huidschuim

Dichtheid: 200-250kg / m³

Vorm: volgens klantvereisten voor productontwerp en aangepaste vorm

Kleur: zwart, grijs en andere kleuren kunnen op verzoek worden aangepast.

Verpakking: standaard karton

Betalingsvoorwaarden: aanbetaling van 30%, betaling en levering.

MOQ: 1.000PCS

Verzendlocatie: China • Fujian • Xiamen

Ontmoet de certificering: ROHS, REACH, EN71-3, fthalic 6p

Andere: Chinese OEM- en verwerkingsfabrieken, gespecialiseerd in de productie van PU-producten, waaronder accessoires (ijzer, hout, kunststoffen, enz.).



Finehope heeft sinds 2003 ISO 9001-certificaat verkregen.

IATF16949 Certificering:

Finehope heeft de IATF16949 Automotive Quality Management Systems-certificering in 2021 geslaagd. Meer dan 50 documenten garanderen de voortgang van nieuwe productontwikkeling, de kwaliteit, levertijd en kosten van proef- en massaproductieproducten. Sinds de samenwerking tussen Finehope en Caterpillar in 2007 heeft Finehope het automotive-kwaliteitsbeheersysteem gebruikt voor de introductie van het nieuwe product, met behulp van de vijf gereedschappen van SPC, MSA, FMEA, APQP en PPAP, die lof hebben gewonnen van Caterpillar-leidinggevenden en een lange tijd vastgesteld -TER-partnerschap tot nu toe.

Our Advantages



PU grondstoffenonderzoeks- en ontwikkelingsmogelijkheden

Sinds 2002 is Finehope toegewijd aan het ontwerp en de productie van PU-gegoten schuimproducten. Onafhankelijk onderzoek en ontwikkeling van formule-materialen en stabiele productiecapaciteit vormen de basis voor kwaliteitsborging.

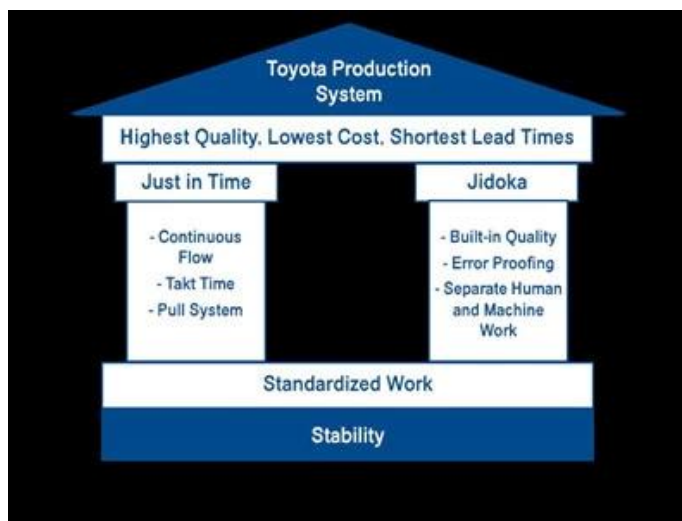
Finehope kan de productformule op elk gewenst moment aanpassen aan de aangepaste behoeften van de gepersonaliseerde producten van klanten, zoals de vereisten voor hardheid, elasticiteit, steun, gevoel, dichtheid, kleur en andere fysische en chemische eigenschappen, en kunnen formuleringsvereisten in overeenstemming brengen met de wet- en regelgeving van verschillende landen. Natuurlijk moet een goede formule ook rekening houden met de beste kostenprestaties. Voor nieuwe projecten is het vermogen om PU-formuleringen te ontwikkelen een belangrijke voorwaarde voor het waarborgen van de kwaliteit van het productontwikkeling, de levertijd en -kosten.



Automatiseringsapparatuur Ontwerp en productiecapaciteiten

Finehope's vermogen om automatiseringsapparatuur te ontwerpen en te vervaardigen is zeldzaam in de industrie. Door deel te nemen aan het ontwerp van nieuwe PU-injectie-mengapparatuur en de automatiseringstransformatie van de productielijn, om ervoor te zorgen dat onder de concurrentie van het demografische dividend van China worden verminderd en de arbeidskosten blijven stijgen, kan de productie-efficiëntie ook worden verbeterd, arbeid en materiaal Kosten kunnen worden verminderd. Bovendien zijn het continue ontwerp- en productiemogelijkheden van belangrijke apparatuur zoals armaturen, speciale uitrusting en automatische mallen ook de redenen waarom Finehope in alle aspecten in een leidende positie bevindt.

Het vermogen van Finehope om de kosten en innovatie producten continu te verlagen, kan klanten helpen meer waarde te brengen. Daarom is het een betrouwbare partner op lange termijn van veel Fortune 500-bedrijven en toonaangevende bedrijven in de branche.



The S.M.A.R.T. goal formula

Specific

- Clearly identify the goal.

Measurable

- Define the goal in measurable terms.

Attainable

- Choose goals that are realistic and manageable.

Relevant

- Make sure the goal is something that is important to you.

Time-bound

- Define the time frame during which you will achieve the goal.

Wetenschappelijk managementvermogen

Finehope benadrukt het belang van het Toyota-productiesysteem en het Corporate Coaching-model om de managementefficiëntie te optimaliseren. Continue verbetering De efficiëntie en kwaliteit van alle medewerkers, management- en productiepersoneel zijn effectief en continu verbeterd, management- en productiekosten zijn continu verlaagd, maar belangrijker dan efficiëntie en kosten is de teelt van de groei van werknemers door middel van continue verbetering, omdat dit is de kern van bedrijfsontwikkeling van het bedrijf.

De verfijning van Finehope vermindert het probleem voor klanten, omdat het de nalatigheid op het menselijke processysteem vermindert en de mogelijkheid om de professionele ervaring voortdurend te accumuleren, die ervoor kan zorgen dat alle nieuwe projecten in de kortste tijd worden voltooid.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering Vehicle	BOYD CORPORATION Honeywell TVH STIGA AIXAM CAT	Medical Equipment	Hill-Rom INVACARE MAQUET GETINGE GROUP DrPosture Ki Mobility
Baby Supplies	Bumbo Nuby bugaboo chicco Hatch Baby GRACO	Fitness Equipment	STAR TRAC BOWFLEX HB&G BUILDING PRODUCTS ergoDRIVEN nuva
		Other	PANDORA Cubefit Knoll

FAQ

1. Waarom kies je Finehope?

Finehope is de meest professionele PU fabrikant in China, die een professionele R & D team, geavanceerde PU productie-apparatuur, professionele testen van apparatuur en perfecte kwaliteit management systeem heeft. We hebben 12 jaar samenwerking ervaring met CAT, FIAT, TVH, STIGA en andere bekende bedrijven. We bieden hen een stap service van R & D om de productie aan hun aanpassen behoeften te bevredigen.

2. Wat zijn de voordelen van het kiezen van Finehope?

- 1) kwaliteit van het product, de levering garantie, goede after-sales service.
- 2) Kosten-effectieve, snelle ontwikkeling efficiency, professionele werking met integriteit.
- 3) Finehope zullen alle testen analyse uit te voeren en dan werken het uit te testen normen te verminderen kwaliteitsnorm geschil tussen afnemers en fabrikanten.
- 4) Lean productie management-modus.
- 5) Help klanten te ontwikkelen en ontwerpen van nieuwe producten.

- 6) heeft een rijke ervaring in het ontwerpen en de verwerking van PU-producten.
- 7) Finehope is een high-tech onderneming in China met de binnenlandse en hebben internationale octrooien technologie en intellectuele eigendom.

3. Wat is het verschil tussen Finehope en de binnenlandse leeftijdsgenoten?

- 1) Kwaliteitsborging: de kwaliteit van geavanceerde planning (APQP).
- 2) Finehope heeft een rijke ervaring in het bedienen van grote internationale ondernemingen.
- 3) Heeft professioneel wetenschappelijk onderzoek team van polyurethaan materiaal.
- 4) Heeft onafhankelijk ontwerp, de fabricage en innovatievermogen van productie-apparatuur en schimmels.
- 5) Heeft team van ingenieurs die verantwoordelijk is voor het systeem voor kwaliteitsborging en kwaliteitscontrole.

4. Wat zijn de verschillen tussen Finehope en de Europese en het Amerikaanse collega's?

- 1) Heeft perfect en volwassen ondersteuning van supply chain.
- 2) Lagere matrijkskosten.
- 3) Hoge efficiëntie van de ontwikkeling en het ontwerp vermogen en de korte doorlooptijd.
- 4) Kosten voordeel en een goede service attitude.

5. Wat zijn de toepassingen van PU-producten?

Auto, engineering van machines, sport-fitness apparatuur, medische machines en de dagelijkse huishoudelijke artikelen en ga zo maar door.



About us







Our Certification



Xiamen Groeigericht Micro, Kleine en Middelgrote Ondernemingen



Xiamen Specialized, Refining, Differentiëren, innovatieve MKB-bedrijven



Xiamen Science and Technology Little Giant toonaangevende onderneming



Finehope is gekwalificeerd als "Xiamen Groeigericht Micro, Kleine en middelgrote ondernemingen" sinds 2019. Het is de puntenwaardering van de Xiamen gemeentelijke overheid op basis van Finehope 's diverse uitgebreide indicatoren, groeimodellen, merk kracht in de industrie, en een goede corporate reputatie, dan is deze verklaring mag afgeven. Het is een bewijs dat Finehope opvalt tussen de duizenden kleine en middelgrote ondernemingen in de stad.

Finehope is gekwalificeerd als "Xiamen Specialized, Refining, Differentiëren, innovatieve KMO's" sinds 2020. "Specialized, Refining, Differentiëren, Innovatieve" verwijst naar kleine en middelgrote ondernemingen met een uitstekende belangrijkste zakelijke, sterke professionele capaciteiten, sterke R & D en innovatie vermogens, en het ontwikkelingspotentieel. vooral geconcentreerd in de nieuwe generatie van de informatietechnologie, high-end equipment manufacturing, nieuwe energie, nieuwe materialen, medische biologie en andere mid-to-high-end industries. The overheid benadrukt en herkent finehope 's "specialisatie, speciale innovatie" is om aanmoedigen van innovatie en het bereiken van specialisatie, hervorming, en specialisatie.

Sinds 2019 is Finehope is geselecteerd als de toonaangevende onderneming van Xiamen Science and Technology Little Giant. Dit certificaat werd gezamenlijk uitgegeven door vijf afdelingen van de Xiamen gemeentelijke overheid. De selectiecriteria focussen op strategische opkomende industrieën, zoals nieuwe generatie informatietechnologie, high-end apparatuur, nieuwe materialen, nieuwe energie, biologie en nieuwe medicijnen, energiebesparing en milieubescherming, en mariene high-tech. Het winnen van deze eer blijkt dat Finehope is in de voorhoede van de industrie in de nieuwe informatietechnologie en nieuwe materialen.



Food and Drug Administration Certification

Finehope is verstrekt Food and Drug Administration certificering elk jaar sinds 2018. Goedkeuring van voedsel- en drugsadministratie betekent dat de door Finehope geproduceerde producten buitenlandse overheids certificaten (CFG) hebben verkregen en de wereldmarkt soepel betreden.



Integratie van informationization en industrialisatie Management System Certificate

Het certificaat wordt beoordeeld door de gemeentelijke overheid van Xiamen en uitgegeven door de Shanghai Academy of Quality Management Science. Dit certificaat weerspiegelt het niveau van de diepgaande integratie van de Finehope van informatisering en industrialisatie. Finehope zal een nieuw pad blijven volgen



Veiligheid van het werk Standaardisatie Certificate

Veiligheidsveiligheid is belangrijk om het risico op letsel, ziekte en dood op de werkplek te voorkomen of te verminderen. Finehope General Manager Tiger Side: "Alleen die productiefaciliteiten die de benadrukken van de veiligheid als een probleem op het hoogste niveau blijven zeer productief en concurrerend in de huidige markt."



Fujian Province Pollution Loading Permit

Vervuiling ontladingsvergunningen zijn de "identiteitskaarten" van alle entiteiten die betrokken zijn bij het ontladen van verontreinigende stoffen en worden uitgegeven door het Municipalbeschermingsbureau Xiamen Municipal Environmental Protection.

Algemene secretaris XI Jinping benadrukte dat "de ecologische omgeving als de ogen moet worden beschermd en de ecologische omgeving moet worden behandeld als het leven." Premier Li Keqiang zei: "Milieuvervuiling is een gevaar voor het levensonderhoud van het volk en de pijn van de harten van het volk.



De derde partij - TUV-certificering

Sinds 2007 heeft Finehope continu TUV-certificering doorstaan en is een alibaba geverifieerde leverancier geworden. Geverifieerde leverancier is een leverancier van hoge kwaliteit geverifieerd door de gezaghebbende sterkte van Alibaba-platform. Via online en offline-audits ter plaatse worden de bedrijfskwalificaties van de handelaren, productkwalificaties, bedrijfscapaciteiten en andere uitgebreide sterke punten beoordeeld en verificatie beoordeeld.



Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment	New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐ Other Risks ☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式及后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request
Clamping is not in place	Clamping is not in place	Welding error, leak welding, affect the assembly or use function	8	A	● Staff negligence ● Future for bad	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance	● Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Affect product strength or influence the assembly	8	A	● Staff negligence ● Future for bad ● Future inaccurate	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance ● Regular checking of future	Visual inspection	6	192	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance ● Make inspection checklist for future			8	3	4	96
Attachmate missing	Attachmate missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man			8	2	2	32
Attachmate error	Attachmate error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing future	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	● Increase the mistake proofing devices ● Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
False welding	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	● Welding process guidance ● Condition confirmation check ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

Polyurathane-schuimproducten behoeven, welkom Neem contact met ons op.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.

No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China

Post code:361022

Email:Amanda@finehope.com

Tel: 86-592-66617667

Mob:86-18050099072