



Hot Koop Child Printed Foam Change Mat Pad voor de Kinderbescherming

Categorie: PU stookkussen, STUT

Materiaal: polyurethaan PU - Foam integraal leder

Dichtheid: 200-250 kg / m3

Vorm: Volgens de behoeften van de klant voor product design en aangepaste schimmel

Kleur: zwart, grijs en andere kleuren kunnen worden aangepast op aanvraag.

Verpakking: Standaard karton

Betaling: 30% aanbetaling, betaling en levering.

MOQ: 1.000 stuks.

Scheepvaart positie: China • Fujian • Xiamen

Maak kennis met de certificering: Rosh, REACH, EN71-3, Phthalic 6P

Andere: Chinese OEM-en verwerkende bedrijven, gespecialiseerd in de productie van PU-producten, Inclusief accessoires (ijzer, hout, plastic, etc.).



Finehope heeft bereikt ISO 9001-certificaat ononderbroken sinds 2003.

IATF16949 certificering:
 Finehope heeft de certificering van IATF16949 automotive kwaliteitsmanagementsystemen overschreden in 2021. Meer dan 50 documenten garanderen dat de voortgang van de ontwikkeling van nieuwe producten, kwaliteit, levertijden en de kosten van de test producten en massaproductie.

Van samenwerking tussen Finehope en Caterpillar in 2007, Finehope gebruikt de auto-kwaliteit management systeem voor de nieuwe introductie van het product, met behulp van de vijf instrumenten van SPC, MSA, FMEA, APQP en PPAP, die lof hebben gewonnen door Caterpillar leiders en lang gevestigde -TERM de samenwerking tot nu toe.



Finehope heeft bereikt ISO 9001-certificaat ononderbroken sinds 2003.

IATF16949 certificering:

Finehope heeft de certificering van IATF16949 automotive kwaliteitsmanagementsystemen overschreden in 2021. Meer dan 50 documenten garanderen dat de voortgang van de ontwikkeling van nieuwe producten, kwaliteit, levertijden en de kosten van de test producten en massaproductie.

Van samenwerking tussen Finehope en Caterpillar in 2007, Finehope gebruikt de auto-kwaliteit management systeem voor de nieuwe introductie van het product, met behulp van de vijf instrumenten van SPC, MSA, FMEA, APQP en PPAP, die lof hebben gewonnen door Caterpillar leiders en lang gevestigde - TERM de samenwerking tot nu toe.

Our Advantages



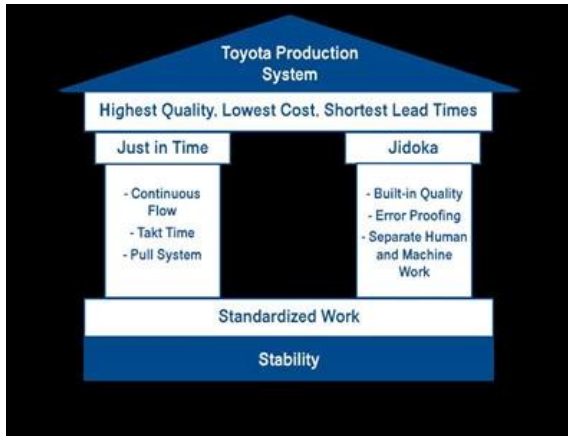
PU grondstof onderzoek en ontwikkeling van vaardigheden

Sinds 2002 Finehope betrokken bij het ontwerp en de productie van gedrukte producten PU foam. Onafhankelijk onderzoek en ontwikkeling van de formule materialen en stabiele productie capaciteit zijn de basis voor de kwaliteitsborging. Finehope kan het product met formule allen tijd op basis van de aangepaste producten klanten van klanten, zoals eisen voor hardheid, elasticiteit, ondersteuning, gevoel, densiteit, kleur en andere fysische en chemische eigenschappen aan te passen, en zij kunnen de eisen formulering volgens maak met de wet- en regelgeving van de verschillende landen. Natuurlijk moet een goede formule ook rekening houden met de beste prijs-kwaliteitverhouding. Voor nieuwe projecten, de mogelijkheid om PU formuleringen te ontwikkelen, is een belangrijke voorwaarde om de kwaliteit van het product ontwikkeling, levertijden en de kosten te garanderen.



Apparatuur voor de automatisering ontwerp en de productie-mogelijkheden

het vermogen Finehope om ontwerp en productie automatisering apparatuur is zeldzaam in de sector. Door deel te nemen in het ontwerp van nieuwe PU injectie mengen apparatuur en de transformatie van de automatisering van de productielijn, om ervoor te zorgen dat in het kader van de concurrentie van de Chinese demografisch dividend wordt verminderd en de kosten van het werk blijven stijgen, kan de productie-efficiëntie worden verbeterde, werk en materiële kosten kunnen worden gereduceerd. Bovendien, continue ontwerp en de productie capaciteiten van de belangrijkste apparatuur, zoals programma's, speciale apparatuur en automatische mallen zijn ook de redenen waarom Finehope is in een leidende positie in alle aspecten. Het vermogen van Finehope om de kosten en innovatieve producten continu te verlagen, kan klanten helpen meer waarde te geven. Daarom is het een betrouwbare langetermijnpartner van veel Fortune 500-bedrijven en toonaangevende bedrijven in de sector.



Wetenschappelijke managementcapaciteit

Finehope benadrukt het belang van het Toyota-productiesysteem en het Corporate Coaching-model om de managementefficiëntie te optimaliseren. Continue verbetering De efficiëntie en kwaliteit van alle medewerkers, management- en productiepersoneel zijn effectief en continu verbeterd, management- en productiekosten zijn continu verlaagd, maar belangrijker dan efficiëntie en kosten zijn de cultuur de groei van werknemers door continue verbetering, omdat dit dat is de kern van bedrijfsontwikkeling van het bedrijf.

De verfijning van Finehope vermindert het probleem voor klanten, omdat het nalatigheid op het menselijke processysteem vermindert en de mogelijkheid om de professionele ervaring voortdurend te accumuleren, die kan garanderen dat alle nieuwe projecten zo snel mogelijk zijn voltooid.

Famous customer

Cooperation experience

<p>Engineering Vehicle</p>	<p>Medical Equipment</p>
<p>Baby Supplies</p>	<p>Fitness Equipment</p> <p>Other</p>

FAQ

1. Waarom kiezen voor Finehope?

Finehope is de meest professionele PU-fabrikant in China, die een professioneel onderzoeks- en ontwikkelingsteam heeft, geavanceerde, professionele productieapparatuur

Testapparatuur en perfecte kwaliteitsbeheersysteem. We hebben 12-jarige samenwerking-ervaring met Cat, Fiat, TVH, Stiga en andere beroemde

Ondernemingen. We bieden ze een R & D-eenstaps-service voor de productie om aan hun aanpassingsbehoeften te voldoen.

2. Wat zijn de voordelen van het kiezen van Finehope?

- 1) Productkwaliteitsborging, leveringsgarantie, goede after-sales service.
- 2) Economische efficiëntie, snelle ontwikkelingsefficiëntie, professionele werking met integriteit.
- 3) Finehope zal alle testanalyses uitvoeren en vervolgens de testnormen verwerken om het kwaliteitsnorm geschil tussen te verminderen Klanten en producenten.
- 4) Slanke productiemethoden.
- 5) Help klanten nieuwe producten te ontwikkelen en te ontwerpen.
- 6) Het heeft een rijke ervaring in het ontwerp en de verwerking van PU-producten.
- 7) Finehope is een high-tech bedrijf in China met internationale uitvinding en intellectuele octrooi-technologie eigendom.

3. Wat is het verschil tussen Finehope en binnenlandse peers?

- 1) Kwaliteitsverzekering: Geavanceerde kwaliteitsplanning (APQP).
- 2) Finehope heeft een rijke ervaring met het bedienen van grote internationale bedrijven.
- 3) heeft een professioneel wetenschappelijk onderzoeksteam van polyurethaanmateriaal.
- 4) heeft een ontwerpcapaciteit, productie en onafhankelijke innovatie van productie-apparatuur en mallen.
- 5) Heeft een team van ingenieur die verantwoordelijk is voor het kwaliteitsborgingssysteem en de kwaliteitscontrole.

4. Wat zijn de verschillen tussen de Finehope en Europese collega's en U.S?

- 1) heeft een perfecte en volwassen supply chain.
- 2) lagere kosten van de mal.
- 3) Hoog rendement van ontwikkelings- en ontwerpcapaciteit en korte procestijd.
- 4) Voordeel van kosten en goede service attitude.

5. Wat zijn de applicaties van producten PU?

Auto's, Engineering Machines, Sports Fitnessapparatuur, Medische machines en dagelijkse huishoudelijke artikelen enzovoort.



About us







TEAM
ACTIVITIES

Our Certification



Xiamen micro-georiënteerde micro-groei, kleine en middelgrote ondernemingen



Xiamen Gespecialiseerd, veroudering, differentiatie, innovatieve MKB



Xiamen Science and Technology Little Giant Leader Enterprise



Finehope werd geëvalueerd als "Xiamen georiënteerd op micro-groei, kleine en middelgrote ondernemingen" sinds 2019.

Het is de score van de gemeentelijke regering van Xiamen gebaseerd op de verschillende complete indicatoren, groeimodellen, merkgroei modellen in de sector en de goede reputatie van het bedrijf, en vervolgens dit certificaat uitzenden. Het is een test waar Finehope onderscheidt tussen duizenden kleine en middelgrote bedrijven in de stad.

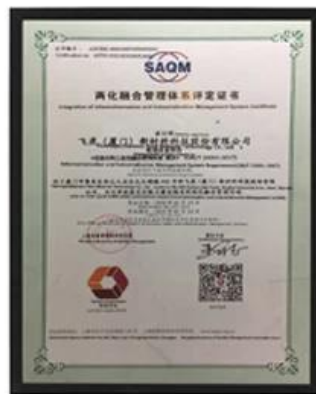
Finehope is geëvalueerd als "Xiamen gespecialiseerd, raffinage, differentiatie, innovatieve MKB" van 2020. "Gespecialiseerd, raffinage, differentieel, innovatief" verwijst naar kmo's met uitzonderlijke hoofdbedrijven, sterke professionele vaardigheden, sterke onderzoeks- en ontwikkelings- en innovatievaardigheden en ontwikkelingspotentieel. Geconcentreerd voornamelijk in de nieuwe generatie van informatietechnologieën, productie van hoogwaardige apparatuur, nieuwe energie, nieuwe materialen, biomedicine en andere middelgrote industrieën. De overheid benadrukt en erkent de "speciale specialisatie, speciale innovatie" finehope aan te moedigen innovatie en verkrijgbare specialisatie, hervorming en specialisatie.

Sinds 2019 is Finehope geselecteerd als een toonaangevend bedrijf van Xiamen Science and Technology Little Giant. Dit certificaat werd gezamenlijk vrijgegeven door vijf afdelingen van de gemeentelijke regering van Xiamen. Selectiecriteria focussen op strategische opkomende industrieën, zoals nieuwe generatie informatietechnologie, high-end apparatuur, nieuwe materialen, nieuwe materialen, nieuwe energie, biologische en nieuwe geneeskunde, energiebesparing en de milieubescherming en mariene high-tech. Het winnen van deze eer laat zien dat Finehope aan de avant-garde van de sector is in nieuwe informatietechnologieën en nieuwe materialen.



Certificering voor voedsel en drugsbeheer

Finehope heeft sindsdien de certificering van voedsel- en drugsadministratie doorstaan 2018. Goedkeuring van het voedsel- en drugsadministratie betekent dat de door Finehope geproduceerde producten hebben verkregen certificaten van buitenlandse overheid (CFG) en kunnen de wereldmarkt invoeren.



Integratie van het certificaat van het informatie- en industrialisatiebeheersysteem

Het certificaat wordt beoordeeld door de gemeentelijke regering van Xiamen en uitgegeven door de Shanghai Academy of Quality Management. Dit certificaat weerspiegelt het niveau van diepgaande integratie van de Finehope van automatisering en industrialisatie. Finehope zal een nieuwe route blijven volgen



Certificaat van werkveiligheidsstandaardisatie

De veiligheid van de productie is belangrijk om het risico op verwonding in plaats van werk, ziekte en dood te voorkomen of te verminderen. Finehope General Manager Tiger Side: "Alleen die productie-installaties die de nadruk blijven houden op de nadruk op de veiligheid van hoge kwaliteit, blijven zeer productief en concurrerend in de huidige markt".



Vervuiling ontlading van de provincie Fujian De certificering van derden - TUV

De vervuilingsontladingsvergunningen zijn de "identiteitskaarten" van alle entiteiten die betrokken zijn bij de uitlaat van verontreinigende stoffen en worden uitgegeven door het Xiamen Municipal Environmental Protection Bureau. De secretaris-generaal XI Jinping benadrukte dat "de ecologische omgeving moet worden beschermd als de ogen en de ecologische omgeving moet worden behandeld als het leven". Premier Li Keqiang zei: "Milieuvervuiling is een gevaar voor levensonderhoud van mensen en pijn van de harten van mensen.

Sinds 2007 heeft Finehope de TUV-certificering voortdurend overschreden en is deze een Alibaba-geverifieerde aanbieder geworden. De geverifieerde aanbieder is een leverancier van hoge kwaliteit geverifieerd door de gezaghebbende kracht van het Alibaba-platform. Door online en offline audits worden de bedrijfskwalificaties van verkopers, productkwalificaties, bedrijfsvaardigheden en andere volledige sterke punten beoordeeld en verificatie.

Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD

MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 1/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: UHMW and MHD (underdevelopment)
 Material No.: 1
 Other info.: 1
 Sample Processing Date: 20140724
 Working Process: 20140723

Test Method

- 001 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 002 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 003 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 004 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 005 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 006 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 007 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 008 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 009 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 010 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 011 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 012 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 013 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 014 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 015 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 016 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 017 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 018 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 019 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 020 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 2/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Unit	Test Standard	Customer Requirement	Customer Sample (unit)	Customer Sample (unit)	
				1	2	Average	
1	Density	g/cm ³	ASTM D2014	1.10	1.10	1.10	1.10
2	Hardness	HR	ASTM D2014	50	50	50	50
3	Strength	MPa	ASTM D2014	10	10	10	10
4	Impact	J/m ²	ASTM D2014	10	10	10	10
5	Modulus	GPa	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0	1.0
6	Creep	%	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0	1.0
7	Relaxation	%	ASTM D2014	1.0	1.0	1.0	1.0

FIG. 1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, see the test specimen in the same background color. The red rod is the specimen in the test, the blue rod is the specimen in the comparison.

FIG. 2. For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with the same size and the actual value of the whole sample.

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 3/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. This picture is only used with the Serial Report from Finehope.

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yubin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Inits	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效后果/模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Request 项目	Clamping is not in place 夹具不在位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差、影响装配或使用功能	6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位	4	● Make the operation standard book 制定作业指导书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期保养、维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 定期维护		6	3	4	72
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具不在位、无漏装、错装	Clamping is not in place 夹具不在位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差、影响装配或使用功能	8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位 ● Failure inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业指导书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期保养、维护 ● Regular checking of fixture 夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 夹具检查清单		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业指导书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 每个工人100%全检、目视		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 夹具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业指导书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 夹具最后检查		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足、影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期确认失效试验	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序设置完成后确认加工条件		9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine KRAUSS MAFFEI Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

Polyurade-producten van schuimproducten, welkom contact met ons op.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.

No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China

Post code:361022

Email:Amada@finehope.com

Tel: 86-592-66617667

Mob:86-18050099072