FINEHOPE
FREE
DMF/ A report
3D Design
Mould
Product Inspection Standard Setting
Free Product Inspection Standard Setting: In addition to the usual quantification of product physical properties and appearance standards, we will add REACH, RoHS, FDA, CA-65, or CFC Free to the standards according to customer needs.
Free Mould Opening: Large order quantity with mould cost free.
Free 3D Design: Finehope help customer design the desired product or modify the design for free.
Free DFM/A Report: Finehope will show details and solutions of manufacturability and assemblability through PPT to help customers reduce trouble.

Materiaal: Pu traagschuim
Grootte (LWH): 461 * 429 * 65 mm of aangepast;
Kleur: zwart, grijs en meer aangepast
Betaling: T/T, 30% aanbetaling, 70% vóór verzending;
Gebruik: Rolstoel
MOQ: 100 stuks;
Certificaat: RoHS, BEREIK, EN71-3, CA65
OEM: Geaccepteerd

Finehope heeft sinds 2003 continu het ISO 9001-certificaat behaald.

IATF16949-certificering:
Finehope Aanpassen Competitie Vechtsporten Boksuitrusting Beschermer Taekwondo Karate Hoofdbeschermer Finehope is in 2021 geslaagd voor de IATF16949 Automotive Quality Management Systems-certificering. Meer dan 50 documenten garanderen de voortgang van de ontwikkeling van nieuwe producten, de kwaliteit, levertijd en kosten van proef- en massaproductieproducten.
Sinds de samenwerking tussen Finehope en Caterpillar in 2007 heeft Finehope het kwaliteitsmanagementsysteem voor de automobielindustrie gebruikt voor de introductie van nieuwe producten, met behulp van de vijf tools van SPC, MSA, FMEA, APQP en PPAP, die geprezen zijn door managers van Caterpillar en een lange partnerschap tot nu toe.

Our Advandages

Onderzoeks- en ontwikkelingsmogelijkheden voor PU-grondstoffen

Sinds 2002 zet Finehope zich in voor het ontwerp en de fabricage van PU-vormschuimproducten. Onafhankelijk onderzoek en ontwikkeling van formulematerialen en een stabiele productiecapaciteit vormen de basis voor kwaliteitsborging.

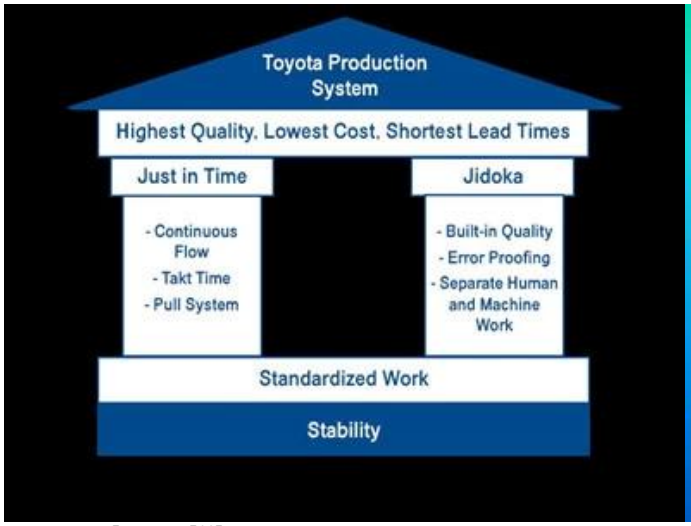
Finehope kan de productformule op elk moment aanpassen aan de aangepaste behoeften van gepersonaliseerde producten van klanten, zoals de vereisten voor hardheid, elasticiteit, ondersteuning, gevoel, dichtheid, kleur en andere fysische en chemische eigenschappen, en kan formuleringsvereisten stellen in overeenstemming met de wet- en regelgeving van verschillende landen. Een goede formule moet natuurlijk ook rekening houden met de beste kostenprestaties. Voor nieuwe projecten is het kunnen ontwikkelen van PU-formuleringen een belangrijke voorwaarde om de kwaliteit, levertijd en kosten van productontwikkeling te waarborgen.

Ontwerp en productiemogelijkheden voor automatiseringsapparatuur

Finehope Aanpassen Competitie Vechtsporten Boksuitrusting Beschermer Taekwondo Karate Hoofdbeschermer

Het vermogen van Finehope om automatiseringsapparatuur te ontwerpen en te produceren is zeldzaam in de industrie. Door deel te nemen aan het ontwerp van nieuwe PU-injectiemengapparatuur en de automatiseringstransformatie van de productielijn, om ervoor te zorgen dat onder de concurrentie van China's demografische dividend wordt verminderd en de arbeidskosten blijven stijgen, de productie-efficiëntie kan ook worden verbeterd, de arbeids- en materiaalkosten kunnen worden verlaagd. Bovendien zijn de continue ontwerp- en fabricagemogelijkheden van belangrijke apparatuur zoals armaturen, speciale apparatuur en automatische matrijzen ook de redenen waarom Finehope in alle opzichten een leidende positie inneemt.

Finehope's vermogen om continu kosten te verlagen en producten te innoveren, kan klanten helpen meer waarde te creëren. Daarom is het een betrouwbare langetermijnpartner van veel Fortune 500-bedrijven en toonaangevende bedrijven in de industrie.



Wetenschappelijk management vermogen:

Finehope benadrukt het belang van het Toyota Production System en het Corporate Coaching Model om de efficiëntie van het management te optimaliseren. Continue verbetering de efficiëntie en kwaliteit van alle medewerkers, management- en productiepersoneel is effectief en continu verbeterd, management- en productiekosten zijn continu verlaagd, maar belangrijker dan efficiëntie en kosten is het cultiveren van de groei van medewerkers door continue verbetering, omdat dit de kern is van duurzame bedrijfsontwikkeling.

Finehope Aanpassen Competitie Vechtsporten Boksuitrusting Beschermer Taekwondo Karate Hoofdbeschermer De verfijning van Finehope vermindert de problemen voor klanten, omdat het de nalatigheid van het menselijke processysteem vermindert en het vermogen om continu professionele ervaring op te bouwen, wat ervoor kan zorgen dat alle nieuwe projecten in de kortst mogelijke tijd worden voltooid.

FAQ

1. Waarom kiest u voor Finehope?
Finehope is de meest professionele PU-fabrikant in China, met een professioneel R&D-team, geavanceerde PU-productieapparatuur, professionele testapparatuur en een perfect kwaliteitsmanagementsysteem. We hebben 12 jaar samenwerkingservaring met CAT, FIAT, TVH, STIGA en andere bekende ondernemingen. We bieden ze eenstapsservice van R&D tot productie om aan hun aanpassingsbehoeften te voldoen.

2. Wat zijn de voordelen van het kiezen van Finehope?
1) Productkwaliteitsborging, leveringsgarantie, goede after-sales service.
2) Kosteneffectieve, snelle ontwikkelingsefficiëntie, professionele werking met integriteit.
3) Finehope zal alle testanalyses uitvoeren en vervolgens testnormen uitwerken om het kwaliteitsgeschil tussen kwaliteitsnormen te verminderen
klanten en fabrikanten.
4) Magere productiebeheermodus.
5) Help klanten om nieuwe producten te ontwikkelen en te ontwerpen.
6) Heeft een rijke ervaring in het ontwerpen en verwerken van PU-producten.
7) Finehope is een high-tech onderneming in China met binnenlandse en internationale uitvindingsoctrooien technologie en intellectueel;
eigendom.

3. Wat is het verschil tussen Finehope en binnenlandse peers?
1) Kwaliteitsborging: geavanceerde kwaliteitsplanning (APQP).
2) Finehope heeft een rijke ervaring in het bedienen van internationale grote ondernemingen.
3) Heeft een professioneel wetenschappelijk onderzoeksteam van polyurethaanmateriaal.
4) Heeft een onafhankelijk ontwerp-, productie- en innovatievermogen van productieapparatuur en

mallen.
5) Heeft een ingenieursteam dat verantwoordelijk is voor het kwaliteitsborgingssysteem en de kwaliteitscontrole.

4. Wat zijn de verschillen tussen Finehope en Europese en Amerikaanse peers?
1) Heeft een perfecte en volwassen ondersteunende supply chain.
2) Lagere malkosten.
3) Hoge efficiëntie van ontwikkelings- en ontwerpvermogen en korte procestijd.
4) Kostenvoordeel en goede servicehouding.

5. Wat zijn de toepassingen van PU-producten?
Auto, technische machines, sport-fitnessapparatuur, medische machines en dagelijkse huishoudelijke artikelen enzovoort.

About us

OUR
SAMPLE
ROOM

Our Certification

Xiamen Op groei gerichte micro-, kleine en middelgrote ondernemingen

Xiamen Gespecialiseerd, Verfijnend, Onderscheidend, Innovatief MKB

Xiamen Wetenschap en technologie Kleine gigantische toonaangevende onderneming

Finehope is sinds 2019 beoordeeld als "Xiamen groeigerichte micro-, kleine en middelgrote ondernemingen".
Het is het scoreresultaat van de gemeentelijke overheid van Xiamen op basis van de verschillende uitgebreide indicatoren, groeimodellen, merksterkte in de branche en goede bedrijfsreputatie van Finehope, en geef vervolgens dit certificaat af. Het is een bewijs dat Finehope opvalt tussen duizenden kleine en middelgrote ondernemingen in de stad.

Finehope is sinds 2020 geclassificeerd als "Xiamen Specialized, Refining, Differentiate, Innovative SME's". Voornamelijk geconcentreerd in de nieuwe generatie informatietechnologie, hoogwaardige apparatuurproductie, nieuwe energie, nieuwe materialen, biogeneeskunde en andere mid-to-high-end industrieën. De overheid benadrukt en erkent de "specialisatie, speciale innovatie" van finehope om innovatie aanmoedigen en specialisatie, hervorming en specialisatie bereiken.

Sinds 2019 is Finehope geselecteerd als het toonaangevende bedrijf van Xiamen Science and Technology Little Giant. Dit certificaat is gezamenlijk uitgegeven door vijf afdelingen van de gemeentelijke overheid van Xiamen. De selectiecriteria zijn gericht op strategische opkomende industrieën zoals nieuwe generatie informatietechnologie, hoogwaardige apparatuur, nieuwe materialen, nieuwe energie, biologie en nieuwe geneeskunde, energiebesparing en milieubescherming, en mariene hightech. Het winnen van deze eer laat zien dat Finehope voorop loopt in de industrie op het gebied van nieuwe informatietechnologie en nieuwe materialen.

Certificering van de Food and Drug Administration

Finehope heeft sindsdien elk jaar de certificering van de Food and Drug Administration behaald
2018. Goedkeuring van de Food and Drug Administration betekent dat de door Finehope geproduceerde producten buitenlandse overheidscertificaten (CFG) hebben verkregen en probleemloos de wereldmarkt kunnen betreden.

Integratie van Informationization en Industrialization Management System Certificaat

Het certificaat is beoordeeld door de gemeentelijke overheid van Xiamen en uitgegeven door de Shanghai Academy of Quality Management Science.
Dit certificaat weerspiegelt het niveau van Finehope's diepgaande integratie van informatisering en industrialisatie. Finehope zal een nieuwe weg inslaan

Certificaat voor werkveiligheidsnormering

Veiligheid tijdens de productie is belangrijk om het risico op letsel, ziekte en overlijden op de werkplek te voorkomen of te verminderen.
Finehope General Manager Tiger Side: "Alleen die productiefaciliteiten die veiligheid als een kwestie van het hoogste niveau blijven benadrukken, zullen in de huidige markt zeer productief en concurrerend blijven."

Lozingsvergunning voor vervuiling door de provincie Fujian:

Lozingsvergunningen voor verontreinigende stoffen zijn de "identiteitskaarten" van alle entiteiten die betrokken zijn bij de lozing van verontreinigende stoffen en worden afgegeven door het gemeentelijk milieubeschermingsbureau van Xiamen.
Secretaris-generaal Xi Jinping benadrukte dat "de ecologische omgeving moet worden beschermd als de ogen, en de ecologische omgeving moet worden behandeld als leven." Premier Li Keqiang zei: “Milieuvervuiling is een gevaar voor het levensonderhoud van de mensen en de pijn van de harten van de mensen.

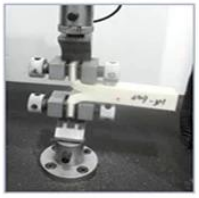
De derde partij -- TUV-certificering

Sinds 2007 is Finehope continu geslaagd voor de TUV-certificering en is het een door Alibaba geverifieerde leverancier geworden.
Verified Supplier is een hoogwaardige leverancier die wordt geverifieerd door de gezaghebbende kracht van het Alibaba-platform. Door middel van online en offline on-site audits worden de bedrijfskwalificaties, productkwalificaties, bedrijfscapaciteiten en andere uitgebreide sterke punten van de handelaars beoordeeld en geverifieerd.

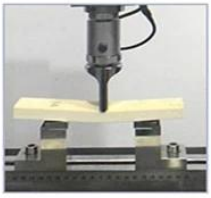
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

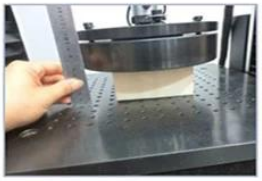
Tensile Test

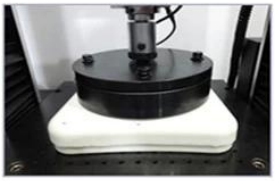


Tear Resistance Test



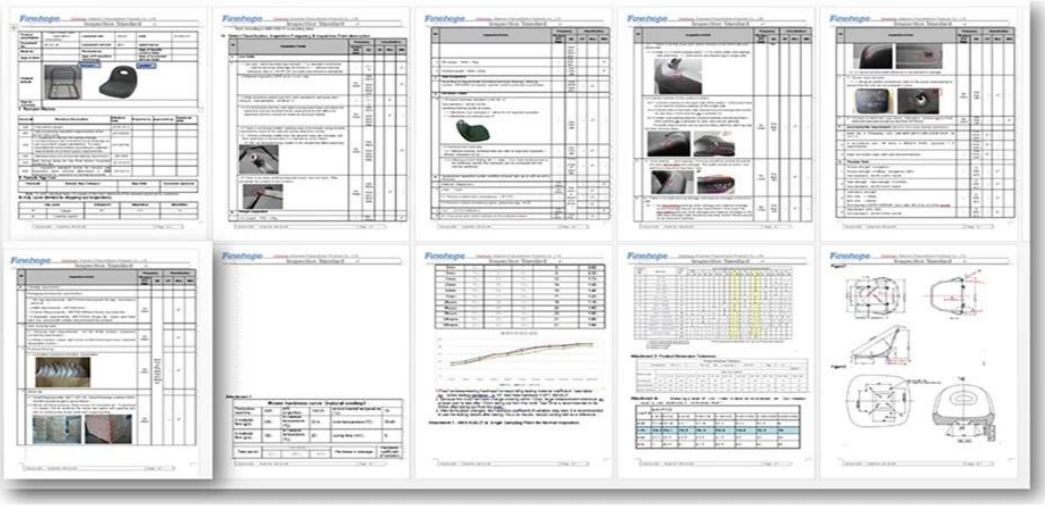
Compressive Strength



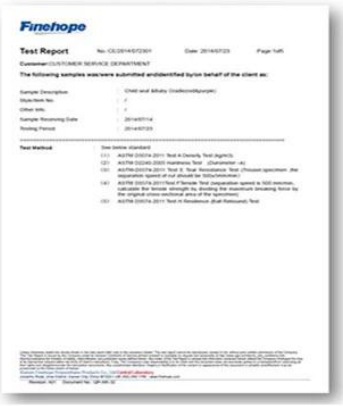


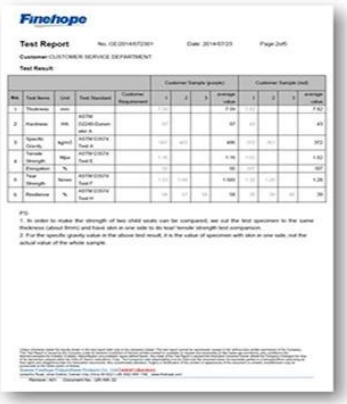
Indentation Force Deflection

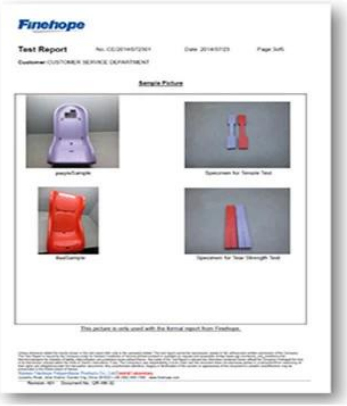
INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT







Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New: Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks: ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G / Y / R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Reasness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.: DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

P0ject Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei Sales:Haiyan Wu PC:Jiannan Yan Technology Dept:Jianyu Zhou Purchaser:Yuanyuan Gou Production dept:Shuwen Dong QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results					
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group

过程职责：生产部焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

型号年/项目

Key Dates

关键日期

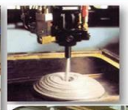
FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目 / Request 问题	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的模式潜在后果	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and Prevention 现行过程控制预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 探测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标完成日期	Measure results 措施结果					
													Measures and effective date 采取的措施	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 探测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具（夹具需到位，无漏装、错装）	Clamping is not in place 夹具不到位	Size/NG 尺寸NG	6	B	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护	●Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完检100%全检	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工装定期维护			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误，漏焊，焊接偏移，影响装配或使用功能	8	A	●Staff negligence 人员作业疏忽 ●Fixture for bad 夹具存放不良 ●Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	●Make the operation standard book 制定作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养基准，定期保养，维护 ●Regular checking of fixture 对夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工装定期维护 ●Make inspection checklist for fixture 制作夹具检查检查			8	3	4	96
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配	8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 最终人员100%全检，并			8	2	2	32
	Attachment error 附件错错	Influence assembly 影响装配	7	A	No mistake proofing fixture 治具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	●Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ●Inspection for final inspection tools 对检验员检查			7	2	4	56
	False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足，影响使用功能	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流，电压，焊接角度，速度设定不合理	4	●Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认点检 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 破坏试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设定加工条件确认在程序设定加工条件确认			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

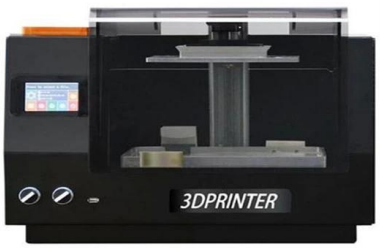
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which preprogrammed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY