



| <b>VRIJ</b>                                                                                                                                            |                                                                                                   |                                                   |                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DFM / A Report</b>                                                                                                                                  | <b>Gratis 3D Design</b>                                                                           | <b>Vrij Mold Opening</b>                          | <b>Gratis Product Inspection<br/>standaardinstelling</b>                                                                                                                                                       |
| Finehope zullen details en oplossingen van maakbaarheid en assembleerbaarheid tonen door middel van PPT Om klanten te helpen verminderen de problemen. | Finehope helpen klant het ontwerp van de gewenste product of het ontwerp voor gratis te wijzigen. | Grote bestelling Afname met schimmel kosten vrij. | Naast de gebruikelijke kwantificering van product fysische eigenschappen en het uiterlijk normen, zullen we REACH toe te voegen, RoHS, FDA, CA-65 of CFK-vrij aan de normen volgens de behoeften van de klant. |



## ISO 9001-certificaat

Finehope heeft verkregen ISO 9001-certificaat continu sinds 2003.



## IATF16949 Certification

Finehope geslaagd voor de IATF16949 Automotive Quality Management Systems Certification in 2021. Meer dan 50 documenten garanderen dat de voortgang van de ontwikkeling van nieuwe producten, de kwaliteit, levertijd en de kosten van het proces en massaproductie producten.

Omdat de samenwerking tussen Finehope en Caterpillar in 2007, heeft Finehope de automotive gebruikt kwaliteit management systeem voor de introductie van nieuwe producten, met behulp van de vijf instrumenten van de SPC, MSA, FMEA, APQP en PPAP, die worden geprezen door Caterpillar leidinggevenden en is een partnerschap op lange termijn tot nu toe.

## Ons voordelen

1

### Kantoorautomatisering ontwerp en fabricage vermogens

vermogen Finehope 's aan het ontwerpen en vervaardigen automatiseringsapparatuur is zeldzaam in de industrie. Door deel te nemen aan het ontwerp van nieuwe PU injectie mengen apparatuur en de automatisering transformatie van de productielijn, zodat onder de concurrentie van demografisch dividend China's wordt verminderd en arbeidskosten verder aanleiding, de productie-efficiëntie kan ook worden verbeterd, arbeids- en materiaalkosten kosten kunnen worden verlaagd. Bovendien, de continue ontwerpen en produceren capaciteiten van de belangrijkste apparatuur, zoals armaturen, speciale apparatuur, en automatische mallen zijn ook de redenen waarom Finehope is in een leidende positie in alle aspecten.

vermogen Finehope 's aan voortdurend de kosten te verlagen en te innoveren producten kunnen

helpen klanten te brengen grotere waarde. Daarom is een betrouwbare lange termijn partner van veel van de Fortune 500-bedrijven en toonaangevende bedrijven in de industrie.



2

## **PU grondstof onderzoek en ontwikkelingsmogelijkheden**

Sinds 2002, Finehope heeft begaan met het ontwerpen en vervaardigen van PU-vormschuim producten. Onafhankelijk onderzoek en ontwikkeling van de formule materialen en stabiele productie capaciteit zijn de basis voor de kwaliteitsborging.

Finehope kan het aanpassen productformule allen tijde volgens de specifieke wensen van de klant gepersonaliseerde producten, zoals de eisen voor hardheid, elasticiteit, support, gevoel, densiteit, kleur en andere fysische en chemische eigenschappen, en kunnen formuleren eisen in overeenstemming met de wet- en regelgeving te maken van de verschillende landen. Natuurlijk moet een goede formule ook rekening houden met de beste kosten prestaties. Voor nieuwe projecten, de mogelijkheid om PU formuleringen te ontwikkelen, is een belangrijke voorwaarde voor het waarborgen van productontwikkeling kwaliteit, levertijd en kosten.



### 3

#### **Wetenschappelijk management vaardigheid**

Finehope benadrukt de belang van het Toyota Production System en Corporate Coaching Model aan optimaliseren doelmatigheid van het beheer. Continue verbetering van de efficiëntie en kwaliteit van alle medewerkers, management en productie personeel zijn geweest effectief en voortdurend wordt verbeterd, het beheer en de productiekosten hebben continu verlaagd, maar belangrijker dan efficiëntie en kosten is teelt van groei werknemer door middel van continue verbetering, Omdat dit de kern van corporate duurzame ontwikkeling.

Finehope 's verfijning vermindert de problemen voor klanten, omdat het de schuld aan de vermindert menselijk proces-systeem en de mogelijkheid om continu te accumuleren professional ervaring, die ervoor kunnen zorgen dat alle nieuwe projecten in de voltooid kortste tijd.



Finehope 's verfijning vermindert de problemen voor klanten, omdat het de schuld aan de vermindert menselijk proces-systeem en de mogelijkheid om continu te accumuleren professional ervaring, die ervoor kunnen zorgen dat alle nieuwe projecten in de voltooid kortste tijd.



4

#### Enterprise Digital capaciteiten

Finehope heeft geïnvesteerd zwaar in het onderzoek en de ontwikkeling van softwaresystemen om te digitaliseren Bedrijfsprocesbeheer en industriële productie. Digitaal Transformatie kan Finehope

nieuwe technologieën gebruiken om klanten in staat te stellen heb een positievere ervaring, terwijl je de werklast van het bedrijf vermindert werknemers en het uiteindelijk verminderen van de kosten.

## 7 Aspects Define a Digital Enterprise



## Famous customer

### Cooperation experience



## FAQ

### 1. Waarom kies je Finehope?

Finehope is de meest professionele PU-fabrikant in China, die een professioneel R & D-team, geavanceerde PU-productieapparatuur, professionele testapparatuur en perfect kwaliteitsbeheersysteem heeft. We hebben 12-jarige samenwerking-ervaring met Cat, Fiat, TVH, GGP en andere beroemde ondernemingen. We bieden ze een stappendienst van R & D tot productie om aan hun aanpassingsbehoeften te voldoen.

### 2. Wat zijn de voordelen van het kiezen van Finehope?

- 1) Productkwaliteitsborging, leveringsgarantie, goede after-sales service.
- 2) Kosteneffectieve, snelle ontwikkelingsefficiëntie, professionele werking met integriteit.
- 3) Finehope zal alle testanalyse uitvoeren en vervolgens testnormen uitwerken om kwaliteitsstandaard te verminderen tussen klanten en fabrikanten.
- 4) Manne productiebeheermodus.
- 5) Help klanten nieuwe producten te ontwikkelen en te ontwerpen.
- 6) heeft een rijke ervaring in het ontwerp en de verwerking van PU-producten.
- 7) Finehope is een high-tech onderneming in China met binnenlandse en heeft internationale uitvindingoctrooien en intellectuele eigendom.

### 3. Wat zijn het verschil tussen Finehope en binnenlandse peers?

- 1) Kwaliteitsborging: Geavanceerde kwaliteitsplanning (APQP).
- 2) Finehope heeft een rijke ervaring met het bedienen van internationale grote ondernemingen.
- 3) Heeft professioneel wetenschappelijk onderzoeksteam van polyurethaanmateriaal.
- 4) heeft een onafhankelijke ontwerp, productie en innovatie vermogen van productie-apparatuur en mallen.

5) Heeft ingenieursteam die verantwoordelijk is voor het kwaliteitsborgingssysteem en de kwaliteitscontrole.

#### 4. Wat zijn de verschillen tussen Finehope en Europees en U.S-peers?

- 1) heeft een perfecte en rijpe ondersteunende supply chain.
- 2) Lagere vormkosten.
- 3) Hoog rendement van ontwikkelings- en ontwerpvermogen en korte procestijd.
- 4) Kostenvoordeel en goede service-attitude.

#### 5. Wat zijn de applicaties van PU-producten?

Auto, engineering machines, sport fitnessapparatuur, medische machines en dagelijkse huishoudelijke artikelen enzovoort.

### Over ons



Kantoor



**Steekproef Kamer**



Werkzaamheid

Ons Certificering



## Alibaba Verified Supplier Certificaat

Sinds 2007, Finehope heeft de TUV-certificering voortdurend doorgegeven en is een alibaba geworden Gecertificeerd leverancier.

Geverifieerd Leverancier is een leverancier van hoge kwaliteit geverifieerd door de gezaghebbende sterkte van Alibaba-platform. Via online en offline Audits van on-site, de verkopers ' Bedrijfskwalificaties, productkwalificaties, bedrijfsmogelijkheden, en Andere uitgebreide sterke punten worden herzien en verificatie.



## Integratie van Informatie- en industrialisatiebeheersysteemcertificaat

Het certificaat is beoordeeld door de gemeentelijke overheid van Xiamen en uitgegeven door de Shanghai Academy van kwaliteitsmanagementwetenschap. Dit certificaat weerspiegelt het niveau van Finehope 's diepgaande integratie van informatisering en industrialisatie. Finehope zal blijven een nieuw pad van industrialisatie maken; Gebruik informatie technologie als de steun om traditionele kinetische energie te transformeren en te upgraden, cultiveer nieuwe kinetische energie en volg een duurzaam ontwikkelingsmodel.



### **Xiamen Groei-georiënteerde micro, kleine en middelgrote ondernemingen**

Finehope is beoordeeld Als "Xiamen groei-georiënteerde micro-, kleine en middelgrote ondernemingen" sinds 2019. Het is het scoringsresultaat van de gemeentelijke overheid van Xiamen op basis van Finehope's verschillende uitgebreide indicatoren, groeimodellen, merksterkte in de Industrie, en goede reputatie van bedrijven, en vervolgens dit certificaat afgeven. Het is een Bewijs dat Finehope opvalt onder duizenden kleine en middelgrote ondernemingen in de stad.



## Werk veiligheid Standaardisatiecertificaat

Veiligheidsveiligheid is belangrijk om het risico op letsel, ziekte, ziekte en vermindering van de werkplek te voorkomen of te verminderen of te verminderen dood.

Finehope General Manager Tijgerzijde: "Alleen die productiefaciliteiten die doorgaan benadrukken van veiligheid als een probleem op het hoogste niveau zal zeer productief blijven en concurrerend in de huidige markt. "

Finehope moet zijn Proactief over veiligheidsveiligheid. Zonder een focus op veiligheid, kan plaats hun werknemers in gevaar, veroorzaken vuur en gezicht dure woning Damagend en Beïnvloed de levering.



## Xiamen Science en Technologie kleine gigantische toonaangevende onderneming

Sinds 2019 heeft Finehope geselecteerd als het toonaangevende bedrijf van Xiamen Science and Technology Little Reusachtig. Dit certificaat is gezamenlijk uitgegeven door vijf afdelingen van de Municipal Xiamen Regering. De selectiecriteria richten zich op strategische opkomende industrieën zoals Als nieuwe generatie informatietechnologie, high-end apparatuur, nieuwe materialen, Nieuwe energie, biologie en nieuwe geneeskunde, energiebesparing en milieu Bescherming en Marine High-Tech. Het winnen van deze eer laat zien dat Finehope is de voorhoede van de industrie in nieuwe informatietechnologie en nieuwe materialen.



## Fujian provincie vervuiling Ontlaadvergunning

Vervuiling ontlading Vergunningen zijn de "identiteitskaarten" van alle entiteiten die betrokken zijn bij de afvoer van verontreinigende stoffen en wordt uitgegeven door de Municipal Milieu van Xiamen Beschermingsbureau.

Algemene secretaris XI Jinping benadrukte dat "de ecologische omgeving moet worden beschermd zoals de ogen, en de ecologische omgeving moet worden behandeld als Leven. "Premier Li Keqiang zei:" Milieuvervuiling is een gevaar voor het levensonderhoud van het volk en de pijn van de harten van het volk. Het moet worden gedeeld met een ijzeren vuist. " De vastberadenheid van de Chinese regering om de Milieukwaliteit van de atmosfeer, waterlichamen en grond kan niet zijn buiten

beschouwing gelaten. Verontreinigingen zijn een belangrijke factor die in aanmerking moet worden genomen internationale inkoop. Anders heeft de fabriek verborgen gevaren en wil Besteld worden om de productie te stoppen, die de leveringsdatum beïnvloedt.

Het kan gezien worden dat Finehope is een fabrikant met langdurige samenwerking en stabiele levering.



### **Xiamen gespecialiseerd, Refinage, differentiëren, innovatieve MKB**

Finehope is beoordeeld als "Xiamen gespecialiseerd, raffinage, differentiëren, innovatief MKB" sinds 2020. "Gespecialiseerd, Raffinage, differentiëren, innovatief "verwijst naar kmo's met uitstekende main Zakelijke, sterke professionele capaciteiten, sterke R & D en innovatie Mogelijkheid en ontwikkelingspotentieel. Voornamelijk geconcentreerd in de nieuwe Generatie van informatietechnologie, high-end apparatuur productie, nieuw energie, nieuwe materialen, biomedicine en andere midden-tot-high-end industrieën.

In hetzelfde leiden industrie in termen van markt, kwaliteit, efficiëntie of ontwikkeling, met geavanceerd en voorbeeldig.

Via dit certificaat, De regering benadrukt en erkent finehope 'S "SPECIALISATIE, Speciale innovatie "is om innovatie aan te moedigen en specialisatie te bereiken, hervorming en specialisatie.

Finehope moet doorgaan om "specialisatie, speciale innovatie" als richting te nemen, focus Oefen in hun hoofdactiviteiten, hard werken, versterking van innovatie en bouwen het bedrijf in een "single kampioen" of "ondersteunende expert" met unieke vaardigheden.



**Fiscal Year 2020  
CERTIFICATION OF REGISTRATION**

This certifies that:

**Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.**  
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Ninglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022,  
CHINA  
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter,  
contract manufacturer ) and Device Listing with the US Food & Drug Administration,  
through

U.S. Agent for FDA Communications: SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.  
6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO,  
ILLINOIS 60630, USA  
Telephone: +1 455-957-7779 / E-mail: [sungogroup@yahoo.com](mailto:sungogroup@yahoo.com)

**Registration Number: J014535570**  
**Device Listing#: See annex**

*SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.*

*Pursuant to 21 CFR 807.39, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.*



Executive Director  
Issued: Dec. 19 2019  
Cert. No.: 2006U8756529  
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68628052 Email: [Shago2006@126.com](mailto:Shago2006@126.com) Website: [www.sungoglobal.com](http://www.sungoglobal.com)  
Add: 13<sup>th</sup> Floor, No.1000 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

## FDA-certificering

Food and Drug Administration (FDA) opgericht in 1906 is een overheidsinstantie onder de passage van de Federal Food and Drugs Act. De FDA-certificering is verplicht voor het plaatsen van de producten in de VS.

Deze major Verantwoordelijkheid van FDA beschermt en beheerde volksgezondheid en gerelateerd autoriteiten door de veiligheid en veiligheid van mens en biologisch te verzekeren geproduceerd product. De FDA reguleert producten, waaronder biologische producten, medische diensten, cosmetica, geneesmiddelen op recept en niet-recept, Veterinaire drugs, tabak en andere straling uitzendende producten.

Finehope is verstreken FDA-certificering elk jaar sinds 2018. FDA-goedkeuring betekent dat de producten Geproduceerd door Finehope hebben buitenlandse overheidslicenties (CFG) en kan de wereldmarkt soepel betreden.



**Kwaliteit Verzekering**



### Tensile Test



### Tear Resistance Test

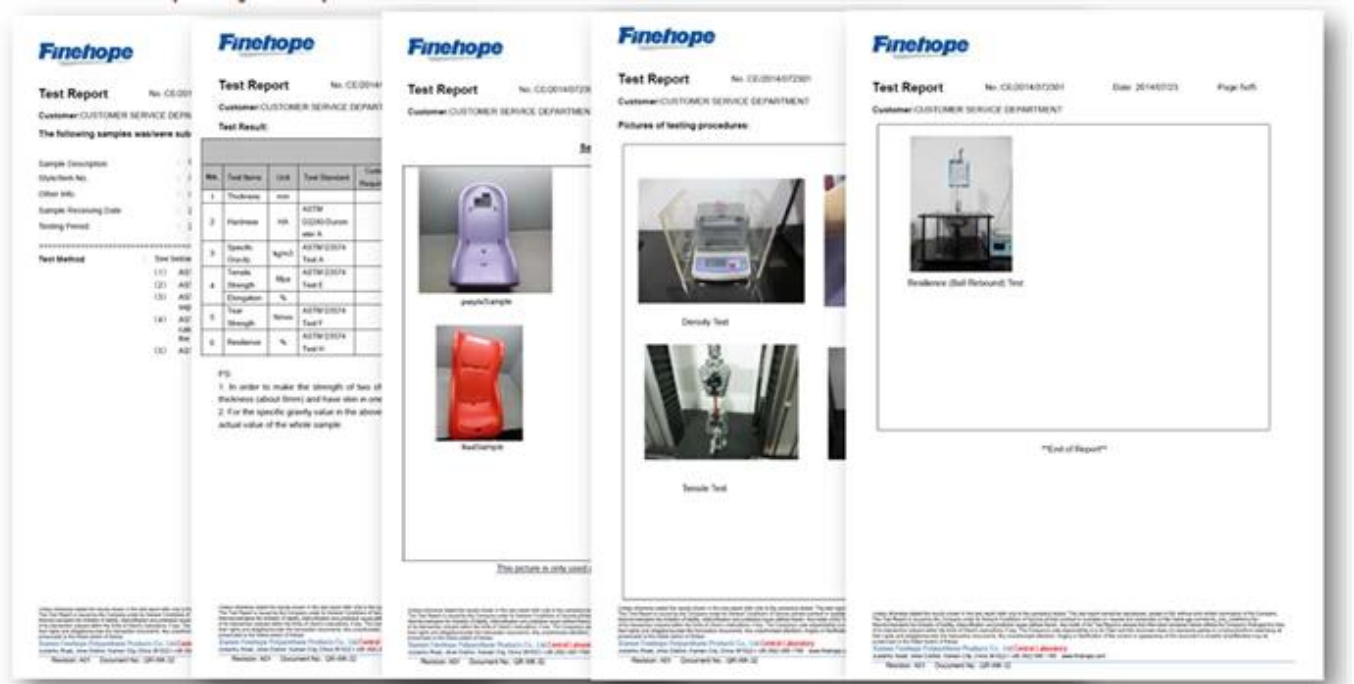


### Compressive Strength



### Indentation Force Deflection





## Geavanceerd productkwaliteitsproces (APQP)

Het APQP-proces biedt consistentie in de automobiellindustrie en zorgt ervoor dat alle TIER-leveranciers Spreek dezelfde taal tijdens het ontwikkelingsproces. Zonder gemeenschappelijk Taal Finehope-ontwerpen zijn niet zo efficiënt en we zouden verzanden Met tal van vergaderingen proberen ons werk uit te leggen en wat nodig is. De apqp Proces geeft Finehope de gemeenschappelijke hulpmiddelen en procedures die we nodig hebben om volledig te ontwikkelen en start een product met de automobiellindustrie en ontmoet alle overheid vereisten.



### Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

| <b>Customer</b><br>Location: New Zealand<br>Customer Code: G1019<br>Risk Assessment<br>New: Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/><br>Other Risks: <input type="checkbox"/>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  | <b>Project</b><br>Finehope Contact: Wendy Yang<br>Part No.:<br>Part Name: G1019Y04<br>Change Level/Date:<br>User Plant(s): Finehope |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------|--------|--------------------------------|-----------|----------|---------------|--------------------------------|-----------------|------------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>Core Team Members</b><br><table border="1"> <thead> <tr> <th>Company/Title</th> <th>Phone/Fax/E-Mail</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tiger Xu</td> <td>G.M.</td> </tr> <tr> <td>Yibin Lim</td> <td>Vice G.M.</td> </tr> <tr> <td>Cindy Wu</td> <td>Sales Manager</td> </tr> <tr> <td>Liangquan Wan</td> <td>Project Manager</td> </tr> <tr> <td>Wendy Yang</td> <td>Sales</td> </tr> </tbody> </table>                                                                                                                                 |                  | Company/Title                                                                                                                       | Phone/Fax/E-Mail | Tiger Xu            | G.M.   | Yibin Lim                      | Vice G.M. | Cindy Wu | Sales Manager | Liangquan Wan                  | Project Manager | Wendy Yang | Sales |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Company/Title                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Phone/Fax/E-Mail |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Tiger Xu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | G.M.             |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Yibin Lim                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Vice G.M.        |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Cindy Wu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Sales Manager    |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Liangquan Wan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Project Manager  |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Wendy Yang                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Sales            |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Build Level</b><br><table border="1"> <thead> <tr> <th>Material Required Date</th> <th>Quantity</th> <th>No. Concurrent SRCs</th> <th>Majors</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Product Design and Development</td> <td>21-Jun-21</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Product and Process Validation</td> <td>25-Jun-21</td> <td>15</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> |                  | Material Required Date                                                                                                              | Quantity         | No. Concurrent SRCs | Majors | Product Design and Development | 21-Jun-21 | 10       |               | Product and Process Validation | 25-Jun-21       | 15         |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Material Required Date                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Quantity         | No. Concurrent SRCs                                                                                                                 | Majors           |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Product Design and Development                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 21-Jun-21        | 10                                                                                                                                  |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Product and Process Validation                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 25-Jun-21        | 15                                                                                                                                  |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |                                                                                                                                     |                  |                     |        |                                |           |          |               |                                |                 |            |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

| APQP Deliverable                                                      | Finehope APQP Reference Only | G<br>Y<br>R | Project Need Date | Supplier Timing Date | Actual Closure Date | Supplier Lead Resp Initials | Finehope Acceptance Complete | Remarks or Assistance Required |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------|-------------------|----------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| <b>AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)             | 2030                         | G           | 20-Jun-21         | 21-Jun-21            | 21-Jun-21           | 22-Jun-21                   | 23-Jun-21                    | /                              |
| 2. Customer Inputs / Requirements                                     | 2030                         | G           | 23-Jun-21         | 24-Jun-21            | 24-Jun-21           | 25-Jun-21                   | 26-Jun-21                    | /                              |
| 3. Warranty & Quality Mitigation Plan                                 | 2030                         | G           | 24-Jun-21         | 25-Jun-21            | 25-Jun-21           | 26-Jun-21                   | 27-Jun-21                    | /                              |
| 4. Customer Specific Requirements                                     | 2030                         | G           | 25-Jun-21         | 26-Jun-21            | 26-Jun-21           | 27-Jun-21                   | 28-Jun-21                    | /                              |
| 5. Design FMEA                                                        | 2030                         | G           | 26-Jun-21         | 27-Jun-21            | 27-Jun-21           | 28-Jun-21                   | 29-Jun-21                    | /                              |
| 6. Preliminary Bill of Materials (BOM)                                | 2030                         | G           | 27-Jun-21         | 28-Jun-21            | 28-Jun-21           | 29-Jun-21                   | 30-Jun-21                    | /                              |
| 7. Prototype Control Plans                                            | 2110                         | G           | 28-Jun-21         | 29-Jun-21            | 29-Jun-21           | 30-Jun-21                   | 1-Jul-21                     | /                              |
| 8. Prototype Builds                                                   | 2110                         | G           | 29-Jun-21         | 30-Jun-21            | 30-Jun-21           | 1-Jul-21                    | 2-Jul-21                     | /                              |
| 9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)                          | 2120                         | G           | 30-Jun-21         | 1-Jul-21             | 1-Jul-21            | 2-Jul-21                    | 3-Jul-21                     | /                              |
| 10. Design / Process Review                                           | 2130                         | G           | 1-Jul-21          | 2-Jul-21             | 2-Jul-21            | 3-Jul-21                    | 4-Jul-21                     | /                              |
| 11. Team Feasibility Commitment                                       | 2130                         | G           | 2-Jul-21          | 3-Jul-21             | 3-Jul-21            | 4-Jul-21                    | 5-Jul-21                     | /                              |
| 12. APQP Status Sub-Supplier                                          | 2130                         | G           | 3-Jul-21          | 4-Jul-21             | 4-Jul-21            | 5-Jul-21                    | 6-Jul-21                     | /                              |
| 13. Production Drawing & Specifications                               | 2220                         | G           | 4-Jul-21          | 5-Jul-21             | 5-Jul-21            | 6-Jul-21                    | 7-Jul-21                     | /                              |
| 14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)                  | 2230                         | G           | 5-Jul-21          | 6-Jul-21             | 6-Jul-21            | 7-Jul-21                    | 8-Jul-21                     | /                              |
| 15. Facilities, Equipment, Tools and Gages                            | 2260                         | G           | 6-Jul-21          | 7-Jul-21             | 7-Jul-21            | 8-Jul-21                    | 9-Jul-21                     | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 16. Product/Process and Quality System Review                         | 3030                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21                   | 11-Jul-21                    | /                              |
| 17. Manufacturing Process Flow Chart                                  | 3040                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21                   | 13-Jul-21                    | /                              |
| 18. Process FMEA                                                      | 3100                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21                   | 15-Jul-21                    | /                              |
| 19. Pre-Launch Control Plan                                           | 3110                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21                   | 17-Jul-21                    | /                              |
| 20. Process Work Instructions                                         | 3120                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21                   | 19-Jul-21                    | /                              |
| 21. Measurement Systems Evaluation                                    | 3130                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21                   | 21-Jul-21                    | /                              |
| 22. Packaging Specifications & Approvals                              | 3160                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21                   | 23-Jul-21                    | /                              |
| 23. Manufacturing Team Training                                       | 3170                         | G           | 23-Jul-21         | 24-Jul-21            | 24-Jul-21           | 24-Jul-21                   | 25-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 24. Subcontractor PPAP Approval                                       | 4005                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21                   | 11-Jul-21                    | /                              |
| 25. Production Control Plan                                           | 4008                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21                   | 13-Jul-21                    | /                              |
| 26. Production Readiness Review (PRR)                                 | 4009                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21                   | 15-Jul-21                    | /                              |
| 27. Production Trial Run (PTR)                                        | 4010                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21                   | 17-Jul-21                    | /                              |
| 28. Process Capability Studies                                        | 4030                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21                   | 19-Jul-21                    | /                              |
| 29. Production Validation Plan & Report (PV&R)                        | 4090                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21                   | 21-Jul-21                    | /                              |
| 30. Production Part Approval (PPAP)                                   | 4110                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21                   | 23-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action</b> |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 31. Initial Production Shipment                                       | 5005                         | G           | 28-Jul-21         | 30-Jul-21            | 30-Jul-21           | 30-Jul-21                   | 31-Jul-21                    | /                              |
| 32. Production Ramp-up Plan                                           | 5005                         | G           | 31-Jul-21         | 2-Aug-21             | 2-Aug-21            | 2-Aug-21                    | 3-Aug-21                     | /                              |
| 33. Full Production Date                                              | 5005                         | G           | 5-Aug-21          | 7-Aug-21             | 7-Aug-21            | 7-Aug-21                    | 8-Aug-21                     | /                              |
| 34. Conduct Lessons Learned                                           | 5005                         | G           | 8-Aug-21          | 10-Aug-21            | 10-Aug-21           | 10-Aug-21                   | 11-Aug-21                    | /                              |

Veel klanten kiezen Finehope zijn hun partner omdat Finehope het APQP-proces volgt, waardoor ze in het hele proces deelnemen aan het project, altijd de voortgang van het project zien, en de kwaliteitsborging van elk koppeling.

## Faalmodus en -effecten Analyse (FMEA).

De FMEA wordt door beide gebruikt Ontwerp- en productie-ingenieurs (DFMEA en PFMEA) om naar potentiële problemen te kijken Bepaal met een ontwerp of een proces de ernst van het probleem, de frequentie het kan optreden en of het probleem al dan niet kan worden gedetecteerd en scores toepassen op elke. Wanneer de FMEA-analyse is voltooid, zijn de hoge scorekwesties dan Beoordeeld en gecorrigeerd of stappen worden gemaakt om die risico's te beperken.

Finehope Project Manager WAN zei: "FMEA helpt het project veel fouten te vermijden en klanten te helpen Sla de nieuwe projectontwikkelingscyclus op " .

## Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:  
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

| procedure function requirements | Potential failure mode    | Potential effects analysis | severity (S) | grade | potential causes/mechanisms of failure                                                                                                                                                       | frequency (O) | Current prevention process control                                                                       | Current detection process control | detection (D) | RPN | recommended measures                                                                                        | Responsibility and target completion date | action results                                                                              |
|---------------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| scyphus                         | size changes of handle    | handle cover fall off      | 6            | A     | PP size change                                                                                                                                                                               | 6             | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size | measure and test product size     | 3             | 108 | Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength                     | Xiaodong Qiu 2015/08/25                   | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size |
| scyphus                         | warpage of scyphus handle | Poor appearance break      | 4            | C     | high handle wall                                                                                                                                                                             | 6             | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                                  | measure and test product size     | 2             | 48  | If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener                                           | Xiaodong Qiu 2015/09/30                   | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                     |
| scyphus                         | Deformation of cup-mouth  | Micro switch without power | 8            | A     | PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and | 3             | Adjust the injection molding process, to prevent extrusion                                               | measure and test cup-mouth size   | 3             | 72  | in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing | Xiaodong Qiu 2015/09/10                   | stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other   |

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding improvement  
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group  
过程职责: 生产部焊接组

Model year/project  
型号年/项目

Key Dates  
关键日期

| Item<br>项目                                                                                 | Potential failure mode<br>潜在失效模式                                                               | Potential consequences of failure modes<br>失效的后果/潜在后果            | Severity<br>严重度 | Grade<br>等级 | Potential causes of failure<br>失效的潜在原因                                                         | Occurrence degree<br>发生度 | Current process control and Prevention<br>现行过程控制/预防                                                                                                               | Current process control detection<br>现行过程控制检测                              | Detection rate<br>检测率 | RPN | Suggest measures<br>建议措施                                                                                                                                    | Responsibility and target completion date<br>职责及目标/完成日期 | Measure results<br>措施结果 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------|
| Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)<br>锁紧 (锁紧需到位, 无漏装、错装) | Clamping is not in place<br>锁紧不到位                                                              | Size NG<br>尺寸NG                                                  | 6               | B           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良                                    | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养、维护                                             | ● Visual inspection<br>目视检查<br>● Finished 100% full inspection<br>完成100%全检 | 6                     | 144 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>定期定期维护                                                                                |                                                         | 6 3 4 72                |
|                                                                                            | Welding error, leak, deviation, affect the assembly or use function<br>焊接错误, 漏装, 偏差, 影响装配或使用功能 |                                                                  | 8               | A           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良<br>● Fixture inaccurate<br>夹具定位不准确 | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养、维护<br>● Regular checking of fixture<br>对夹具定期点检 | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 6                     | 192 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>定期定期维护<br>● Make inspection checklist for fixture<br>制定夹具检查点检表                        |                                                         | 8 3 4 96                |
|                                                                                            | Attachment missing<br>附件漏装                                                                     | Affect product strength or influence the assembly<br>影响产品强度或影响装配 | 8               | A           | Staff negligence<br>作业人员疏忽                                                                     | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书                                                                                                                       | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 4                     | 96  | Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark<br>最终人员100%全检, 并做标识                                                              |                                                         | 8 2 2 32                |
|                                                                                            | Attachment error<br>附件错装                                                                       | Influence assembly<br>影响装配                                       | 7               | A           | No mistake proofing fixture<br>并无防错装置                                                          | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书                                                                                                                       | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 5                     | 126 | ● Increase the mistake proofing devices<br>增加防错装置<br>● Inspection for final inspection tools<br>对最终检验工具点检                                                   |                                                         | 7 2 4 56                |
| False welding<br>假焊                                                                        | Lack of strength, affect the use of function<br>强度不足, 影响使用功能                                   |                                                                  | 9               | A           | Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable<br>电流、电压、焊接角度、速度设定不合理         | 4                        | ● Welding process guidance making<br>制作焊接工艺指导书<br>● Condition confirmation check<br>加工条件确认表<br>● Confirm the failure test on a regular basis.<br>定期进行失效条件确认       | Destructive testing<br>破坏性试验检测                                             | 8                     | 288 | After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.<br>流程设置完成后需确认加工条件, 并做失效条件确认 |                                                         | 9 3 4 108               |

## Production Device



Reaction Injection Molding (RIM)  
High Pressure Machine  
KRAUSS MAFFEI  
Made in Germany!



### Krauss Maffei

Finehope heeft achtereenvolgens geïntroduceerd veel van 's werelds meest geavanceerde Duitse Kraussmaffei hogedruk-injectiemachines sinds 2010.



### **Zelf uitgevonden Volledig automatische productielijn**

Finehope heeft onafhankelijk een aantal volledig automatische PU-injectieproductie ontwikkeld Lijnen sinds 2010. Deze productielijnen verminderen de productiekosten en ontmoeten elkaar Leveringsvereisten voor de klant.



## **Lasrobots**

Sinds 2016 heeft Finehope bleef lasrobots en automatische draaitafels van het armatuur kopen voor metalen delen lassen. De onafhankelijke verwerking van accessoires bespaart de Wachtijd en aanbestedingskosten van outsourcing-verwerking.



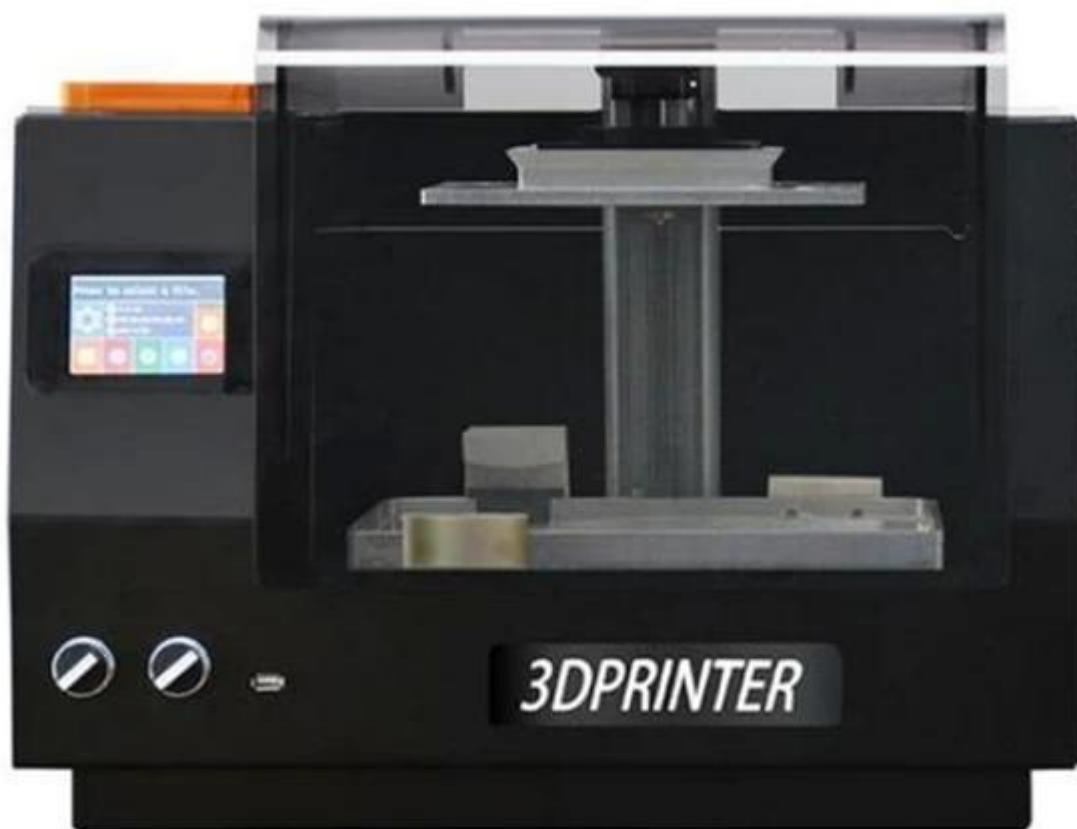
### **CNC machine**

Finehope is voortgezet Koop sinds 2016 CNC-apparatuur. CNC (computer numeriek geregeld) Bewerking is een productieproces waarin voorgeprogrammeerde computersoftware dicteert de beweging van fabriekstools en machines. Met behulp van dit type Machine versus handmatige bewerking kan resulteren in verbeterde nauwkeurigheid, verhoogd Productiesnelheden, verbeterde veiligheid, verhoogde efficiëntie en vooral, Klanten helpen kosten te besparen en de kwaliteit van het product te verbeteren.



### **Mold Release Agent Schilderrobot**

Sinds 2019 heeft Finehope Gekochte robots voor het spuiten van op water gebaseerde releasemiddelen om het werk te verbeteren omgeving, verbeter spuitkwaliteit en materieel gebruik en verminderen arbeidskost.



### **3D-printer**

Finehope begon Koop 3D-printers in 2015. 3D-printen kan een snelle proofing van nieuw realiseren Productprototypes en sjablonen voor harsvormen en kunnen ook worden gebruikt voor Snellere en goedkopere kleine batchproductie.

### **IN AANVULLING OP**

In aanvulling op het bovenstaande, We hebben ook meer krachtige 19-jarige supply chain management capaciteiten, met Ondersteuning van verwerkingsapparatuur en mogelijkheden die hierboven niet worden vermeld. We hebben strikte voorschriften en vereisten voor hun kwalificatieoverzicht, Kwaliteitscontroleplan en inkomende kwaliteitsbatchbeheer.

We kunnen koolstofvezel doen, glasvezel, houtproducten, hardware, enz. In grote hoeveelheden hebben we Leveranciers met stalkwaliteit en uitvoer om samen te werken.

### **Sociaal Verantwoordelijkheid**

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

**EEN Op waarde gebaseerd bedrijf**





