



GRATUITAMENTE			
DFM / A RELATÓRIO	Design 3D grátis	Sem custos Abertura do molde	Configuração padrão de inspeção de produto gratuito
Finehope. mostrará detalhes e soluções de fabricação e montagem através do PPT para ajudar os clientes a reduzir os problemas.	Finehope ajuda o desenho do cliente o desejado produto ou modificar o desenho de graça.	Grande ordem Quantidade com custos de mofo livre.	Além da quantificação usual de Propriedades físicas do produto e padrões de aparência, vamos adicionar alcance, RoHS, FDA, CA-65 ou CFC livre para os padrões de acordo com as necessidades do cliente.



Certificado ISO 9001.

Finehope tem. Obteve o certificado ISO 9001 continuamente desde 2003.



Certificação IATF16949.

Finehope passou o IATF16949 Automotive Quality Management Systems Certificação em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, qualidade, tempo de entrega e custo dos produtos de produção e produção em massa.

Desde a cooperação entre Finehope e Caterpillar em 2007, a Finehope usou o automotivo sistema de gestão de qualidade para a nova introdução do produto, usando os cinco Ferramentas de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios da Caterpillar executivos e estabeleceu uma parceria a longo prazo até agora.

Nosso Vantagens

1.

Equipamento de automação Capacidades de design e fabricação

A capacidade de Finehope de Projeto e fabricação de equipamentos de automação é raro no setor. Por participando do design do novo equipamento de mistura de injeção do PU e transformação de automação da linha de produção, para garantir que sob o A concorrência do dividendo demográfico da China é reduzida e os custos de mão-de-obra continuam Para subir, a eficiência da produção também pode ser melhorada, trabalho e material Os custos podem ser reduzidos. Além disso, o projeto e a fabricação contínuos capacidades de equipamentos-chave, como luminárias, equipamentos especiais e Moldes automáticos também são as razões pelas quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos.

A capacidade de Finehope de reduzir continuamente custos e inovar produtos pode ajudar os

clientes a trazer maior valor. Portanto, é um parceiro confiável de longo prazo de muitas fortunas 500 empresas e empresas líderes da indústria.



2.

Pôs de matéria-prima PU e capacidades de desenvolvimento

Desde 2002, a Finehope tem sido comprometida com o design e fabricação de produtos de espuma moldada PU. Pesquisa independente e desenvolvimento de materiais de fórmula e produção estável são a base para garantia de qualidade.

Finehope pode ajustar a fórmula do produto a qualquer momento de acordo com as necessidades personalizadas dos clientes para produtos personalizados, como os requisitos de dureza, elasticidade, apoio, sensação, densidade, cor e outras propriedades físicas e químicas, e pode fazer requisitos de formulação em conformidade com as leis e regulamentos de vários países. Claro, uma boa fórmula também deve considerar o melhor desempenho de custo. Para novos projetos, a capacidade de desenvolver formulações de PU é uma condição chave para garantir a qualidade do desenvolvimento do produto, tempo de entrega e custo.

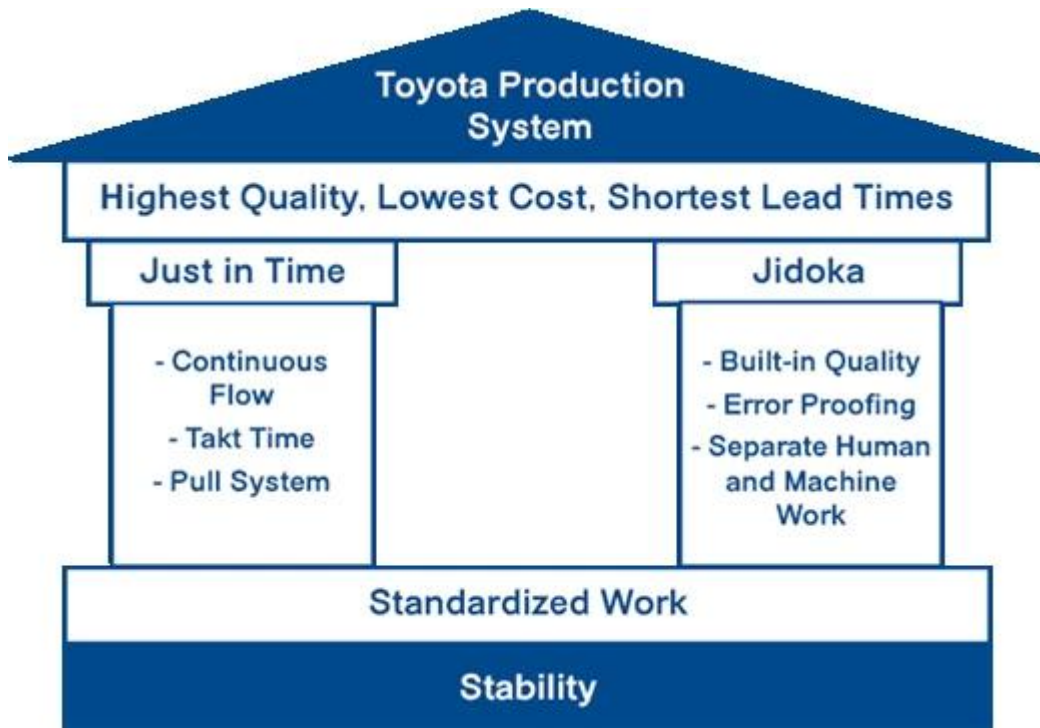


3.

Gestao cientifica habilidade

Finehope enfatiza o. importância do sistema de produção da Toyota e modelo de coaching corporativo para Otimizar a eficiência do gerenciamento. Melhoria contínua a eficiência e Qualidade de todos os funcionários, gestão e pessoal de produção foram efetivamente e continuamente melhorado, a gestão e os custos de produção foi continuamente reduzido, mas mais importante que a eficiência e o custo é o cultivo do crescimento dos funcionários através de melhoria contínua, porque isso é o núcleo do desenvolvimento sustentável corporativo.

Refinamento de Finehope reduz o problema dos clientes, porque reduz a negligência no sistema de processo humano e a capacidade de acumular continuamente experiência, que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos no menor tempo.



Refinamento de Finehope reduz o problema dos clientes, porque reduz a negligência no sistema de processo humano e a capacidade de acumular continuamente experiência, que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos no menor tempo.



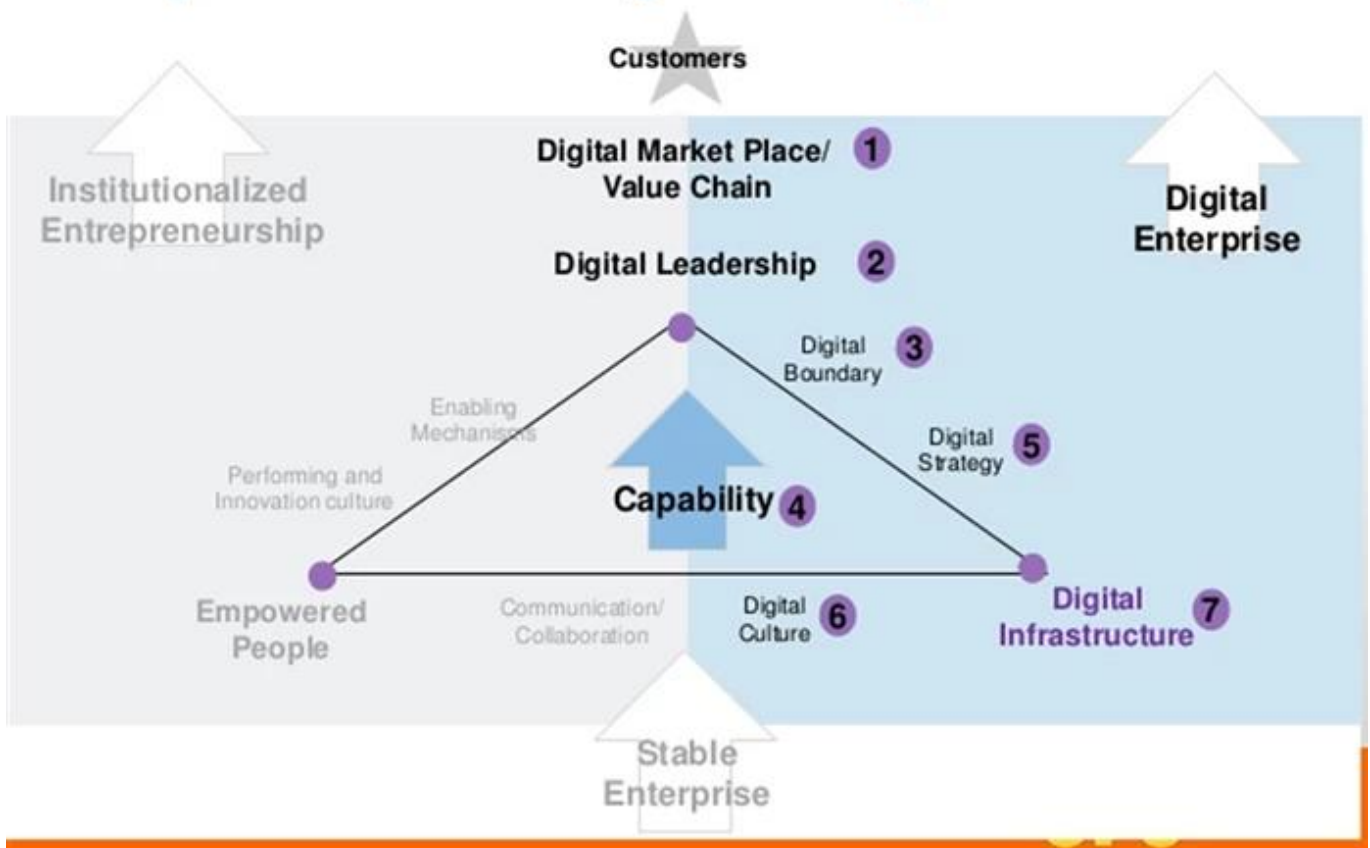
4.

Enterprise Digital. capacidades

Finehope investiu fortemente na pesquisa e desenvolvimento de sistemas de software para digitalizar Gestão de processos de negócios e manufatura industrial. Digital A transformação

permite que a Finehope use novas tecnologias para permitir que os clientes tem uma experiência mais positiva, reduzindo a carga de trabalho da empresa funcionários e, finalmente, reduzindo os custos.

7 Aspects Define a Digital Enterprise



Famous customer

Cooperation experience



Perguntas frequentes

1. Por que você escolhe Finehope?

Finehope é o fabricante mais profissional da PU na China, que tem uma equipe de P & D profissional, equipamentos avançados de produção de PU, equipamentos de testes profissionais e sistema de gestão de qualidade perfeita. Temos experiência de cooperação de 12 anos com Cat, Fiat, TV, GGP e outras empresas famosas. Nós fornecemos-lhes um serviço de uma etapa da P & D para a produção para satisfazer suas necessidades de personalização.

2. Quais são as vantagens de escolher Finehope?

- 1) Garantia de qualidade do produto, garantia de entrega, bom serviço pós-venda.
- 2) eficiência de desenvolvimento rápido e rápido, operação profissional com integridade.
- 3) Finehope realizará todas as análises de teste e, em seguida, elaborará padrões de teste para reduzir a disputa padrão de qualidade entre clientes e fabricantes.
- 4) Modo Lean Production Management.
- 5) Ajude os clientes a desenvolver e projetar novos produtos.
- 6) Tem experiência rica no projeto e processamento de produtos PU.
- 7) Finehope é uma empresa de alta tecnologia na China com doméstica e tem tecnologia de patentes de invenção internacional e propriedade intelectual.

3. Qual é a diferença entre Finehope e pares domésticos?

- 1) Garantia de qualidade: planejamento de qualidade avançado (APQP).
- 2) Finehope tem experiência rica em servir empresas gerais internacionais.
- 3) Tem equipe de pesquisa científica profissional de material de poliuretano.
- 4) Tem design independente, fabricação e inovação capacidade de equipamentos de produção e moldes.

5) Tem equipe de engenheiro que é responsável pelo sistema de garantia de qualidade e controle de qualidade.

4. Quais são as diferenças entre Finehope e Europeu e Pares U.S?

- 1) Tem cadeia de suprimentos de suporte perfeita e madura.
- 2) menores custos de molde.
- 3) Alta eficiência da capacidade de desenvolvimento e design e tempo de processo curto.
- 4) Vantagem de custos e boa atitude de serviço.

5. Quais são as aplicações de produtos PU?

Carro, máquinas de engenharia, equipamentos de fitness esportivos, máquinas médicas e itens domésticos diários e assim por diante.

Sobre nós



Escritório



Amostra sala



Atividade

Noosso Certificação



Alibaba Verified Supplier. Certificado

Desde 2007, Finehope passou continuamente a certificação TUV e se tornou um Alibaba Fornecedor verificado.

Verificado O fornecedor é um fornecedor de alta qualidade verificado pela força autoritária de Plataforma Alibaba. Através de auditorias on-line e offline, os comerciantes Qualificações corporativas, qualificações de produtos, capacidades corporativas e Outros pontos fortes abrangentes são revisados e verificação.



Integração de Certificado de sistema de gerenciamento de industrialização e industrialização

O certificado é avaliado pelo governo municipal de Xiamen e emitido pela Academia de Xangai de ciência de gestão da qualidade. Este certificado reflete o nível de Integração aprofundada da Finehope de informatização e industrialização. Finehope continuará a tomar um novo caminho de industrialização; Use informações tecnologia como suporte para transformar e atualizar a energia cinética tradicional, cultivar nova energia cinética e perseguir um modelo de desenvolvimento sustentável.



Xiamen. Micro, pequenas e médias empresas

Finehope foi classificado como "xiamen - orientado para o crescimento micro, pequenas e médias empresas desde 2019. É o resultado de pontuação do governo municipal de Xiamen baseado na Finehope vários indicadores abrangentes, modelos de crescimento, força de marca no indústria e boa reputação corporativa, emitem esse certificado. É um prova de que Finehope se destaca entre milhares de pequenos e médios Empresas na cidade.



Segurança do trabalho Certificado de padronização

Segurança de fabricação é importante para prevenir ou diminuir o risco de lesões no local de trabalho, doença e morte.

Finehope Gerente Geral Tiger Side: "Apenas as instalações de fabricação que continuam a enfatizar a segurança como uma questão de nível superior permanecerá altamente produtiva e competitiva no mercado de hoje".

Finehope deve ser proativo sobre a segurança dos funcionários. Sem um foco na segurança, pode colocar seus funcionários em risco, causar fogo e rosto caro propriedade damagend e afetar a entrega.



Xiamen Ciência e Tecnologia Little Giant empresa líder

Desde 2019, Finehope tem sido selecionada como a empresa líder de Xiamen Ciência e Tecnologia Pouco Gigante. Este certificado foi emitido em conjunto por cinco departamentos da Xiamen Municipal Governo. Os critérios de seleção focam em indústrias estratégicas emergentes, como novas tecnologias da informação geração, equipamentos high-end, novos materiais, nova energia, biologia e medicina nova, economia de energia e ambiental proteção e marinhos de alta tecnologia. Ganhar este mostras de honra que Finehope está em a vanguarda da indústria em novas tecnologias de informação e novos materiais.



Província de Fujian Poluição descarga Permit

descarga de poluição autorizações são os "cartões de identidade" de todas as entidades envolvidas na descarga de poluentes e são emitidos pela Secretaria Municipal de Meio Ambiente Xiamen Bureau proteção.

Secretário Geral Xi Jinping enfatizou que "o ambiente ecológico devem ser protegidos como os olhos, e o ambiente ecológico deve ser tratado como . A vida" Premier Li Keqiang disse: "A poluição ambiental é um perigo para a subsistência do povo e a dor de coração das pessoas. Ele deve ser tratado com um punho de ferro." A determinação do governo chinês para melhorar a qualidade ambiental da atmosfera, corpos d'água, e o solo não pode ser ignorados. licenças de poluição são um

fator importante que deve ser considerado na procurement internacional. Caso contrário, a fábrica tem perigos ocultos e vontade ser condenada a parar a produção, o que afetará a data de entrega.

Pode ser visto que Finehope é um fabricante com cooperação de longo prazo e entrega estável.



Xiamen Specialized, Refino, diferenciar as PME inovadoras

Finehope foi classificado como "Xiamen Specialized, Refino, Diferenciar, as PME inovadoras" desde 2020. "Specialized, Refino, Diferenciar, inovador" refere-se a PME com principal proeminente negócio, fortes capacidades profissionais, forte R & D e inovação capacidades e potencial de desenvolvimento. Principalmente concentrada no novo geração de tecnologia da informação, high-end de fabricação de equipamentos, nova energia, novos materiais, biomedicina e outras indústrias mid-to-high-end.

De liderança na mesma indústria em termos de mercado, qualidade, eficiência ou desenvolvimento, com avançada e exemplar.

Através deste certificado, o governo enfatiza e reconhece "especialização 's finehope, inovação especial" é incentivar a inovação e conseguir especialização, reforma, e especialização.

Finehope deve continuar a tomar "especialização, inovação especial" como a direção, foco na sua actividade principal, praticar muito trabalho, o reforço da inovação e construção a empresa em um "campeão single" ou "apoio expert" com habilidades únicas.



**Fiscal Year 2020
CERTIFICATION OF REGISTRATION**

This certifies that:

Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Ninglin , Jimel, XIAMEN, Fujian, 361022,
CHINA
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter,
contract manufacturer) and Device Listing with the US Food & Drug Administration,
through

U.S. Agent for FDA SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.
Communications: 6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO,
ILLINOIS 60630, USA
Telephone: +1 455-957-7779 / E-mail: sungogroup@yohoo.com

Registration Number: J014535570
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.23, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.



Executive Director
Issued: Dec. 19 2019
Cert. No.: 200609756529
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68228022 Email: Shago2009@126.com Website: www.sungoglobal.com
Add: 13th Floor, No.1500 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

certificação do FDA

Administração de Alimentos e Medicamentos (FDA), criado em 1906 é uma agência governamental sob a passagem do Federal de Alimentos e Drogas Act. A Certificação FDA é obrigatório para colocar o produtos nos EUA.

esta importante responsabilidade do FDA é proteger e gerir a saúde pública e relacionados autoridades de garantir a segurança e protecção dos direitos humanos e biologicamente produto gerado. Os produtos Regula FDA incluindo produtos biológicos, serviços médicos, cosméticos, medicamentos prescritos e medicamentos sem prescrição médica, medicamentos veterinários, tabaco e outros produtos de radiação que emitem.

Finehope passou FDA certificação a cada ano desde 2018. FDA meios de aprovação que os produtos certificados de governos estrangeiros produzido por Finehope tenham obtido (CFG) e pode entrar no mercado global sem problemas.



Qualidade Garantia



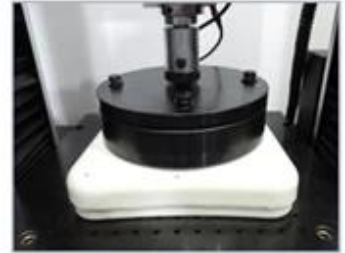
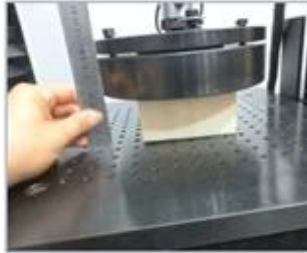
Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

Final report template for 'Finetops' containing multiple pages of data, tables, and diagrams.

Page 1: Material Properties

Property	Value	Unit
Modulus	1.5	MPa
Strength	2.0	MPa
Elongation	10	%
Tensile	1.5	MPa
Compression	1.5	MPa
Shear	1.5	MPa
Flexure	1.5	MPa
Impact	1.5	MPa
Hardness	1.5	MPa
Adhesion	1.5	MPa
Wear	1.5	MPa
Corrosion	1.5	MPa
Temperature	1.5	MPa
Flammability	1.5	MPa
Biocompatibility	1.5	MPa
Electrical	1.5	MPa
Mechanical	1.5	MPa
Chemical	1.5	MPa
Thermal	1.5	MPa
Optical	1.5	MPa
Acoustic	1.5	MPa
Magnetic	1.5	MPa
Electromagnetic	1.5	MPa
Radiation	1.5	MPa
Environmental	1.5	MPa
Biological	1.5	MPa
Toxicology	1.5	MPa
Genotoxicity	1.5	MPa
Carcinogenicity	1.5	MPa
Mutagenicity	1.5	MPa
Reproductive	1.5	MPa
Developmental	1.5	MPa
Immunotoxicity	1.5	MPa
Neurotoxicity	1.5	MPa
Systemic	1.5	MPa
Local	1.5	MPa
Acute	1.5	MPa
Subacute	1.5	MPa
Chronic	1.5	MPa
Reproductive	1.5	MPa
Developmental	1.5	MPa
Immunotoxicity	1.5	MPa
Neurotoxicity	1.5	MPa
Systemic	1.5	MPa
Local	1.5	MPa
Acute	1.5	MPa
Subacute	1.5	MPa
Chronic	1.5	MPa

Page 2: Mechanical Properties

Property	Value	Unit
Modulus	1.5	MPa
Strength	2.0	MPa
Elongation	10	%
Tensile	1.5	MPa
Compression	1.5	MPa
Shear	1.5	MPa
Flexure	1.5	MPa
Impact	1.5	MPa
Hardness	1.5	MPa
Adhesion	1.5	MPa
Wear	1.5	MPa
Corrosion	1.5	MPa
Temperature	1.5	MPa
Flammability	1.5	MPa
Biocompatibility	1.5	MPa
Electrical	1.5	MPa
Mechanical	1.5	MPa
Chemical	1.5	MPa
Thermal	1.5	MPa
Optical	1.5	MPa
Acoustic	1.5	MPa
Magnetic	1.5	MPa
Electromagnetic	1.5	MPa
Radiation	1.5	MPa
Environmental	1.5	MPa
Biological	1.5	MPa
Toxicology	1.5	MPa
Genotoxicity	1.5	MPa
Carcinogenicity	1.5	MPa
Mutagenicity	1.5	MPa
Reproductive	1.5	MPa
Developmental	1.5	MPa
Immunotoxicity	1.5	MPa
Neurotoxicity	1.5	MPa
Systemic	1.5	MPa
Local	1.5	MPa
Acute	1.5	MPa
Subacute	1.5	MPa
Chronic	1.5	MPa

Page 3: Thermal Properties

Property	Value	Unit
Modulus	1.5	MPa
Strength	2.0	MPa
Elongation	10	%
Tensile	1.5	MPa
Compression	1.5	MPa
Shear	1.5	MPa
Flexure	1.5	MPa
Impact	1.5	MPa
Hardness	1.5	MPa
Adhesion	1.5	MPa
Wear	1.5	MPa
Corrosion	1.5	MPa
Temperature	1.5	MPa
Flammability	1.5	MPa
Biocompatibility	1.5	MPa
Electrical	1.5	MPa
Mechanical	1.5	MPa
Chemical	1.5	MPa
Thermal	1.5	MPa
Optical	1.5	MPa
Acoustic	1.5	MPa
Magnetic	1.5	MPa
Electromagnetic	1.5	MPa
Radiation	1.5	MPa
Environmental	1.5	MPa
Biological	1.5	MPa
Toxicology	1.5	MPa
Genotoxicity	1.5	MPa
Carcinogenicity	1.5	MPa
Mutagenicity	1.5	MPa
Reproductive	1.5	MPa
Developmental	1.5	MPa
Immunotoxicity	1.5	MPa
Neurotoxicity	1.5	MPa
Systemic	1.5	MPa
Local	1.5	MPa
Acute	1.5	MPa
Subacute	1.5	MPa
Chronic	1.5	MPa

Page 4: Electrical Properties

Property	Value	Unit
Modulus	1.5	MPa
Strength	2.0	MPa
Elongation	10	%
Tensile	1.5	MPa
Compression	1.5	MPa
Shear	1.5	MPa
Flexure	1.5	MPa
Impact	1.5	MPa
Hardness	1.5	MPa
Adhesion	1.5	MPa
Wear	1.5	MPa
Corrosion	1.5	MPa
Temperature	1.5	MPa
Flammability	1.5	MPa
Biocompatibility	1.5	MPa
Electrical	1.5	MPa
Mechanical	1.5	MPa
Chemical	1.5	MPa
Thermal	1.5	MPa
Optical	1.5	MPa
Acoustic	1.5	MPa
Magnetic	1.5	MPa
Electromagnetic	1.5	MPa
Radiation	1.5	MPa
Environmental	1.5	MPa
Biological	1.5	MPa
Toxicology	1.5	MPa
Genotoxicity	1.5	MPa
Carcinogenicity	1.5	MPa
Mutagenicity	1.5	MPa
Reproductive	1.5	MPa
Developmental	1.5	MPa
Immunotoxicity	1.5	MPa
Neurotoxicity	1.5	MPa
Systemic	1.5	MPa
Local	1.5	MPa
Acute	1.5	MPa
Subacute	1.5	MPa
Chronic	1.5	MPa

Page 5: Chemical Properties

Property	Value	Unit
Modulus	1.5	MPa
Strength	2.0	MPa
Elongation	10	%
Tensile	1.5	MPa
Compression	1.5	MPa
Shear	1.5	MPa
Flexure	1.5	MPa
Impact	1.5	MPa
Hardness	1.5	MPa
Adhesion	1.5	MPa
Wear	1.5	MPa
Corrosion	1.5	MPa
Temperature	1.5	MPa
Flammability	1.5	MPa
Biocompatibility	1.5	MPa
Electrical	1.5	MPa
Mechanical	1.5	MPa
Chemical	1.5	MPa
Thermal	1.5	MPa
Optical	1.5	MPa
Acoustic	1.5	MPa
Magnetic	1.5	MPa
Electromagnetic	1.5	MPa
Radiation	1.5	MPa
Environmental	1.5	MPa
Biological	1.5	MPa
Toxicology	1.5	MPa
Genotoxicity	1.5	MPa
Carcinogenicity	1.5	MPa
Mutagenicity	1.5	MPa
Reproductive	1.5	MPa
Developmental	1.5	MPa
Immunotoxicity	1.5	MPa
Neurotoxicity	1.5	MPa
Systemic	1.5	MPa
Local	1.5	MPa
Acute	1.5	MPa
Subacute	1.5	MPa
Chronic	1.5	MPa

Page 6: Mechanical Properties (Graphs)

Graph 1: Stress vs. Strain

Strain (%)	Stress (MPa)
0	0
10	1.5
20	3.0
30	4.5
40	6.0
50	7.5
60	9.0
70	10.5
80	12.0
90	13.5
100	15.0

Graph 2: Temperature vs. Modulus

Temperature (°C)	Modulus (MPa)
0	1.5
10	1.5
20	1.5
30	1.5
40	1.5
50	1.5
60	1.5
70	1.5
80	1.5
90	1.5
100	1.5

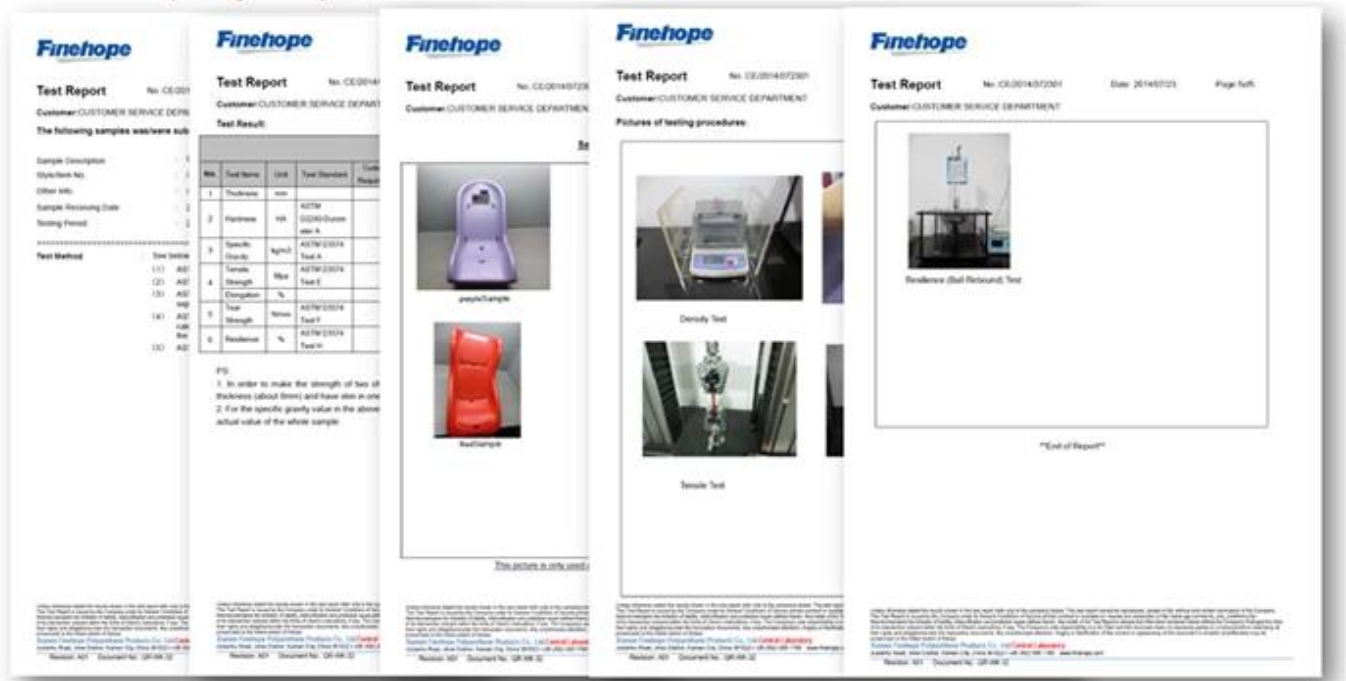
Page 7: Mechanical Properties (Diagrams)

Diagram 1: Tensile Test Setup

Diagram 2: Tear Resistance Test Setup

Diagram 3: Compressive Strength Test Setup

Diagram 4: Indentation Force Deflection Test Setup



Processo de Planejamento Avançado da Qualidade (APQP)

O processo fornece APQP coerência em toda a indústria automotiva e permite que todos os fornecedores de primeira linha para falam a mesma língua durante o processo de desenvolvimento. Sem comum projetos linguagem Finehope não seria tão eficiente e gostaríamos de ter esbarrado com inúmeras reuniões tentando explicar o nosso trabalho eo que é necessário. o APQP processo dá Finehope as ferramentas e procedimentos que precisamos para desenvolver plenamente comuns e lançar um produto com a indústria automóvel e conhecer todo o governo requisitos.



Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	<input type="text"/>	Project	<input type="text"/>
Location	New Zealand	Finehope Contact	Wendy Yang
Customer Code	G1019	Part No.	<input type="text"/>
Risk Assessment		Part Name	G1019Y04
New : Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>		Change Level/Date	
<i>Other Risks</i> <input type="checkbox"/>		User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	<input type="text"/>
Yibin Lim	Vice G.M.	<input type="text"/>
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	<input type="text"/>
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concluded	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project	Supplier	Actual	Supplier	Finehope	Remarks or Assistance Required
			Need Date	Timing Date	Closure Date	Lead Resp Initials	Acceptance Complete	
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2030	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2230	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Muitos clientes escolhem Finehope para ser seu parceiro, porque Finehope segue o processo de APQP, permitindo-lhes participar do projeto durante todo o processo, sempre vendo o progresso do projeto, ea garantia de cada qualidade ligação.

Failure Mode e Efeitos Analysis (FMEA).

O FMEA é usado por ambos concepção e produção engenheiros (DFMEA e PFMEA) a olhar para possíveis problemas com um projeto ou processo determinar a gravidade do problema, a frequência que pode ocorrer e se ou não o problema pode ser detectado e aplicação de pontuação para cada um. Quando a análise FMEA é concluído as questões de alta pontuação são, então, revistos e corrigidas ou passos são feitos para mitigar esses riscos.

gerente de projeto Finehope Wan disse: "FMEA ajudar o projeto a evitar muitos erros e clientes ajudaram salvar o novo ciclo de desenvolvimento do projeto".

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.,
DFMEA-001

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/09/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Item:Welding improvement
项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group
过程职责: 生产焊接组

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project
型号年/项目

Key Dates
关键日期

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的后果/潜在失效	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生率	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 职责及目标/完成日期	Measure results 改善结果				
													Measures and effective date 措施及生效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 检测度	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 锁紧 (锁紧需到位, 无漏装、错装)	Clamping is not in place 锁紧不到位	SizeNG 尺寸NG	6	B	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Fixture for bad 夹具定位不良	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准, 定期保养、维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工后定期维护		6	3	4	72	
	Welding error, leak, deviation, affect the assembly or use function 焊接错误, 漏焊, 焊接偏差, 影响装配或使用功能		8	A	● Staff negligence 人员作业疏忽 ● Fixture for bad 夹具定位不良 ● Fixture inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准, 定期保养、维护 ● Regular checking of fixture 制定夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 人员岗前培训 ● Regular maintenance 工后定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 制定夹具检查清单		8	3	4	96	
	Attachments missing 附件漏装	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark 最终检查人员100%全检, 并做标识		8	2	2	32
	Attachment error 附件错装	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 没有防错装置	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	5	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 最终检查工具		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足, 影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设定不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认表格 ● Confirm the failure test on a regular basis. 最终检查加工条件确认	Destructive testing 破坏性检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 最终检查加工条件确认		9	3	4	108	



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Krauss-Maffei

Finehope tem. sucessivamente introduziu muitos dos mais avançados do mundo alemã KraussMaffei máquinas de injeção de alta pressão desde 2010.



Auto-inventado linha de produção totalmente automática

Finehope tem. desenvolvida de forma independente um número de produção completamente automática de injeção de PU linhas desde 2010. Estas linhas de produção reduzem os custos de produção e atender requisitos de entrega ao cliente.

0.



Robôs de soldadura

Desde 2016, Finehope tem continuou a compra de soldagem robôs e toca-discos de fixação automáticas para soldadura peças metálicas. O processamento independente de acessórios salva o tempo eo custo de aquisição de terceirização de processamento de espera.



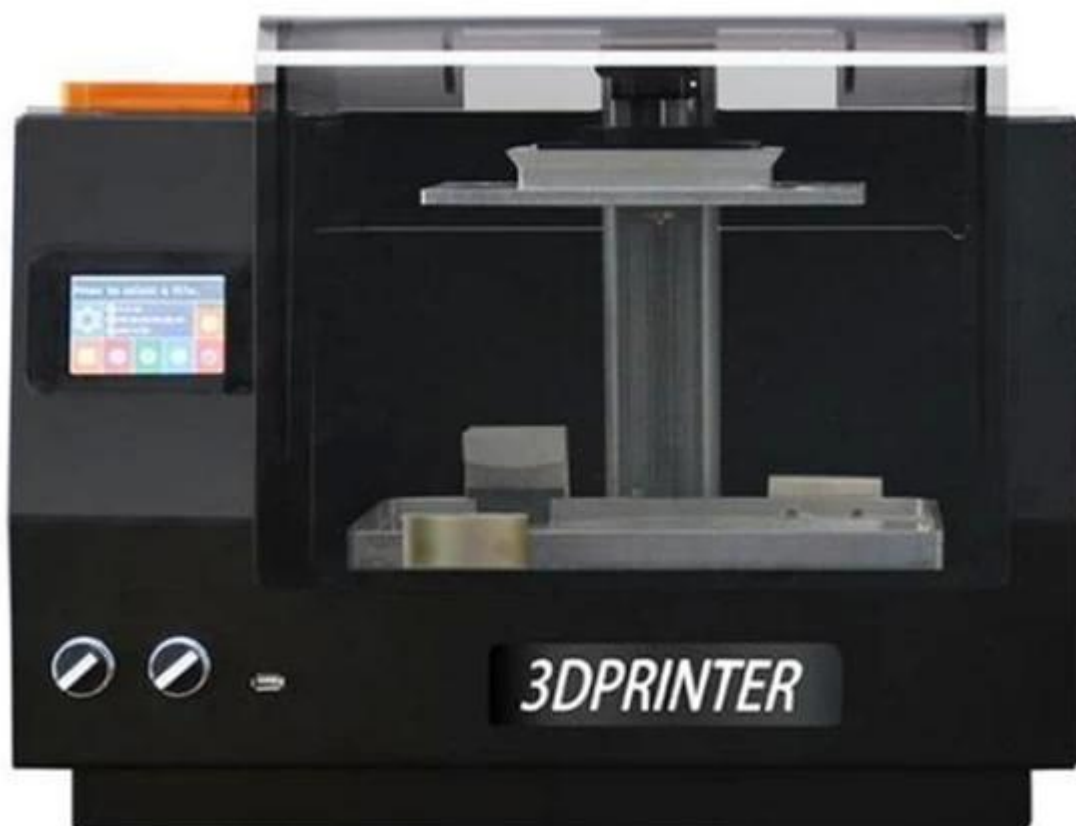
Máquina cnc

Finehope continuou a compra de equipamentos CNC desde 2016. CNC (controlo numérico computadorizado) usinagem é um processo de fabrico em que o pré-programado de software de computador dita o movimento de ferramentas e máquinas de fábrica. Usando este tipo de máquina contra maquinagem manual pode resultar em uma maior precisão, o aumento velocidades de produção, maior segurança, maior eficiência e mais importante, ajudam os clientes a economizar custos e melhorar a qualidade do produto.



Moldar lançamento Agent Pintura Robot

Desde 2019, Finehope tem robôs adquiridos para pulverização agentes de libertação à base de água para melhorar o funcionamento ambiente, melhorar a qualidade de pulverização e a utilização de material, e reduzir os custos do trabalho.



impressora 3d

Finehope começou a impressoras de compra 3D em 2015. impressão 3D pode realizar uma rápida prova de novo protótipos de produtos e modelos para moldes de resina, e também pode ser utilizado para mais rápido e mais barato de produção de pequenos lotes.

ALÉM DO QUE, ALÉM DO MAIS

Em adição ao acima, temos também mais poderosas capacidades de gerenciamento de cadeia de fornecimento de 19 anos, com suporte de equipamento e recursos que não listados acima processamento. Nós tem normas rígidas e requisitos para a sua revisão de qualificação, plano de controle de qualidade e gerenciamento de lote de qualidade de entrada.

Podemos fazer fibra de carbono, fibra de vidro, produtos de madeira, de hardware, etc. Em grandes quantidades, temos fornecedores com qualidade estável e saída para cooperar.

Social Responsabilidade

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

UMA Empresa baseada em valor

