



Venda quente criança impressa espuma mudam almofada para criança

Categoria: PU PAD, Stut

Material: PU poliuretano - couro integral de espuma

Densidade: 200-250 kg / m3

Forma: De acordo com as necessidades do cliente para design de produto e molde personalizado

Cor: preto, cinza e outras cores podem ser personalizados mediante pedido.

Embalagem: papelão padrão

Termos de pagamento: depósito de 30%, pagamento e entrega.

MOQ: 1.000 PCs.

Posição de envio: China • Fujian • Xiamen

Conheça a certificação: Rosh, alcance, EN71-3, 6P ftálico

Outro: fábricas chinesas de OEM e processamento, especializada na produção de produtos PU,

Incluindo acessórios (ferro, madeira, plástico, etc.).



Finehope alcançou o certificado ISO 9001 ininterrupto desde 2003.

Certificação IATF16949:

A Finehope excedeu a certificação dos sistemas de gestão de qualidade automotiva IATF16949 em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, qualidade, prazos de entrega e custo de produtos de teste e produção em massa.

De cooperação entre Finehope e Caterpillar em 2007, a Finehope utilizou o sistema de gestão de qualidade automotiva para a nova introdução do produto, utilizando os cinco instrumentos de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios por líderes de Caterpillar e -Term a parceria até agora.



Finehope alcançou o certificado ISO 9001 ininterrupto desde 2003.

Certificação IATF16949:

A Finehope excedeu a certificação dos sistemas de gestão de qualidade automotiva IATF16949 em 2021. Mais de 50 documentos garantem o progresso do desenvolvimento de novos produtos, qualidade, prazos de entrega e custo de produtos de teste e produção em massa. De cooperação entre Finehope e Caterpillar em 2007, a Finehope utilizou o sistema de gestão de qualidade automotiva para a nova introdução do produto, utilizando os cinco instrumentos de SPC, MSA, FMEA, APQP e PPAP, que ganharam elogios por líderes de Caterpillar e -Term a parceria até agora.

Our Advandages



Habilidades de pesquisa e desenvolvimento de matérias-primas PU

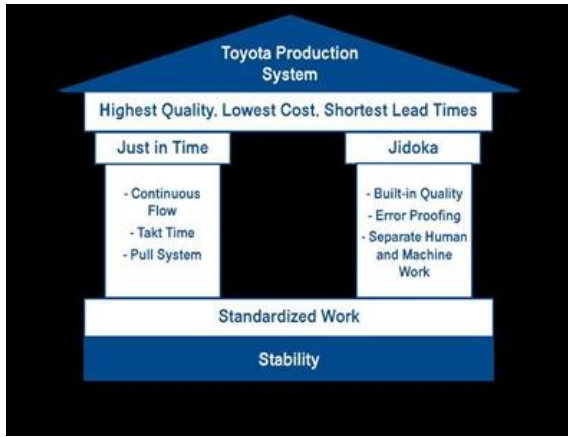
Desde 2002 Finehope foi engajado no projeto e produção de produtos de espuma impressa em PU. A pesquisa independente e o desenvolvimento de materiais de fórmula e capacidade de produção estável são a base para a garantia de qualidade.

Finehope pode ajustar a fórmula do produto a qualquer momento com base nos produtos de clientes personalizados de clientes, como requisitos para dureza, elasticidade, apoio, sentimento, densidade, cor e outras propriedades físicas e químicas, e podem fazer os requisitos de formulação de acordo com as leis e regulamentos de vários países. Claro, uma boa fórmula também deve considerar o melhor desempenho de custo. Para novos projetos, a capacidade de desenvolver formulações do PU é uma condição fundamental para garantir a qualidade do desenvolvimento de produtos, prazos de entrega e custo.



Equipamento para design de automação e capacidades de produção

A capacidade da Finehope de projetar e produzir equipamentos de automação é rara no setor. Ao participar do design de novos equipamentos de mistura de injeção de PU e a transformação da automação da linha de produção, para garantir que no contexto da concorrência do dividendo demográfico chinês seja reduzido e os custos do trabalho continuam a subir, a eficiência produtiva pode ser Melhorado, o trabalho e os custos materiais podem ser reduzidos. Além disso, design contínuo e capacidades de produção de equipamentos-chave, como luminárias, equipamentos especiais e moldes automáticos também são as razões pelas quais a Finehope está em uma posição de liderança em todos os aspectos. A capacidade de Finehope de reduzir continuamente custos e produtos inovadores pode ajudar os clientes a trazer maior valor. Portanto, é um parceiro confiável de longo prazo de muitas empresas da Fortune 500 e empresas líderes do setor.



Capacidade de gestão científica.

Finehope enfatiza a importância do sistema de produção da Toyota e do modelo de coaching corporativo para otimizar a eficiência de gestão. Melhoria contínua A eficiência e a qualidade de todos os funcionários, a gestão e o pessoal de produção foram efetivamente e continuamente melhoradas, a gestão e os custos de produção foram continuamente reduzidas, mas mais importantes do que a eficiência e os custos é o cultivo do crescimento dos funcionários por meio de melhoria contínua, porque isso é o núcleo do desenvolvimento sustentável corporativo.

O refinamento do Finehope reduz o problema para os clientes, porque reduz a negligência no sistema de processo humano e a capacidade de acumular continuamente a experiência profissional, que pode garantir que todos os novos projetos sejam concluídos o mais rápido possível.

Famous customer

Cooperation experience

<p>Engineering Vehicle</p> <p>BOYD CORPORATION TVH AIXAM</p> <p>Honeywell TIGA CAT</p>	<p>Medical Equipment</p> <p>Hill-Rom INVACARE MAQUET GETINGE GROUP</p> <p>DrPosture Ki Mobility</p>
<p>Baby Supplies</p> <p>Bumbo Nuby</p> <p>bugaboo chicco</p> <p>Hatch Baby GRACO</p>	<p>Fitness Equipment</p> <p>STAR TRAC BOWFLEX expect different.</p> <p>IB&G ergoDRIVEN NUVA BUILDING PRODUCTS</p> <p>Other</p> <p>PANDORA CubeFit Knoll UNFORGETTABLE MOMENTS</p>

Perguntas frequentes

1. Por que escolher Finehope?

Finehope é o fabricante mais profissional da PU na China, que possui uma equipe de pesquisa e desenvolvimento profissional, equipamentos de produção avançados e profissionais

Equipamento de teste e sistema perfeito de gerenciamento de qualidade. Temos uma experiência de cooperação de 12 anos com gato, fiat, tv, stiga e outros famosos

Empresas. Nós fornecemos a eles um serviço de uma etapa de P & D para a produção para satisfazer suas necessidades de personalização.

2. Quais são as vantagens da escolha do Finehope?

- 1) Garantia de qualidade do produto, garantia de entrega, bom serviço pós-venda.
- 2) eficiência econômica, eficiência rápida de desenvolvimento, operação profissional com integridade.
- 3) Finehope conduzirá todas as análises de teste e, em seguida, processará os padrões de teste para reduzir a disputa padrão de qualidade entre Clientes e produtores.
- 4) métodos de produção delgados.
- 5) Ajude os clientes a desenvolver e projetar novos produtos.
- 6) Tem uma experiência rica no projeto e processamento de produtos PU.
- 7) Finehope é uma empresa de alta tecnologia na China com invenção internacional e tecnologia de patente intelectual propriedade.

3. Qual é a diferença entre Finehope e pares domésticos?

- 1) Seguro de qualidade: planejamento de qualidade avançado (APQP).
- 2) Finehope tem uma experiência rica em servir grandes empresas internacionais.
- 3) Tem uma equipe de pesquisa científica profissional de material de poliuretano.
- 4) Tem capacidade de design, produção e inovação independente de equipamentos de produção e moldes.
- 5) Tem uma equipe de engenheiro responsável pelo sistema de garantia de qualidade e controle de qualidade.

4. Quais são as diferenças entre os colegas Finehope e Europeus e U.S?

- 1) Tem uma cadeia de suprimentos perfeita e madura.
- 2) menores custos do molde.
- 3) Alta eficiência da capacidade de desenvolvimento e design e tempo de processo curto.
- 4) Vantagem dos custos e boa atitude de serviço.

5. Quais são as aplicações de produtos PU?

Carros, máquinas de engenharia, equipamentos de fitness esportivos, máquinas médicas e itens domésticos diários e assim por diante.



About us







**TEAM
ACTIVITIES**

Our Certification



Xiamen micro-orientada micro crescimento, pequenas e médias empresas

Xiamen especializado, envelhecimento, diferenciação, PME inovadoras

Xiamen Ciência e Tecnologia Little Gigante Leader Enterprise



Finehope foi avaliada como "Xiamen orientada para micro crescimento, pequenas e médias empresas" desde 2019.

É a pontuação do governo municipal de Xiamen com base nos vários indicadores completos, modelos de crescimento, modelos de crescimento da marca no setor e boa reputação da empresa, emitem esse certificado. É um teste que Finehope é distinguido entre milhares de pequenas e médias empresas da cidade.

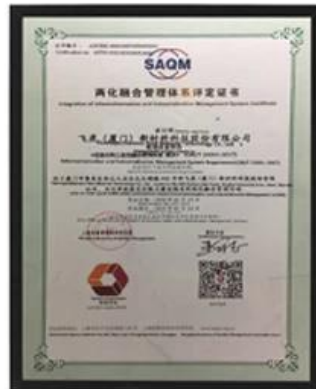
Finehope foi avaliada como "Xiamen especializada, refino, diferenciação, PME inovadoras" a partir de 2020. "Especializada, refino, diferencial, inovadora" refere-se a PME com principais empresas excepcionais, fortes habilidades profissionais, fortes habilidades de pesquisa e desenvolvimento e potencial de desenvolvimento e inovação. Concentrado principalmente na nova geração de tecnologias da informação, produção de equipamentos de alta qualidade, nova energia, novos materiais, biomedicina e outras indústrias médias-altas. O governo enfatiza e reconhece a "especialização especial, a inovação especial" finehope incentiva a inovação e a obtenção de especialização, reforma e especialização.

Desde 2019 Finehope foi selecionada como uma empresa líder de Xiamen Ciência e tecnologia pouco gigante. Este certificado foi divulgado em conjunto por cinco departamentos do governo municipal de Xiamen. Os critérios de seleção concentram-se em indústrias emergentes estratégicas, como tecnologia de informação de nova geração, equipamentos de alta qualidade, novos materiais, novos materiais, nova energia, biologia e novo medicamento, economia de energia e proteção ambiental e alta tecnologia e proteção ambiental. Ganhar esta honra mostra que Finehope está na vanguarda do setor em novas tecnologias da informação e novos materiais.



Certificação de Food and Drug Administration

Finehope passou a certificação de alimentos e administração de drogas a cada ano desde então 2018. A aprovação da administração de alimentos e medicamentos significa que os produtos produzidos pela Finehope obtiveram certificados de governo estrangeiro (CFG) e podem entrar no mercado global.



Integração do certificado do sistema de gerenciamento de informações e industrialização

O certificado é avaliado pelo Governo Municipal de Xiamen e emitido pela Academia de Gerenciamento de Qualidade de Xangai. Este certificado reflete o nível de integração aprofundada do Finehope de informatização e industrialização. Finehope continuará a tomar uma nova rota



Certificado de padronização de segurança de trabalho

A segurança da produção é importante para prevenir ou reduzir o risco de lesão no lugar de trabalho, doença e morte. Finehope General Manager Tiger Side: "Apenas aquelas plantas de produção que continuam a enfatizar a segurança como uma matéria de alto nível permanecerão altamente produtiva e competitiva no mercado atual".



Permissão de descarga da poluição da província de Fujian

As licenças de descarga da poluição são os "cartões de identidade" de todas as entidades envolvidas no escape dos poluentes e são emitidas pelo Mesa de Proteção Ambiental Municipal de Xiamen.

O secretário-geral XI Jinping salientou que "o ambiente ecológico deve ser protegido como os olhos e o ambiente ecológico deveriam ser tratados como a vida". Premier Li Keqiang disse: "A poluição ambiental é um perigo para a subsistência de pessoas e dor dos corações das pessoas.



A certificação de terceiros - TUV

Desde 2007, a Finehope excedeu continuamente a certificação TUV e tornou-se um provedor verificado de Alibaba.

O provedor verificado é um fornecedor de alta qualidade verificado pela força autoritativa da plataforma Alibaba. Através de auditorias on-line e offline, as qualificações da empresa de comerciantes, qualificações de produtos, habilidades da empresa e outras forças completas são revisadas e verificação.

Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD

MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 1/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted and identified by/on behalf of the client as:

Sample Description: UHMW and MHD (underdevelopment)
 Material No.: 1
 Other info.: 1
 Sample Processing Date: 20140724
 Working Process: 20140723

Test Method

- 001 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 002 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 003 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 004 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 005 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 006 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 007 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 008 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 009 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 010 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 011 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 012 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 013 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 014 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 015 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 016 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 017 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 018 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 019 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency
- 020 ASTM D2014-2011 Test of Density, Test Agency

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 2/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Item	Test Standard	Customer Requirement	Customer Sample group			Customer Sample Unit		
				1	2	3	1	2	3
1	Density	ASTM D2014-2011	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
2	Tensile	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
3	Impact	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
4	Compression	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
5	Hardness	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
6	Surface	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
7	Dimension	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
8	Strength	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
9	Modulus	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
10	Stress	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
11	Strain	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
12	Force	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
13	Deflection	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
14	Force	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	
15	Deflection	ASTM D2014-2011	10	10	10	10	10	10	

FIG. 1. In order to make the strength of two steel rods can be compared, set of the test specimen in the same thickness (about 5mm) and test area in one side to do the tensile strength test comparison.
 2. For the specific grade value in the above test result, it is the value of specimen with size in one side, and the actual value of the whole sample.

Finehope
Test Report No. 00201457201 Date: 20140723 Page 3/4
 Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Sketch Picture

1. This picture is only used with the Serial report from Finehope.

Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Inits	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

FMEA Date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warping of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的后果/潜在失效影响	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 负责人及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Request 项目	Clamping is not in place 夹具不在位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差、影响装配或使用功能	6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期保养、维护 ● Make the operation standard book 制定作业标准书	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 定期维护		6	3	4	72
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具不在位(夹具必须在位,无漏装或错装)	Clamping is not in place 夹具不在位	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误、漏焊、焊接偏差、影响装配或使用功能	8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位 ● Failure inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准、定期保养、维护 ● Regular checking of fixture 夹具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 制定夹具检查清单		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 终检人员100%全检,并		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 夹具无防错	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 终检工具检查		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足,影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认书 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期确认失效试验	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序设置完成后确认		9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine KRAUSS MAFFEI Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



Produtos poliurados de produtos de espuma, bem-vindos entre em contato conosco.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amada@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072