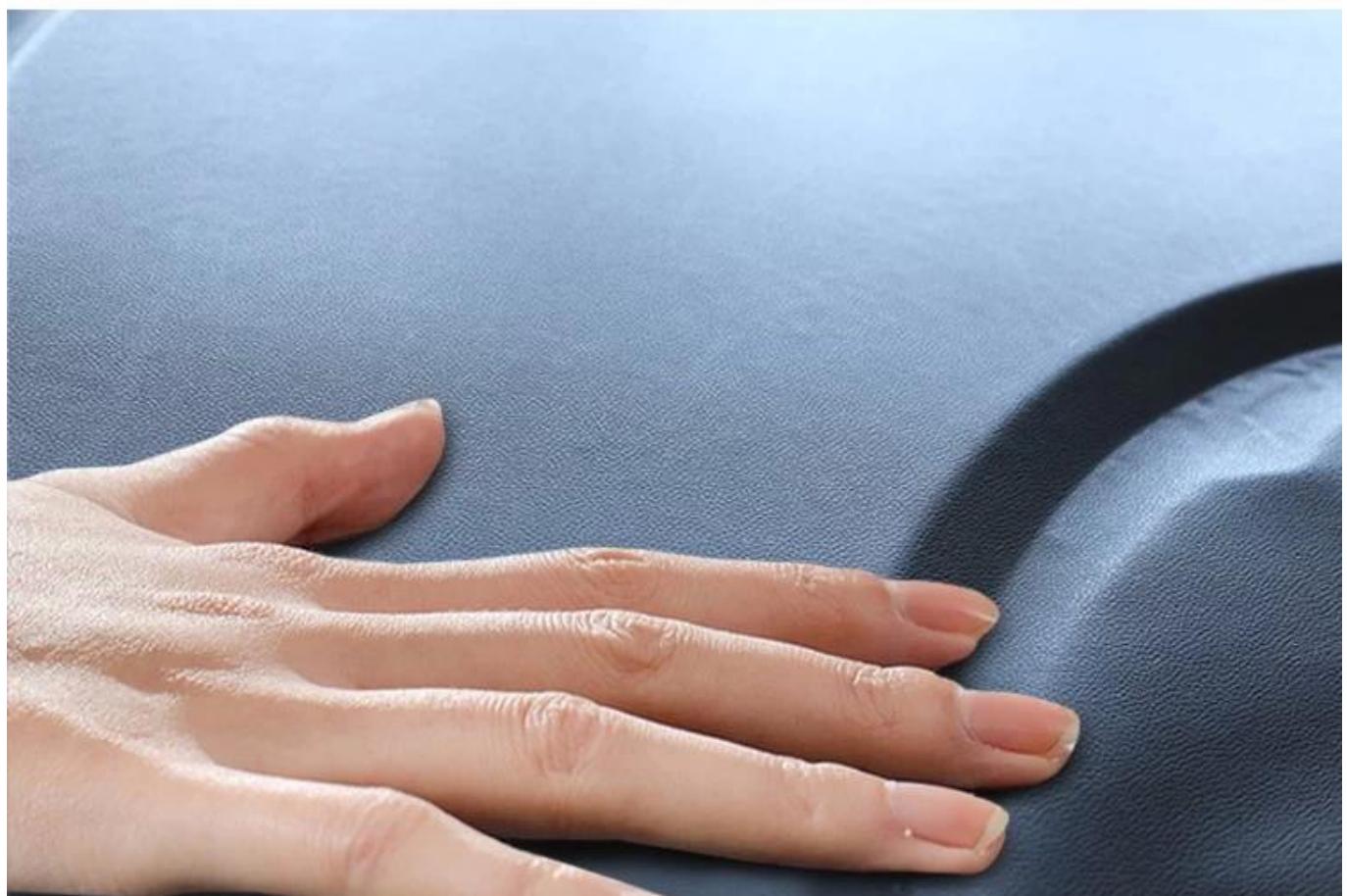


High Tech Soft PU Foaming Technology

Using high-quality environmental protection PU material and high-tech foaming technology, it is formed in one, free of harmful substances, healthy and tasteless. The material has good physical properties, no deformation after long pressure and full durability



PRODUCT DETAILS



The front leather grain design can effectively prevent slip. You don't have to worry about falling when standing on it



The bottom grain is wear-resistant and anti sliding layer, waterproof and anti fouling, which can effectively protect the floor and is not easy to curl

A Variety Of Barber Chairs Are Applicable

You can customize your chair according to the shape of the hair chair



Long bottom

Round bottom

Hollow bottom

DESIGN OF DECOMPRESSION AND ANTI FATIGUE FLOOR MAT

Scientific and practical design can reduce the influence of gravity, analyze the pressure on the human body, and reduce the damage to the waist, ankle and knee joint caused by standing for a long time. Barbers will prepare such decompression mats for barbers



PRODUCT INFORMATION

Brand: Finehope

Colour: Customizable

Apply: Currency

Place Of Origin: Xiamen, Fujian

Texture Of Material: Polyurethane



Comfortable Decompression · Standing Pad

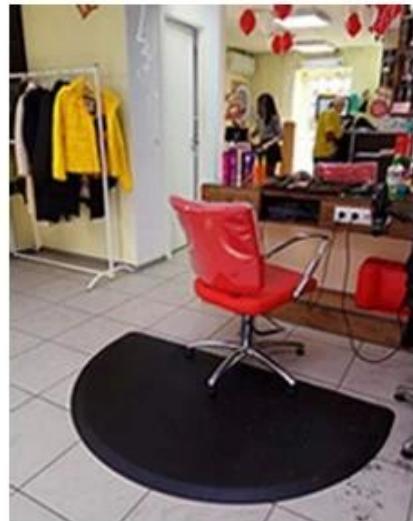
Long standing without fatigue
Decompression and anti fatigue



USAGE SCENARIO

usage scenario of anti fatigue floor mat

Anti fatigue mat for a long time can effectively alleviate the fatigue of barbers standing for a long time. The mat has strong compression resistance and genuine quality assurance. It is the favorite of barbers.



ISO9001



Finehope постоянно получает сертификат ISO 9001 с 2003 года.

Сертификация IATF16949:

Китай поставщик строительных материалов из пенополиуретана
Finehope прошла сертификацию автомобильных систем управления качеством IATF16949 в 2021 году. Более 50 документов гарантируют ход разработки новой продукции, качество, сроки поставки и стоимость пробного и серийного производства продукции.

С момента сотрудничества между Finehope и Caterpillar в 2007 году Finehope использовала систему управления качеством в автомобильной промышленности для внедрения нового продукта, используя пять инструментов SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP, которые получили похвалу от руководителей Caterpillar и установили длительную -срочное партнерство до сих пор.



Our Advantages



Возможности исследования и разработки полиуретанового сырья

С 2002 года Finehope занимается разработкой и производством изделий из формованного пенополиуретана. Независимые исследования и разработка рецептурных материалов и стабильные производственные мощности являются основой для обеспечения качества.

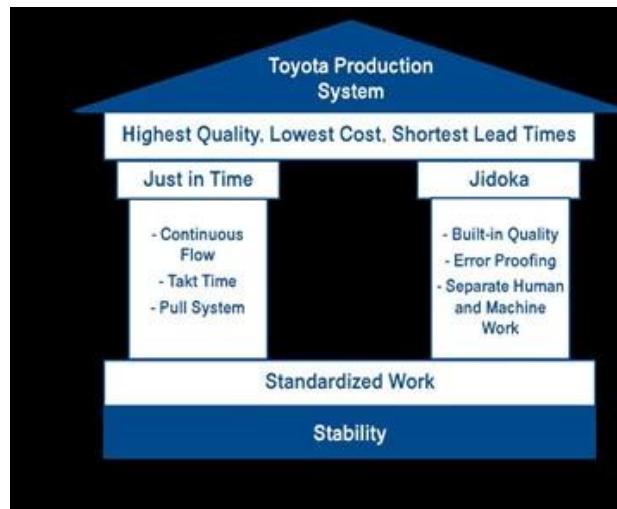
Finehope может скорректировать формулу продукта в любое время в соответствии с индивидуальными потребностями клиентов, персонализированными продуктами, такими как требования к твердости, эластичности, поддержке, ощущению, плотности, цвету и другим физическим и химическим свойствам, а также может сделать требования к рецептуре в соответствии с законами и правилами различных стран. Конечно, хорошая формула должна также учитывать наилучшие показатели затрат. Для новых проектов способность разрабатывать рецептуры полиуретана является ключевым условием для обеспечения качества разработки продукта, сроков поставки и стоимости.



Возможности проектирования и производства оборудования автоматизации

Способность Finehope проектировать и производить оборудование для автоматизации является редкостью в отрасли. Участвуя в разработке нового оборудования для литья под давлением полиуретана и автоматизируя преобразование производственной линии, мы обеспечиваем сокращение демографического дивиденда Китая в условиях конкуренции. и затраты на рабочую силу продолжают расти, эффективность производства также может быть повышена, затраты на рабочую силу и материалы могут быть снижены. Кроме того, непрерывное проектирование и производственные возможности ключевого оборудования, такого как приспособления, специальное оборудование и автоматические пресс-формы, также являются причинами, по которым Finehope занимает лидирующие позиции во всех аспектах.

Способность Finehope постоянно снижать затраты и вводить новшества в продукты может помочь клиентам повысить ценность. Таким образом, Finehope является надежным долгосрочным партнером многих компаний из списка Fortune 500 и ведущих компаний отрасли.



The S.M.A.R.T. goal formula

Specific

- Clearly identify the goal.

Measurable

- Define the goal in measurable terms.

Attainable

- Choose goals that are realistic and manageable.

Relevant

- Make sure the goal is something that is important to you.

Time-bound

- Define the time frame during which you will achieve the goal.

Способность к научному управлению

Finehope подчеркивает важность производственной системы Toyota и модели корпоративного коучинга для оптимизации эффективности управления. Постоянное совершенствование Эффективность и качество работы всех сотрудников, управленческого и производственного персонала эффективно и постоянно улучшались, управленческие и производственные затраты постоянно сокращались, но это более важно, чем эффективность и стоимость - это культивирование роста сотрудников за счет постоянного совершенствования, потому что это ядро корпоративного устойчивого развития.

[Завод по производству пенополиуретана в Китае](#)

Уточнение Finehope уменьшает количество проблем для клиентов, поскольку снижает небрежность в системе человеческих процессов и способность постоянно накапливать профессиональный опыт, что может гарантировать, что все новые проекты будут завершены в кратчайшие сроки.

Famous customer



Cooperation experience

Engineering
Vehicle



Medical
Equipment



Baby
Supplies



Fitness
Equipment



Other



Часто задаваемые вопросы

1. Почему вы выбираете Finehope?

Finehope является самым профессиональным производителем полиуретана в Китае, который имеет профессиональную команду по исследованиям и разработкам, передовое оборудование для производства полиуретана, профессиональное испытательное оборудование и безупречную систему управления качеством. У нас есть 12-летний опыт сотрудничества с CAT, FIAT, TVH, STIGA и другими известными предприятиями. Мы предоставляем им одноэтапное обслуживание от исследований и разработок до производства, чтобы удовлетворить их потребности в настройке.

2. Каковы преимущества выбора Finehope?

- 1) Обеспечение качества продукции, гарантия доставки, хорошее послепродажное обслуживание.
- 2) Рентабельность, быстрая эффективность разработки, профессиональная работа с

целостностью.

- 3) Finehope проведет весь анализ тестирования, а затем разработает стандарты тестирования, чтобы уменьшить споры о стандартах качества между клиентов и производителей.
 - 4) Режим управления бережливым производством.
 - 5) Помощь клиентам в разработке и разработке новых продуктов.
 - 6) Имеет богатый опыт в разработке и обработке изделий из полиуретана.
 - 7) Finehope - высокотехнологичное предприятие в Китае с отечественными и международными патентами на изобретения, технологиями и интеллектуальными технологиями.
- свойство.

3. В чем отличие Finehope от отечественных аналогов?

- 1) Обеспечение качества: расширенное планирование качества (APQP).
- 2) Finehope имеет богатый опыт обслуживания крупных международных предприятий.
- 3) Имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
- 4) Имеет независимый дизайн, производство и инновационные возможности производственного оборудования и пресс-форм.
- 5) Имеет команду инженеров, которая отвечает за систему обеспечения качества и контроль качества.

4. Каковы различия между Finehope и европейскими и американскими аналогами?

- 1) Имеет совершенную и зрелую поддерживающую цепочку поставок.
- 2) Более низкие затраты на пресс-формы.
- 3) Высокая эффективность разработки и возможности проектирования и короткое время процесса.
- 4) Ценовое преимущество и хорошее отношение к обслуживанию.

5. Каковы области применения изделий из полиуретана?

Автомобиль, инженерная техника, спортивное оборудование для фитнеса, медицинская техника и предметы домашнего обихода и так далее.



About us





OUR
SAMPLE
ROOM



Our Certification



Сямынь Ориентированные на рост микро-, малые и средние предприятия

Сямынь Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные МСП

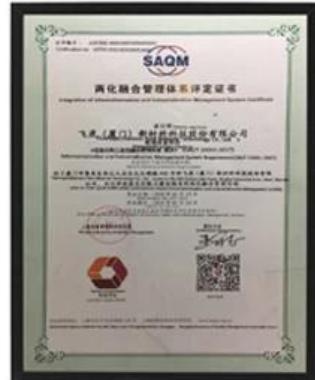
Xiamen Science and Technology Little Giant Ведущее предприятие



С 2019 года Finehope оценивается как «Сямынские микро-, малые и средние предприятия, ориентированные на рост». Это результат оценки муниципального правительства Сямыня, основанный на различных комплексных показателях Finehope, моделях роста, силе бренда в отрасли и хорошей корпоративной репутации, а затем выдает этот сертификат. Это доказательство того, что Finehope выделяется среди тысяч малых и средних предприятий города.

С 2020 года Finehope оценивается как «Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные МСП Сямэнь». «Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные» относятся к МСП с выдающимся основным бизнесом, сильными профессиональными способностями, сильными возможностями в области НИОКР и инноваций, а также потенциалом развития. Основное внимание уделяется новому поколению информационных технологий, производству высококачественного оборудования, новой энергии, новым материалам, биомедицине и другим отраслям среднего и высокого уровня. Правительство подчеркивает и признает «специализацию, специальные инновации» Finehope поощрять инновации и добиваться специализации, реформ и специализации.

С 2019 года Finehope была выбрана ведущей компанией Xiamen Science and Technology Little Giant. Этот сертификат был совместно выдан пятью департаментами муниципального правительства Сямыня. Критерии отбора сосредоточены на стратегических развивающихся отраслях, таких как информационные технологии нового поколения, высокотехнологичное оборудование, новые материалы, новая энергия, биология и новая медицина, энергосбережение и защита окружающей среды, а также морские высокие технологии. Эта награда показывает, что Finehope находится в авангарде отрасли в области новых информационных технологий и новых материалов.



Сертификация Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов

Интеграция сертификата системы управления информатизацией и индустриализацией

Сертификат стандартизации охраны труда



Finehope ежегодно проходит сертификацию Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов. 2018. Одобрение Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов означает, что продукты, произведенные Finehope, получили сертификаты иностранных правительств (CFG) и могут беспрепятственно выходить на мировой рынок.

Сертификат оценивается муниципальным правительством Сямьня и выдается Шанхайской академией управления качеством. Этот сертификат отражает уровень глубокой интеграции Finehope в области информатизации и индустриализации. Finehope продолжит идти по новому пути.

Производственная безопасность важна для предотвращения или снижения риска травм, болезней и смерти на рабочем месте. Генеральный директор Finehope, Тайгер Сайд: «Только те производственные предприятия, которые продолжают уделять особое внимание безопасности как вопросу высшего уровня, останутся высокопроизводительными и конкурентоспособными на сегодняшнем рынке».



Разрешение на выброс загрязняющих веществ провинции Фуцзянь

Разрешения на сброс загрязняющих веществ являются «удостоверениями личности» всех организаций, участвующих в сбросе загрязняющих веществ, и выдаются муниципальным бюро по охране окружающей среды Сямьня.

Генеральный секретарь Си Цзиньпин подчеркнул, что «экологическую среду следует беречь, как глаза, и к экологической среде следует относиться как к жизни».

Премьер-министр Ли Кэцян сказал: «Загрязнение окружающей среды представляет опасность для существованию людей и причиняет боль их сердцам.

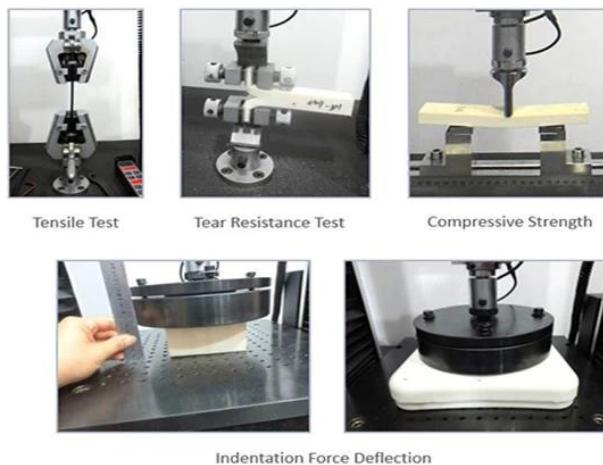
Третья сторона -- Сертификация TUV

С 2007 года Finehope постоянно проходит сертификацию TUV и становится проверенным поставщиком Alibaba. Проверенный поставщик — это высококачественный поставщик, проверенный авторитетной платформой Alibaba. С помощью онлайн- и офлайн-аудитов на местах проверяются и проверяются корпоративная квалификация продавцов, квалификация продукта, корпоративные возможности и другие сильные стороны.

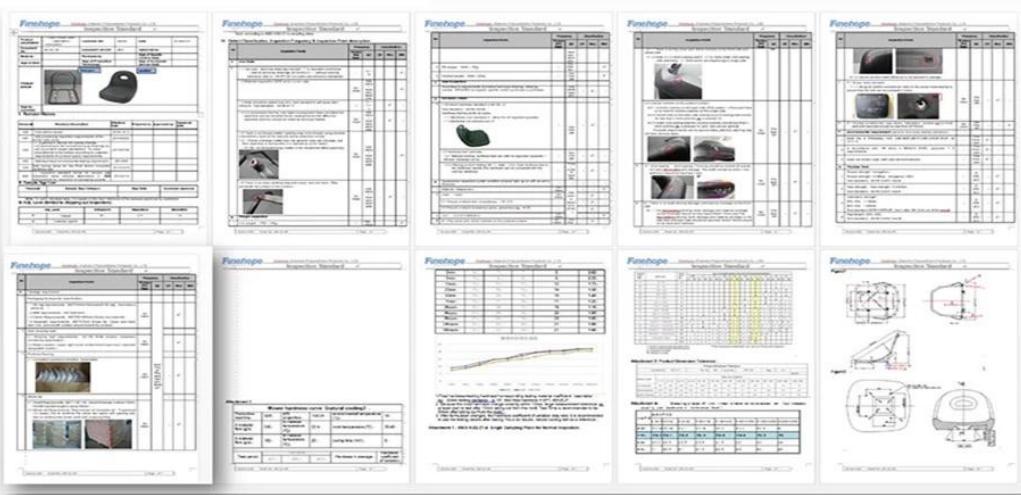
Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



INSPECTION STANDARD ●



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT ●

Finnhope

Test Report No. 0000000000 Date 2014/05/23 Page 1/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted identified by ref. of the client as:

Sample Description	Color & Style (checkmark)
Other Info.	✓
Sampling Sampling Date	2014/05/23
Sampling Period	

Test Method

Test Sample Standard:

- (1) ASTM D2857-2011 Test A Density Test Agents.
- (2) ASTM D3030-2010 Infrared Test (Determination of Phthalate Plasticizer Content by Infrared Spectrometry, the method of measurement is the ratio of the peak areas of the absorption bands of the sample to the absorption band of the original cross-sectional area of the reference film).
- (3) ASTM D638-12 Method of Tensile Test (compression speed = 100 mm/min, the specimen length is 5 times the maximum breaking force by the original cross-sectional area of the sample).
- (4) ASTM D767-00 Test A Resilience (that Resilience Test).

Finnhope

Test Report No. 0000000000 Date 2014/05/23 Page 2/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Name	Unit	Test Standard	Customer Sample (specimen)			Customer Sample (ind.)		
				1	2	3	4	5	6
1	Resilience	%	ASTM D767-00	107	107	107	107	107	107
2	Resilience	%	ASTM D767-00	107	107	107	107	107	107
3	Specific Gravity		ASTM D2857-2011	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
4	Tensile Strength	N/mm²	ASTM D3030-2010	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10
5	Tear Strength	N/mm	ASTM D638-12	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
6	Resilience	%	ASTM D767-00	107	107	107	107	107	107

P.S.

1. In order to make the strength of two side seals can be compared, we cut the test specimens to the same dimensions.
2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with skin in one side, not the actual value of the whole sample.

Finnhope

Test Report No. 0000000000 Date 2014/05/23 Page 3/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Specimen Pictures

Specimen for Tensile Test

Specimen for Resilience Test

Specimen for Tear Strength Test

Specimen for New Strength Test

This product is in compliance with the below specification standards.

Customer	<input type="text"/>
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks: _____	

Project	<input type="text"/>
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	<input type="text"/>
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	<input type="text"/>
Yibin Lim	Vice G.M.	<input type="text"/>
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred			
			SRCs	Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development							
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	I
2. Customer Input / Requirements	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	I
3. Warranty & Quality Migration Plan	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	I
4. Customer Specific Requirements	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	I
5. Design FMEA	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	I
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	I
7. Prototype Control Plans	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	I
8. Prototype Build	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	3-Jul-21	I
9. Design Verification Plan & Report (DVR&R)	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	I
10. Design / Process Review	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	I
11. Team Feasibility Commitment	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	I
12. APQP Status Sub-Supplier	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	I
13. Production Drawing & Specifications	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	I
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	I
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development							
16. Products/Process and Quality System Review	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
17. Manufacturing Process Flow Chart	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
18. Process FMEA	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
19. Pre-Launch Control Plan	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
20. Process Work Instructions	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
21. Measurement Systems Evaluation	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
22. Packaging Specifications & Approvals	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
23. Manufacturing Team Training	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation							
24. Subcontractor PPAAP Approval	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
25. Production Control Plan	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
26. Production Readiness Review (PRR)	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
27. Production Trial Run (PTR)	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
28. Process Capability Studies	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
30. Production Part Approval (PPAP)	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action							
31. Initial Production Shipment	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	31-Jul-21	I
32. Production Ramp-up Plan	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	I
33. Full Production Date	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	I
34. Conduct Lessons Learned	G	6-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	I

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th, 2015

Project Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th, 2015

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirement s	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism s of failure	frequenc Y (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detec tivity (D)	RPN	recommend ed measures	Responsibil ty and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformati on of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle. This combination. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original) 2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

项目:焊接改善

过程责任组:生产各焊接组

Model year/project

Key Dates

型号/项目

Item 项目	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occur 发生度 *	Current process control and Prevention 现有过程控制和预防	Current process control detection 现有过程控制检测	Detection Rate R/N	Suggest measures 建议措施	Responsibil ity and target completion date 责任及目标完成日期	Measure results 检测结果				
												Measures 措施	Severity 严重度	Incidence 率	Detection degree 检测度	
	SizeVO 尺寸NG	6 B	●Staff negligence 人员疏忽 ●Fixture for bad 工具定位不良	4	●Make the operation standard book 作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期维护 ●Regular checking of fixture 工具定期检查	●Visual inspection 目视检测	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工具定期维护			6	3	4	72	
Clamping (clamping required is in place, missing or wrong loaded) 强制 (强夹需到位, 无夹或错位、错装)	Clamping is not in place 强夹不到位	8 A	●Welding error, leak 焊接误差, 泄漏 ●Welding deviation, affect the assembly or use 动摇偏差, 影响装配或使用	4	●Staff negligence 人员疏忽 ●Fixture for bad 工具定位不良 ●Fixture inaccurate 工具定位不准确	●Make the operation standard book 作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期维护 ●Regular checking of fixture 工具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工具定期维护 ●Make inspection checklist 检查表 ●Check fixture status 工具状态检查			8	3	4	96
	Attachment missing or wrong loaded 强件丢失 (强件需到位, 无强件、错装)	8 A	Staff negligence 人员疏忽	3	Make the operation standard book 作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with 100% qualified. 完成后100%全检, 100%合格			8	2	2	32	
	Attachment error 强件错装	7 A	No mistake proofing fixture 无误装防错装置	3	Make the operation standard book 作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	128	●Increase the mistake proofing devices 防错装置 ●Inspect for final inspection tools 完检工具 ●Perform the failure test on a regular basis.			7	2	4	56	
	False welding 假焊	9 A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not right. 电流、电压、焊接角度、速度设置不正确	4	●Welding process guidance making 焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 加工条件确认书 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 锯齿试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the process conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 焊接工艺完工并确认 ●After the procedure is set up to confirm the process conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 焊接工艺完工并确认			9	3	4	108	

Production Device <<<

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- Audited by Sedex

(Supplier business ethics information exchange)



Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- Public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



