



This product is customized for the customer, not for sale





This product is customized for
the customer, not for sale





This product is customized for the customer, not for sale





This product is customized for
the customer, not for sale





Finehope постоянно получает сертификат ISO 9001 с 2003 года.

Сертификация IATF16949:

Китай поставщик строительных материалов из жесткого пенопласта Finehope прошла сертификацию систем управления качеством автомобильной промышленности IATF16949 в 2021 году. Более 50 документов гарантируют ход разработки новой продукции, качество, сроки поставки и стоимость пробной и серийной продукции.

С момента начала сотрудничества между Finehope и Caterpillar в 2007 году Finehope использовала систему управления качеством автомобильной промышленности для внедрения новой продукции, используя пять инструментов: SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP, которые завоевали похвалу руководителей Caterpillar и создали многолетний опыт сотрудничества. -срочное партнерство на данный момент.

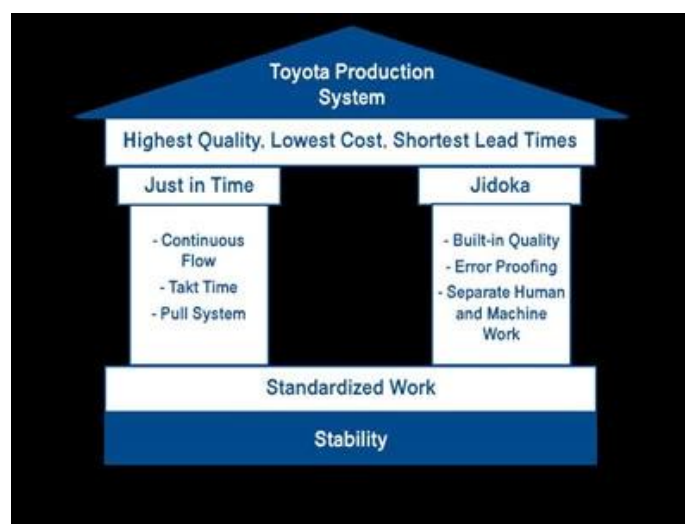
Our Advandages



Возможности исследований и разработок полиуретанового сырья

С 2002 года Finehore занимается разработкой и производством изделий из формованного пенополиуретана. Независимые исследования и разработки рецептурных материалов и стабильные производственные мощности являются основой обеспечения качества.

Finehore может в любое время скорректировать формулу продукта в соответствии с индивидуальными потребностями клиентов, персонализированными продуктами, такими как требования к твердости, эластичности, поддержке, ощущению, плотности, цвету и другим физическим и химическим свойствам, а также может привести в соответствие требования к рецептуре с законами и правилами различных стран. Конечно, хорошая формула должна также учитывать наилучшие показатели затрат. Для новых проектов способность разрабатывать рецептуры ПУ является ключевым условием для обеспечения качества разработки продукта, сроков поставки и стоимости.



Способность научного управления

Файнхоуп подчеркивает важность производственной системы Toyota и модели корпоративного коучинга для оптимизации эффективности управления. Постоянное улучшение. Эффективность и качество всех сотрудников, управленческого и производственного персонала эффективно и постоянно улучшаются, затраты на управление и производство постоянно сокращаются, но это более важно, чем эффективность и стоимость - это развитие роста сотрудников посредством постоянного совершенствования, потому что это основа устойчивого корпоративного развития.

Возможности проектирования и производства средств автоматизации

Способность Finehore разрабатывать и производить оборудование для автоматизации редка в отрасли. Участвуя в разработке нового оборудования для инжекционного смешивания ПУ и автоматизации трансформации производственной линии, мы гарантируем, что в условиях конкуренции демографические дивиденды Китая уменьшатся, и затраты на рабочую силу продолжают расти, эффективность производства также может быть повышена, затраты на рабочую силу и материалы могут быть снижены. Кроме того, непрерывные возможности проектирования и производства ключевого оборудования, такого как приспособления, специальное оборудование и автоматические формы, также являются причинами того, что Finehore занимает лидирующие позиции во всех аспектах. Способность Finehore постоянно снижать затраты и внедрять инновационные продукты может помочь клиентам принести большую пользу. Таким образом, компания Finehore является надежным долгосрочным партнером многих компаний из списка Fortune 500 и ведущих компаний отрасли.



[Китайский завод по производству пенополиуретана](#)

Усовершенствование Finehore уменьшает проблемы для клиентов, поскольку снижает небрежность к человеческой системе процессов и позволяет постоянно накапливать профессиональный опыт, что может гарантировать выполнение всех новых проектов в кратчайшие сроки.

Famous customer

Cooperation experience



Часто задаваемые вопросы

1. Почему вы выбираете Finehore?

Finehore является самым профессиональным производителем полиуретана в Китае, который имеет профессиональную команду исследований и разработок, современное оборудование для производства полиуретана, профессиональное испытательное оборудование и совершенную систему управления качеством. У нас 12-летний опыт сотрудничества с CAT, FIAT, TVH, STIGA и другими известными предприятиями. Мы предоставляем им комплексное обслуживание от исследований и разработок до производства, чтобы удовлетворить их потребности в настройке.

2. Каковы преимущества выбора Finehore?

- 1) Гарантия качества продукции, гарантия доставки, хорошее послепродажное обслуживание.
 - 2) Экономическая эффективность, быстрая эффективность разработки, профессиональная и добросовестная работа.
 - 3) Finehore проведет весь анализ испытаний, а затем разработает стандарты тестирования, чтобы уменьшить споры о стандартах качества между клиентами и производителями.
 - 4) Режим управления бережливым производством.
 - 5) Помогите клиентам разрабатывать и проектировать новые продукты.
 - 6) Имеет богатый опыт в проектировании и обработке изделий из ПУ.
 - 7) Finehore - это высокотехнологичное предприятие в Китае с отечественными и международными патентами на изобретения, технологиями и интеллектуальными технологиями.
- свойство.

3. В чем разница между Finehore и отечественными аналогами?

- 1) Обеспечение качества: расширенное планирование качества (APQP).

- 2) Finehore имеет богатый опыт обслуживания крупных международных предприятий.
- 3) Имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
- 4) Имеет независимый дизайн, производство и инновационные возможности производственного оборудования и пресс-форм.
- 5) Имеет команду инженеров, которая отвечает за систему обеспечения качества и контроль качества.

4. Каковы различия между Finehore и аналогами из Европы и США?

- 1) Имеет идеальную и зрелую цепочку поставок.
- 2) Более низкие затраты на пресс-форму.
- 3) Высокая эффективность разработки и проектирования и короткое время процесса.
- 4) Экономическое преимущество и хорошее отношение к обслуживанию.

5. Каковы области применения изделий из ПУ?

Автомобили, инженерная техника, спортивное оборудование для фитнеса, медицинская техника, предметы повседневного обихода и так далее.



About us







Our Certification



Сямынь, ориентированные на
рост микро-, малые и средние
предприятия



Сямынь Специализированные,
перерабатывающие,
дифференцированные,
инновационные МСП



Сямыньское научно-техническое
маленькое гигантское ведущее
предприятие



С 2019 года компания Finehope получила рейтинг «Сямньские микро-, малые и средние предприятия, ориентированные на рост».

Это результат оценки муниципального правительства Сямыня, основанный на различных комплексных показателях Finehope, моделях роста, силе бренда в отрасли и хорошей корпоративной репутации, а затем выдача этого сертификата. Это доказательство того, что Finehope выделяется среди тысяч малых и средних предприятий города.

С 2020 года Finehope оценивается как «Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные МСП Сямыня». «Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные» относятся к МСП с выдающимся основным бизнесом, сильными профессиональными способностями, сильными возможностями в области исследований, разработок и инноваций, а также потенциалом развития. В основном сосредоточено на новом поколении информационных технологий, производстве высококачественного оборудования, новой энергетике, новых материалах, биомедицине и других отраслях среднего и высокого класса. Правительство подчеркивает и признает «специализацию, особые инновации» Finehope. поощрять инновации и достигать специализации, реформ и специализации.

С 2019 года Finehope выбрана ведущей компанией Xiamen Science and Technology Little Giant. Этот сертификат был совместно выдан пятью департаментами муниципального правительства Сямыня. Критерии отбора сосредоточены на стратегических развивающихся отраслях, таких как информационные технологии нового поколения, высокотехнологичное оборудование, новые материалы, новая энергетика, биология и новая медицина, энергосбережение и защита окружающей среды, а также морские высокие технологии. Получение этой награды показывает, что Finehope находится в авангарде отрасли в области новых информационных технологий и новых материалов.



Сертификация Управления по контролю за продуктами и лекарствами



Сертификат системы управления интеграцией информатизации и индустриализации



Сертификат стандартизации безопасности труда



Finehope ежегодно проходит сертификацию Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов. 2018. Одобрение Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов означает, что продукция, производимая Finehope, получила сертификаты иностранных правительств (CFG) и может беспрепятственно выйти на мировой рынок.

Сертификат оценивается муниципальным правительством Сямьня и выдается Шанхайской академией наук управления качеством. Этот сертификат отражает уровень глубокой интеграции Finehope в области информатизации и индустриализации. Finehope продолжит идти по новому пути.

Безопасность производства важна для предотвращения или снижения риска травм, заболеваний и смерти на рабочем месте. Генеральный директор Finehope Тайгер Сайд: «Только те производственные предприятия, которые продолжают уделять особое внимание безопасности как вопросу высшего уровня, останутся высокопроизводительными и конкурентоспособными на современном рынке».



Разрешение на сброс загрязнений в провинции Фуцзянь

Разрешения на сброс загрязняющих веществ являются «удостоверениями личности» всех организаций, участвующих в сбросе загрязняющих веществ, и выдаются Муниципальным бюро по охране окружающей среды Сямьня. Генеральный секретарь Си Цзиньпин подчеркнул, что «экологическую среду следует защищать, как глаза, и к экологической среде следует относиться как к жизни». Премьер-министр Ли Кэцян заявил: «Загрязнение окружающей среды представляет собой опасность для средств к существованию людей и боль для сердец людей».

Третья сторона - сертификация TUV

С 2007 года Finehope постоянно проходит сертификацию TUV и становится проверенным поставщиком Alibaba. Проверенный поставщик — это высококачественный поставщик, проверенный авторитетной платформой Alibaba. Посредством онлайн- и офлайн-аудитов на месте проверяются и проверяются корпоративные квалификации продавцов, квалификация продуктов, корпоративные возможности и другие сильные стороны.



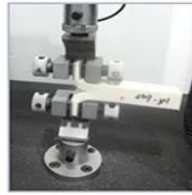
Quality Assurance



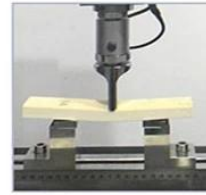
UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



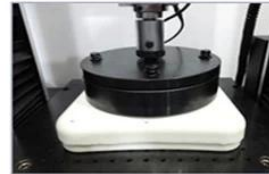
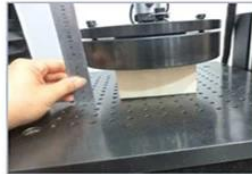
Tensile Test



Tear Resistance Test

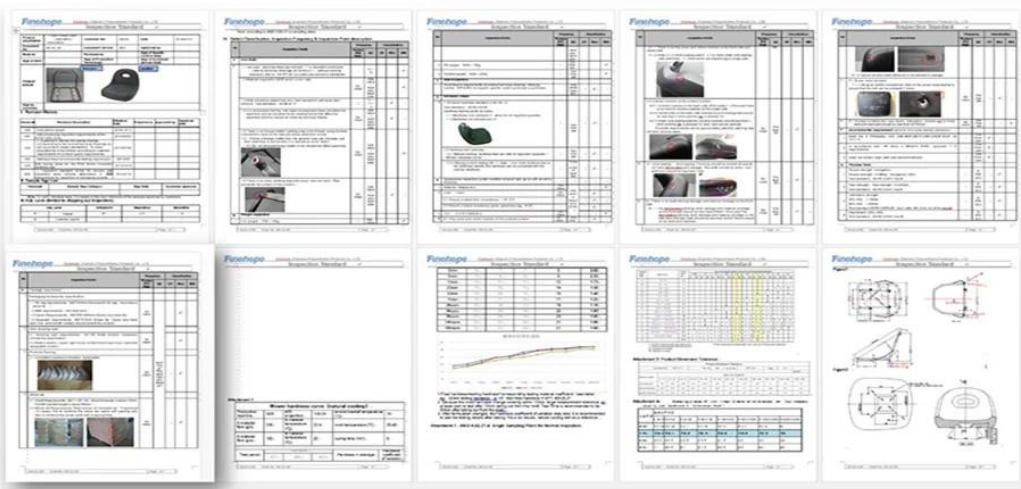


Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer			
Location	New Zealand		
Customer Code	G1019		
Risk Assessment			
New:	Site ☐	Technology ☐	Process ☐
Other Risks	☐		

Project			
Finehope Contact	Wendy Yang		
Part No.			
Part Name	G1019Y04		
Change Level/Date			
User Plant(s)	Finehope		

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Development	21-Jun-21	10		
Product and Process Validation	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scaphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scaphus	warping of scaphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scaphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the bit, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request	Request
Clamping is not in place	Clamping is not in place	Welding error, leak welding, affect the assembly or use function	8	A	● Staff negligence ● Future for bad	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance	● Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Clamping required is in place, no missing or welding loaded	Affect product strength or influence the assembly	8	A	● Staff negligence ● Future for bad ● Future inaccurate	4	● Make the operation standard book ● Make maintenance standards, regular maintenance ● Regular checking of future	Visual inspection	6	192	● Pre-service training of staff ● Regular maintenance ● Make inspection checklist for future			8	3	4	96
Attachmate missing	Attachmate missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man			8	2	2	32
Attachmate error	Attachmate error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing future	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	● Increase the mistake proofing devices ● Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
False welding	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	● Welding process guidance ● Condition confirmation check ● Confirm the failure test on a regular basis	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



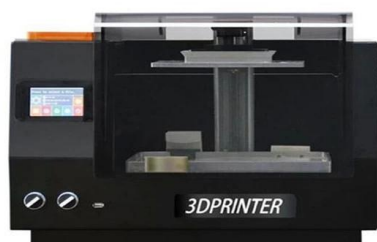
Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.





Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information
exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental
protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT

