



Китай Настройка высокой плотности PU пены пены, сменяющую для ребенка завод

Категория: PU Pad, Mat

Материал: PU полиуретан - интегральная пена для кожи

Плотность: 200-250 кг / м³

Форма: в соответствии с требованиями заказчика для дизайна продукта и пользовательской формы

Цвет: черный, серый и другие цвета могут быть настроены на запрос.

Упаковка: стандартная коробка

Условия оплаты: 30% депозита, оплата и доставка.

MOQ: 1,000 шт

Расположение доставки: Китай • Фуцзянь • Сямынь

Встречайте сертификацию: ROHS, REACH, EN71-3, PHTALIC 6P

Другое: китайские заводы OEM и обработки, специализирующиеся на производстве продуктов PU,

В том числе аксессуары (железо, дерево, пластмассы и т. Д.).

ISO9001



IATF16949



Finehope получила сертификат ISO 9001 непрерывно с 2003 года.

IATF16949 Сертификация:

Finehope прошла сертификацию систем управления качеством автомобилей IATF16949 в 2021 году. Более 50 документов гарантируют прогресс нового развития продукции, качества, срока доставки и стоимости продукции пробной и массовой продукции. С момента сотрудничества между Finehope и Caterpillar в 2007 году Finehope использовал систему управления качеством автомобилей для нового продукта, используя пять инструментов SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP, которые выиграли похвалы от руководителей Caterpillar и установили долгое Товарное партнерство пока.

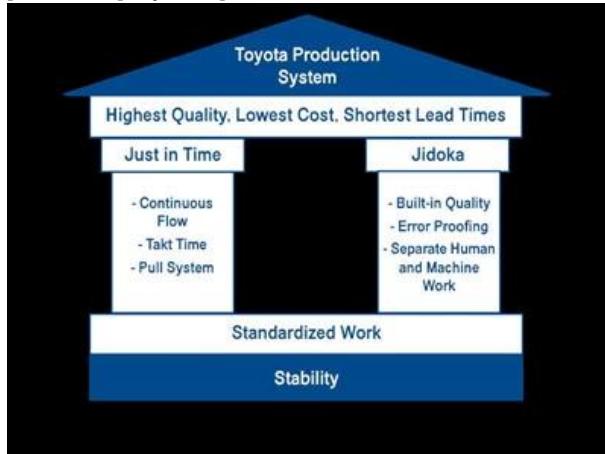


Our Advantages



ПУ сырьевые возможности исследования и развития

С 2002 года Finehope был привержен проектированию и изготовлению PU Founded Paper Products. Независимые исследования и разработки материалов формул и стабильных производственных мощностей являются основой для обеспечения качества. Finehope может настроить формулу продукта в любое время в соответствии с индивидуальными потребностями персонализированных продуктов клиентов, таких как требования к твердости, эластичности, поддержке, ощущению, плотности, цвета и других физико-химических свойствах, а также могут внести требования к формулированию формул с законами и нормативными актами различных стран. Конечно, хорошая формула также должна рассмотреть лучшие результаты затрат. Для новых проектов способность разработать формулировки PU представляет собой ключевое условие обеспечения качества развития продукта, времени доставки и стоимости.



Научные способы управления

Finehope подчеркивает важность системы производства Toyota и модели корпоративной тренировки для оптимизации эффективности управления. Непрерывное улучшение эффективности и качества всех сотрудников, управлений и производственных кадров были эффективно и постоянно улучшены, управление и производственные затраты были постоянно сокращены, но важнее, чем эффективность и стоимость - это выращивание роста сотрудников посредством постоянного улучшения, потому что это ядро корпоративного устойчивого развития.

Оборудование для автоматизации и производственные возможности

Способность Finehope для проектирования и производственного автоматического оборудования редко встречается в отрасли. Участвуя в разработке нового оборудования для смешивания для инъекций Pu и трансформации автоматизации производственной линии, для обеспечения того, чтобы в конкурсе демографического дивиденда Китая снижается, а затраты на трудоустройство продолжают расти, эффективность производства также может быть улучшена, труда и материалы Стоимость может быть уменьшена. Кроме того, непрерывный дизайн и производственные возможности ключевого оборудования, такого как приспособления, специальное оборудование и автоматические формы, также являются причинами, по которым Finehope находится в лидирующем положении во всех аспектах. Способность Finehope постоянно снижать затраты и продукты инноваций могут помочь клиентам приносить большую ценность. Поэтому он является надежным долгосрочным партнером многих компаний Fortune 500 и ведущих компаний в отрасли.



Уточнение Finehope снижает проблему для клиентов, потому что она снижает небрежность в системе человеческой процессов и способность постоянно накапливаться профессиональный опыт, что может обеспечить, чтобы все новые проекты были завершены в кратчайшие сроки.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering
Vehicle



Medical
Equipment



Baby
Supplies



Fitness
Equipment



Other



часто задаваемые вопросы

1. Почему вы выбираете Finehope?

Finehope является самым профессиональным производителем PU в Китае, который имеет профессиональную команду R & D, продвинутое производственное оборудование PU, профессиональное оборудование для испытаний и идеальной системой управления качеством. У нас есть 12-летний опыт сотрудничества с кошкой, Fiat, TVH, STIGA и другими известными предприятиями. Мы предоставляем им одноступенчатую службу от R & D до производства, чтобы удовлетворить их потребности на заказ.

2. Каковы преимущества выбора Finehope?

- 1) Обеспечение качества продукции, гарантия доставки, хорошая послепродажное обслуживание.
- 2) экономически эффективная, быстрая эффективность развития, профессиональная операция с целостностью.
- 3) Finehope будет проводить все анализ тестирования, а затем выработать стандарты тестирования для снижения стандартного спора качества между Клиенты и производители.
- 4) Режим постного производства.
- 5) Помогите клиентам разработать и разработать новые продукты.
- 6) имеет богатый опыт проектирования и обработки продуктов PU.
- 7) Finehope - это высокотехнологичное предприятие в Китае с отечественным и имеющим международные патенты на изобретение и интеллектуальные имущество.

3. Какую разницу между Finehope и домашними сверстниками?

- 1) Обеспечение качества: Расширенное планирование качества (APQP).
- 2) Finehope имеет богатый опыт обслуживания международных крупных предприятий.
- 3) имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
- 4) имеет независимый дизайн, изготовление и инновационные способности производственного оборудования и форм.
- 5) Имеет инженерную команду, которая отвечает за систему обеспечения качества и контроль качества.

4. Каковы различия между Finehope и European и U.s Peers?

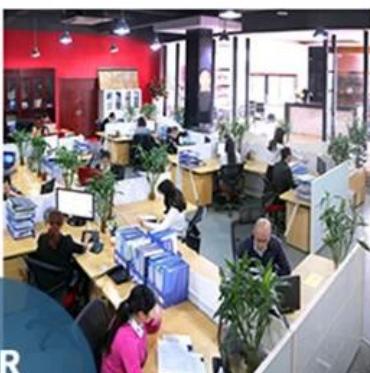
- 1) Имеет идеальную и зрелую поддержку цепочкой поставок.
- 2) более низкие затраты на форму.
- 3) Высокая эффективность способности разработки и дизайна и короткое время процесса.
- 4) Стоимость преимущества и хорошее отношение обслуживания.

5. Каковы приложения продуктов PU?

Автомобиль, инженерные машины, спортивное фитнес-оборудование, медицинское оборудование и ежедневные домашние предметы и так далее.



About us



OUR
BUILDING



OUR
SAMPLE
ROOM



Our Certification



Xiamen, ориентированные на рост
микро, маленькие и средние
предприятия

Сямынь специализировался,
переработка, дифференцировка,
инновационные МСП

Xiamen Science и Technology
Маленькое гигантское ведущее
предприятие



Finehope был оценен как «Сямын, ориентированные на рост микро, маленькие и средние предприятия» с 2019 года.

Именно результат забившегося муниципального правительства Сямене, основываясь на различных комплексных показателях Finehope, моделях роста, прочности бренда в отрасли и хорошей корпоративной репутации, а затем выпустить этот сертификат. Это доказательство того, что Finehope выделяется среди тысяч малых и средних предприятий в городе.

Finehope был оценен как «Сямынские специализированные, переработки, дифференцирующие, инновационные МСП» с 2020 года.

«Специализированные, переработка, дифференцируют, инновационные» относится к МСП с выдающимися основными делами, сильными профессиональными возможностями, сильными возможностями НИОКР и инноваций и потенциалом развития. В основном сосредоточены в новом генерировании информационных технологий, высокопроизводительного производства оборудования, новой энергии, новыми материалами, биомедицинском и другими сред Mid-High-End. Правительство подчеркивает и признает, что специализация finehope, специальные инновации » поощрять инновации и достичь специализации, реформы и специализации.

С 2019 года Finehope был выбран в качестве ведущей компании Xiamen Science and Technology Little Giant. Этот сертификат был совместно выпущен пятью департаментами муниципального правительства Сямын. Критерии выбора ориентируются на стратегические развивающиеся отрасли, такие как информационные технологии нового поколения, высококачественное оборудование, новые материалы, новая энергия, биология и новая медицина, энергосбережение и охрана окружающей среды, а также морские высокотехнологичные. Победа Эта честь показывает, что Finehope находится на переднем крае промышленности в новых информационных технологиях и новых материалах.



Сертификация еды и лекарств

Finehope прошла сертификацию администрации еды и лекарств каждый год 2018. Утверждение по производству продуктов питания и лекарств означает, что продукты, созданные Finehope, получили иностранные государственные сертификаты (CFG) и могут гладко пройти мировой рынок.

Интеграция сертификата системы управления информацией и индустриализацией

Сертификат оценивается муниципальным правительством Сямена и выпущено Шанхайской академией науки управления качеством. Этот сертификат отражает уровень углубленной интеграции информатизации Finehope Finehope. Finehope будет продолжать делать новый путь

Сертификат стандартизации безопасности работы

Производственная безопасность важно для предотвращения или уменьшения риска травмы на рабочем месте, болезни и смерти. Finehope General Manager Tiger Side: «Только те производственные мощности, которые продолжают подчеркивать безопасность в качестве выпуска верхнего уровня, будут оставаться высокопроизводительными и конкурентоспособными на современном рынке».



Разрешение загрязнения провинции Фуцзянь

Разрешения на разряд загрязнения являются «идентификационными картами» всех объектов, участвующих в сбросе загрязняющих веществ и выдаются Бюро по охране окружающей среды Xiamen.

Генеральный секретарь XI Jinping подчеркнул, что «экологическая среда должна быть защищена как глаза, а экологическая среда должна рассматриваться как жизнь». Премьер Л.И. Кециан сказал: «Загрязнение окружающей среды - это опасность для средств к существованию людей и боль в народах сердца.

Третья сторона - сертификация TUV

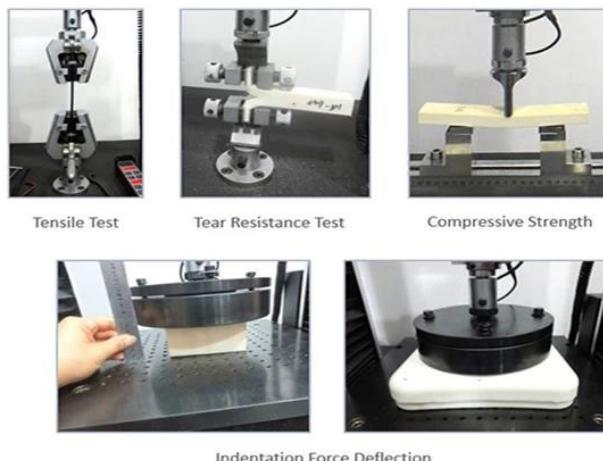
С 2007 года Finehope постоянно передал сертификацию TUV и стал Alibaba Verified поставщиком.

Проверенный поставщик - высококачественный поставщик, подтвержденный авторитетной силой платформы Alibaba. Благодаря онлайн и офлайн аудиты на месте, корпоративные квалификации торговцев, квалификации продукта, квалификации продукции, корпоративные возможности и другие всеобъемлющие сильные стороны рассматриваются и проверки.

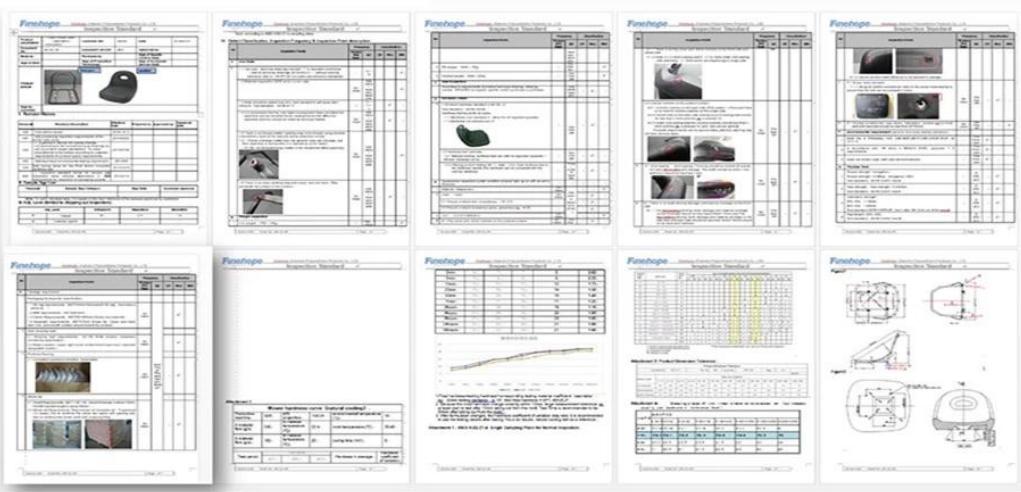
Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



INSPECTION STANDARD ●



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT ●

Finnhope

Test Report No. 00000000 Date 2014/05/23 Page 1/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

The following samples were submitted identified by ref. of the client as:

Sample Description	Color & Style (checkmark)
Other Info.	✓
Sampling Sampling Date	2014/05/23
Sampling Period	

Test Method

Test Sample Standard:

- (1) ASTM D2857-2011 Test A Density Test Agents.
- (2) ASTM D2858-2011 Methanol Test, (Determination of the density of polyurethane foam specimens, the density of the polyurethane foam specimens is determined by the weight of the whole sample).
- (3) ASTM D2859-2011 Test of tensile Test (compression speed = 100 mm/min, the tensile strength of the specimens is determined by the original cross sectional area of the specimens).
- (4) ASTM D2870-2011 Test of Resilience (at Resilience Test).

Finnhope

Test Report No. 00000000 Date 2014/05/23 Page 2/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Test Result

No.	Test Name	Unit	Test Standard	Customer Sample (g)			Customer Sample (ml)		
				1	2	3	1	2	3
1	Resilience	%	ASTM D2859-2011	100	100	100	100	100	100
2	Resilience	%	ASTM D2859-2011	100	100	100	100	100	100
3	Specific Gravity	kg/m³	ASTM D2858-2011	100	100	100	100	100	100
4	Tensile Strength	N/mm²	ASTM D2857-2011	100	100	100	100	100	100
5	Strength	N/mm²	ASTM D2857-2011	100	100	100	100	100	100
6	Strength	N/mm²	ASTM D2857-2011	100	100	100	100	100	100
7	Resilience	%	ASTM D2859-2011	100	100	100	100	100	100

Notes

1. In order to make the strength of two solid seals can be compared, we cut the test specimens to the same dimensions.
2. For the specific gravity value in the above test result, it is the value of specimen with skin in one side, not the actual value of the whole sample.

Finnhope

Test Report No. 00000000 Date 2014/05/23 Page 3/6

Customer/CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT

Specimen Pictures

Specimen for Tensile Test

Specimen for Resilience Test

Specimen for Specific Gravity Test

Specimen for Density Test

This product is in compliance with the relevant aspects of the following standards:

Product ID: Document No. QM-A00-00

Customer	<input type="text"/>
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks: _____	

Project	<input type="text"/>
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	<input type="text"/>
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	<input type="text"/>
Yibin Lim	Vice G.M.	<input type="text"/>
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred			
			SRCs	Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development							
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	I
2. Customer Input / Requirements	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	I
3. Warranty & Quality Migration Plan	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	I
4. Customer Specific Requirements	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	I
5. Design FMEA	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	I
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	I
7. Prototype Control Plans	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	31-Jun-21	I
8. Prototype Build	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	I
9. Design Verification Plan & Report (DVR&R)	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	I
10. Design / Process Review	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	I
11. Team Feasibility Commitment	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	I
12. APQP Status Sub-Supplier	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	I
13. Production Drawing & Specifications	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	I
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	I
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development							
16. Products/Process and Quality System Review	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
17. Manufacturing Process Flow Chart	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
18. Process FMEA	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
19. Pre-Launch Control Plan	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
20. Process Work Instructions	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
21. Measurement Systems Evaluation	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
22. Packaging Specifications & Approvals	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
23. Manufacturing Team Training	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation							
24. Subcontractor PPAAP Approval	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	I
25. Production Control Plan	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	I
26. Production Readiness Review (PRR)	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	I
27. Production Trial Run (PTR)	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	I
28. Process Capability Studies	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	I
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	I
30. Production Part Approval (PPAP)	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	I
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action							
31. Initial Production Shipment	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	31-Jul-21	I
32. Production Ramp-up Plan	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	I
33. Full Production Date	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	I
34. Conduct Lessons Learned	G	6-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	I

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th, 2015

Project Name: injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th, 2015

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirement s	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanism s of failure	frequenc Y (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detec tivity (D)	RPN	recommend ed measures	Responsibil ty and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformati on of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle. This combination. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original) 2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

项目:焊接改善

过程责任组:生产各焊接组

Model year/project

Key Dates

型号/项目

Item 项目	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Sey erity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure	Occur 发生度	Current process control and Prevention	Current process control and detection	Detection Rate R/N	Suggest measures	Responsibil ty and target completion date	Measure results			
												Severity 严重度	Incidence 率	Detection degree 检测度	R/N 率
	SizeNG 尺寸NG	6 B	●Staff negligence 人员疏忽 ●Fixture for bad 工具定位不良	4	●Make the operation standard book 作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期维护	●Visual inspection 目视检测	6	144	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工艺定期维护			6	3	4	72
Clamping (clamping required is in place, missing or wrong loaded) 强制（强制固定，无固定、错误）	Clamping is not in place 强制未固定	8 A	●Staff negligence 人员疏忽 ●Fixture for bad 工具定位不良 ●Fixture inaccurate 工具定位不准确	4	●Make the operation standard book 作业标准书 ●Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期维护 ●Regular checking of fixture 工具定期检查	Visual inspection 目视检测	6	192	●Pre-service training of staff 人员岗前培训 ●Regular maintenance 工艺定期维护 ●Make inspection checklist for each bead 每条焊缝检查清单 ●Checklist for each bead 焊缝检查清单			8	3	4	96
	Attachment missing or influence the assembly 固件缺失或影响装配	8 A	Staff negligence 人员疏忽	3	Make the operation standard book 作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with 100% qualified. 焊接人员100%全检，100%合格。			8	2	2	32
	Attachment error 固件缺陷	7 A	No mistake proofing fixture 无防错装置	3	Make the operation standard book 作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	128	●Increase the mistake proofing devices 防错装置 ●Inspect for final inspection tools 工具定期检查 ●Checklist for each bead 焊缝检查清单			7	2	4	56
	False welding 假焊	9 A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not right. 电流、电压、焊接角度、速度设置不正确	4	●Welding process guidance making 焊接工艺指导书 ●Condition confirmation check 工艺条件确认检查 ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing 销毁试验检测	8	288	After the procedure is set up to confirm the process conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 焊接工艺完工条件确认后，执行并标记失败试验。			9	3	4	108

Production Device <<<

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- Audited by **Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)



Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- Public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



Полиуретановые продукты для пены нужны, приветствуются свяжитесь с нами.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072