



Горячие продажи Ребенок Printed пены Изменение Mat Pad для ребенка

Категория: PU панель, STUT

Материал: полиуретан PU - пена интеграл кожа

Плотность: 200-250 кг / м³

Форма: В соответствии с требованиями заказчика для проектирования изделий и пользовательских форм

Цвет: черный, серый и другие цвета могут быть настроены по запросу.

Упаковка: Стандартная картонная

Условия оплаты: 30% предоплата, условия оплаты и доставки.

MOQ: 1000 шт.

Позиция в упаковке: Китай • Фуцзянь • Сямэнь

сертификация Встречайте: рош, REACH, EN71-3, фталевого 6P

Другие: китайский OEM и перерабатывающие заводы, специализирующиеся на производстве продукции ПУ,

В том числе аксессуаров (железо, дерево, пластик и т.д.).



Фінепоре достиг ISO 9001 сертификата Бесперербойного с 2003 года.

сертификация IATF16949:
 Фінепоре превысил сертификацию IATF16949 систем управления качеством автомобильных в 2021. Более чем 50 документов, гарантировать прогресс в разработке нового продукта, качество, сроки поставки и стоимость испытаний продукции и массовое производство. От сотрудничества между Фінепоре и Caterpillar в 2007 году, Фінепоре используется система управления качеством автомобильной для введения нового продукта, используя пять инструментов SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP, которые завоевали похвалу лидеров Caterpillar и давно установившиеся не -TERM партнерства до сих пор.



Фінепоре достиг ISO 9001 сертификата Бесперербойного с 2003 года.

сертификация IATF16949:
 Фінепоре превысил сертификацию IATF16949 систем управления качеством автомобильных в 2021. Более чем 50 документов, гарантировать прогресс в разработке нового продукта, качество, сроки поставки и стоимость испытаний продукции и массовое производство. От сотрудничества между Фінепоре и Caterpillar в 2007 году, Фінепоре используется система управления качеством автомобильной для введения нового продукта, используя пять инструментов SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP, которые завоевали похвалу лидеров Caterpillar и давно установившиеся не -TERM партнерства до сих пор.

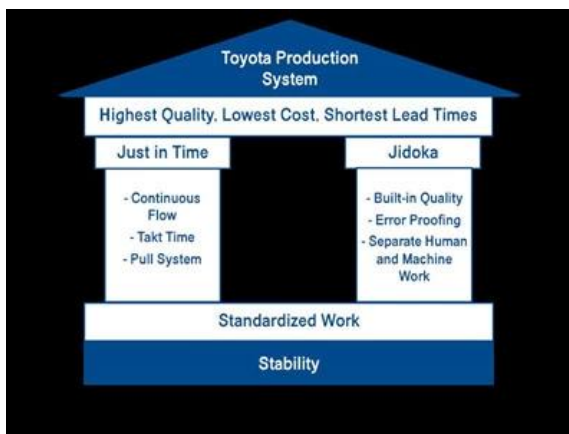
Our Advantages



ПУ сырья исследований и развития навыков

С 2002 Finehore занимается в разработке и производстве печатных вспененных продуктов в ПУ. Независимые исследования и разработки формульных материалов и стабильной производственной мощности являются основой для обеспечения качества.

Finehore можно отрегулировать формулу продукта в любое время на основании индивидуальных продуктов клиентов клиентов, таких как требования к твердости, эластичности, поддержки, чувства, плотности, цвета и других физических и химических свойств, и они могут сделать требования композиции в соответствии с законами и правилами различных стран. Конечно, хорошая формула должна также учитывать наилучшую эффективность затрат. Для новых проектов, возможность разработки рецептов ПУ является ключевым условием для обеспечения качества разработки продукции, сроков поставки и стоимости.



Емкость научного управления

Finehore подчеркивает важность системы производства Toyota и модели корпоративной тренировки для оптимизации эффективности управления. Непрерывное улучшение эффективности и качества всех сотрудников, управление и производственный персонал были эффективно и постоянно совершенствуются, управление и производственные затраты были постоянно сокращены, но более важно, чем эффективность и затраты - это культивирование роста сотрудников посредством постоянного улучшения, потому что это ядро корпоративного устойчивого развития.



Оборудование для проектирования и автоматизации производственных возможностей

Способность Finehore для проектирования и автоматизации продукции оборудования редка в промышленности. Участвуя в разработке нового ПУ литьевого смесительного оборудования и автоматизированной трансформации производственной линии, чтобы убедиться, что конкуренция в рамках китайского демографического дивиденда уменьшается, а затраты на рабочую силу продолжает расти, эффективность производства может быть улучшена, трудовые и материальные затраты могут быть уменьшены. Кроме того, непрерывное проектирование и производство возможность основного оборудования, такие как светильники, специальное оборудование и автоматические формы также причины Finehore в лидирующих позициях во всех аспектах.

Способность Finehore постоянно снижать затраты и инновационные продукты могут помочь клиентам приносить большую ценность. Поэтому он является надежным долгосрочным партнером многих компаний Fortune 500 и ведущих компаний в секторе.



Уточнение Finehore снижает проблему для клиентов, поскольку она снижает халатность в области человеческой процессы и способность постоянно накапливаться профессиональным опытом, что может гарантировать, что все новые проекты завершены как можно скорее.

Famous customer

Cooperation experience

Engineering Vehicle	     	Medical Equipment	    		
Baby Supplies	     	Fitness Equipment	    	Other	  

Вопросы-Ответы

1. Почему выбрать Finehore?

Finehore является самым профессиональным производителем PU в Китае, который имеет профессиональную команду исследований и разработок, продвинутое, профессиональное производственное оборудование

Тестовое оборудование и идеальная система менеджмента качества. У нас есть 12-летний опыт сотрудничества с кошкой, Fiat, TVH, STIGA и другими известными

Бизнес. Мы предоставляем им одноэтапную службу R & D для производства, чтобы удовлетворить их потребности на заказ.

2. Каковы преимущества выбора Finehore?

- 1) Обеспечение качества продукции, гарантия доставки, хорошая послепродажное обслуживание.
- 2) экономическая эффективность, быстрая эффективность развития, профессиональная операция с целостностью.
- 3) Finehore будет проводить все тестовые анализы, а затем обработать стандарты тестирования для снижения стандартного спора качества между Клиенты и производители.
- 4) Стройные методы производства.
- 5) Помогите клиентам развивать и разработать новые продукты.
- 6) Он имеет богатый опыт проектирования и обработки продуктов PU.
- 7) Finehore - высокотехнологичная компания в Китае с международным изобретением и технологиями интеллектуальной патентной патентности

имущество.

3. В чем разница между Finehore и домашними сверстниками?

- 1) Страхование качества: Расширенное планирование качества (APQP).
- 2) Finehore имеет богатый опыт обслуживания крупных международных компаний.
- 3) имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
- 4) Имеет проектные мощности, производство и независимые инновации производственного оборудования и форм.
- 5) имеет команду инженера, ответственной за систему обеспечения качества и контроль качества.

4. Каковы различия между коллегами Finehore и Европы и U.S?

- 1) имеет идеальную и зрелую цепочку поставок.
- 2) снижение затрат на форму.
- 3) Высокая эффективность развития и пропускной способности и кратковременного процесса.
- 4) Преимущество затрат и хорошее отношение обслуживания.

5. Каковы приложения продуктов PU?

Автомобили, инженерные машины, спортивные фитнес-оборудование, медицинские машины и ежедневные предметы домашнего обихода и так далее.



About us







TEAM
ACTIVITIES

Our Certification



Хіамен Мікро-орієнтованіе мікро-рост, маліе і середніе підприємствія



Сямьнь спеціалізованіе, стареніе, дифференціація, інноваціонніе МСП



Сямьнь Наука і Техноложія Маленькій Гігантскій Лідер Предпідствія



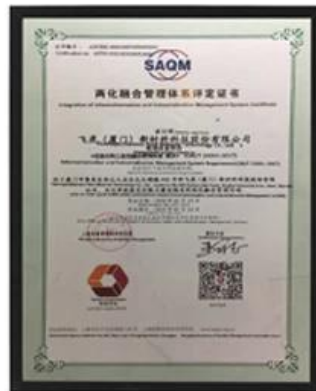
Finehore оценивался как «Сямынь, ориентированные на микросхемы, малые и средние предприятия» с 2019 года. Это оценка муниципального правительства Сяменова на основе различных полных показателей, моделей роста, моделей роста бренда в секторе и репутации хорошей компании, затем испускает этот сертификат. Это тест, что Finehore отличается от тысяч малого и среднего бизнеса в городе.

Finehore была оценена как «Сямынь специализированных, рафинирующих, дифференцировку, инновационные МСП» с 2020 года. «Специализированные, переработка, дифференциал, инновационные» относится к МСП с исключительными основными компаниями, сильными профессиональными навыками, сильными навыками исследования и разработки и инноваций и потенциал развития и потенциал развития Отказ Концентрировали в основном в информационных технологиях нового поколения, производства высококачественного оборудования, новой энергии, новых материалов, биомедицина и других среднесрочных отраслей. Правительство подчеркивает и признает «специальную специализацию, специальные инновации» finehore, поощряют инновации и получения специализации, реформы и специализации.

С 2019 года Finehore был выбран в качестве ведущей компании Xiamen Science and Technology Little Giant. Этот сертификат был выпущен совместно пятью департаментами муниципального правительства Сямана. Критерии выбора Сосредоточиться на стратегических развивающихся отраслях, таких как информационные технологии нового поколения, высококачественное оборудование, новые материалы, новые материалы, новая энергия, биология и новое лекарство, экономия энергии и охрана окружающей среды и охрана окружающей среды и морская высокая техника. Победа Эта честь показывает, что Finehore находится в авангарде сектора в новых информационных технологиях и новых материалах.



Сертификация еды и лекарств



Интеграция сертификата системы управления информацией и индустриализацией



Сертификат стандартизации рабочей безопасности



С тех пор Finehope передает сертификацию администрации по продовольствию и лекарствам каждый год 2018. Утверждение администрации по продовольствию и лекарствам означает, что продукты, созданные Finehope, получили сертификаты иностранного правительства (CFG) и могут ввести мировой рынок.

Сертификат оценивается муниципальным правительством Сямана и выпущено Шанхайской академией управления качеством управления качеством. Этот сертификат отражает уровень углубленной интеграции Finehope компьютеризации и индустриализации. Finehope будет продолжать брать новый маршрут

Безопасность производства важно предотвратить или уменьшить риск получения травмы вместо работы, болезни и смерти. Finehope General Manager Tiger Side: «Только те производственные заводы, которые продолжают подчеркивать безопасность как материя высокого уровня, останутся высокопроизводительными и конкурентоспособными на современном рынке».



Разрешение загрязнения разрешение на провинцию Фуцзянь

Разрешения на разгрузку загрязнения являются «идентификационными картами» всех субъектов, участвующих в выхлопных загрязнителях, и выдаются Бюро по охране окружающей среды Сямынь. Генеральный секретарь XI Jinping подчеркнул, что «экологическая среда должна быть защищена как глаза, а экологическая среда должна рассматриваться как жизнь». Премьер Л.И. Кецянь сказал: «Загрязнение окружающей среды является опасностью для средств к существованию людей и боли сердец людей».

Сторонняя сертификация - TUV

С 2007 года Finehope постоянно превысила сертификацию TUV и стала подтвержденным поставщиком Alibaba. Проверенный провайдер - это высококачественный поставщик, подтвержденный авторитетной силой платформы Alibaba. В рамках онлайн и автономных аудитов компания, квалифицированная торговцами, квалификациями продукта, навыки компании и другие полные сильные стороны, рассматриваются и проверка.

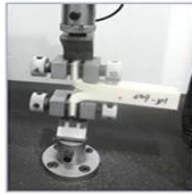
Quality Assurance



UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)



Tensile Test



Tear Resistance Test

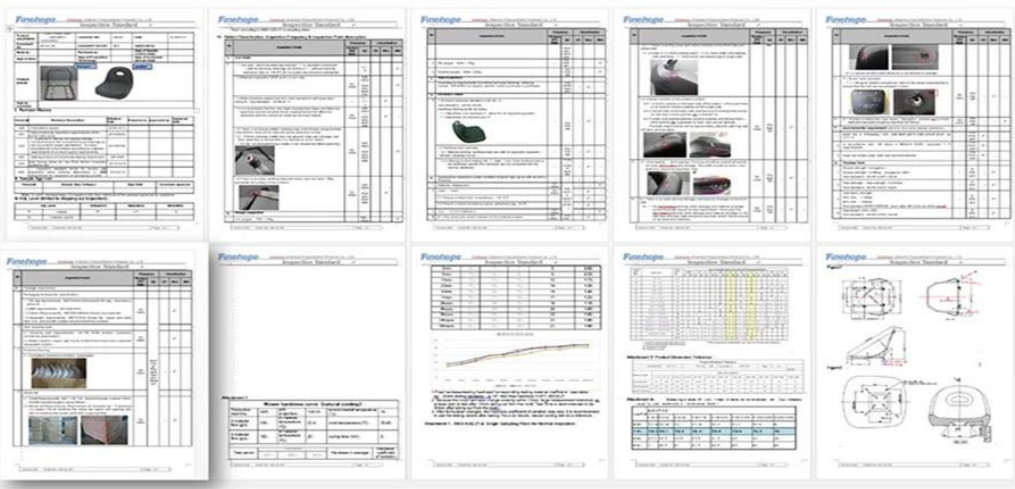


Compressive Strength



Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT



Customer	
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New:	Site <input type="checkbox"/> Technology <input type="checkbox"/> Process <input type="checkbox"/>
Other Risks	<input type="checkbox"/>

Project	
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	
Yibin Lim	Vice G.M.	
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurrent	
			SRCs	Majors
Product Design and Develop	21-Jun-21	10		
Product and Process Validat	25-Jun-21	15		

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Inits	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2030	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2080	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2030	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)	2220	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PV&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	20-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages
Made: Xiaodong Qiu

Product Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:GaoLin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detection (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN	
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warping of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	if this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the 球, the micro switch column opposite sink., and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maint:Wenhong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Model year/project

Key Dates

Item 项目	Potential failure mode 潜在失效模式	Potential consequences of failure modes 失效的后果/潜在失效模式	Severity 严重度	Grade 等级	Potential causes of failure 失效的潜在原因	Occurrence degree 发生度	Current process control and prevention 现行过程控制/预防	Current process control detection 现行过程控制/检测	Detection rate 检测率	RPN	Suggest measures 建议措施	Responsibility and target completion date 负责人及目标完成日期	Measure results/测量结果			
													Measures and effective date 措施及有效日期	Severity 严重度	Incidence rate 发生率	Detection degree 可检测度
Clamping is not in place 夹具不在位	SizeNG 尺寸NG		6	B	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护	● Visual inspection 目视检测 ● Finished 100% full inspection 完成100%全检	6	144	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护		6	3	4	72
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded) 夹具不在位,无漏装/错装	Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接错误,漏焊,焊接偏差,影响装配或使用功能		8	A	● Staff negligence 人员疏忽 ● Failure for bad 夹具不到位 ● Failure inaccurate 夹具定位不准确	4	● Make the operation standard book 制定作业标准书 ● Make maintenance standards, regular maintenance 制定保养标准,定期保养,维护 ● Regular checking of fixture 夹具定期点检	Visual inspection 目视检测	6	192	● Pre-service training of staff 岗前培训 ● Regular maintenance 工器具定期维护 ● Make inspection checklist for fixture 制定夹具点检表		8	3	4	96
Attachments missing 附件缺失	Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配		8	A	Staff negligence 作业人员疏忽	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with man 每个工人100%全检,双人互检		8	2	2	32
Attachment error 附件错误	Influence assembly 影响装配		7	A	No mistake proofing fixture 无防错夹具	3	Make the operation standard book 制定作业标准书	Visual inspection 目视检测	6	126	● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置 ● Inspection for final inspection tools 对终检夹具点检		7	2	4	56
False welding 假焊	Lack of strength, affect the use of function 强度不足,影响使用功能		9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流,电压,焊接角度,速度设置不合理	4	● Welding process guidance making 制定焊接工艺指导书 ● Condition confirmation check 加工条件确认点检 ● Confirm the failure test on a regular basis 定期开展失效试验	Destructive testing 破坏性试验	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 工序设置完成后确认加工条件,进行失效试验		9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.



Reaction Injection Molding (RIM) High Pressure Machine KRAUSS MAFFEI Made in Germany!



Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic P-U injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.



Welding Robots



Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.



Mould Release Agent Painting Robot



Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY



Polyurade Products из пенопластовых продуктов, добро пожаловать, свяжитесь с нами.

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China
Post code:361022
Email:Amanda@finehope.com
Tel: 86-592-66617667
Mob:86-18050099072