Polyurethane Taekwondo Headguard

Finehope Patent money, born for sports!

Thickened Protection Double Safety

Bubble infiltration process, **one-time forming liner**

Comfortable fit

Good cushioning

Overall thickening protection

High buffer and high resistance

Better head protection

DETAILS SHOW QUALITY

Protect your head, intimate design, protection and ventilation

01

High Elasticity Anti Wrinkle

The integrated Pu liner has high elasticity and wrinkle resistance, no deformation, no division, anti strike and long service life!

02 Comfort Protection

High quality PU material: comfortable fit, tough pressure resistance, endurance, resistance to 100000 blows, no looseness or shaking even if worn for a long time

03 Visual Unimpeded

Wider vision and ingenuity in making Taekwondo helmets

04

Not Afraid Of Sweat

Light and comfortable, without fear of sweat. In the process of fighting, you can sprinkle sweat heartily. Pu permeability is waterproof and sweat proof, not stuffy and sticky, so that you can focus more on sports and constantly break through yourself.

05

Support Customization

Finehope has more than 60 patents, more than 5000 technical formulas and 14 polyurethane foam production lines. It can customize the design for you for free 24 hours

PODUCT DISPLAY

Select materials for comfort

Finehope Patent Payment

20 years of professional polyurethane rese-arch and development, using high-quality mature PU leather, helmet vision is clear, size fit, non-toxic, tasteless, tough head protection

Durable and lightweight

Special Adhesive Design

Practical special Velcro widening design, effectively stick to the face, easy to operate

Assured quality and diversified products

Ear Space Design

The sound of the outside world is particularly important in the confrontation movement. It highlights the design, which can not only affect the hearing, but also protect the ears from injury

Manufacturer's direct selling focuses on quality

Forehead Thickening Design

Pu material is famous for its high elasticity, shock absorption and tenacity. It is thickened to protect the forehead from damage and effectively cushion external impact damage

Finehope Customize Competition Боевые искусства Боксерское снаряжение Протектор Тхэквондо Каратэ Головной убор

Материал: 100% полиуретан
Минимальный заказ: 200
Размер: 315*275*65 мм, настраиваемый
Материал:ПУ
Цвет: настраиваемый
Условия оплаты: T/T 30% перед производством, 70% перед отправкой
Пакет: картонная упаковка, также принимаем настройки
Индивидуальный сервис: размер, цвет, стиль можно настроить
Срок поставки: около 30 дней после сдачи на хранение

Finehope постоянно получает сертификат ISO 9001 с 2003 года.

Сертификация IATF16949:
Finehope Customize Competition Боевые искусства Боксерское снаряжение Протектор Тхэквондо Каратэ Головной убор Finehope прошла сертификацию автомобильных систем управления качеством IATF16949 в 2021 году. Более 50 документов гарантируют ход разработки новой продукции, качество, сроки поставки и стоимость пробного и серийного производства продукции.
С момента сотрудничества между Finehope и Caterpillar в 2007 году Finehope использовала систему управления качеством в автомобильной промышленности для внедрения нового продукта, используя пять инструментов SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP, которые получили похвалу от руководителей Caterpillar и установили длительную -срочное партнерство до сих пор.

Возможности исследования и разработки полиуретанового сырья

С 2002 года Finehope занимается разработкой и производством изделий из формованного пенополиуретана. Независимые исследования и разработка рецептурных материалов и стабильные производственные мощности являются основой для обеспечения качества.

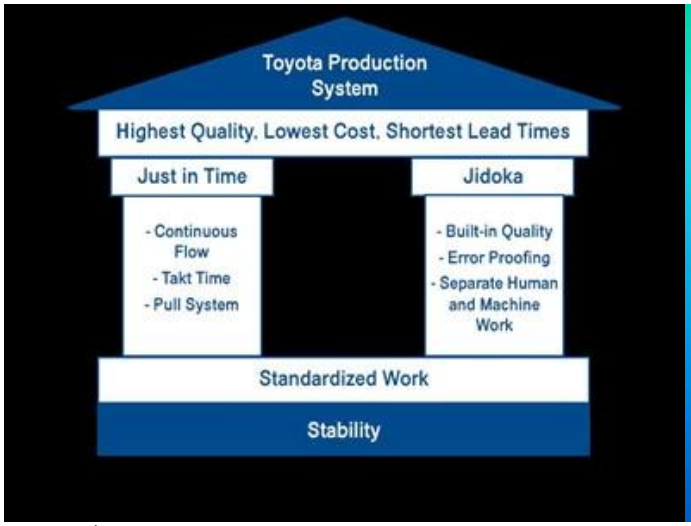
Finehope может скорректировать формулу продукта в любое время в соответствии с индивидуальными потребностями клиентов, персонализированными продуктами, такими как требования к твердости, эластичности, поддержке, ощущению, плотности, цвету и другим физическим и химическим свойствам, а также может сделать требования к рецептуре в соответствии с законами и правилами различных стран.Конечно, хорошая формула должна также учитывать наилучшие показатели затрат.Для новых проектов способность разрабатывать рецептуры полиуретана является ключевым условием для обеспечения качества разработки продукта, времени доставки и стоимости.

Возможности проектирования и производства оборудования автоматизации

Finehope Customize Competition Боевые искусства Боксерское снаряжение Протектор Тхэквондо Каратэ Головной убор

Способность Finehope проектировать и производить оборудование для автоматизации является редкостью в отрасли. Участвуя в разработке нового оборудования для литья под давлением полиуретана и автоматизируя преобразование производственной линии, мы обеспечиваем сокращение демографического дивиденда Китая в условиях конкуренции. и затраты на рабочую силу продолжают расти, эффективность производства также может быть повышена, затраты на рабочую силу и материалы могут быть снижены. Кроме того, непрерывное проектирование и производственные возможности ключевого оборудования, такого как приспособления, специальное оборудование и автоматические пресс-формы, также являются причинами, по которым Finehope занимает лидирующие позиции во всех аспектах.

Способность Finehope постоянно снижать затраты и вводить новшества в продукты может помочь клиентам повысить ценность. Таким образом, Finehope является надежным долгосрочным партнером многих компаний из списка Fortune 500 и ведущих компаний отрасли.



Способность к научному управлению

Finehope подчеркивает важность производственной системы Toyota и модели корпоративного коучинга для оптимизации эффективности управления. Постоянное совершенствование Эффективность и качество работы всех сотрудников, управленческого и производственного персонала эффективно и постоянно улучшались, управленческие и производственные затраты постоянно сокращались, но это более важно, чем
эффективность и стоимость - это культивирование роста сотрудников за счет постоянного совершенствования, потому что это ядро корпоративного устойчивого развития.

Finehope Customize Competition Боевые искусства Боксерское снаряжение Протектор Тхэквондо Каратэ Головной убор Уточнение Finehope уменьшает количество проблем для клиентов, потому что уменьшает небрежность в системе человеческих процессов и способность постоянно накапливать профессиональный опыт, что может гарантировать, что все новые проекты будут завершены в кратчайшие сроки.

Часто задаваемые вопросы

1. Почему вы выбираете Finehope?
Finehope является самым профессиональным производителем полиуретана в Китае, который имеет профессиональную команду по исследованиям и разработкам, передовое оборудование для производства полиуретана, профессиональное испытательное оборудование и безупречную систему управления качеством. У нас есть 12-летний опыт сотрудничества с CAT, FIAT, TVH, STIGA и другими известными предприятиями. Мы предоставляем им одноэтапное обслуживание от исследований и разработок до производства, чтобы удовлетворить их потребности в настройке.

2. Каковы преимущества выбора Finehope?
1) Обеспечение качества продукции, гарантия доставки, хорошее послепродажное обслуживание.
2) Рентабельность, быстрая эффективность разработки, профессиональная работа с целостностью.
3) Finehope проведет весь анализ тестирования, а затем разработает стандарты тестирования, чтобы уменьшить споры о стандартах качества между
клиентов и производителей.
4) Режим управления бережливым производством.
5) Помощь клиентам в разработке и разработке новых продуктов.
6) Имеет богатый опыт в разработке и обработке изделий из полиуретана.
7) Finehope - высокотехнологичное предприятие в Китае с отечественными и международными патентами на изобретения, технологиями и интеллектуальными технологиями.
имущество.

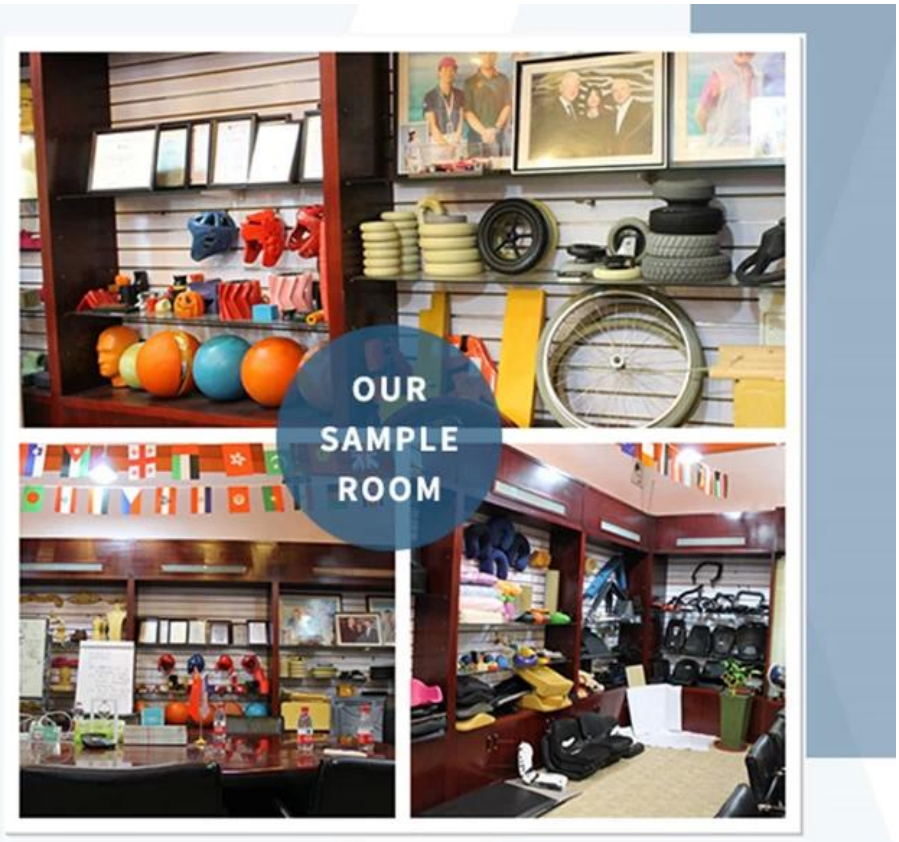
3. В чем отличие Finehope от отечественных аналогов?

1) Обеспечение качества: расширенное планирование качества (APQP).
2) Finehope имеет богатый опыт обслуживания крупных международных предприятий.
3) Имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
4) Имеет независимый дизайн, производство и инновационные возможности производственного оборудования и пресс-форм.
5) Имеет команду инженеров, которая отвечает за систему обеспечения качества и контроль качества.

4. Каковы различия между Finehope и европейскими и американскими аналогами?
1) Имеет совершенную и зрелую поддерживающую цепочку поставок.
2) Более низкие затраты на пресс-формы.
3) Высокая эффективность разработки и возможности проектирования и короткое время процесса.
4) Ценовое преимущество и хорошее отношение к обслуживанию.

5. Каковы области применения изделий из полиуретана?
Автомобиль, инженерная техника, спортивное оборудование для фитнеса, медицинская техника и предметы быта и так далее.

About us


OUR
SAMPLE
ROOM

Our Certification

Сямынь Ориентированные на рост микро-, малые и средние предприятия

Сямынь Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные МСП

Xiamen Science and Technology Little Giant Ведущее предприятие

С 2019 года Finehope оценивается как «Ориентированные на рост микро-, малые и средние предприятия Сямыня».
Это результат оценки муниципального правительства Сямыня, основанный на различных комплексных показателях Finehope, моделях роста, силе бренда в отрасли и хорошей корпоративной репутации, а затем выдает этот сертификат. Это доказательство того, что Finehope выделяется среди тысяч малых и средних предприятий города.

С 2020 года Finehope оценивается как «Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные МСП Сямэня». «Специализированные, перерабатывающие, дифференцированные, инновационные» относятся к МСП с выдающимся основным бизнесом, сильными профессиональными способностями, сильными научно-исследовательскими и инновационными возможностями, а также потенциалом развития. Основное внимание уделяется новому поколению информационных технологий, производству высококачественного оборудования, новой энергии, новым материалам, биомедицине и другим отраслям среднего и высокого уровня. Правительство подчеркивает и признает «специализацию, специальные инновации» Finehope поощрять инновации и добиваться специализации, реформ и специализации.

С 2019 года Finehope была выбрана ведущей компанией Xiamen Science and Technology Little Giant. Этот сертификат был совместно выдан пятью департаментами муниципального правительства Сямыня. Критерии отбора сосредоточены на стратегических развивающихся отраслях, таких как информационные технологии нового поколения, высокотехнологичное оборудование, новые материалы, новая энергия, биология и новая медицина, энергосбережение и защита окружающей среды, а также морские высокие технологии. Эта награда показывает, что Finehope находится в авангарде отрасли в области новых информационных технологий и новых материалов.

Сертификация Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов

Интеграция сертификата системы управления информатизацией и индустриализацией

Сертификат стандартизации охраны труда

Finehope ежегодно проходит сертификацию Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов. 2018. Одобрение Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов означает, что продукты, произведенные Finehope, получили сертификаты иностранных правительств (CFG) и могут беспрепятственно выходить на мировой рынок.

Сертификат оценивается муниципальным правительством Сямыня и выдается Шанхайской академией управления качеством.
Этот сертификат отражает уровень глубокой интеграции Finehope в области информатизации и индустриализации. Finehope продолжит идти по новому пути.

Производственная безопасность важна для предотвращения или снижения риска травм, болезней и смерти на рабочем месте.
Генеральный директор Finehope, Тайгер Сайд: «Только те производственные предприятия, которые продолжают уделять особое внимание безопасности как вопросу высшего уровня, останутся высокопроизводительными и конкурентоспособными на сегодняшнем рынке».

Разрешение на выброс загрязняющих веществ провинции Фуцзянь

Разрешения на сброс загрязняющих веществ являются «удостоверениями личности» всех организаций, участвующих в сбросе загрязняющих веществ, и выдаются муниципальным бюро по охране окружающей среды Сямыня.
Генеральный секретарь Си Цзиньпин подчеркнул, что «экологическую среду следует беречь, как глаза, и к экологической среде следует относиться как к жизни». Премьер-министр Ли Кэцян сказал: «Загрязнение окружающей среды представляет опасность для средств к существованию людей и причиняет боль их сердцам.

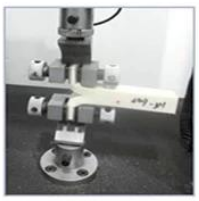
Третья сторона -- Сертификация TUV

С 2007 года Finehope постоянно проходит сертификацию TUV и становится проверенным поставщиком Alibaba. Проверенный поставщик — это высококачественный поставщик, проверенный авторитетной платформой Alibaba. С помощью онлайн- и оффлайн-аудитов на местах проверяются и проверяются корпоративная квалификация продавцов, квалификация продукта, корпоративные возможности и другие сильные стороны.

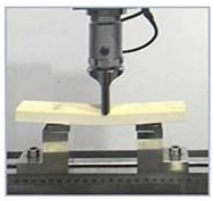
Quality Assurance

UNIVERSAL TESTING MACHINE(UTM)

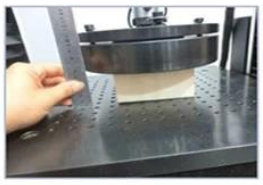
Tensile Test

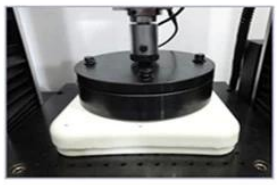


Tear Resistance Test



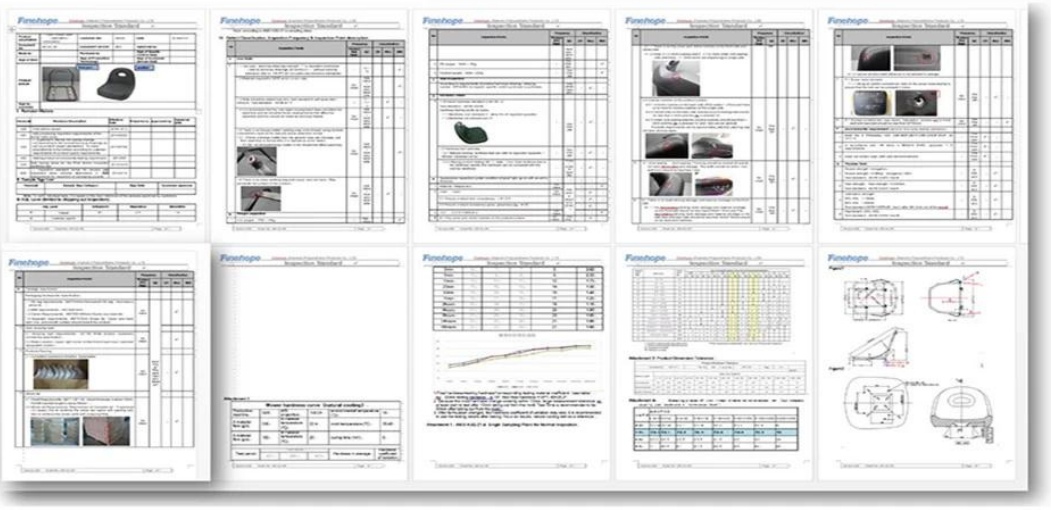
Compressive Strength



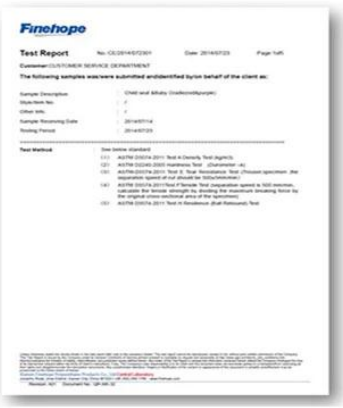


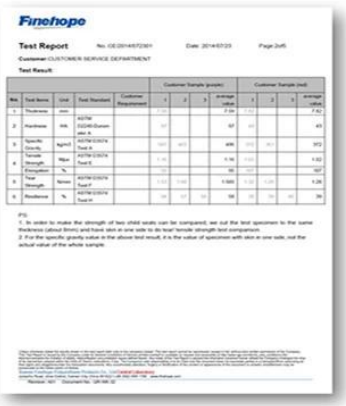
Indentation Force Deflection

INSPECTION STANDARD



MATERIAL PERFORMANCE TEST REPORT





Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

Customer	[redacted]
Location	New Zealand
Customer Code	G1019
Risk Assessment	
New : Site ☐ Technology ☐ Process ☐	
Other Risks ☐	

Project	[redacted]
Finehope Contact	Wendy Yang
Part No.	[redacted]
Part Name	G1019Y04
Change Level/Date	
User Plant(s)	Finehope

Core Team Members	Company/Title	Phone/Fax/E-Mail
Tiger Xu	G.M.	[redacted]
Yibin Lim	Vice G.M.	[redacted]
Cindy Wu	Sales Manager	cindy@finehope.com
Liangquan Wan	Project Manager	
Wendy Yang	Sales	wendy@finehope.com

Build Level	Material Required Date	Quantity	No. Concurred SRCs	No. Concurred Majors		
Product Design and Develop	21-Jun-21	10				
Product and Process Validat	25-Jun-21	15				

APQP Deliverable	Finehope APQP Reference Only	G Y R	Project Need Date	Supplier Timing Date	Actual Closure Date	Supplier Lead Resp Initials	Finehope Acceptance Complete	Remarks or Assistance Required
AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development								
1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan	2030	G	20-Jun-21	21-Jun-21	21-Jun-21	22-Jun-21	23-Jun-21	/
2. Customer Inputs / Requirements	2030	G	23-Jun-21	24-Jun-21	24-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	/
3. Warranty & Quality Mitigation Plan	2030	G	24-Jun-21	25-Jun-21	25-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	/
4. Customer Specific Requirements	2050	G	25-Jun-21	26-Jun-21	26-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	/
5. Design FMEA	2060	G	26-Jun-21	27-Jun-21	27-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	/
6. Preliminary Bill of Materials (BOM)	2090	G	27-Jun-21	28-Jun-21	28-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	/
7. Prototype Control Plans	2110	G	28-Jun-21	29-Jun-21	29-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	/
8. Prototype Builds	2110	G	29-Jun-21	30-Jun-21	30-Jun-21	1-Jul-21	2-Jul-21	/
9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)	2120	G	30-Jun-21	1-Jul-21	1-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	/
10. Design / Process Review	2130	G	1-Jul-21	2-Jul-21	2-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	/
11. Team Feasibility Commitment	2130	G	2-Jul-21	3-Jul-21	3-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	/
12. APQP Status Sub-Supplier	2130	G	3-Jul-21	4-Jul-21	4-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	/
13. Production Drawing & Specifications	2220	G	4-Jul-21	5-Jul-21	5-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	/
14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling	2250	G	5-Jul-21	6-Jul-21	6-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	/
15. Facilities, Equipment, Tools and Gages	2260	G	6-Jul-21	7-Jul-21	7-Jul-21	8-Jul-21	9-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development								
16. Product/Process and Quality System Review	3030	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
17. Manufacturing Process Flow Chart	3040	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
18. Process FMEA	3100	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
19. Pre-Launch Control Plan	3110	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
20. Process Work Instructions	3120	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
21. Measurement Systems Evaluation	3130	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
22. Packaging Specifications & Approvals	3160	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
23. Manufacturing Team Training	3170	G	23-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	24-Jul-21	25-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation								
24. Subcontractor PPAP Approval	4005	G	9-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	10-Jul-21	11-Jul-21	/
25. Production Control Plan	4008	G	11-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	12-Jul-21	13-Jul-21	/
26. Production Readiness Review (PRR)	4009	G	13-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	14-Jul-21	15-Jul-21	/
27. Production Trial Run (PTR)	4010	G	15-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	16-Jul-21	17-Jul-21	/
28. Process Capability Studies	4030	G	17-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	18-Jul-21	19-Jul-21	/
29. Production Validation Plan & Report (PVP&R)	4090	G	19-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	20-Jul-21	21-Jul-21	/
30. Production Part Approval (PPAP)	4110	G	21-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	22-Jul-21	23-Jul-21	/
AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action								
31. Initial Production Shipment	5005	G	28-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	30-Jul-21	31-Jul-21	/
32. Production Ramp-up Plan	5005	G	31-Jul-21	2-Aug-21	2-Aug-21	2-Aug-21	3-Aug-21	/
33. Full Production Date	5005	G	5-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	7-Aug-21	8-Aug-21	/
34. Conduct Lessons Learned	5005	G	8-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	10-Aug-21	11-Aug-21	/

Design Failure Mode and Effects Analysis

(Design FMEA)

FMEA No.:
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

PDject Name: injection moulding | Procedure responsible dept: Production Dept | Made: Xiaodong Qiu

Model year/vehicle types: CRV | Soybean Milk Maker | Important date: Nov.10th.2015 | FMEA Date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei | Sales:Haiyan Wu | PC:Jiannan Yan | Technology Dept:Jianyu Zhou | Purchaser:Yuanyuan Gou | Production dept:Shuwen Dong | QC:Bingxiang Zheng

procedure function requirements	Potential failure mode	Potential effects analysis	severity (S)	grade	potential causes/mechanisms of failure	frequency (O)	Current prevention process control	Current detection process control	detectivity (D)	RPN	recommended measures	Responsibility and target completion date	action results				
													Action Taken	severity (S)	frequency (O)	difficult to check (D)	RPN
scyphus	size changes of handle	handle cover fall off	6	A	PP size change	6	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size	measure and test product size	3	108	Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength	Xiaodong Qiu 2015/08/25	By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size	6	1	1	6
scyphus	warpage of scyphus handle	Poor appearance break	4	C	high handle wall	6	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	measure and test product size	2	48	If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener	Xiaodong Qiu 2015/09/30	Add the stiffener to handle wall to prevent deformation	4	2	1	8
scyphus	Deformation of cup-mouth	Micro switch without power	8	A	PP material deformation, Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation, So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and	3	Adjust the injection molding process, to prevent extrusion	measure and test cup-mouth size	3	72	in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing	Xiaodong Qiu 2015/09/10	stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other	8	1	3	24

H-R-P-001-1

Process Failure Mode and Effects Analysis

(PFMEA)

潜在失效模式和后果分析

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding improvement

Process Responsibilities: Production welding group

Maker:Wenrong-Huang

Model year/project

Key Dates

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item / Request	Potential failure mode	Potential consequences of failure modes	Severity	Grade	Potential causes of failure	Occurrence degree	Current process control and Prevention	Current process control detection	Detection rate	RPN	Suggest measures	Responsibility and target completion date	Measure results				
													Measures and effective date	Severity	Incidence rate	Detection degree	RPN
Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)	Clamping is not in place	Size/NG	6	B	●Staff negligence ●Fixture for bad	4	●Make the operation standard book Make maintenance standards, regular maintenance	●Visual inspection ● Finished 100% full inspection	6	144	●Pre-service training of staff ● Regular maintenance			6	3	4	72
		Welding error, leak welding, welding deviation, affect the assembly or use function	8	A	●Staff negligence ●Fixture for bad ●Fixture inaccurate	4	●Make the operation standard book ●Make maintenance standards, regular maintenance ●Regular checking of fixture	Visual inspection	6	192	●Pre-service training of staff ●Regular maintenance ●Make inspection checklist for fixture			8	3	4	96
	Attachments missing	Affect product strength or influence the assembly	8	A	Staff negligence	3	Make the operation standard book	Visual inspection	4	96	Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark			8	2	2	32
	Attachment error	Influence assembly	7	A	No mistake proofing fixture	3	Make the operation standard book	Visual inspection	6	126	●Increase the mistake proofing devices ●Inspection for final inspection tools			7	2	4	56
	False welding	Lack of strength, affect the use of function	9	A	Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable	4	●Welding process guidance making ●Condition confirmation check ●Confirm the failure test on a regular basis.	Destructive testing	8	288	After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.			9	3	4	108

Production Device

KRAUSS MAFFEI

Finehope has successively introduced many of the world's most advanced German KraussMaffei high-pressure injection machines since 2010.

Reaction Injection Molding (RIM)
High Pressure Machine
KRAUSS MAFFEI
Made in Germany!

Self-invented fully automatic production line

Finehope has independently developed a number of fully automatic PU injection production lines since 2010. These production lines reduce production costs and meet customer delivery requirements.

Welding Robots

Since 2016, Finehope has continued to purchase welding robots and automatic fixture turntables for welding metal parts. The independent processing of accessories saves the waiting time and procurement cost of outsourcing processing.

CNC Machine

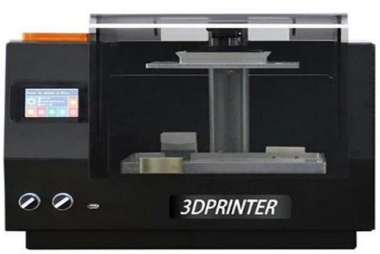
Finehope has continued to purchase CNC equipment since 2016. CNC (Computer Numerically Controlled) machining is a manufacturing process in which pre-programmed computer software dictates the movement of factory tools and machinery. Using this type of machine versus manual machining can result in improved accuracy, increased production speeds, enhanced safety, increased efficiency and most importantly, help customers save costs and improve product quality.

Mould Release Agent Painting Robot

Since 2019, Finehope has purchased robots for spraying water-based release agents to improve the working environment, improve spraying quality and material utilization, and reduce labor costs.

3D printer

Finehope started to purchase 3D printers in 2015. 3D printing can realize rapid proofing of new product prototypes and templates for resin molds, and can also be used for faster and cheaper small batch production.



Social Responsibility

- **Audited by Sedex**

(Supplier business ethics information exchange)

Labor standard · health and safety · Environmental protection · Business ethics practice

- **Public-spirited**

Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti in 2016

A VALUE-BASED COMPANY

CUSTOMER FIRST

TEAMWORK

EMBRACE CHANGES

PASSION

INTEGRITY

COMMITMENT