



## БЕСПЛАТНО

| DFM / отчет   | Бесплатный 3D дизайн  | Бесплатно Пресс-формы                                      | Стандартная настройка проверки продукта  |
|---|---|--|--|
| Finehope. Покажет детали и решения производительности и сборки Через PPT, чтобы помочь клиентам снизить проблемы. | Finehope помогает клиенту разработать желаемое Продукт или изменить дизайн бесплатно. | Большой заказ<br>Количество со стоимостью свободной формы. | В дополнение к обычной количественной оценке Физические свойства продукта и стандартных обращений, мы добавим к достижению, ROHS, FDA, CA-65 или CFC бесплатно для стандартов на основе потребностей клиентов. |



## ISO 9001 сертификат.

Finehope имеет Получил сертификат ISO 9001 непрерывно с 2003 года.

# Certificate of Registration



## IATF16949 Сертификация.

Finehope прошла IATF16949 Сертификация систем управления качеством автомобилей в 2021 году. Другое из 50 документов гарантируют прогресс новой разработки продукта, Качество, время доставки и стоимость тестовых продуктов и массового производства.

Сотрудничество Между Finehope и Caterpillar в 2007 году, Finehope использовал автомобиль Система менеджмента качества для нового введения продукта, используя пять SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP и инструменты PPAP, которые выиграли похвалы от Caterpillar Руководители и установили долгосрочное партнерство до сих пор.

## Наш Преимущество

### 1.

#### Оборудование для автоматизации Производительность и производственные мощности

Способность Finehope Дизайн и производство автоматизации оборудования редки в секторе. Из Участвовать в дизайне нового оборудования для смешивания для инъекций PU и Преобразование автоматизации производственной линии, чтобы обеспечить Конкурс китайских демографических дивидендов снижается, а затраты на работу продолжаются Увеличение, даже продуктивная эффективность может быть улучшена, труда и материалов Стоимость может быть уменьшена. Кроме того, непрерывный дизайн и производство Ключевое оборудование Емкость, как приспособления, специальное оборудование и Автоматические формы также являются причиной, почему Finehope находится в положении лидерства в Все аспекты.

Способность Finehope Постоянно сокращать затраты и инновационные продукты могут помочь клиентам нести Большее значение. Поэтому это надежный долгосрочный партнер многих удач 500 компаний и ведущие компании в секторе.



## 2

### **Исследование PU сырья и потенциал развития**

С 2002 года Finehope имеет Государство занимается проектированием и изготовлением печатных пенских изделий в PU. Независимые исследования и разработки формулы и стабильных производственных материалов Емкость является основой для обеспечения качества.

Finehope может настроить Формула продукта в любое время на основе потребностей индивидуальных клиентов Индивидуальные продукты, такие как требования к твердости, эластичности, поддержка, ощущение, плотность, цвет и другие физические и химические свойства и Это может внести требования формулирования в соответствии с законами и нормативными актами Разных стран. Конечно, хорошая формула также должна учитывать лучшее стоимость исполнения. Для новых проектов способность разработать формулировки PU Основные условия, чтобы гарантировать качество разработки продукта, время доставки и стоимости.

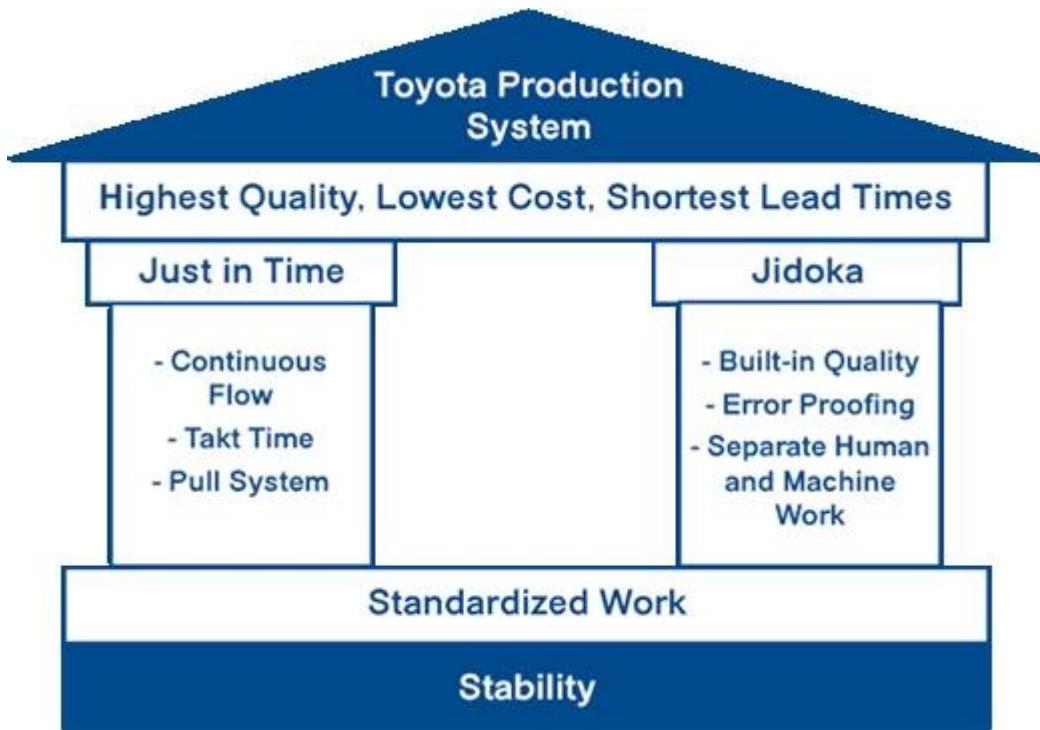


### 3.

#### **Научный менеджмент емкость**

Finehope подчеркивает Важность системы производства Toyota и бизнес-коучинг Оптимизируйте эффективность управления. Постоянная эффективность улучшения и Качество всех сотрудников, управленических и производственных персонала были Эффективные и постоянно улучшенные затраты, управление и производство имеют Состояние постоянно уменьшается, но более важно, чем эффективность и стоимость Выращивание роста сотрудников посредством постоянного улучшения, потому что это Ядро устойчивого корпоративного развития.

Старение Finehope Уменьшает проблему для клиентов, потому что это снижает халатность на Система человека и способность накапливать непрерывно профессионально опыт, который может гарантировать, что все новые проекты завершены в Более короткое время.



Старение Finehope Уменьшает проблему для клиентов, потому что это снижает халатность на Система человека и способность накапливать непрерывно профессионально опыт, который может гарантировать, что все новые проекты завершены в Более короткое время.

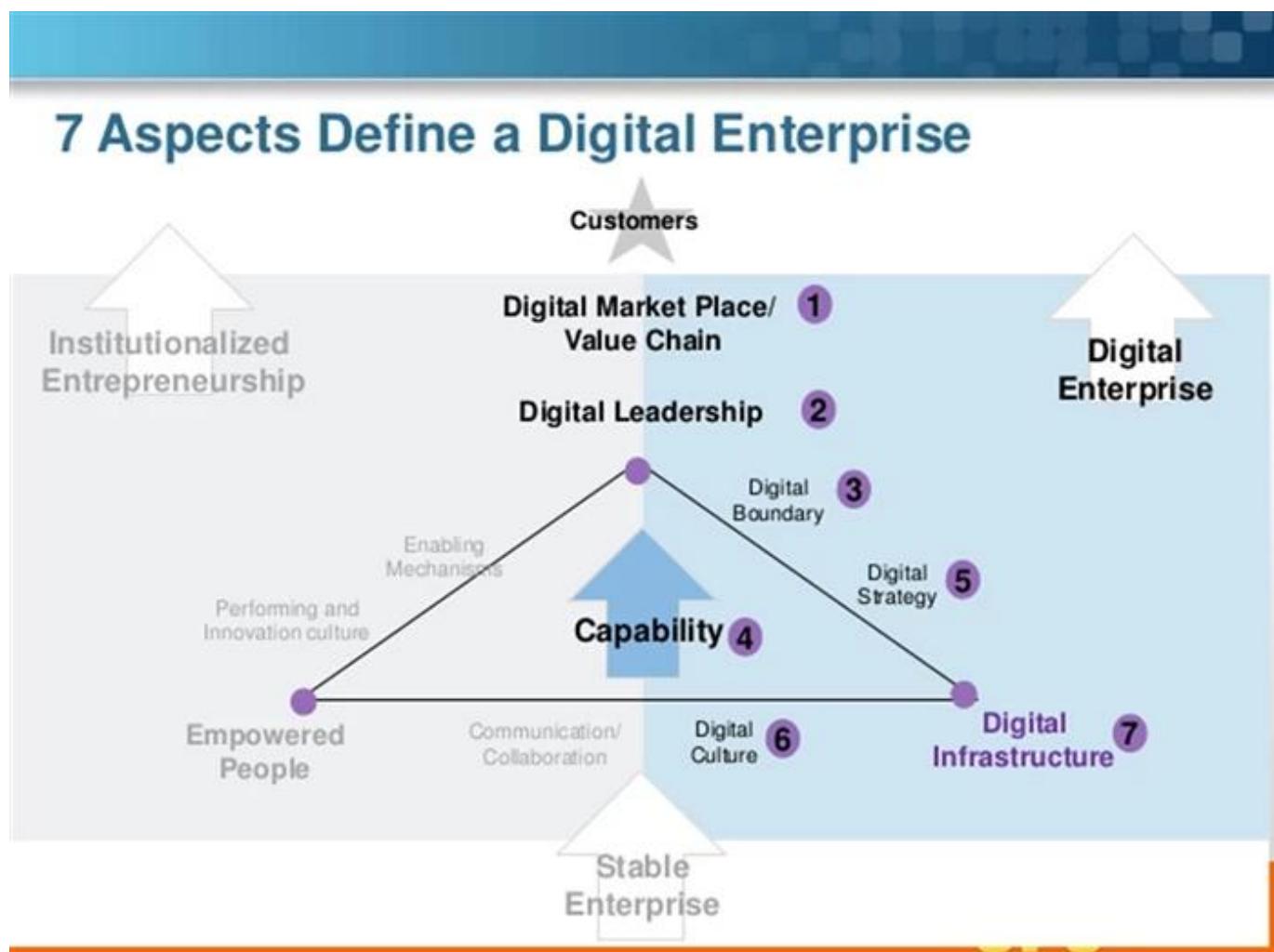


#### 4.

##### Enterprise Digital. Функциональность

Finehope инвестировал Сильно в исследовании и разработках программных систем оцифровки оцифровки Управление бизнес-процессами и промышленным производством. Цифровой

Преобразование позволяет Finehope использовать новые технологии, чтобы позволить клиентам иметь более положительный опыт, уменьшая рабочую нагрузку компании. Сотрудники и в конечном итоге снижают затраты.



Engineering  
Vehicle



Baby  
Supplies



Medical  
Equipment



Fitness  
Equipment



Other



## Часто задаваемые вопросы

### 1. Почему выбрать Finehope?

Finehope является самым профессиональным производителем PU в Китае, который имеет профессиональную группу исследований и разработок, продвинутое производственное оборудование PU, профессиональное испытательное оборудование и идеальная система управления качеством. У нас есть 12-летний опыт сотрудничества с CAT, Fiat, TVH, GGP и другими известными компаниями. Мы предоставляем им одноэтапную службу R & D для производства для удовлетворения их потребностей на заказ.

### 2. Каковы преимущества выбора Finehope?

- 1) Обеспечение качества продукции, гарантия доставки, хорошая послепродажное обслуживание.
- 2) Удобная эффективность эффективности и быстрой разработки, профессиональная операция с целостностью.
- 3) Finehope будет проводить все тестовые анализы, а затем обрабатывать стандарты тестирования для снижения стандартного спора качества между клиентами и производителями.
- 4) Стройные методы производства.
- 5) Помогите клиентам развивать и разработать новые продукты.
- 6) Он имеет богатый опыт разработки и обработки продуктов PU.
- 7) Finehope - высокотехнологичная компания в Китае с международными патентными технологиями в изобретении и интеллектуальной собственности.

### 3. В чем разница между Finehope и домашними сверстниками?

- 1) Страхование качества: Расширенное планирование качества (APQP).

- 2) Finehope имеет богатый опыт обслуживания крупных международных компаний.
- 3) имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
- 4) Имеет проектные мощности, производство и независимые инновации производственного оборудования и форм.
- 5) имеет команду инженера, ответственной за систему обеспечения качества и контроль качества.

#### **4. Каковы различия между Finehope и европейскими коллегами и U.S?**

- 1) имеет идеальную и зрелую цепочку поставок.
- 2) снизить затраты на форму.
- 3) Высокая эффективность потенциала развития и дизайна и кратковременных процессов.
- 4) Преимущество затрат и хорошее отношение обслуживания.

#### **5. Каковы приложения продуктов PU?**

Автомобили, инженерные машины, спортивные фитнес-оборудование, медицинские машины и ежедневные домашние предметы и так далее.

### **Кто мы есть**



**Офис**



**Образец Комната**



## **мероприятия**

### **Наш Сертификация**



## **Alibaba Verified поставляется. Сертификат**

С 2007 года Finehope постоянно превысила сертификацию TUV и стала Alibaba Проверенный поставщик.

Проверенный Поставщик является высококачественным поставщиком, подтвержденным авторитетной силой Платформа Alibaba. Через онлайн и автономные аудиты на месте, Merchanti ' Квалификация компании, квалификация продукта, корпоративные навыки и Другие полные сильные стороны рассматриваются и проверка.



## **Интеграция Сертификат системы управления информацией и индустриализацией**

Сертификат Оценивается муниципальным правительством Сяменов и выпущена Академией Шанхая науки управления качеством. Этот сертификат отражает уровень Глубина интеграции Finehope компьютеризации и индустриализации. Finehope будет продолжать принимать новый путь индустриализации; Используйте информацию Технология в качестве поддержки преобразования и обновления традиционной кинетической энергии, Он выращивает новую кинетическую энергию и проводить модель устойчивого развития.



### Сямынь. Микроориентированный рост, малые и средние предприятия

Finehope был оценен Как «Xiamen Micro ориентированные рост, малые и средние предприятия» с 2019 года. Это результат оценки муниципального правительства Сямана на основе Finehope Различные полные показатели, модели роста, прочность на бренду в Промышленность и хорошая репутация компании, так что выпустите этот сертификат. Это Попробуйте Finehope выделяется из тысяч малого и среднего размера Предприятия в городе.



## Работать безопасно Сертификат стандартизации

Производство продукции Важно предотвратить или уменьшить риск повреждения на рабочем месте, болезни и Смерть.

Finehope генеральный директор. Тигрская сторона: «Только те производственные растения, которые продолжают Безопасность подчеркивает безопасность как проблема высокого уровня будет оставаться высокопроизводительным и Конкурентоспособно на сегодняшнем рынке. "

Finehope должен быть. Проактивно на безопасности работника. Без фокуса на безопасность, это может разместить их сотрудники рисуют, вызывают огонь и дорогостоящую недвижимость на лице имущества на лице и Влияние доставки.



### Xiamen Science и Технология маленького гиганта лидера предприятия

С 2019 года Finehope имеет Статус, выбранный в качестве ведущей компании Xiamen Science и технологий мало Гигант. Этот сертификат был совместно освобожден пятью муниципальными департаментами Xiamen Правительство. Критерии отбора сосредоточены на стратегических развивающихся отраслях, как Как информационные технологии нового поколения, высококачественное оборудование, новые материалы, Новая энергия, биология и новая медицина, энергетика и экономия экологии Защита и высокотехнологичная морская. Выиграть эту честь показать, что Finehope является Первая строка сектора в новых информационных технологиях и новых материалах.



### Загрязнение провинции Фуцзянь. Разрешение на выхлопность

Разгрузка загрязнения Разрешения являются «идентификационными картами» всех организаций, участвующих в Разгрузка загрязняющих веществ и выдается муниципальной средой Xiamen Бюро защиты.

XI Генеральный секретарь. Дженнинг подчеркнул, что «экологическая среда должна быть защищена Как глаза, и экологическая среда следует рассматривать как жизнь. «Премьер Л.И. Кеян сказал:« Загрязнение окружающей среды является опасностью для Средства к существованию людей и боли сердца людей. Должен быть распределен С кулаком железа.

«Определение китайского правительства улучшить Качество окружающей среды атмосферы, водоемы и почва не могут быть Игнорируется. Разрешения загрязнения являются важным фактором, который следует учитывать в Международные закупки. В противном случае завод скрыта опасности и сделает это Будучи предопределенным, чтобы остановить производство, что повлияет на дату доставки.

Ты можешь видеть Finehope является производителем с долгосрочным сотрудничеством и стабильной доставкой.



### **Сямынь специализировался, Переработка, дифференциация, инновационные МСП**

Finehope был оценен Как "Сямынь специализировался, старение, дифференциация, инновационные МСП" С 2020 года. "Специализированные, Уточнение, дифференциация, инновационные "относится к МСП с исключительными основными Бизнес, сильные профессиональные навыки, прочные исследования и разработки и инновации Емкость и потенциал для развития. В основном концентрирован в новом Генерация информационных технологий, производство высококачественного оборудования, новое Энергетика, новые материалы, биомедицин и другие средние автомобильные отрасли.

Вождение его в том же Промышленность с точки зрения рынка, качества, эффективности или развития, с продвинутой и образцовый.

Через этот сертификат, Правительство подчеркивает и признает специализацию finehope, Специальные инновации «поощряют инновации и получение специализации, Реформа и специализация.

Finehope должен продолжаться Взять «специализацию, специальные инновации» как направление, фокус На их главном бизнесе практикуют тяжелую работу, укрепление

инноваций и строительства Компания в одном образце "или" экспериментар " С уникальными навыками.



Fiscal Year 2020  
CERTIFICATION OF REGISTRATION

This certifies that:

**Finehope (Xiamen) New Material Technology Co.,Ltd.**  
NO. 466 Jiu-tian-hu Road Xinglin , Jimei, XIAMEN, Fujian, 361022,  
CHINA  
has completed the FDA Establishment Registration (as manufacturer , foreign exporter,  
contract manufacturer ) and Device Listing with the US Food & Drug Administration,  
through

U.S. Agent for FDA : SUNGO TECHNICAL SERVICE INC.  
Communications: 6050 W EASTWOOD AVE APT 201, CHICAGO,  
ILLINOIS 60630, USA  
Telephone: +1-855-957-7779 | E-mail: xango\_group@yahoo.com

Registration Number:**3014535570**  
Device Listing#: See annex

SUNGO Technical Service Inc. will confirm that such registration remains effective upon request and presentation of this certificate until the end of the calendar year stated above, unless said registration is terminated after issuance of this certificate. SUNGO Technical Service Inc. makes no other representations or warranties, nor does this certificate make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder, for whose sole benefit it is issued. This certificate does not denote endorsement or approval of the certificate-holder's device or establishment by the U.S. Food and Drug Administration. SUNGO Technical Service Inc. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.

Pursuant to 21 CFR 807.38, "Registration of a device establishment or assignment of a registration number does not in any way denote approval of the establishment or its products. Any representation that creates an impression of official approval because of registration or possession of a registration number is misleading and constitutes misbranding." The U.S. Food and Drug Administration does not issue a certificate of registration, nor does the U.S. Food and Drug Administration recognize a certificate of registration. SUNGO Technical Service Inc. is not affiliated with the U.S. Food and Drug Administration.



Executive Director  
Issued: Dec. 19 2019  
Cert. No.: 200608756529  
Expiration Date: Dec. 31 2020

SUNGO CHINA OFFICE Tel: 021-68828052 Email:Shage2008@126.com Website: www.sungoglobal.com  
Add: 13<sup>th</sup> Floor, No.1000 Century Avenue, Shanghai 200122, P.R.China

## Сертификация FDA.

Управление по контролю за продуктами и лекарствами (FDA), основанные в 1906 году, является правительственный агентством под прохождением Федеральный поступок еды и наркотики. Сертификация FDA является обязательным для позиционирования Продукты в Соединенных Штатах.

Крупный Ответственность FDA является защищая и управление общественным и связанным здоровьем Полномочия обеспечение безопасности и безопасности человека и биологически Продукт генерирует FDA регулирует продукты, включая органические продукты, Медицинские услуги, косметика, рецептурные препараты и наркотики без рецепта, Ветеринарные препараты, табак и другие продукты для выпуска излучения.

Finehope прошла Сертификация FDA каждый год с 2018 года. Одобрение FDA означает, что продукты Произведенные Finehope получили сертификаты иностранного правительства (CFG) и Глобальный рынок может неприлично.



**Качественный Страхование**



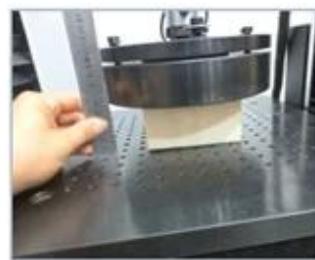
Tensile Test



Tear Resistance Test



Compressive Strength



Indentation Force Deflection

|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
| <b>Finshape</b> - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard   | <b>Finshape</b> - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard   | <b>Finshape</b> - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard   | <b>Finshape</b> - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard   | <b>Finshape</b> - Jumbo Chair (Model No. 400) - Inspection Standard   |
|   |   |   |   |   |
| <b>1. General Description</b>   | <b>2. Technical Requirements &amp; Inspection Point Analysis</b>  | <b>3. Inspection</b>  | <b>4. Inspection</b>  | <b>5. Inspection</b>  |
| Product Name: Jumbo Chair (Model No. 400)<br>Product Model: 400<br>Product Description: Jumbo Chair (Model No. 400)<br>Product Type: Chair<br>Product Color: Black<br>Product Material: Plastic<br>Product Dimensions: 1000x500x800 mm<br>Product Weight: 10 kg<br>Product Function: Comfortable Seating<br>Product Features: Ergonomic Design, Durable Construction, Easy Assembly<br>Product Applications: Home, Office, Commercial<br>Product Details: Product ID: 400, Product Name: Jumbo Chair (Model No. 400), Product Model: 400, Product Description: Jumbo Chair (Model No. 400), Product Type: Chair, Product Color: Black, Product Material: Plastic, Product Dimensions: 1000x500x800 mm, Product Weight: 10 kg, Product Function: Comfortable Seating, Product Features: Ergonomic Design, Durable Construction, Easy Assembly, Product Applications: Home, Office, Commercial. | 1. Dimensional Accuracy: Check all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%.<br>2. Material Quality: Check for any signs of material fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use.<br>3. Surface Finish: Check for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections.<br>4. Assembly: Check for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional.<br>5. Functionality: Check for any functional issues. The chair must be comfortable and safe to use.<br>6. Safety: Check for any safety concerns. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.<br>7. Packaging: Check for any damage to the packaging. The product must be securely packed and protected during transport. | 1. Visual Inspection: Inspect the entire chair for any visible damage or defects. Any visible damage must be repaired before shipping.<br>2. Dimensional Inspection: Inspect all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%.<br>3. Material Inspection: Inspect the material for any signs of fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use.<br>4. Surface Inspection: Inspect the surface for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections.<br>5. Assembly Inspection: Inspect the assembly for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional.<br>6. Functionality Inspection: Inspect the functionality of the chair. The chair must be comfortable and safe to use.<br>7. Safety Inspection: Inspect the safety of the chair. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.<br>8. Packaging Inspection: Inspect the packaging for any damage. The product must be securely packed and protected during transport. | 1. Visual Inspection: Inspect the entire chair for any visible damage or defects. Any visible damage must be repaired before shipping.<br>2. Dimensional Inspection: Inspect all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%.<br>3. Material Inspection: Inspect the material for any signs of fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use.<br>4. Surface Inspection: Inspect the surface for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections.<br>5. Assembly Inspection: Inspect the assembly for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional.<br>6. Functionality Inspection: Inspect the functionality of the chair. The chair must be comfortable and safe to use.<br>7. Safety Inspection: Inspect the safety of the chair. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.<br>8. Packaging Inspection: Inspect the packaging for any damage. The product must be securely packed and protected during transport. | 1. Visual Inspection: Inspect the entire chair for any visible damage or defects. Any visible damage must be repaired before shipping.<br>2. Dimensional Inspection: Inspect all dimensions against the drawing. Any deviation from the drawing must be within +/- 5%.<br>3. Material Inspection: Inspect the material for any signs of fatigue or damage. The material must be durable and able to withstand normal use.<br>4. Surface Inspection: Inspect the surface for any surface irregularities or scratches. The surface finish must be smooth and free of any imperfections.<br>5. Assembly Inspection: Inspect the assembly for any loose or missing parts. All parts must be correctly assembled and functional.<br>6. Functionality Inspection: Inspect the functionality of the chair. The chair must be comfortable and safe to use.<br>7. Safety Inspection: Inspect the safety of the chair. The chair must meet all relevant safety standards and regulations.<br>8. Packaging Inspection: Inspect the packaging for any damage. The product must be securely packed and protected during transport. |
| <b>6. Inspection</b>  | <b>7. Inspection</b>  | <b>8. Inspection</b>  | <b>9. Inspection</b>  | <b>10. Inspection</b>   |
| <b>11. Inspection</b>   | <b>12. Inspection</b>   | <b>13. Inspection</b>   | <b>14. Inspection</b>   | <b>15. Inspection</b>   |
| <b>16. Inspection</b>   | <b>17. Inspection</b>   | <b>18. Inspection</b>   | <b>19. Inspection</b>   | <b>20. Inspection</b>   |
| <b>21. Inspection</b>   | <b>22. Inspection</b>   | <b>23. Inspection</b>   | <b>24. Inspection</b>   | <b>25. Inspection</b>   |
| <b>26. Inspection</b>   | <b>27. Inspection</b>   | <b>28. Inspection</b>   | <b>29. Inspection</b>   | <b>30. Inspection</b>   |
| <b>31. Inspection</b>   | <b>32. Inspection</b>   | <b>33. Inspection</b>   | <b>34. Inspection</b>   | <b>35. Inspection</b>   |
| <b>36. Inspection</b>   | <b>37. Inspection</b>   | <b>38. Inspection</b>   | <b>39. Inspection</b>   | <b>40. Inspection</b>   |
| <b>41. Inspection</b>   | <b>42. Inspection</b>   | <b>43. Inspection</b>   | <b>44. Inspection</b>   | <b>45. Inspection</b>   |
| <b>46. Inspection</b>   | <b>47. Inspection</b>   | <b>48. Inspection</b>   | <b>49. Inspection</b>   | <b>50. Inspection</b>   |
| <b>51. Inspection</b>   | <b>52. Inspection</b>   | <b>53. Inspection</b>   | <b>54. Inspection</b>   | <b>55. Inspection</b>   |
| <b>56. Inspection</b>   | <b>57. Inspection</b>   | <b>58. Inspection</b>   | <b>59. Inspection</b>   | <b>60. Inspection</b>   |
| <b>61. Inspection</b>   | <b>62. Inspection</b>   | <b>63. Inspection</b>   | <b>64. Inspection</b>   | <b>65. Inspection</b>   |
| <b>66. Inspection</b>   | <b>67. Inspection</b>   | <b>68. Inspection</b>   | <b>69. Inspection</b>   | <b>70. Inspection</b>   |
| <b>71. Inspection</b>   | <b>72. Inspection</b>   | <b>73. Inspection</b>   | <b>74. Inspection</b>   | <b>75. Inspection</b>   |
| <b>76. Inspection</b>   | <b>77. Inspection</b>   | <b>78. Inspection</b>   | <b>79. Inspection</b>   | <b>80. Inspection</b>   |
| <b>81. Inspection</b>   | <b>82. Inspection</b>   | <b>83. Inspection</b>   | <b>84. Inspection</b>   | <b>85. Inspection</b>   |
| <b>86. Inspection</b>   | <b>87. Inspection</b>   | <b>88. Inspection</b>   | <b>89. Inspection</b>   | <b>90. Inspection</b>   |
| <b>91. Inspection</b>   | <b>92. Inspection</b>   | <b>93. Inspection</b>   | <b>94. Inspection</b>   | <b>95. Inspection</b>   |
| <b>96. Inspection</b>   | <b>97. Inspection</b>   | <b>98. Inspection</b>   | <b>99. Inspection</b>   | <b>100. Inspection</b>  |
| <b>101. Inspection</b>  | <b>102. Inspection</b>  | <b>103. Inspection</b>  | <b>104. Inspection</b>  | <b>105. Inspection</b>  |
| <b>106. Inspection</b>  | <b>107. Inspection</b>  | <b>108. Inspection</b>  | <b>109. Inspection</b>  | <b>110. Inspection</b>  |
| <b>111. Inspection</b>  | <b>112. Inspection</b>  | <b>113. Inspection</b>  | <b>114. Inspection</b>  | <b>115. Inspection</b>  |
| <b>116. Inspection</b>  | <b>117. Inspection</b>  | <b>118. Inspection</b>  | <b>119. Inspection</b>  | <b>120. Inspection</b>  |
| <b>121. Inspection</b>  | <b>122. Inspection</b>  | <b>123. Inspection</b>  | <b>124. Inspection</b>  | <b>125. Inspection</b>  |
| <b>126. Inspection</b>  | <b>127. Inspection</b>  | <b>128. Inspection</b>  | <b>129. Inspection</b>  | <b>130. Inspection</b>  |
| <b>131. Inspection</b>  | <b>132. Inspection</b>  | <b>133. Inspection</b>  | <b>134. Inspection</b>  | <b>135. Inspection</b>  |
| <b>136. Inspection</b>  | <b>137. Inspection</b>  | <b>138. Inspection</b>  | <b>139. Inspection</b>  | <b>140. Inspection</b>  |
| <b>141. Inspection</b>  | <b>142. Inspection</b>  | <b>143. Inspection</b>  | <b>144. Inspection</b>  | <b>145. Inspection</b>  |
| <b>146. Inspection</b>  | <b>147. Inspection</b>  | <b>148. Inspection</b>  | <b>149. Inspection</b>  | <b>150. Inspection</b>  |
| <b>151. Inspection</b>  | <b>152. Inspection</b>  | <b>153. Inspection</b>  | <b>154. Inspection</b>  | <b>155. Inspection</b>  |
| <b>156. Inspection</b>  | <b>157. Inspection</b>  | <b>158. Inspection</b>  | <b>159. Inspection</b>  | <b>160. Inspection</b>  |
| <b>161. Inspection</b>  | <b>162. Inspection</b>  | <b>163. Inspection</b>  | <b>164. Inspection</b>  | <b>165. Inspection</b>  |
| <b>166. Inspection</b>  | <b>167. Inspection</b>  | <b>168. Inspection</b>  | <b>169. Inspection</b>  | <b>170. Inspection</b>  |
| <b>171. Inspection</b>  | <b>172. Inspection</b>  | <b>173. Inspection</b>  | <b>174. Inspection</b>  | <b>175. Inspection</b>  |
| <b>176. Inspection</b>  | <b>177. Inspection</b>  | <b>178. Inspection</b>  | <b>179. Inspection</b>  | <b>180. Inspection</b>  |
| <b>181. Inspection</b>  | <b>182. Inspection</b>  | <b>183. Inspection</b>  | <b>184. Inspection</b>  | <b>185. Inspection</b>  |
| <b>186. Inspection</b>  | <b>187. Inspection</b>  | <b>188. Inspection</b>  | <b>189. Inspection</b>  | <b>190. Inspection</b>  |
| <b>191. Inspection</b>  | <b>192. Inspection</b>  | <b>193. Inspection</b>  | <b>194. Inspection</b>  | <b>195. Inspection</b>  |
| <b>196. Inspection</b>  | <b>197. Inspection</b>  | <b>198. Inspection</b>  | <b>199. Inspection</b>  | <b>200. Inspection</b>  |
| <b>201. Inspection</b>  | <b>202. Inspection</b>  | <b>203. Inspection</b>  | <b>204. Inspection</b>  | <b>205. Inspection</b>  |
| <b>206. Inspection</b>  | <b>207. Inspection</b>  | <b>208. Inspection</b>  | <b>209. Inspection</b>  | <b>210. Inspection</b>  |
| <b>211. Inspection</b>  | <b>212. Inspection</b>  | <b>213. Inspection</b>  | <b>214. Inspection</b>  | <b>215. Inspection</b>  |
| <b>216. Inspection</b>  | <b>217. Inspection</b>  | <b>218. Inspection</b>  | <b>219. Inspection</b>  | <b>220. Inspection</b>  |
| <b>221. Inspection</b>  | <b>222. Inspection</b>  | <b>223. Inspection</b>  | <b>224. Inspection</b>  | <b>225. Inspection</b>  |
| <b>226. Inspection</b>  | <b>227. Inspection</b>  | <b>228. Inspection</b>  | <b>229. Inspection</b>  | <b>230. Inspection</b>  |
| <b>231. Inspection</b>  | <b>232. Inspection</b>  | <b>233. Inspection</b>  | <b>234. Inspection</b>  | <b>235. Inspection</b>  |
| <b>236. Inspection</b>  | <b>237. Inspection</b>  | <b>238. Inspection</b>  | <b>239. Inspection</b>  | <b>240. Inspection</b>  |
| <b>241. Inspection</b>  | <b>242. Inspection</b>  | <b>243. Inspection</b>  | <b>244. Inspection</b>  | <b>245. Inspection</b>  |
| <b>246. Inspection</b>  | <b>247. Inspection</b>  | <b>248. Inspection</b>  | <b>249. Inspection</b>  | <b>250. Inspection</b>  |
| <b>251. Inspection</b>  | <b>252. Inspection</b>  | <b>253. Inspection</b>  | <b>254. Inspection</b>  | <b>255. Inspection</b>  |
| <b>256. Inspection</b>  | <b>257. Inspection</b>  | <b>258. Inspection</b>  | <b>259. Inspection</b>  | <b>260. Inspection</b>  |
| <b>261. Inspection</b>  | <b>262. Inspection</b>  | <b>263. Inspection</b>  | <b>264. Inspection</b>  | <b>265. Inspection</b>  |
| <b>266. Inspection</b>  | <b>267. Inspection</b>  | <b>268. Inspection</b>  | <b>269. Inspection</b>  | <b>270. Inspection</b>  |
| <b>271. Inspection</b>  | <b>272. Inspection</b>  | <b>273. Inspection</b>  | <b>274. Inspection</b>  | <b>275. Inspection</b>  |
| <b>276. Inspection</b>  | <b>277. Inspection</b>  | <b>278. Inspection</b>  | <b>279. Inspection</b>  | <b>280. Inspection</b>  |
| <b>281. Inspection</b>  | <b>282. Inspection</b>  | <b>283. Inspection</b>  | <b>284. Inspection</b>  | <b>285. Inspection</b>  |
| <b>286. Inspection</b>  | <b>287. Inspection</b>  | <b>288. Inspection</b>  | <b>289. Inspection</b>  | <b>290. Inspection</b>  |
| <b>291. Inspection</b>  | <b>292. Inspection</b>  | <b>293. Inspection</b>  | <b>294. Inspection</b>  | <b>295. Inspection</b>  |
| <b>296. Inspection</b>  | <b>297. Inspection</b>  | <b>298. Inspection</b>  | <b>299. Inspection</b>  | <b>300. Inspection</b>  |
| <b>301. Inspection</b>  | <b>302. Inspection</b>  | <b>303. Inspection</b>  | <b>304. Inspection</b>  | <b>305. Inspection</b>  |
| <b>306. Inspection</b>  | <b>307. Inspection</b>  | <b>308. Inspection</b>  | <b>309. Inspection</b>  | <b>310. Inspection</b>  |
| <b>311. Inspection</b>  | <b>312. Inspection</b>  | <b>313. Inspection</b>  | <b>314. Inspection</b>  | <b>315. Inspection</b>  |
| <b>316. Inspection</b>  | <b>317. Inspection</b>  | <b>318. Inspection</b>  | <b>319. Inspection</b>  | <b>320. Inspection</b>  |
| <b>321. Inspection</b>  | <b>322. Inspection</b>  | <b>323. Inspection</b>  | <b>324. Inspection</b>  | <b>325. Inspection</b>  |
| <b>326. Inspection</b>  | <b>327. Inspection</b>  | <b>328. Inspection</b>  | <b>329. Inspection</b>  | <b>330. Inspection</b>  |
| <b>331. Inspection</b>  | <b>332. Inspection</b>  | <b>333. Inspection</b>  | <b>334. Inspection</b>  | <b>335. Inspection</b>  |
| <b>336. Inspection</b>  | <b>337. Inspection</b>  | <b>338. Inspection</b>  | <b>339. Inspection</b>  | <b>340. Inspection</b>  |
| <b>341. Inspection</b>  | <b>342. Inspection</b>  | <b>343. Inspection</b>  | <b>344. Inspection</b>  | <b>345. Inspection</b>  |
| <b>346. Inspection</b>  | <b>347. Inspection</b>  | <b>348. Inspection</b>  | <b>349. Inspection</b>  | <b>350. Inspection</b>  |
| <b>351. Inspection</b>  | <b>352. Inspection</b>  | <b>353. Inspection</b>  | <b>354. Inspection</b>  | <b>355. Inspection</b>  |
| <b>356. Inspection</b>  | <b>357. Inspection</b>  | <b>358. Inspection</b>  | <b>359. Inspection</b>  | <b>360. Inspection</b>  |
| <b>361. Inspection</b>  | <b>362. Inspection</b>  | <b>363. Inspection</b>  | <b>364. Inspection</b>  | <b>365. Inspection</b>  |
| <b>366. Inspection</b>  | <b>367. Inspection</b>  | <b>368. Inspection</b>  | <b>369. Inspection</b>  | <b>370. Inspection</b>  |
| <b>371. Inspection</b>  | <b>372. Inspection</b>  | <b>373. Inspection</b>  | <b>374. Inspection</b>  | <b>375. Inspection</b>  |
| <b>376. Inspection</b>  | <b>377. Inspection</b>  | <b>378. Inspection</b>  | <b>379. Inspection</b>  | <b>380. Inspection</b>  |
| <b>381. Inspection</b>  | <b>382. Inspection</b>  | <b>383. Inspection</b>  | <b>384. Inspection</b>  | <b>385. Inspection</b>  |
| <b>386. Inspection</b>  | <b>387. Inspection</b>  | <b>388. Inspection</b>  | <b>389. Inspection</b>  | <b>390. Inspection</b>  |
| <b>391. Inspection</b>  | <b>392. Inspection</b>  | <b>393. Inspection</b>  | <b>394. Inspection</b>  | <b>395. Inspection</b>  |
| <b>396. Inspection</b>  | <b>397. Inspection</b>  | <b>398. Inspection</b>  | <b>399. Inspection</b>  | <b>400. Inspection</b>  |

| Finhope                                   |           | Finhope                               |                   | Finhope                               |                             | Finhope                               |                                       |
|---|-----------|---------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Test Report</b>                        | No. CE001 | <b>Test Report</b>                    | No. CE0014        | <b>Test Report</b>                    | No. CE001407201             | <b>Test Report</b>                    | No. CE001407201                       |
| Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT     |           | Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT |                   | Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT |                             | Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT |                                       |
| The following samples was/were submitted: |           | Test Result                           |                   | Pictures of testing procedures        |                             | Test Report                           |                                       |
| Sample Description:                       |           | No.                                   | Test Name         | Unit                                  | Type Standard               | No.                                   | Test Report                           |
| Style/color No.:                          |           | 1                                     | Thickness         | mm                                    | ASTM D2857                  | 1                                     | Customer: CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT |
| Other Info:                               |           | 2                                     | Hardness          | Shore A                               | ASTM D2857-Durometer Type A | 2                                     | Date: 2014/07/03                      |
| Sample Receiving Date:                    |           | 3                                     | Specific Gravity  | g/cm³                                 | ASTM D2857A                 | 3                                     | Page 4/4                              |
| Testing Period:                           |           | 4                                     | Tensile Modulus   | Mpa                                   | ASTM D2857B                 | 4                                     |                                       |
| Test Method:                              |           | 5                                     | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857C                 | 5                                     |                                       |
| Test Setting:                             |           | 6                                     | Charpy Impact     | %                                     | ASTM D2857D                 | 6                                     |                                       |
| (1) AST                                   |           | 7                                     | Flexural Strength | N/mm²                                 | ASTM D2857E                 | 7                                     |                                       |
| (2) AST                                   |           | 8                                     | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857F                 | 8                                     |                                       |
| (3) AST                                   |           | 9                                     | Resilience        | %                                     | ASTM D2857G                 | 9                                     |                                       |
| (4) AST                                   |           | 10                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857H                 | 10                                    |                                       |
| (5) AST                                   |           | 11                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857I                 | 11                                    |                                       |
| (6) AST                                   |           | 12                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857J                 | 12                                    |                                       |
| (7) AST                                   |           | 13                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857K                 | 13                                    |                                       |
| (8) AST                                   |           | 14                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857L                 | 14                                    |                                       |
| (9) AST                                   |           | 15                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857M                 | 15                                    |                                       |
| (10) AST                                  |           | 16                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857N                 | 16                                    |                                       |
| (11) AST                                  |           | 17                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857O                 | 17                                    |                                       |
| (12) AST                                  |           | 18                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857P                 | 18                                    |                                       |
| (13) AST                                  |           | 19                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857Q                 | 19                                    |                                       |
| (14) AST                                  |           | 20                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857R                 | 20                                    |                                       |
| (15) AST                                  |           | 21                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857S                 | 21                                    |                                       |
| (16) AST                                  |           | 22                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857T                 | 22                                    |                                       |
| (17) AST                                  |           | 23                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857U                 | 23                                    |                                       |
| (18) AST                                  |           | 24                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857V                 | 24                                    |                                       |
| (19) AST                                  |           | 25                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857W                 | 25                                    |                                       |
| (20) AST                                  |           | 26                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857X                 | 26                                    |                                       |
| (21) AST                                  |           | 27                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857Y                 | 27                                    |                                       |
| (22) AST                                  |           | 28                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857Z                 | 28                                    |                                       |
| (23) AST                                  |           | 29                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AA                | 29                                    |                                       |
| (24) AST                                  |           | 30                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AB                | 30                                    |                                       |
| (25) AST                                  |           | 31                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AC                | 31                                    |                                       |
| (26) AST                                  |           | 32                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857AD                | 32                                    |                                       |
| (27) AST                                  |           | 33                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AE                | 33                                    |                                       |
| (28) AST                                  |           | 34                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AF                | 34                                    |                                       |
| (29) AST                                  |           | 35                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AG                | 35                                    |                                       |
| (30) AST                                  |           | 36                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857AH                | 36                                    |                                       |
| (31) AST                                  |           | 37                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AI                | 37                                    |                                       |
| (32) AST                                  |           | 38                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AJ                | 38                                    |                                       |
| (33) AST                                  |           | 39                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AK                | 39                                    |                                       |
| (34) AST                                  |           | 40                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857AL                | 40                                    |                                       |
| (35) AST                                  |           | 41                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AM                | 41                                    |                                       |
| (36) AST                                  |           | 42                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AN                | 42                                    |                                       |
| (37) AST                                  |           | 43                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AO                | 43                                    |                                       |
| (38) AST                                  |           | 44                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857AP                | 44                                    |                                       |
| (39) AST                                  |           | 45                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AQ                | 45                                    |                                       |
| (40) AST                                  |           | 46                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AR                | 46                                    |                                       |
| (41) AST                                  |           | 47                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AS                | 47                                    |                                       |
| (42) AST                                  |           | 48                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857AT                | 48                                    |                                       |
| (43) AST                                  |           | 49                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AU                | 49                                    |                                       |
| (44) AST                                  |           | 50                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AV                | 50                                    |                                       |
| (45) AST                                  |           | 51                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AW                | 51                                    |                                       |
| (46) AST                                  |           | 52                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857AX                | 52                                    |                                       |
| (47) AST                                  |           | 53                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857AY                | 53                                    |                                       |
| (48) AST                                  |           | 54                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857AZ                | 54                                    |                                       |
| (49) AST                                  |           | 55                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BA                | 55                                    |                                       |
| (50) AST                                  |           | 56                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BB                | 56                                    |                                       |
| (51) AST                                  |           | 57                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BC                | 57                                    |                                       |
| (52) AST                                  |           | 58                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857BD                | 58                                    |                                       |
| (53) AST                                  |           | 59                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BE                | 59                                    |                                       |
| (54) AST                                  |           | 60                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BF                | 60                                    |                                       |
| (55) AST                                  |           | 61                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BG                | 61                                    |                                       |
| (56) AST                                  |           | 62                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857BH                | 62                                    |                                       |
| (57) AST                                  |           | 63                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BI                | 63                                    |                                       |
| (58) AST                                  |           | 64                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BJ                | 64                                    |                                       |
| (59) AST                                  |           | 65                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BK                | 65                                    |                                       |
| (60) AST                                  |           | 66                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857BL                | 66                                    |                                       |
| (61) AST                                  |           | 67                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BM                | 67                                    |                                       |
| (62) AST                                  |           | 68                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BN                | 68                                    |                                       |
| (63) AST                                  |           | 69                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BO                | 69                                    |                                       |
| (64) AST                                  |           | 70                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857BP                | 70                                    |                                       |
| (65) AST                                  |           | 71                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BQ                | 71                                    |                                       |
| (66) AST                                  |           | 72                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BR                | 72                                    |                                       |
| (67) AST                                  |           | 73                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BS                | 73                                    |                                       |
| (68) AST                                  |           | 74                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857BT                | 74                                    |                                       |
| (69) AST                                  |           | 75                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BU                | 75                                    |                                       |
| (70) AST                                  |           | 76                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BV                | 76                                    |                                       |
| (71) AST                                  |           | 77                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BW                | 77                                    |                                       |
| (72) AST                                  |           | 78                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857BX                | 78                                    |                                       |
| (73) AST                                  |           | 79                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857BY                | 79                                    |                                       |
| (74) AST                                  |           | 80                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857BZ                | 80                                    |                                       |
| (75) AST                                  |           | 81                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CA                | 81                                    |                                       |
| (76) AST                                  |           | 82                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CB                | 82                                    |                                       |
| (77) AST                                  |           | 83                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CC                | 83                                    |                                       |
| (78) AST                                  |           | 84                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CD                | 84                                    |                                       |
| (79) AST                                  |           | 85                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CE                | 85                                    |                                       |
| (80) AST                                  |           | 86                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CF                | 86                                    |                                       |
| (81) AST                                  |           | 87                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CG                | 87                                    |                                       |
| (82) AST                                  |           | 88                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CH                | 88                                    |                                       |
| (83) AST                                  |           | 89                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CI                | 89                                    |                                       |
| (84) AST                                  |           | 90                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CJ                | 90                                    |                                       |
| (85) AST                                  |           | 91                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CK                | 91                                    |                                       |
| (86) AST                                  |           | 92                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CL                | 92                                    |                                       |
| (87) AST                                  |           | 93                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CM                | 93                                    |                                       |
| (88) AST                                  |           | 94                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CN                | 94                                    |                                       |
| (89) AST                                  |           | 95                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CO                | 95                                    |                                       |
| (90) AST                                  |           | 96                                    | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CP                | 96                                    |                                       |
| (91) AST                                  |           | 97                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CQ                | 97                                    |                                       |
| (92) AST                                  |           | 98                                    | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CR                | 98                                    |                                       |
| (93) AST                                  |           | 99                                    | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CS                | 99                                    |                                       |
| (94) AST                                  |           | 100                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CT                | 100                                   |                                       |
| (95) AST                                  |           | 101                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CU                | 101                                   |                                       |
| (96) AST                                  |           | 102                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CV                | 102                                   |                                       |
| (97) AST                                  |           | 103                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CW                | 103                                   |                                       |
| (98) AST                                  |           | 104                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CX                | 104                                   |                                       |
| (99) AST                                  |           | 105                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CY                | 105                                   |                                       |
| (100) AST                                 |           | 106                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CZ                | 106                                   |                                       |
| (101) AST                                 |           | 107                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DA                | 107                                   |                                       |
| (102) AST                                 |           | 108                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DB                | 108                                   |                                       |
| (103) AST                                 |           | 109                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DC                | 109                                   |                                       |
| (104) AST                                 |           | 110                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DD                | 110                                   |                                       |
| (105) AST                                 |           | 111                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DE                | 111                                   |                                       |
| (106) AST                                 |           | 112                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DF                | 112                                   |                                       |
| (107) AST                                 |           | 113                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DG                | 113                                   |                                       |
| (108) AST                                 |           | 114                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DH                | 114                                   |                                       |
| (109) AST                                 |           | 115                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DI                | 115                                   |                                       |
| (110) AST                                 |           | 116                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DJ                | 116                                   |                                       |
| (111) AST                                 |           | 117                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DK                | 117                                   |                                       |
| (112) AST                                 |           | 118                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CL                | 118                                   |                                       |
| (113) AST                                 |           | 119                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CM                | 119                                   |                                       |
| (114) AST                                 |           | 120                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CN                | 120                                   |                                       |
| (115) AST                                 |           | 121                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CO                | 121                                   |                                       |
| (116) AST                                 |           | 122                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CP                | 122                                   |                                       |
| (117) AST                                 |           | 123                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CQ                | 123                                   |                                       |
| (118) AST                                 |           | 124                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CR                | 124                                   |                                       |
| (119) AST                                 |           | 125                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CS                | 125                                   |                                       |
| (120) AST                                 |           | 126                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CT                | 126                                   |                                       |
| (121) AST                                 |           | 127                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CU                | 127                                   |                                       |
| (122) AST                                 |           | 128                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CV                | 128                                   |                                       |
| (123) AST                                 |           | 129                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CW                | 129                                   |                                       |
| (124) AST                                 |           | 130                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CX                | 130                                   |                                       |
| (125) AST                                 |           | 131                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CY                | 131                                   |                                       |
| (126) AST                                 |           | 132                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CZ                | 132                                   |                                       |
| (127) AST                                 |           | 133                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DA                | 133                                   |                                       |
| (128) AST                                 |           | 134                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DB                | 134                                   |                                       |
| (129) AST                                 |           | 135                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DC                | 135                                   |                                       |
| (130) AST                                 |           | 136                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DD                | 136                                   |                                       |
| (131) AST                                 |           | 137                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DE                | 137                                   |                                       |
| (132) AST                                 |           | 138                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DF                | 138                                   |                                       |
| (133) AST                                 |           | 139                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DG                | 139                                   |                                       |
| (134) AST                                 |           | 140                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DH                | 140                                   |                                       |
| (135) AST                                 |           | 141                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DI                | 141                                   |                                       |
| (136) AST                                 |           | 142                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DJ                | 142                                   |                                       |
| (137) AST                                 |           | 143                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DK                | 143                                   |                                       |
| (138) AST                                 |           | 144                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CL                | 144                                   |                                       |
| (139) AST                                 |           | 145                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CM                | 145                                   |                                       |
| (140) AST                                 |           | 146                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CN                | 146                                   |                                       |
| (141) AST                                 |           | 147                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CO                | 147                                   |                                       |
| (142) AST                                 |           | 148                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CP                | 148                                   |                                       |
| (143) AST                                 |           | 149                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CQ                | 149                                   |                                       |
| (144) AST                                 |           | 150                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CR                | 150                                   |                                       |
| (145) AST                                 |           | 151                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CS                | 151                                   |                                       |
| (146) AST                                 |           | 152                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CT                | 152                                   |                                       |
| (147) AST                                 |           | 153                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CU                | 153                                   |                                       |
| (148) AST                                 |           | 154                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CV                | 154                                   |                                       |
| (149) AST                                 |           | 155                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CW                | 155                                   |                                       |
| (150) AST                                 |           | 156                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857CX                | 156                                   |                                       |
| (151) AST                                 |           | 157                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857CY                | 157                                   |                                       |
| (152) AST                                 |           | 158                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CZ                | 158                                   |                                       |
| (153) AST                                 |           | 159                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DA                | 159                                   |                                       |
| (154) AST                                 |           | 160                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DB                | 160                                   |                                       |
| (155) AST                                 |           | 161                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DC                | 161                                   |                                       |
| (156) AST                                 |           | 162                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DD                | 162                                   |                                       |
| (157) AST                                 |           | 163                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DE                | 163                                   |                                       |
| (158) AST                                 |           | 164                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DF                | 164                                   |                                       |
| (159) AST                                 |           | 165                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DG                | 165                                   |                                       |
| (160) AST                                 |           | 166                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857DH                | 166                                   |                                       |
| (161) AST                                 |           | 167                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DI                | 167                                   |                                       |
| (162) AST                                 |           | 168                                   | Impact Strength   | N/mm²                                 | ASTM D2857DJ                | 168                                   |                                       |
| (163) AST                                 |           | 169                                   | Resilience        | %                                     | ASTM D2857DK                | 169                                   |                                       |
| (164) AST                                 |           | 170                                   | Strength          | N/mm²                                 | ASTM D2857CL                | 170                                   |                                       |
| (165) AST                                 |           | 171                                   | Res               |                                       |                             |                                       |                                       |

| APQP Deliverable  | Finehope APQP Reference Only | Q<br>Y<br>R | Project Need Date | Supplier Timing Date | Actual Closure Date | Supplier Lead Resp Initials | Finehope Acceptance Complete | Remarks or Assistance Required |
|---|------------------------------|-------------|-------------------|----------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| <b>AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)             | 2009                         | G           | 20-Jun-21         | 21-Jun-21            | 21-Jun-21           | 22-Jun-21                   | 23-Jun-21                    | /                              |
| 2. Customer Inputs / Requirements                                     | 2010                         | G           | 23-Jun-21         | 24-Jun-21            | 24-Jun-21           | 25-Jun-21                   | 26-Jun-21                    | /                              |
| 3. Warranty & Quality Mitigation Plan                                 | 2010                         | G           | 24-Jun-21         | 25-Jun-21            | 25-Jun-21           | 26-Jun-21                   | 27-Jun-21                    | /                              |
| 4. Customer Specific Requirements                                     | 2009                         | G           | 25-Jun-21         | 26-Jun-21            | 26-Jun-21           | 27-Jun-21                   | 28-Jun-21                    | /                              |
| 5. Design FMEA  | 2080                         | G           | 26-Jun-21         | 27-Jun-21            | 27-Jun-21           | 28-Jun-21                   | 29-Jun-21                    | /                              |
| 6. Preliminary Bill of Materials (BOM)                                | 2090                         | G           | 27-Jun-21         | 28-Jun-21            | 28-Jun-21           | 29-Jun-21                   | 30-Jun-21                    | /                              |
| 7. Prototype Control Plans  | 2110                         | G           | 28-Jun-21         | 29-Jun-21            | 29-Jun-21           | 30-Jun-21                   | 1-Jul-21                     | /                              |
| 8. Prototype Builds   | 2110                         | G           | 29-Jun-21         | 30-Jun-21            | 30-Jun-21           | 1-Jul-21                    | 2-Jul-21                     | /                              |
| 9. Design Verification Plan & Report (DVR&R)                          | 2120                         | G           | 30-Jun-21         | 1-Jul-21             | 1-Jul-21            | 2-Jul-21                    | 3-Jul-21                     | /                              |
| 10. Design / Process Review   | 2130                         | G           | 1-Jul-21          | 2-Jul-21             | 2-Jul-21            | 3-Jul-21                    | 4-Jul-21                     | /                              |
| 11. Team Feasibility Commitment                                       | 2130                         | G           | 2-Jul-21          | 3-Jul-21             | 3-Jul-21            | 4-Jul-21                    | 5-Jul-21                     | /                              |
| 12. APQP Status Sub-Supplier  | 2130                         | G           | 3-Jul-21          | 4-Jul-21             | 4-Jul-21            | 5-Jul-21                    | 6-Jul-21                     | /                              |
| 13. Production Drawing & Specifications                               | 2220                         | G           | 4-Jul-21          | 5-Jul-21             | 5-Jul-21            | 6-Jul-21                    | 7-Jul-21                     | /                              |
| 14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)                  | 2230                         | G           | 5-Jul-21          | 6-Jul-21             | 6-Jul-21            | 7-Jul-21                    | 8-Jul-21                     | /                              |
| 15. Facilities, Equipment, Tools and Gages                            | 2260                         | G           | 6-Jul-21          | 7-Jul-21             | 7-Jul-21            | 8-Jul-21                    | 9-Jul-21                     | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 16. Product/Process and Quality System Review                         | 2030                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21                   | 11-Jul-21                    | /                              |
| 17. Manufacturing Process Flow Chart                                  | 3040                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21                   | 13-Jul-21                    | /                              |
| 18. Process FMEA  | 3100                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21                   | 15-Jul-21                    | /                              |
| 19. Pre-Launch Control Plan   | 3110                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21                   | 17-Jul-21                    | /                              |
| 20. Process Work Instructions   | 3120                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21                   | 19-Jul-21                    | /                              |
| 21. Measurement Systems Evaluation                                    | 3130                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21                   | 21-Jul-21                    | /                              |
| 22. Packaging Specifications & Approvals                              | 3160                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 23-Jul-21                   | 23-Jul-21                    | /                              |
| 23. Manufacturing Team Training                                       | 3170                         | G           | 23-Jul-21         | 24-Jul-21            | 24-Jul-21           | 24-Jul-21                   | 25-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 24. Subcontractor PPAP Approval                                       | 4005                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21                   | 11-Jul-21                    | /                              |
| 25. Production Control Plan   | 4008                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21                   | 13-Jul-21                    | /                              |
| 26. Production Readiness Review (PRR)                                 | 4009                         | G           | 15-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21                   | 15-Jul-21                    | /                              |
| 27. Production Trial Run (PTR)  | 4010                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21                   | 17-Jul-21                    | /                              |
| 28. Process Capability Studies  | 4038                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21                   | 19-Jul-21                    | /                              |
| 29. Production Validation Plan & Report (PvP&R)                       | 4090                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21                   | 21-Jul-21                    | /                              |
| 30. Production Part Approval (PPAP)                                   | 4110                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21                   | 23-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action</b> |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 31. Initial Production Shipment                                       | 5005                         | G           | 28-Jul-21         | 30-Jul-21            | 30-Jul-21           | 30-Jul-21                   | 31-Jul-21                    | /                              |
| 32. Production Ramp-up Plan   | 5005                         | G           | 31-Jul-21         | 2-Aug-21             | 2-Aug-21            | 2-Aug-21                    | 3-Aug-21                     | /                              |
| 33. Full Production Date  | 5005                         | G           | 5-Aug-21          | 7-Aug-21             | 7-Aug-21            | 7-Aug-21                    | 8-Aug-21                     | /                              |
| 34. Conduct Lessons Learned   | 5005                         | G           | 8-Aug-21          | 10-Aug-21            | 10-Aug-21           | 10-Aug-21                   | 11-Aug-21                    | /                              |

Многие клиенты выбирают Finehope является их партнером, потому что Finehope следует за процессом APQP, позволяя им участвовать в проекте в течение всего процесса. Всегда видите прогресс проекта и гарантия качества каждого связь.

### Режим ошибки и эффекты Анализ (FMEA).

FMEA используется обоими Инженеры дизайна и производства (DFMEA и PFMEA) для наблюдения за потенциальными проблемами С дизайном или процессом определяют серьезность проблемы, частота может произойти, и если проблема может быть обнаружена или нет, и применить баллы все. Когда анализ FMEA завершен, следовательно, проблемы с высокой оценкой Пересмотренные и правильные или правильные сделаны для смягчения таких рисков.

Finehope Менеджер проекта. Ван сказал: «FMEA помогает проекту избежать многих ошибок и помог клиентам Сохранить новый цикл развития проекта ».

## Design Failure Mode and Effects Analysis

FMEA No.:  
DFMEA-001

### (Design FMEA)

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th,2015

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th,2015

People participated: Develop dept: Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept: Jianyu Zhou

Purchaser: Yuanyuan Gou

Production dept: Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

| procedure function requirements | Potential failure mode    | Potential effects analysis | severity (S) | grade | potential causes/mechanism s of failure  | frequency (O) | Current prevention process control   | Current detection process control | detection ability (D) | RPN | recommended measures  | Responsibility and target completion date | action results  |              |               |                        |     |
|---------------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------|-------|--|---------------|--|-----------------------------------|-----------------------|-----|---|---|---|--------------|---------------|------------------------|-----|
|                                 |                           |                            |              |       |  |               |  |                                   |                       |     |   |   | Action Taken  | severity (S) | frequency (O) | difficult to check (D) | RPN |
| scyphus                         | size changes of handle    | handle cover fall off      | 6            | A     | PP size change   | 6             | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size | measure and test product size     | 3                     | 108 | Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength                     | Xiaodong Qiu<br>2015/08/25                | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size | 6            | 1             | 1                      | 6   |
| scyphus                         | warpage of scyphus handle | Poor appearance break      | 4            | C     | high handle wall   | 6             | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation  | measure and test product size     | 2                     | 48  | If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener   | Xiaodong Qiu<br>2015/09/30                | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                     | 4            | 2             | 1                      | 8   |
| scyphus                         | Deformation of cup-mouth  | Micro switch without power | 8            | A     | PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and | 3             | Adjust the injection molding process, to prevent extrusion   | measure and test cup-mouth size   | 3                     | 72  | In the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing | Xiaodong Qiu<br>2015/09/10                | stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other   | 8            | 1             | 3                      | 24  |

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis

### (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page:3

Item:Welding Improvement

Process Responsibilities: Production welding group

项目:焊接改善

Maker:Wenrong Huang

Model year/project

FMEA Date (Original):2015.03.25

| Item   | Potential failure mode         | Potential consequences of failure modes   | Severity | Grade | Potential causes of failure   | Occurrence degree | Current process control and Prevention  | Current process control detection | Detection rate | RPN | Suggest measures  | Responsibility and target completion date | Measure results/检测结果        |          |                |                  |     |
|--|--------------------------------|---|----------|-------|---|-------------------|---|-----------------------------------|----------------|-----|---|---|-----------------------------|----------|----------------|------------------|-----|
|  |                                |   |          |       |   |                   |   |                                   |                |     |   |   | Measures and effective date | Severity | Incidence rate | Detection degree | RPN |
|  | SizeNG 尺寸NG                    |   | 6        | B     | ● Staff negligence 人员作业疏忽<br>● Fixture for bad 工具动作不良                                 | 4                 | ● Make the operation standard book 制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期保养、维护<br>● Regular checking of fixture 工具定期检查 | ● Visual inspection 目视检测          | 6              | 144 | ● Pre-service training of staff 人员岗前培训<br>● Regular maintenance 工具定期维护  |   |                             | 6        | 3              | 4                | 72  |
| Clamping required is not in place 焊夹不夹住 (缺夹) (缺夹, 无固定, 错位) | Clamping is not in place 焊夹不夹住 | Welding error, leak, welding deviation, affect the assembly or use function 焊接误差、漏气、焊接偏移, 影响产品强度或影响使用功能 | 8        | A     | ● Staff negligence 人员作业疏忽<br>● Fixture for bad 工具动作不良<br>● Fixture inaccurate 工具定位不准确 | 4                 | ● Make the operation standard book 制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance 定期保养标准, 定期保养、维护<br>● Regular checking of fixture 工具定期检查 | Visual inspection 目视检测            | 6              | 192 | ● Pre-service training of staff 人员岗前培训<br>● Regular maintenance 工具定期维护<br>● Make inspection checklist for fixture 工具定期检查表                               |   |                             | 8        | 3              | 4                | 96  |
|  | Attachments missing 融件漏装       | Affect product strength or influence the assembly 影响产品强度或影响装配   | 8        | A     | Staff negligence 人员作业疏忽   | 3                 | Make the operation standard book 制定作业标准书  | Visual inspection 目视检测            | 4              | 96  | Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark. 对于每条焊缝，标记后100%全检。   |   |                             | 8        | 2              | 2                | 32  |
|  | Attachment error 融件错装          | Influence assembly 影响装配   | 7        | A     | No mistake proofing fixture 未设置防错装  | 3                 | Make the operation standard book 制定作业标准书  | Visual inspection 目视检测            | 5              | 125 | ● Increase the mistake proofing devices 增加防错装置<br>● Inspection for final inspection tools 尽量使用工具  |   |                             | 7        | 2              | 4                | 56  |
|  | False welding 假焊               | Lack of strength, affect the use of function 强度不足, 影响使用功能   | 9        | A     | Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable 电流、电压、焊接角度、速度设置不合理   | 4                 | ● Welding process guidance making 制作焊接工艺指导书<br>● Condition confirmation check 加工条件确认校核<br>● Confirm the failure test on a regular basis.                | Destructive testing 破坏式检测         | 8              | 268 | After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed. 在程序设置加工条件确认后，执行并标记失败测试。 |   |                             | 9        | 3              | 4                | 108 |

## Production Device <<<



Reaction Injection Molding (RIM)  
High Pressure Machine  
KRAUSS MAFFEI  
Made in Germany!

### Краусс Маффеи.

Finehope имеет Впоследствии он ввел многих из самых продвинутых немецких краусмафмай в мире Машины для инъекций высокого давления с 2010 года.



### **Самоназначен Полностью автоматическая производственная линия**

Finehope имеет Разработано независимо полностью автоматическому количеству инъекций PU Линии с 2010 года. Эти производственные линии снижают производственные затраты и встречаются Требования доставки клиентов.

0.



## Сварочный робот

С 2016 года Finehope имеет Продолжайте покупать сварочные роботы и автоматический проигрыватель для рубежа Сварка металлических деталей. Независимая обработка аксессуаров экономит Время ожидания и поставки стоимости аутсорсинга лечения.



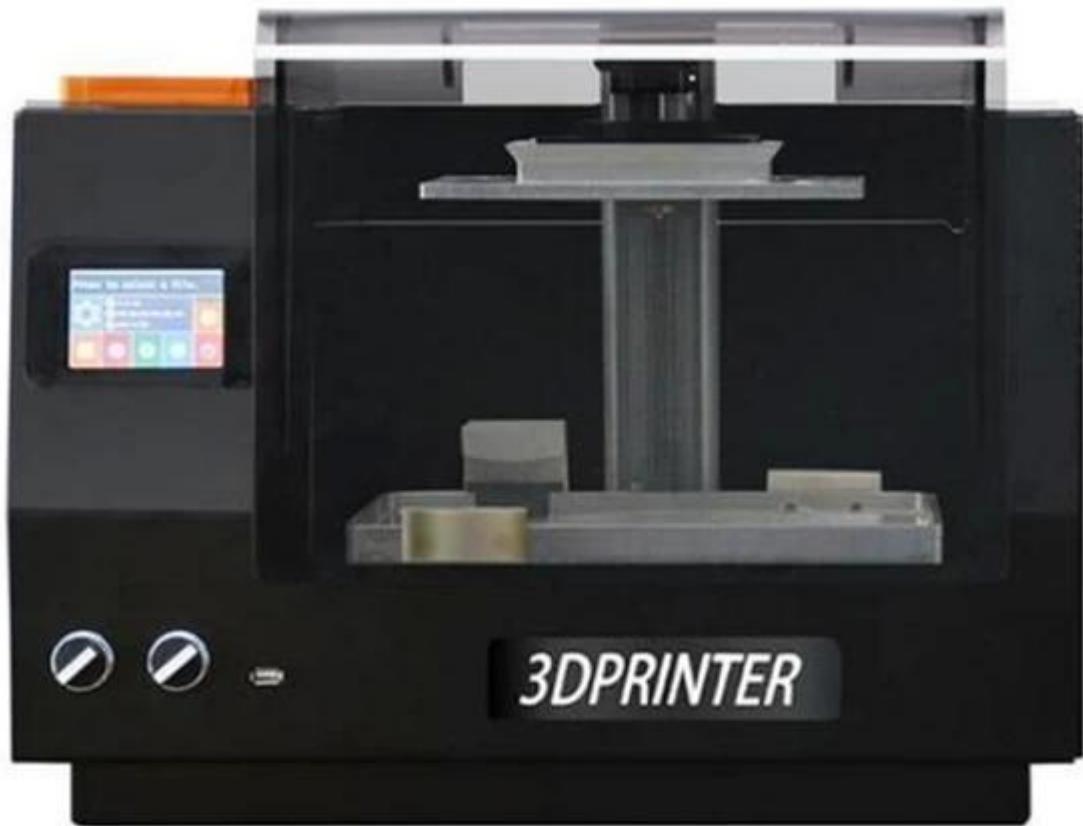
### **ЧПУ машины.**

Finehope продолжал Купить оборудование с ЧПУ с 2016 года. ЧПУ (компьютер проверено численно) Обработка - это процесс производства, в котором предварительно запрограммированное компьютерное программное обеспечение Скажите движение инструментов и фабричной техники. Используя этот тип Машина против ручной обработки может привести к лучшей точности, увеличенной скорость производства, продвинутая безопасность, большая эффективность и прежде всего, Помогите клиентам экономить затраты и улучшить качество продукции.



**Агент релиз пресс-формы Краска робота**

С 2019 года Finehope имеет Роботы, приобретенные для распыления агентов выпуска воды для улучшения работы Окружающая среда, улучшить качество распыления и использование материалов и уменьшить Расходы на работу.



### **Зд принтер**

Finehope началась Купить 3D принтеры в 2015 году. 3D печать может сделать быстро испытание нового Прототипы продукта и модели для моделей смолы и могут быть использованы для Быстрее и более дешевое производство партии.

### **БОЛЕЕ ТОГО**

В дополнение к вышесказанному, У нас также есть более мощные возможности управления цепью в течение 19 лет, с Поддерживает оборудование для обработки и функциональности, которые вы не перечислите выше. Мы иметь жесткие правила и требования к их пересмотру квалификации, План контроля качества и входящие качественные пакетные управлению.

Мы можем сделать углеродные волокна, Стекловолокна, изделия из дерева, оборудование и т. Д. В больших количествах у нас есть Поставщики с качеством и производством стабильны для сотрудничества.

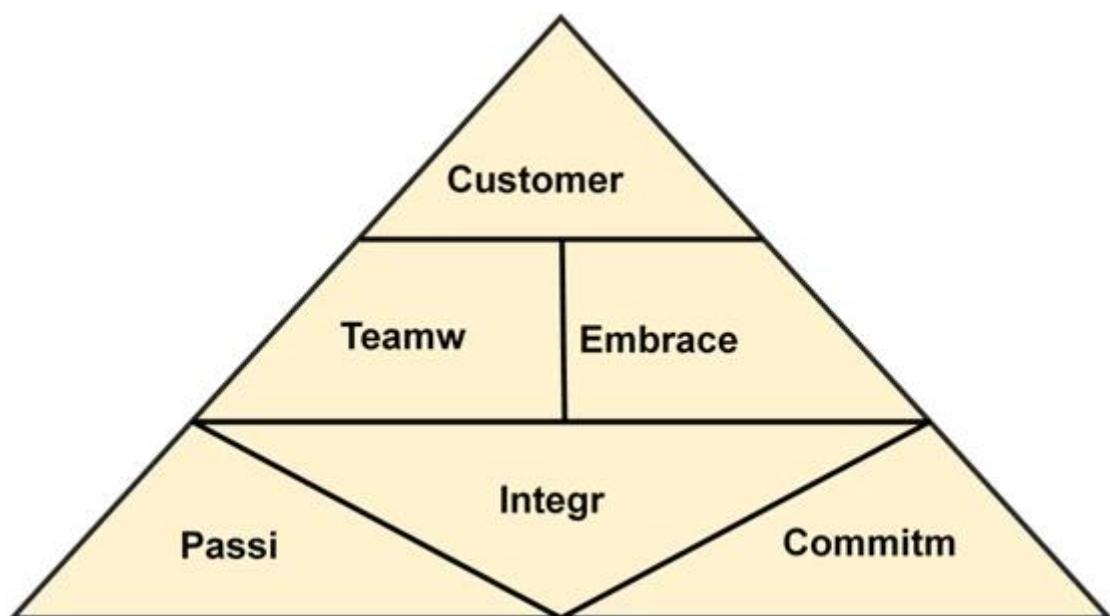
### **Социальное Обязанность**

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

### **A. Ценность на основе компании**



**Полиуретановые продукты для пены нужны, приветствуются свяжитесь с нами.**

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.  
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China  
Post code:361022  
Email:Amanda@finehope.com  
Tel: 86-592-66617667  
Mob:86-18050099072