



| <b>БЕСПЛАТНО</b>                                                                                                  |                                                                                       |                                                         |                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>DFM / отчет</b>                                                                                                | <b>Бесплатный 3D дизайн</b>                                                           | <b>Бесплатно Пресс-формы</b>                            | <b>Стандартная настройка проверки продукта</b>                                                                                                                                                                 |
| Finehope. Покажет детали и решения производительности и сборки Через PPT, чтобы помочь клиентам снизить проблемы. | Finehope помогает клиенту разработать желаемое Продукт или изменить дизайн бесплатно. | Большой заказ Количество со стоимостью свободной формы. | В дополнение к обычной количественной оценке Физические свойства продукта и стандартных обращений, мы добавим к достижению, ROHS, FDA, CA-65 или CFC бесплатно для стандартов на основе потребностей клиентов. |



**ISO 9001 сертификат.**

Finehope имеет Получил сертификат ISO 9001 непрерывно с 2003 года.



## IATF16949 Сертификация.

Finehope прошла IATF16949 Сертификация систем управления качеством автомобилей в 2021 году. Другое из 50 документов гарантируют прогресс новой разработки продукта, Качество, время доставки и стоимость тестовых продуктов и массового производства.

Сотрудничество Между Finehope и Caterpillar в 2007 году, Finehope использовал автомобиль Система менеджмента качества для нового введения продукта, используя пять SPC, MSA, FMEA, APQP и PPAP и инструменты PPAP, которые выиграли похвалы от Caterpillar Руководители и установили долгосрочное партнерство до сих пор.

## Наш Преимущества

1.

### Оборудование для автоматизации Производительность и производственные мощности

Способность Finehope Дизайн и производство автоматизации оборудования редки в секторе. Из Участвовать в дизайне нового оборудования для смешивания для инъекций PU и Преобразование автоматизации производственной линии, чтобы обеспечить Конкурс китайских демографических дивидендов снижается, а затраты на работу продолжают Увеличение, даже продуктивная эффективность может быть улучшена, труда и материалы Стоимость может быть уменьшена. Кроме того, непрерывный дизайн и производство Ключевое оборудование Емкость, как приспособления, специальное оборудование и Автоматические формы также являются причиной, почему Finehope находится в положении лидерства в Все аспекты.

Способность Finehore Постоянно сокращать затраты и инновационные продукты могут помочь клиентам нести Большее значение. Поэтому это надежный долгосрочный партнер многих удаchi 500 компаний и ведущие компании в секторе.



2

## **Исследование PU сырья и потенциал развития**

С 2002 года Finehore имеет Государство занимается проектированием и изготовлением печатных пенских изделий в PU. Независимые исследования и разработки формулы и стабильных производственных материалов Емкость является основой для обеспечения качества.

Finehore может настроить Формула продукта в любое время на основе потребностей индивидуальных клиентов Индивидуальные продукты, такие как требования к твердости, эластичности, поддержка, ощущение, плотность, цвет и другие физические и химические свойства и Это может внести требования формулирования в соответствии с законами и нормативными актами Разных стран. Конечно, хорошая формула также должна учитывать лучшее стоимость исполнения. Для новых проектов способность разработать формулировки PU Основные условия, чтобы гарантировать качество разработки продукта, время доставки и стоимости.

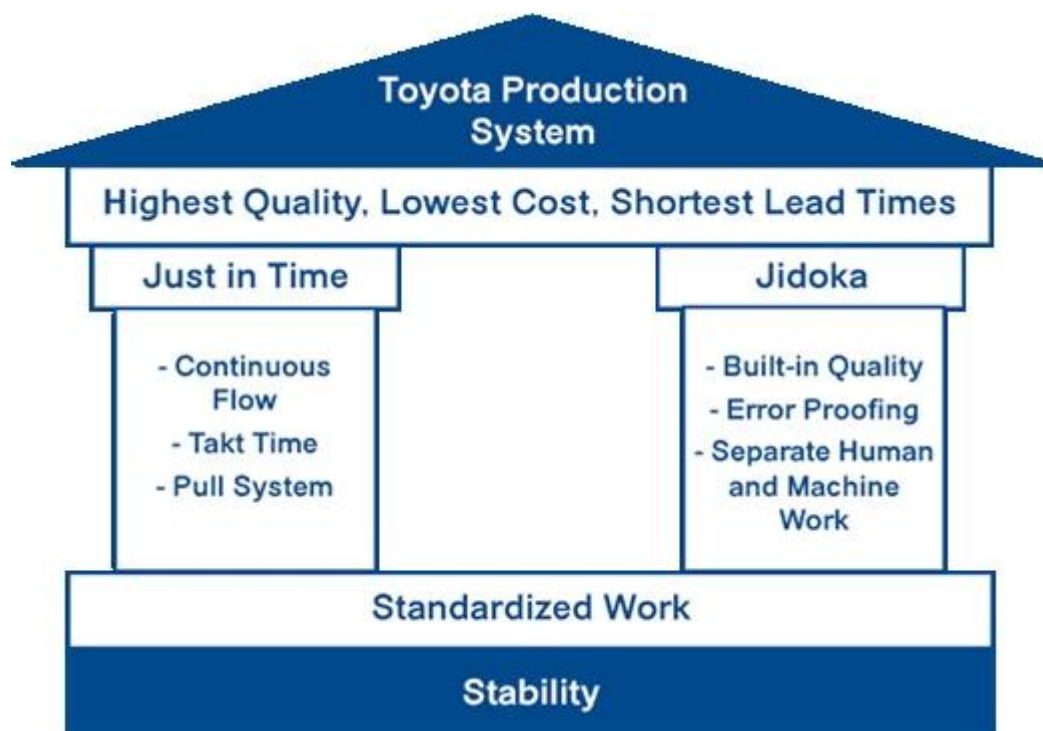


3.

### **Научный менеджмент емкость**

Finehore подчеркивает Важность системы производства Toyota и бизнес-коучинг. Оптимизируйте эффективность управления. Постоянная эффективность улучшения и Качество всех сотрудников, управленческих и производственных персонала были Эффективные и постоянно улучшенные затраты, управление и производство имеют Состояние постоянно уменьшается, но более важно, чем эффективность и стоимость Выращивание роста сотрудников посредством постоянного улучшения, потому что это Ядро устойчивого корпоративного развития.

Старение Finehore Уменьшает проблему для клиентов, потому что это снижает халатность на Система человека и способность накапливать непрерывно профессионально опыт, который может гарантировать, что все новые проекты завершены в Более короткое время.



Старение Finehorpe Уменьшает проблему для клиентов, потому что это снижает халатность на Система человека и способность накапливать непрерывно профессионально опыт, который может гарантировать, что все новые проекты завершены в Более короткое время.



4.

#### Enterprise Digital. Функциональность

Finehorpe инвестировал Сильно в исследовании и разработках программных систем оцифровки оцифровки Управление бизнес-процессами и промышленным производством. Цифровой

Преобразование позволяет Finehorе использовать новые технологии, чтобы позволить клиентам иметь более положительный опыт, уменьшая рабочую нагрузку компании Сотрудники и в конечном итоге снижают затраты.

## 7 Aspects Define a Digital Enterprise



## Famous customer

### Cooperation experience



## Часто задаваемые вопросы

### 1. Почему выбрать Finehore?

Finehore является самым профессиональным производителем PU в Китае, который имеет профессиональную группу исследований и разработок, продвинутое производственное оборудование PU, профессиональное испытательное оборудование и идеальная система управления качеством. У нас есть 12-летний опыт сотрудничества с CAT, Fiat, TVH, GGP и другими известными компаниями. Мы предоставляем им одноэтапную службу R & D для производства для удовлетворения их потребностей на заказ.

### 2. Каковы преимущества выбора Finehore?

- 1) Обеспечение качества продукции, гарантия доставки, хорошая послепродажное обслуживание.
- 2) Удобная эффективность эффективности и быстрой разработки, профессиональная операция с целостностью.
- 3) Finehore будет проводить все тестовые анализы, а затем обрабатывать стандарты тестирования для снижения стандартного спора качества между клиентами и производителями.
- 4) Стройные методы производства.
- 5) Помогите клиентам развивать и разработать новые продукты.
- 6) Он имеет богатый опыт разработки и обработки продуктов PU.
- 7) Finehore - высокотехнологичная компания в Китае с международными патентными технологиями в изобретении и интеллектуальной собственности.

### 3. В чем разница между Finehore и домашними сверстниками?

- 1) Страхование качества: Расширенное планирование качества (APQP).

- 2) Finehope имеет богатый опыт обслуживания крупных международных компаний.
- 3) имеет профессиональную научно-исследовательскую группу полиуретанового материала.
- 4) Имеет проектные мощности, производство и независимые инновации производственного оборудования и форм.
- 5) имеет команду инженера, ответственной за систему обеспечения качества и контроль качества.

#### 4. Каковы различия между Finehope и европейскими коллегами и U.S?

- 1) имеет идеальную и зрелую цепочку поставок.
- 2) снизить затраты на форму.
- 3) Высокая эффективность потенциала развития и дизайна и кратковременных процессов.
- 4) Преимущество затрат и хорошее отношение обслуживания.

#### 5. Каковы приложения продуктов PU?

Автомобили, инженерные машины, спортивные фитнес-оборудование, медицинские машины и ежедневные домашние предметы и так далее.

#### Кто мы есть



Офис



Образец Комната



## мероприятия

Наш Сертификация



## Alibaba Verified поставляется. Сертификат

С 2007 года Finehore постоянно превысила сертификацию TUV и стала Alibaba Проверенный поставщик.

Проверенный Поставщик является высококачественным поставщиком, подтвержденным авторитетной силой Платформа Alibaba. Через онлайн и автономные аудиты на месте, Merchant ' Квалификация компании, квалификация продукта, корпоративные навыки и Другие полные сильные стороны рассматриваются и проверка.



## Интеграция Сертификат системы управления информацией и индустриализацией

Сертификат Оценивается муниципальным правительством Сяменов и выпущена Академией Шанхая науки управления качеством. Этот сертификат отражает уровень Глубина интеграции Finehore компьютеризации и индустриализации. Finehore будет продолжать принимать новый путь индустриализации; Используйте информацию Технология в качестве поддержки преобразования и обновления традиционной кинетической энергии, Он выращивает новую кинетическую энергию и проводить модель устойчивого развития.



### **Сямынь. Микроориентированный рост, малые и средние предприятия**

Finehope был оценен Как «Xiamen Микро ориентированные рост, малые и средние предприятия» с 2019 года. Это результат оценки муниципального правительства Сямана на основе Finehope Различные полные показатели, модели роста, прочность на бренду в Промышленность и хорошая репутация компании, так что выпустите этот сертификат. Это Попробуйте Finehope выделяется из тысяч малого и среднего размера Предприятия в городе.



## Работать безопасно Сертификат стандартизации

Производство продукции Важно предотвратить или уменьшить риск повреждения на рабочем месте, болезни и Смерть.

Finehope генеральный директор. Тигрская сторона: «Только те производственные растения, которые продолжают Безопасность подчеркивает безопасность как проблема высокого уровня будет оставаться высокопроизводительным и Конкурентоспособно на сегодняшнем рынке. "

Finehope должен быть. Проактивно на безопасности работника. Без фокуса на безопасность, это может разместить их сотрудники рискуют, вызывают огонь и дорогостоящую недвижимость на лице имущества на лице и Влияние доставки.



## Xiamen Science и. Технология маленького гиганта лидера предприятия

С 2019 года Finehope имеет Статус, выбранный в качестве ведущей компании Xiamen Science и технологий мало Гигант. Этот сертификат был совместно освобожден пятью муниципальными департаментами Xiamen Правительство. Критерии отбора сосредоточены на стратегических развивающихся отраслях, как Как информационные технологии нового поколения, высококачественное оборудование, новые материалы, Новая энергия, биология и новая медицина, энергетика и экономия экологии Защита и высокотехнологичная морская. Выиграть эту честь показать, что Finehope является Первая строка сектора в новых информационных технологиях и новых материалах.



## Загрязнение провинции Фуцзянь. Разрешение на выхлопность

Разгрузка загрязнения Разрешения являются «идентификационными картами» всех организаций, участвующих в Разгрузка загрязняющих веществ и выдается муниципальной средой Xiamen Бюро защиты.

XI Генеральный секретарь. Дженпинг подчеркнул, что «экологическая среда должна быть защищена Как глаза, и экологическая среда следует рассматривать как жизнь. «Премьер Л.И. Кеян сказал: «Загрязнение окружающей среды является опасностью для Средства к существованию людей и боли сердца людей. Должен быть распределен С кулаком железа.

«Определение китайского правительства улучшить Качество окружающей среды атмосферы, водоемы и почва не могут быть Игнорируется. Разрешения загрязнения являются важным фактором, который следует учитывать в Международные закупки. В противном случае завод скрыта опасности и сделает это Будучи предопределенным, чтобы остановить производство, что повлияет на дату доставки.

Ты можешь видеть Finehope является производителем с долгосрочным сотрудничеством и стабильной доставкой.



### **Сямынь специализировался, Переработка, дифференциация, инновационные МСП**

Finehope был оценен Как "Сямынь специализировался, старение, дифференциация, инновационные МСП" С 2020 года. "Специализированные, Уточнение, дифференциация, инновационные "относится к МСП с исключительными основными Бизнес, сильные профессиональные навыки, прочные исследования и разработки и инновации Емкость и потенциал для развития. В основном концентрирован в новом Генерация информационных технологий, производство высококачественного оборудования, новое Энергетика, новые материалы, биомедицин и другие средние автомобильные отрасли.

Вожделение его в том же Промышленность с точки зрения рынка, качества, эффективности или развития, с продвинутой и образцовый.

Через этот сертификат, Правительство подчеркивает и признает специализацию finehope, Специальные инновации «поощряют инновации и получение специализации, Реформа и специализация.

Finehope должен продолжаться Взять «специализацию, специальные инновации» как направление, фокус На их главном бизнесе практикуют тяжелую работу, укрепление

инноваций и строительства Компания в одном образце "или" экспериментар " С уникальными навыками.



## Сертификация FDA.

Управление по контролю за продуктами и лекарствами (FDA), основанные в 1906 году, является правительственным агентством под прохождением Федеральным поступок еды и наркотики. Сертификация FDA является обязательным для позиционирования Продукты в Соединенных Штатах.

Крупный Ответственность FDA является защищая и управление общественным и связанным здоровьем Полномочия обеспечение безопасности и безопасности человека и биологически Продукт генерирует FDA регулирует продукты, включая органические продукты, Медицинские услуги, косметика, рецептурные препараты и наркотики без рецепта, Ветеринарные препараты, табак и другие продукты для выпуска излучения.

Finehope прошла Сертификация FDA каждый год с 2018 года. Одобрение FDA означает, что продукты Произведенные Finehope получили сертификаты иностранного правительства (CFG) и Глобальный рынок может неприлично.



**Качественный Страхование**



### Tensile Test



### Tear Resistance Test

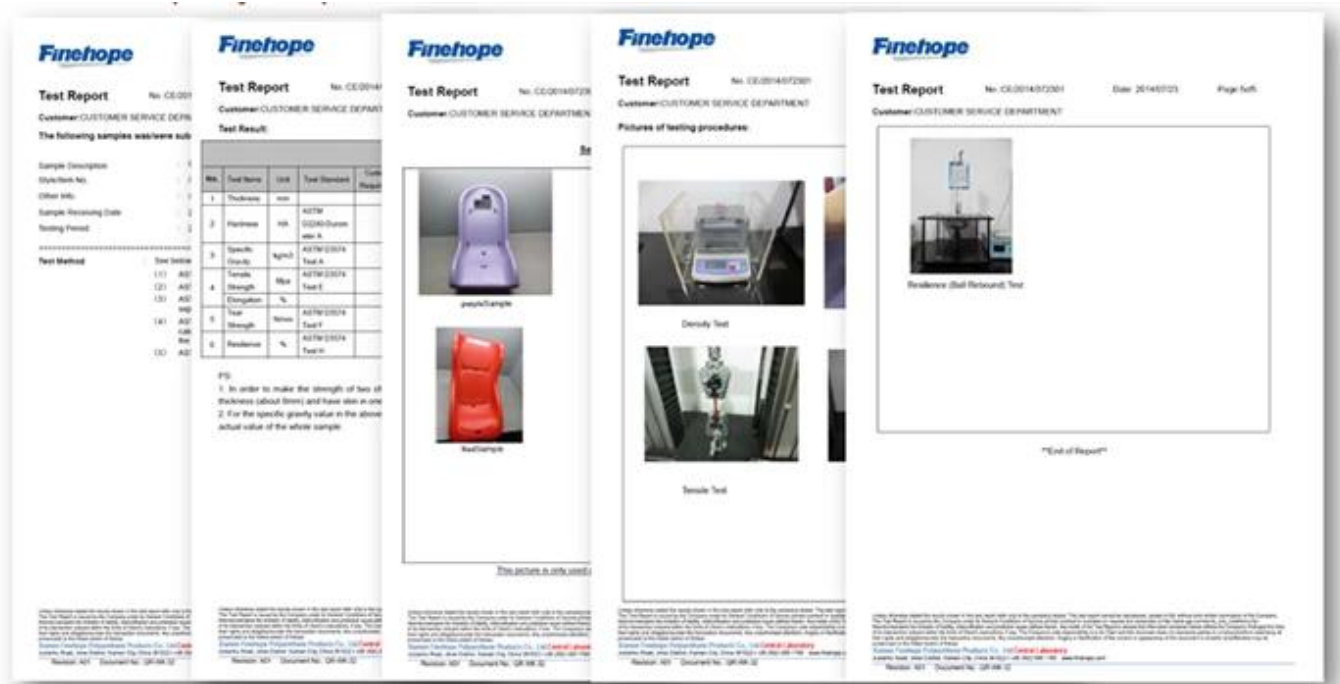


### Compressive Strength



### Indentation Force Deflection





## Продвинутый процесс планирования качества продукции (APQP)

Процесс APQP обеспечивает Последовательность через автомобильную промышленность и позволяет всем поставщикам уровня уровня Обсуждайте тот же язык во время процесса развития. Без муниципалитета. Языки дизайнов Finehope не были бы одинаково эффективными, и мы бывались С многочисленными встречами, пытающимися объяснить нашу работу и что нужно. APQP. Процесс предоставляет Finehope общие инструменты и процедуры, которые нам нужно полностью развиваться И он запускает продукт с автомобильной промышленностью и отвечаю всем правительствам Требования.



### Advanced Product Quality Planning

Date: 01-Oct-17

|                 |                               |                                     |                                  |
|-----------------|-------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| Customer        |                               |                                     |                                  |
| Location        | New Zealand                   |                                     |                                  |
| Customer Code   | G1019                         |                                     |                                  |
| Risk Assessment |                               |                                     |                                  |
| New:            | Site <input type="checkbox"/> | Technology <input type="checkbox"/> | Process <input type="checkbox"/> |
| Other Risks     | <input type="checkbox"/>      |                                     |                                  |

|                   |            |  |  |
|-------------------|------------|--|--|
| Project           |            |  |  |
| Finehope Contact  | Wendy Yang |  |  |
| Part No.          |            |  |  |
| Part Name         | G1019Y04   |  |  |
| Change Level/Date |            |  |  |
| User Plant(s)     | Finehope   |  |  |

| Core Team Members | Company/Title   | Phone/Fax/E-Mail                                           |
|-------------------|-----------------|------------------------------------------------------------|
| Tiger Xu          | G.M.            |                                                            |
| Yibin Lim         | Vice G.M.       |                                                            |
| Cindy Wu          | Sales Manager   | <a href="mailto:cindy@finehope.com">cindy@finehope.com</a> |
| Liangquan Wan     | Project Manager |                                                            |
| Wendy Yang        | Sales           | <a href="mailto:wendy@finehope.com">wendy@finehope.com</a> |

| Build Level                 | Material<br>Required Date | Quantity | No. Concurrent |        |  |
|-----------------------------|---------------------------|----------|----------------|--------|--|
|                             |                           |          | SRCs           | Majors |  |
| Product Design and Develop  | 21-Jun-21                 | 10       |                |        |  |
| Product and Process Validat | 25-Jun-21                 | 15       |                |        |  |
|                             |                           |          |                |        |  |
|                             |                           |          |                |        |  |

| APQP Deliverable                                                      | Finehope APQP Reference Only | G<br>Y<br>R | Project Need Date | Supplier Timing Date | Actual Closure Date | Supplier Lead Resp Initials | Finehope Acceptance Complete | Remarks or Assistance Required |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------|-------------------|----------------------|---------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| <b>AIAG APQP Phase 2 - Product Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 1. Project Timeline (Synchronized w/Production Time Plan)             | 2030                         | G           | 20-Jun-21         | 21-Jun-21            | 21-Jun-21           | 22-Jun-21                   | 23-Jun-21                    | /                              |
| 2. Customer Inputs / Requirements                                     | 2030                         | G           | 23-Jun-21         | 24-Jun-21            | 24-Jun-21           | 25-Jun-21                   | 26-Jun-21                    | /                              |
| 3. Warranty & Quality Mitigation Plan                                 | 2030                         | G           | 24-Jun-21         | 25-Jun-21            | 25-Jun-21           | 26-Jun-21                   | 27-Jun-21                    | /                              |
| 4. Customer Specific Requirements                                     | 2030                         | G           | 25-Jun-21         | 26-Jun-21            | 26-Jun-21           | 27-Jun-21                   | 28-Jun-21                    | /                              |
| 5. Design FMEA                                                        | 2030                         | G           | 26-Jun-21         | 27-Jun-21            | 27-Jun-21           | 28-Jun-21                   | 29-Jun-21                    | /                              |
| 6. Preliminary Bill of Materials (BOM)                                | 2030                         | G           | 27-Jun-21         | 28-Jun-21            | 28-Jun-21           | 29-Jun-21                   | 30-Jun-21                    | /                              |
| 7. Prototype Control Plans                                            | 2110                         | G           | 28-Jun-21         | 29-Jun-21            | 29-Jun-21           | 30-Jun-21                   | 1-Jul-21                     | /                              |
| 8. Prototype Builds                                                   | 2110                         | G           | 29-Jun-21         | 30-Jun-21            | 30-Jun-21           | 1-Jul-21                    | 2-Jul-21                     | /                              |
| 9. Design Verification Plan & Report (DVP&R)                          | 2120                         | G           | 30-Jun-21         | 1-Jul-21             | 1-Jul-21            | 2-Jul-21                    | 3-Jul-21                     | /                              |
| 10. Design / Process Review                                           | 2130                         | G           | 1-Jul-21          | 2-Jul-21             | 2-Jul-21            | 3-Jul-21                    | 4-Jul-21                     | /                              |
| 11. Team Feasibility Commitment                                       | 2130                         | G           | 2-Jul-21          | 3-Jul-21             | 3-Jul-21            | 4-Jul-21                    | 5-Jul-21                     | /                              |
| 12. APQP Status Sub-Supplier                                          | 2130                         | G           | 3-Jul-21          | 4-Jul-21             | 4-Jul-21            | 5-Jul-21                    | 6-Jul-21                     | /                              |
| 13. Production Drawing & Specifications                               | 2220                         | G           | 4-Jul-21          | 5-Jul-21             | 5-Jul-21            | 6-Jul-21                    | 7-Jul-21                     | /                              |
| 14. Subcontractor Purchase Orders (Customer Tooling)                  | 2230                         | G           | 5-Jul-21          | 6-Jul-21             | 6-Jul-21            | 7-Jul-21                    | 8-Jul-21                     | /                              |
| 15. Facilities, Equipment, Tools and Gages                            | 2260                         | G           | 6-Jul-21          | 7-Jul-21             | 7-Jul-21            | 8-Jul-21                    | 9-Jul-21                     | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 3 - Process Design and Development</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 16. Product/Process and Quality System Review                         | 3030                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21                   | 11-Jul-21                    | /                              |
| 17. Manufacturing Process Flow Chart                                  | 3040                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21                   | 13-Jul-21                    | /                              |
| 18. Process FMEA                                                      | 3100                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21                   | 15-Jul-21                    | /                              |
| 19. Pre-Launch Control Plan                                           | 3110                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21                   | 17-Jul-21                    | /                              |
| 20. Process Work Instructions                                         | 3120                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21                   | 19-Jul-21                    | /                              |
| 21. Measurement Systems Evaluation                                    | 3130                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21                   | 21-Jul-21                    | /                              |
| 22. Packaging Specifications & Approvals                              | 3160                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21                   | 23-Jul-21                    | /                              |
| 23. Manufacturing Team Training                                       | 3170                         | G           | 23-Jul-21         | 24-Jul-21            | 24-Jul-21           | 24-Jul-21                   | 25-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 4 - Product and Process Validation</b>             |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 24. Subcontractor PPAP Approval                                       | 4005                         | G           | 9-Jul-21          | 10-Jul-21            | 10-Jul-21           | 10-Jul-21                   | 11-Jul-21                    | /                              |
| 25. Production Control Plan                                           | 4008                         | G           | 11-Jul-21         | 12-Jul-21            | 12-Jul-21           | 12-Jul-21                   | 13-Jul-21                    | /                              |
| 26. Production Readiness Review (PRR)                                 | 4009                         | G           | 13-Jul-21         | 14-Jul-21            | 14-Jul-21           | 14-Jul-21                   | 15-Jul-21                    | /                              |
| 27. Production Trial Run (PTR)                                        | 4010                         | G           | 15-Jul-21         | 16-Jul-21            | 16-Jul-21           | 16-Jul-21                   | 17-Jul-21                    | /                              |
| 28. Process Capability Studies                                        | 4030                         | G           | 17-Jul-21         | 18-Jul-21            | 18-Jul-21           | 18-Jul-21                   | 19-Jul-21                    | /                              |
| 29. Production Validation Plan & Report (PV&R)                        | 4090                         | G           | 19-Jul-21         | 20-Jul-21            | 20-Jul-21           | 20-Jul-21                   | 21-Jul-21                    | /                              |
| 30. Production Part Approval (PPAP)                                   | 4110                         | G           | 21-Jul-21         | 22-Jul-21            | 22-Jul-21           | 22-Jul-21                   | 23-Jul-21                    | /                              |
| <b>AIAG APQP Phase 5 - Feedback, Assessment and Corrective Action</b> |                              |             |                   |                      |                     |                             |                              |                                |
| 31. Initial Production Shipment                                       | 5005                         | G           | 28-Jul-21         | 30-Jul-21            | 30-Jul-21           | 30-Jul-21                   | 31-Jul-21                    | /                              |
| 32. Production Ramp-up Plan                                           | 5005                         | G           | 31-Jul-21         | 2-Aug-21             | 2-Aug-21            | 2-Aug-21                    | 3-Aug-21                     | /                              |
| 33. Full Production Date                                              | 5005                         | G           | 5-Aug-21          | 7-Aug-21             | 7-Aug-21            | 7-Aug-21                    | 8-Aug-21                     | /                              |
| 34. Conduct Lessons Learned                                           | 5005                         | G           | 8-Aug-21          | 10-Aug-21            | 10-Aug-21           | 10-Aug-21                   | 11-Aug-21                    | /                              |

Многие клиенты выбирают Finehope является их партнером, потому что Finehope следует за процессом APQP, позволяя им участвовать в проекте в течение всего процесса, Всегда видите прогресс проекта и гарантия качества каждого связь.

## Режим ошибки и эффекты Анализ (FMEA).

FMEA используется обоими Инженеры дизайна и производства (DFMEA и PFMEA) для наблюдения за потенциальными проблемами С дизайном или процессом определяют серьезность проблемы, частота может произойти, и если проблема может быть обнаружена или нет, и применить баллы все. Когда анализ FMEA завершен, следовательно, проблемы с высокой оценкой Пересмотренные и правильные или правильные сделаны для смягчения таких рисков.

Finehope Менеджер проекта. Ван сказал: «FMEA помогает проекту избежать многих ошибок и помог клиентам Сохранить новый цикл развития проекта ».

## Design Failure Mode and Effects Analysis (Design FMEA)

FMEA No.:  
DFMEA-001

Page: page 1, totally 3 pages

Made: Xiaodong Qiu

FMEA Date: Nov.10th.2015

Project Name: Injection moulding

Procedure responsible dept: Production Dept

Model year/vehicle types: CRV

Soybean Milk Maker

Important date: Nov.10th.2015

People participated: Develop dept:Gaolin Wei

Sales:Haiyan Wu

PC:Jiannan Yan

Technology Dept:Jianyu Zhou

Purchaser:Yuanyuan Gou

Production dept:Shuwen Dong

QC:Bingxiang Zheng

| procedure function requirements | Potential failure mode    | Potential effects analysis | severity (S) | grade | potential causes/mechanisms of failure                                                                                                                                                       | frequency (O) | Current prevention process control                                                                       | Current detection process control | detection (D) | RPN | recommended measures                                                                                        | Responsibility and target completion date | action results                                                                              |
|---------------------------------|---------------------------|----------------------------|--------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|---------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| scyphus                         | size changes of handle    | handle cover fall off      | 6            | A     | PP size change                                                                                                                                                                               | 6             | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test the clasp of product size | measure and test product size     | 3             | 108 | Add the number of button bit in handle design, in order to keep the connection strength                     | Xiaodong Qiu 2015/08/25                   | By adjusting the product of the injection molding process, and measure or test product size |
| scyphus                         | warpage of scyphus handle | Poor appearance break      | 4            | C     | high handle wall                                                                                                                                                                             | 6             | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                                  | measure and test product size     | 2             | 48  | If this problem appears, make improvement by Adding the stiffener                                           | Xiaodong Qiu 2015/09/30                   | Add the stiffener to handle wall to prevent deformation                                     |
| scyphus                         | Deformation of cup-mouth  | Micro switch without power | 8            | A     | PP material deformation. Resulting in a perpendicular direction to connect the cup and handle inward deformation. So that both sides of the tilt, the micro switch column opposite sink, and | 3             | Adjust the injection molding process, to prevent extrusion                                               | measure and test cup-mouth size   | 3             | 72  | in the cup packing control the direction of the lateral dimension of no force, stipulate the way of packing | Xiaodong Qiu 2015/09/10                   | stipulate the cup use egg cell methods to put the packing which do not squeeze each other   |

H-R-P-001-1

## Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)

FMEA No.FMEA20150325-01

Page 3

Maker:Wenrong-Huang

FMEA Date (Original):2015.03.25

Item:Welding improvement

项目:焊接改善

Process Responsibilities: Production welding group

过程职责: 生产组焊接组

Model year/project

型号年/项目

Key Dates

关键日期

| Item<br>项目                                                                                  | Potential failure mode<br>潜在失效模式                                                               | Potential consequences of failure modes<br>失效的后果/潜在后果            | Severity<br>严重度 | Grade<br>等级 | Potential causes of failure<br>失效的潜在原因                                                         | Occurrence degree<br>发生度 | Current process control and Prevention<br>现行过程控制/预防                                                                                                                | Current process control detection<br>现行过程控制检测                              | Detection rate<br>检测率 | RPN | Suggest measures<br>建议措施                                                                                                                                  | Responsibility and target completion date<br>职责及目标/完成日期 | Measure results<br>措施结果 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------|
| Clamping (clamping required is in place, no missing or wrong loaded)<br>锁紧 (锁紧需到位, 无漏装, 错装) | Clamping is not in place<br>锁紧不到位                                                              | Size NG<br>尺寸NG                                                  | 6               | B           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良                                    | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养, 维护                                             | ● Visual inspection<br>目视检查<br>● Finished 100% full inspection<br>完成100%全检 | 6                     | 144 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>工器具定期维护                                                                             |                                                         | 6 3 4 72                |
|                                                                                             | Welding error, leak, deviation, affect the assembly or use function<br>焊接错误, 漏装, 偏差, 影响装配或使用功能 |                                                                  | 8               | A           | ● Staff negligence<br>人员作业疏忽<br>● Fixture for bad<br>夹具定位不良<br>● Fixture inaccurate<br>夹具定位不准确 | 4                        | ● Make the operation standard book<br>制定作业标准书<br>● Make maintenance standards, regular maintenance<br>制定保养标准, 定期保养, 维护<br>● Regular checking of fixture<br>对夹具定期点检 | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 6                     | 192 | ● Pre-service training of staff<br>人员岗前培训<br>● Regular maintenance<br>工器具定期维护<br>● Make inspection checklist for fixture<br>制定夹具点检表                       |                                                         | 8 3 4 96                |
|                                                                                             | Attachment missing<br>附件漏装                                                                     | Affect product strength or influence the assembly<br>影响产品强度或影响装配 | 8               | A           | Staff negligence<br>作业人员疏忽                                                                     | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书                                                                                                                        | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 4                     | 96  | Final inspection personnel do 100% full inspection for each bead with mark<br>最终人员100%全检, 并做标识                                                            |                                                         | 8 2 2 32                |
|                                                                                             | Attachment error<br>附件错装                                                                       | Influence assembly<br>影响装配                                       | 7               | A           | No mistake proofing fixture<br>并无防错装置                                                          | 3                        | Make the operation standard book<br>制定作业标准书                                                                                                                        | Visual inspection<br>目视检查                                                  | 5                     | 126 | ● Increase the mistake proofing devices<br>增加防错装置<br>● Inspection for final inspection tools<br>对最终检验工具                                                   |                                                         | 7 2 4 56                |
| False welding<br>假焊                                                                         | Lack of strength, affect the use of function<br>强度不足, 影响使用功能                                   |                                                                  | 9               | A           | Current, voltage, welding angle, speed setting is not reasonable<br>电流, 电压, 焊接角度, 速度设定不合理      | 4                        | ● Welding process guidance making<br>制作焊接工艺指导书<br>● Condition confirmation check<br>加工条件确认表<br>● Confirm the failure test on a regular basis.<br>定期进行失效测试          | Destructive testing<br>破坏性试验检测                                             | 8                     | 288 | After the procedure is set up to confirm the processing conditions, the execution and marking of the failure test is performed.<br>流程设置完成后需确认加工条件, 并做失效测试 |                                                         | 9 3 4 108               |

## Production Device



Reaction Injection Molding (RIM)  
High Pressure Machine  
KRAUSS MAFFEI  
Made in Germany!



### Краусс Маффеи.

Гінехорі імаеіт Впоследствіі он ввел многих из самых продвинутых немецких краусмафмафэй в мире Машины для інъекцій высокаго давлєнія с 2010 года.



### **Самоназначен Полностью автоматическая производственная линия**

Finehore имеет Разработано независимо полностью автоматическому количеству инъекций PU  
Линии с 2010 года. Эти производственные линии снижают производственные затраты и  
встречаются Требования доставки клиентов.

0.



### **Сварочный робот**

С 2016 года Finehore имеет Продолжайте покупать сварочные роботы и автоматический проигрыватель для рубежа Сварка металлических деталей. Независимая обработка аксессуаров экономит Время ожидания и поставки стоимости аутсорсинга лечения.



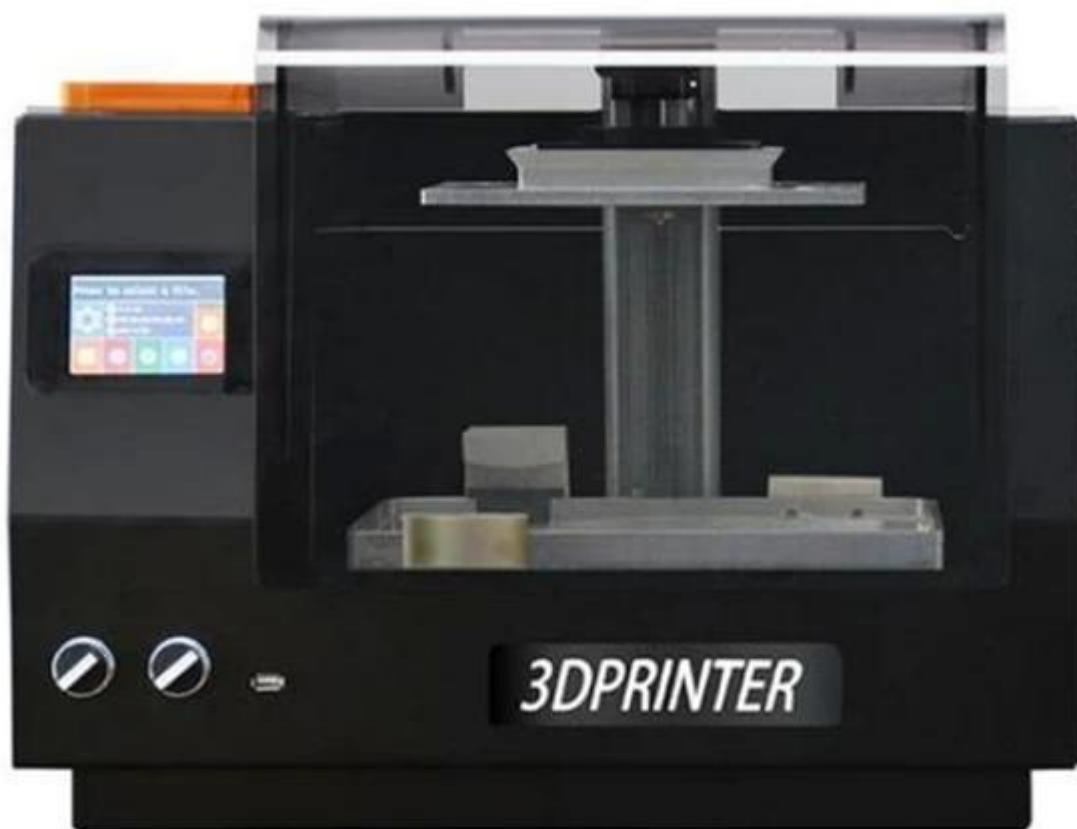
### **ЧПУ машины.**

Finehore продолжал Купить оборудование с ЧПУ с 2016 года. ЧПУ (компьютер проверено численно) Обработка - это процесс производства, в котором предварительно запрограммированное компьютерное программное обеспечение Сказите движение инструментов и фабричной техники. Используя этот тип Машина против ручной обработки может привести к лучшей точности, увеличенной скорости производства, продвинутая безопасность, большая эффективность и прежде всего, Помогите клиентам экономить затраты и улучшить качество продукции.



**Агент релиз пресс-формы Краска работа**

С 2019 года Finehore имеет Роботы, приобретенные для распыления агентов выпуска воды для улучшения работы Окружающая среда, улучшить качество распыления и использование материалов и уменьшить Расходы на работу.



### **Зд принтер**

Finehore началась Купить 3D принтеры в 2015 году. 3D печать может сделать быстрое испытание нового Прототипы продукта и модели для моделей смолы и могут быть использованы для Быстрее и более дешевое производство партии.

### **БОЛЕЕ ТОГО**

В дополнение к вышесказанному, У нас также есть более мощные возможности управления цепью в течение 19 лет, с Поддерживает оборудование для обработки и функциональности, которые вы не перечислите выше. Мы иметь жесткие правила и требования к их пересмотру квалификации, План контроля качества и входящие качественные пакетные управлению.

Мы можем сделать углеродные волокна, Стекловолокна, изделия из дерева, оборудование и т. Д. В больших количествах у нас есть Поставщики с качеством и производством стабильны для сотрудничества.

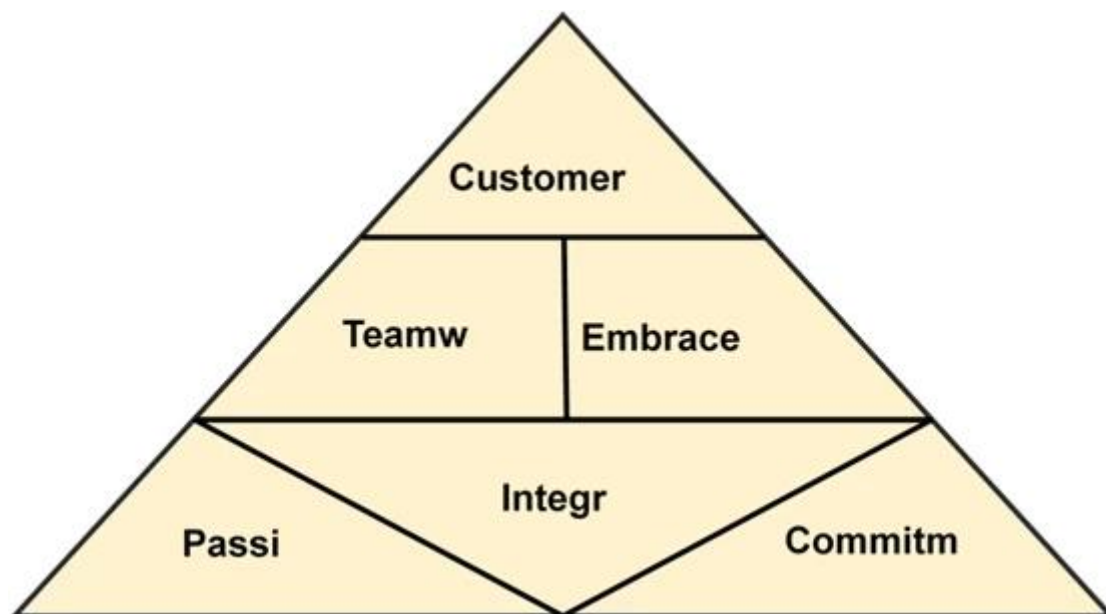
### **Социальное Обязанность**

- Strictly follow SA8000
- public-spirited



Voluntary tree planting after Super Typhoon Meranti 2016

### **А. Ценность на основе компании**



**Полюратановые продукты для пены нужны, приветствуются свяжитесь с нами.**

Amanda



Finehope (Xiamen) New Material Technology Co., Ltd.  
No. 466 Jiutianhu Road, Xingbei Industry Area, Jimei District, Xiamen, China  
Post code: 361022  
Email: [Amanda@finehope.com](mailto:Amanda@finehope.com)  
Tel: 86-592-66617667  
Mob: 86-18050099072